

Sol-Gel법으로 제조한 $(\text{Ba}, \text{Sr})\text{TiO}_3$ 박막의 구조 및 유전특성에 관한 연구

김 경덕*, 류 기원**, 배 선기***, 이영희*

* 광운대학교 전자재료공학과, ** 여주전문대학 전자과, *** 시립 인천대학교 전기공학과

A Study on the Structural and Dielectric Properties of the $(\text{Ba}, \text{Sr})\text{TiO}_3$ Thin Film by Sol-Gel method

Kim Kyoung-Duk*, Ryu Ki-Won**, Bae Seon-Gi***, Lee Young-Hie*

* Dept. of Electronic Materials Eng. Kwangwoon Univ

** Dept. of Electronic Eng. Yeo Joo Technical College

*** Dept. of Electric Eng. Inchon Univ.

Abstract - In this study, Sol-Gel derived $\text{Ba}_{0.7}\text{Sr}_{0.3}\text{TiO}_3$ (BST(70/30)) thin films were investigated. The stock solution of BST were fabricated and spin-coated on the Pt/Ti/SiO₂/Si and ITO/glass substrates. The coated specimen were dried at 300°C and finally annealed at 650 ~ 750°C. To analyse crystallization condition and microstructural morphology for different substrates, XRD, and SEM analysis were processed. In the BST(70/30) composition, dielectric constant and loss characteristics measured at 1kHz were 173, 0.01% for Pt/Ti/SiO₂/Si substrates and 181, 0.019% for ITO/glass substrates, respectively.

조절이 용이하고 장치의 존성이 적어 저렴한 비용으로 박막을 제조 할 수 있는 방법으로 널리 이용되고 있다.[2]

따라서 본 연구에서는 Sol-Gel 법을 이용하여 $\text{Ba}_{0.7}\text{Sr}_{0.3}\text{TiO}_3$ 용액을 제조하였으며 제조한 용액을 Pt/Ti/SiO₂/Si 및 ITO/glass 기판상에 코팅하여 박막을 제작하였다. 제작된 시편의 소결온도 및 기판특성에 따른 XRD 분석을 수행하였고 주사전자현미경 (SEM) 을 이용하여 미세구조적 특성을 관찰하였다.

전기적 특성을 고찰하기 위해 상부전극 (Ag) 을 형성하여 박막캐패시터를 제작한 후, 유전특성을 측정하였다.

2. 본 론

2.1. 실험

BST solution 을 제조하기 위해 출발원료로 Barium acetate [(CH₃CO₂)₂-Ba], Strontium acetate [(CH₃CO₂)₂-Sr] 및 Titanium isopropoxide [Ti(OCH₃CH₃)₄] 를 사용하였으며 용매로 acetic acid [CH₃C-OOH] 와 2-Methoxyethanol (2MOE) [CH₃OCH₂C-H₂OH] 및 acetic anhydride [CH₃CO]₂ 를 이용하여 그림 1의 공정도에 따라 stock/coating 용액을 제조한 후 소결과정을 통해 박막을 제작하였다.

박막을 제작한 다음, 상부전극의 형성을 위해 Ag 를 직경 250 [μm]의 mask를 사용하여 진공 증착을 통해 캐패시터를 제작한 후, 유전특성을 측정하였다.

2.2 측정

1. 서 론

DRAM (Dynamic Random Access Memory) 및 FRAM (Ferroelectric Random Access Memory) 등의 기억소자의 고집적화가 진행됨에 따라 적은 면적에서 높은 전하축적능력을 갖는 박막 캐패시터의 재료에 대한 연구가 최근 활발히 진행되고 있다.[1] 이러한 재료중에서 ($\text{Ba}, \text{Sr})\text{TiO}_3$ 계 유전체 박막은 유전율이 높고 열적 안정성이 뛰어나며 분극반전시 피로현상을 나타내지 않고 절연특성이 우수하여 낮은 누설전류 특성을 갖는 차세대 고집적 DRAM 용 유전체 박막으로 기대되고 있는 재료이다.

유전체 박막을 제조하는 방법에 있어 CVD, Sputtering, Ion-beam deposition 및 Sol-Gel 법 등이 있으며 이중 Sol-Gel 법은 화학적 조성

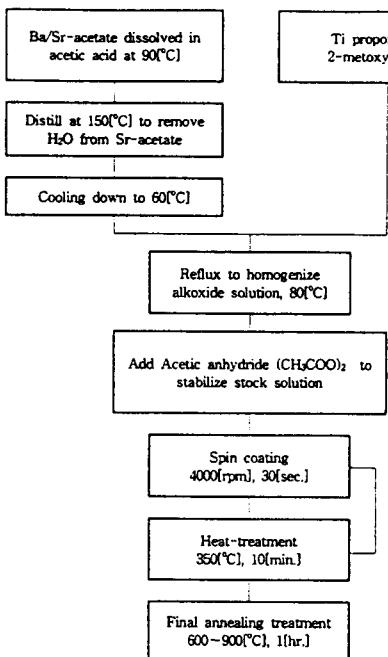


그림 1. BST 박막의 제조공정

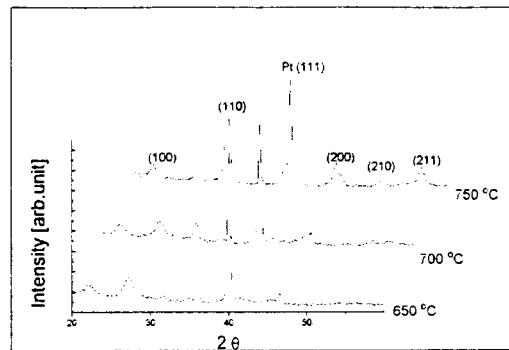
BST 박막의 결정화 조건 및 결정상을 고찰하기 위해 X-선 회절분석을 행하였으며 시편의 소결온도 및 기판종류에 따른 결정립의 형성여부와 크기 및 기공의 분포를 파악하기 위해 주사전자현미경 (SEM: JEOL, JSM 6401F)을 이용하여 미세구조를 관찰하였다.

소결온도 및 주파수에 따른 유전상수 및 유전손실은 LCR-meter (ANDO, AG-4311B)를 이용하여 박막의 정전용량을 측정한 후 IRE 규정[3]에 따라 계산하였다.

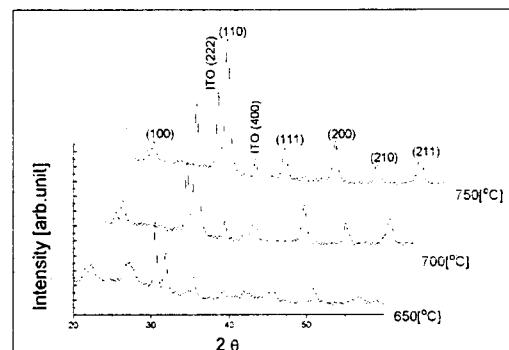
2.3. 결과 및 고찰

그림 2에 Pt/Ti/SiO₂/Si 와 ITO/glass 기판상에 형성된 BST 박막의 X-선 회절모양을 나타내었다. 650°C 이하로 1시간 열처리한 경우 이물질 피크와 파이로클로르 상을 관찰할 수 있었고 700°C의 경우 이차상의 감소가 시작되어 페로브스카이트 상으로 진행되었으며 750°C에서 양호한 페로브스카이트 구조를 형성함을 관찰할 수 있었다. Pt/Ti/SiO₂/Si 기판상에 형성한 경우보다 ITO/glass 기판상에 형성한 경우에서 이차상이 적고 낮은 온도에서 페로브스카이트 구조의 형성이 비교적 용이함을 관찰할 수 있었다.

그림 3의 BST 박막의 단면사진에서 ITO 기판상에 4회 코팅하여 제작한 박막의 두께는 대략 2300 Å 이었고 하부 기판과의 확산현상이 없이 균



(a)



(b)

그림 2. BST 박막의 X-선 회절모양

- (a) Pt 기판상에 형성한 경우
- (b) ITO 기판상에 형성한 경우

일하고 안정성이 우수하게 박막이 성장하였음을 관찰할 수 있었다.

그림 4는 750°C로 열처리한 BST 박막의 SEM 사진을 나타낸 것으로 수십 nm 크기의 결정립을 관찰할 수 있었으며 소결온도가 증가할

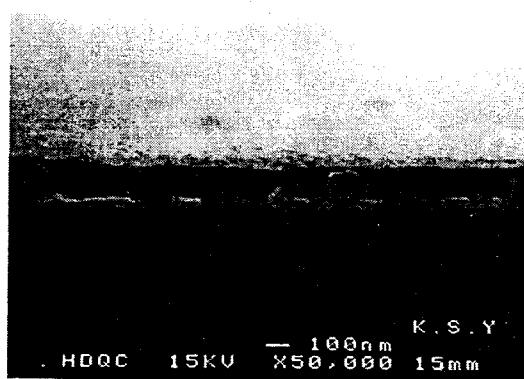
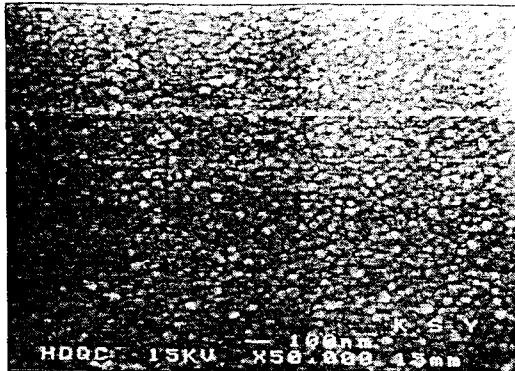


그림 3. BST 박막의 단면도



(a)



(b)

그림 4. BST 박막의 SEM 사진

- (a) Pt 기판상에 형성한 경우
 (b) ITO 기판상에 형성한 경우

수록 결정립의 크기는 증가하였으나 기공 및 균열이 관찰되었다.

그림 5 와 6 에서 주파수에 따른 BST 박막의 유전상수와 유전손실을 나타내었다. Pt 및 ITO기판

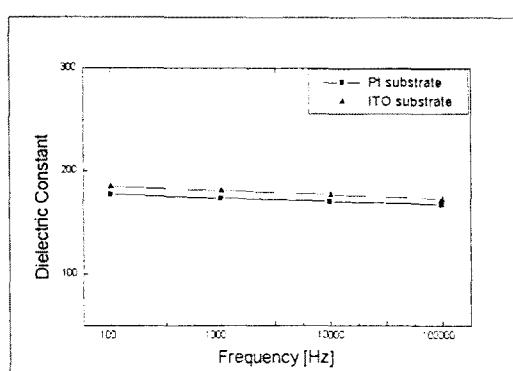


그림 5. 주파수에 따른 BST박막의 유전상수

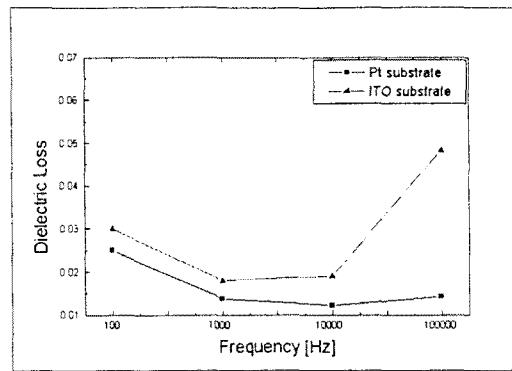


그림 6. 주파수에 따른 BST박막의 유전손실

상에 형성한 박막의 경우 1kHz 에서의 유전상수는 각각 173, 181 이었으며 유전손실은 각각 0.011, 0.019 의 양호한 특성을 나타내었다. ITO 기판의 경우 Pt 기판상에 형성한 경우보다 유전율이 크게 측정되었다. 이는 배향성이 우수하고 결정립의 크기가 큰 점에 기인한 것으로 사료되며 유전손실이 크게 나타나는 이유는 열처리시 최하층기판으로 사용된 glass 의 열팽창 및 그에 따른 응력변화로 인한 박막의 균열 및 기공의 증가등에 기인한 결과로 생각된다.

결 론

본 연구에서는 $\text{Ba}_{0.7}\text{Sr}_{0.3}\text{TiO}_3$ 박막을 Sol-Gel 법으로 제조하여 각각의 공정조건에 따른 구조 및 유전특성을 고찰하여 다음과 같은 결론을 도출하였다.

1. 4000 [rpm]에서 30 초간 4회 코팅한 박막의 두께는 2300 Å 이었다.
2. Pt 및 ITO 기판을 사용하여 750°C로 1시간 열처리한 경우 수십 nm의 크기를 갖는 결정립을 관찰할 수 있었다.
3. 1 kHz에서 측정한 유전상수 및 유전손실은 Pt 기판에서의 경우 각각 173, 0.011% 이었고 ITO 기판에서의 경우 각각 181, 0.019 %의 양호한 특성을 나타내었다.

[참고문헌]

- [1] 황철성, "고유전율 박막재료의 ULSI-DRAM에서의 응용현황과 전망" 요업재료의 과학과 기술, Vol. 9, No. 6, 1994
- [2] "Handbook of Thin Film Technology", McGraw Hill, 1970
- [3] "IRE Standard and Piezoelectric Crystals". Proc. IEEE, Vol. 46, pp 764 ~ 778, 1958