

최승갑

포항종합제철(주) 기술연구소

1. 서론

일반적으로 제어기의 구성은 대상 process의 식별이나 modeling이 되어있는 것을 전제로 하고 있으며, 식별의 경우 측정된 입. 출력 신호에 의하여 실 process의 출력신호와 수학적 모델 출력 신호간의 차이를 최소로 하는 방향으로 수학적 모델의 parameter들을 결정하는 것으로 되어 있다.

Process의 입력은 test signal로서, PRBS(Pseudo-random binary sequence) 혹은 충분한 주파수 성분을 가진 신호를 이용하여 식별을 행하고 있으며 [1], 이를 위하여 process의 정상운전을 멈추고 test signal을 가하거나, 정상운전중 process에 비정상 운전이 되지 않도록 하는 범위내의 test signal을 결정하여 process에 인가하는 방법등을 택하고 있다.

[2]-[4].

제철산업은 각공정간은 batch process이나 공정단위별로는 연소공정으로 전술한 방법들을 적용하기가 거의 불가능하므로, 본 연구에서는 process 출력의 polynomial series expansion에 의한 시스템 식별을 고찰해 보기로 한다.

2. 시스템 식별을 위한 Polynomial Representation

Weierstrass Approximation Theorem

[5]에 의하여 미지의 함수 $f(t)$ 는, $f(t)$ 가 정의된 구간과 같은 구간에서의 orthonormal 함수 $f_i(t)$ 의 유한급수로 (1)식과 같이 근사화 할 수 있으며

$$f(t) \approx \sum_{i=1}^n c_i f_i(t) \quad (1)$$

$f_i(t)$ 의 orthogonality에 의해 계수 c_i 는 $f(t)$ 와 근사식간의 오차를 최소로 하도록 (2)식과 같이 간단하게 구해지며 이때 사용되는 orthonormal polynomial 및 그 계수는 Table 1과 같다 [5].

$$c_i = \int_{t_1}^{t_2} f(t) f_i(t) w(t) dt \quad i=1, \dots, n$$

$w(t)$: weighting function (2)

본연구에서는 계산 및 implementation 이유이하도록 $L^2[0, \infty)$ 에서 정의되며, $s=\alpha$; $i=1, \dots, n$ 에서 Pole을 갖는 orthonormal polynomial $\phi_i(t)$ 및 inner product를 다음과 같이 정의하였다.

$$\phi_i(t) = \sum_{k=1}^i r_{ik} e^{-\alpha_k t} \quad (3)$$

$$\langle \phi_i, \phi_j \rangle = \int_0^\infty \phi_i \cdot \phi_j dt \quad (4)$$

(3) 식의 rik는 Gram-Schmidt Process에 의하여 구할 수 있다.

Process의 출력 $y(t)$ 의 근사식 $y_1(t)$ 을

$$y_1(t) = C_0 + \sum_{i=1}^m C_i \phi_i(t) \quad (5)$$

와 같이 정의하고 $y(t)$ 가 $y_1(t)$ 와의 오차를 최소로 하기 위하여

$$ISE = \int_0^T [y(t) - C_0 - \sum_{i=1}^m C_i \phi_i(t)]^2 dt \quad (6)$$

를 최소화하면

$$\int_0^T C_i dt = \int_0^T (y(t) - \sum_{i=1}^m C_i \phi_i(t)) dt \quad (7)$$

$$C_i = \int_0^T y(t) \phi_i(t) dt - C_0 \int_0^T \phi_i(t) dt \quad (8)$$

와 같이 구할 수 있다.

(7) 식의 경우 좌변은 계산불능이므로 적당히 큰 구간 T를 선택하여, 출력 $y(t)$ 의 최적의 근사식에 가까운 근사식을 얻는다.

3. 결론

일반적인 방법으로의 시스템 식별이 어려운 환경에서 polynomial expansion에 의한 시스템 식별을 유도하였으며, 특히 계산이나 implementation이 쉬운 orthonormal polynomial을 선택, 응용이 용이하도록 하였다.

적절한 구간 T나 orthonormal polynomial의 pole α_i 의 선정은 상황에 따른 평가함수를 이용하여 최적화 되도록 연구되어야겠다.

4. 참고문헌

- 1) R.Isermann, Digital Control, Springer-Verlag, Berlin, 1981
- 2) Japan Radio Co.,Ltd., 제어특성 헤석 장치 Manual, NJK-52B

3) Y.Nishikawa et al, "A Method for Auto-tuning of PID Control parameters," Proc. 8th IFAC Congress, Vol.7, PP.65-70, 1981

4) K.Kaneko, "DDCを用いたPID制御の実現とその進め方," 計測, Vol.28, No.5, PP.40-45, 1985
Vol.28, No.5, PP.40-44, 1985

5) G.N.Saridis, Self-Organizing Control of Stochastic Systems, Dekker, 1977