

## 도전재 종류와 양에 따른 $\text{LiMn}_2\text{O}_4$ 정극의 충방전 용량 및 Cycle 안정성

Charge/discharge capacity and cycle stability of  $\text{LiMn}_2\text{O}_4$  cathode  
by sort and volume of conductive agent

정인성<sup>0</sup>  
박계춘  
구활본

전남대학교 전기공학과  
목포대학교 전기공학과  
전남대학교 전기공학과

In-Seong Jeong<sup>0</sup>  
Gye-Choon Park  
Hal-Bon Gu

Dept. of Electrical Eng., Chonnam National Univ.  
Dept. of Electrical Eng., Mokpo National Univ.  
Dept. of Electrical Eng., Chonnam National Univ.

### Abstract

We investigated effectness of sort and volume of conductive agent to charge/discharge capacity of  $\text{LiMn}_2\text{O}_4$ .  $\text{LiMn}_2\text{O}_4$  is prepared by reacting stoichiometric mixture of  $\text{LiOH} \cdot \text{H}_2\text{O}$  and  $\text{MnO}_2$  (mole ratio 1 : 2) and heating at 800°C for 24h, 36h, 48h, 60h and 72h. All  $\text{LiMn}_2\text{O}_4$  cathode active materials show spinel structure. Cathode active materials calcined at 800°C for 36h, charge/discharge characteristics and cycle stability have remarkable advantages. Used that super-s-black and 20wt% as conductive agent in  $\text{LiMn}_2\text{O}_4$ , it is excellent than property of cathode used Acetylene black or mixture of Super-s-black and acetylene black at charge/discharge capacity and cycle stability. Also, specific efficiency of cathode is excellent as over 98% and that of first cycle is excellent as 92%.

### 1. 서 론

전지의 용도가 핸드폰이나 무선 전화기 등 휴대용 기기뿐만 아니라 위성용 및 전력 저장용, 전기 자동차용 등 그 쓰임이 급격하게 늘어나고 있다. 또한 환경 오염에 대해서도 많은 관심이 모아지면서 이러한 모든 요구를 수용할 수 있는 리튬 2차 전지에 대해 많은 연구가 진행되고 있다. 최근 리튬 2차 전지의 정극 활물질중에  $\text{LiCoO}_2$ <sup>1)</sup>,  $\text{LiNiO}_2$ <sup>2)</sup>,  $\text{LiCo}_{1-x}\text{Ni}_x\text{O}_2$ <sup>3)</sup>가 많이 연구되고 있으나, 재료의 가격이 비싸거나, 제조가 까다로운 점 등의 많은 단점이 있어, 자원이 풍부하고 가격이 싸다는 장점이 있는  $\text{LiMn}_2\text{O}_4$ <sup>4)</sup>에 대해 관심이 높아지고 있다.

본 연구에서는 최근 관심이 높은  $\text{LiMn}_2\text{O}_4$  정극 활물질을 열처리 시간에 따라 제조하여 우수한 특성을 나타내는 조건을 알아보고, 그 조건에서 제조된 정극 활물질에 대해서 도전재 종류와 양을 변화시키면서 충방전 특성에 미치는 영향을 알아보-

고 최적의 조건을 조사하였다.

### 2. 시료제조 및 실험방법

#### 2-1. $\text{LiMn}_2\text{O}_4$ 의 제조

본 연구에서 사용한 정극 활물질  $\text{LiMn}_2\text{O}_4$ 는  $\text{LiOH} \cdot \text{H}_2\text{O}$ 와  $\text{MnO}_2$ (물비 1:2)를 에탄올 중에서 5시간 혼합하고, 100°C로 1시간 동안 진공 건조한 후 800°C에서 각각 24, 36, 48, 60, 72시간 동안 열처리 하였다. 열처리 된 각각의  $\text{LiMn}_2\text{O}_4$  시료를 Quartz 유발에서 미세하게 분쇄하였다.

#### 2-2. 전극의 제조

전극 제조는 정극 활물질과 도전재로써 super-s-black, acetylene black 또는 acetylene black와 super-s-black 혼합물을 10wt% ~ 20wt% 혼합하고 N-methylpyrrolidone (NMP) 용액에 녹인 5wt%의 polyvinylidene fluoride(PVDF)

결합제를 균일하게 혼합한 다음 2cm x 2cm(단면 기준, 면적 4cm<sup>2</sup>)의 Al foil에 도포하고, 10시간 동안 100°C로 진공 건조하여 제조하였다. 대량 전극은 Li 금속을 사용하였으며, 대량 전극의 면적은 2.5cm x 2.5cm로 하여 전지 성능이 정극에 의해 결정되도록 하였다. 전해액으로는 propylene carbonate(PC) 용매에 1M LiClO<sub>4</sub> 전해질을 용해시킨 전해액을 사용하였다.

### 2-3. 정극 활물질의 결정구조 분석

전극 제조에 사용된 각각의 LiMn<sub>2</sub>O<sub>4</sub> 분말을 Rigaku사의 Dmax/1200 X-선 회절 분석기를 사용하여 결정 구조를 분석하였다. 주사 범위( $=2\theta$ )는 5° ~ 70°였고, 주사 속도는 10°/min이었다. X-선은 Ni-filter로 단색화시킨 CuK $\alpha$ (1.5405Å)선이었다.

### 2-4. 충방전 특성 시험

LiMn<sub>2</sub>O<sub>4</sub> 정극 활물질의 충방전 특성 연구를 위해 glove box내에 구성한 LiMn<sub>2</sub>O<sub>4</sub>/Li cell에 대해 4.3V ~ 3V 범위에서 0.1mA/cm<sup>2</sup>의 전류밀도로 충방전 특성을 조사하였다.

## 3. 결과 및 고찰

### 3-1. 정극 활물질의 결정구조 분석

온도와 시간 변화에 따라 제조된 LiMn<sub>2</sub>O<sub>4</sub> 정극 활물질의 결정구조를 분석하기 위해 X-선 회절 분석을 하였다. 그림 1에 제조된 분말들의 XRD 분석 결과를 나타내었다. 이 결과를 각 분말에 대한

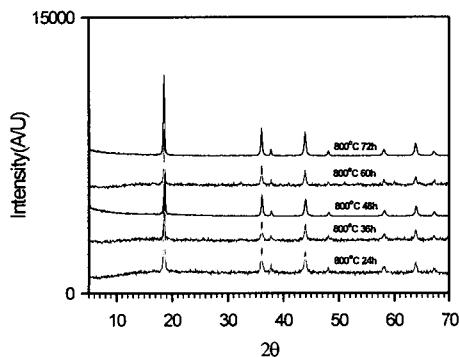


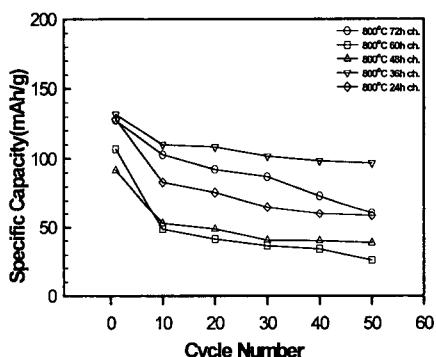
Fig. 1. X-ray diffraction patterns of LiMn<sub>2</sub>O<sub>4</sub> powder.

JCPDS card의 표준 X-선 회절 피크의 위치와 일치하는 것을 확인하였다. X-선 회절 분석에 나타

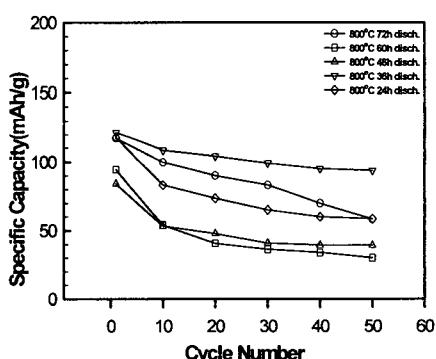
난 피크는 cubic 구조를 기준으로 했을 때 좌로부터 각각 (111), (311), (222), (400), (331), (511), (440), (531)에 해당된다. 그림에서 알 수 있듯이, 제조된 정극 활물질은 모두 cubic 구조를 기본으로 한 spinel 구조를 나타내고 있음을 알 수 있다. 그런데, LiMn<sub>2</sub>O<sub>4</sub>의 양이온 혼합 정도와 결정의 규칙성은 (111) 피크와 (311) 피크의 비로 알 수 있는데, (111)/(311) 피크의 비가 0.37 부근일 때가 가장 좋다<sup>5)</sup>. (111) 피크와 (311) 피크의 비를 보면 800°C 36시간 열처리한 경우가 0.37로서, 충방전 특성이 가장 좋을 것으로 판단된다.

### 3-2. LiMn<sub>2</sub>O<sub>4</sub>/Li Cell의 충방전 특성

그림 2는 열처리 시간의 변화 조건에 의하여 제



(a) charge capacity



(b) discharge capacity

Fig. 2. Charge/discharge capacity of LiMn<sub>2</sub>O<sub>4</sub> prepared at 800°C.

주된 정극 활물질들의 충방전 특성을 알아보기 위

하여  $0.1\text{mA}/\text{cm}^2$ 의 전류밀도로 충방전을 행하였을 때의 충방전 용량을 나타내고 있다. 충전 용량에서,  $800^\circ\text{C}$  36시간 열처리하여 제조한 경우 첫 번째 싸이클 충전 용량이  $131\text{mAh/g}$ 으로 가장 높았고, 50 싸이클까지의 충방전 시험에서도 다른 경우에 비해 매우 평탄한 특성을 보이고 있다. 이는 X-선 회절 분석 결과에서  $(111)/(311)$  피크 비가 0.37로서 우수한 특성을 보일 것으로 예상되었던 것과 일치하고 있다. 따라서, 이후의 실험에 대해서는 이 조건에 의해 제조된 정극 활물질을 사용하여 특성을 조사하였다.

그림 3은 도전재 종류에 따른 충방전 용량의 변

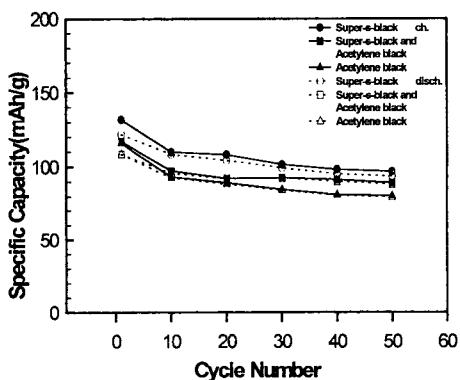


Fig. 3. Charge/discharge capacity of  $\text{LiMn}_2\text{O}_4$  by sort of conductive agent.

화를 나타낸 것이다.  $\text{LiMn}_2\text{O}_4$  정극의 도전재로 super-s-black을 사용하였을 경우가 다른 도전재 또는 혼합한 도전재를 사용한 경우보다 충방전 용량도 많고 충방전 싸이클동안에도 더 안정되어 있음을 알 수 있었다. 이러한 이유는 오승모 교수<sup>4)</sup> 등은  $\text{LiMn}_2\text{O}_4$ 의 용량 감소 원인을 조사하여 정극에 포함된 도전재와 전해액 사이의 반응에 의한 Mn 용해가 중요한 요인이라고 하였는데, acetylene black이 사용되었을 경우가 super-s-black이 사용되었을 때보다 전해액과의 반응성이 커서  $\text{LiMn}_2\text{O}_4$  정극의 Mn을 더 쉽게 용해시키기 때문으로 생각된다.

그림 4는 도전재를 super-s-black을 사용하였을 때 도전재 양에 따른 충방전 용량의 변화를 나타내고 있다. 도전재를 20wt%를 사용하였을 경우, 첫 번째 싸이클에서  $140\text{mAh/g}$ 의 충방전 용량을 나타내 이론 용량의 98% 이상의 우수한 특성을 나타내는 것을 알 수 있었다. 또한 높은 충방전 용량에도 불구하고 싸이클 안정성도 비교적 우수한

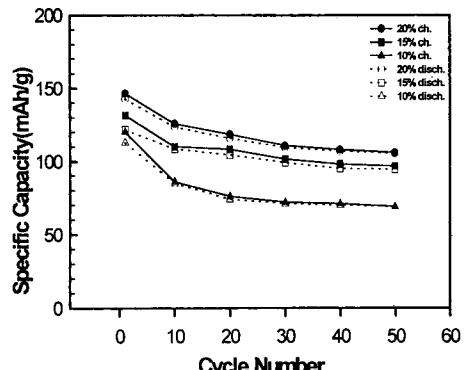


Fig. 4. Charge/discharge capacity of  $\text{LiMn}_2\text{O}_4$  by volume of conductive agent.

것으로 나타났다. 15wt%를 사용하였을 경우에는 충방전 용량이 다소 감소하는 것을 알 수 있었다. 그러나, 15wt%를 사용하였을 경우에는 싸이클 안정성이 비교적 좋은 것으로 나타났다. 그렇지만, 10wt%를 사용하였을 경우에는 충방전 용량이나 싸이클 안정성면에서 특성이 크게 떨어지는 것을 알 수 있었다. 이에 따라, 도전재는 20wt%를 사용할 경우가 가장 좋고, 10wt%를 사용할 경우에는 그 특성이 크게 떨어지는 것을 알 수 있었다.

그림 5는 도전재 종류와 양에 따른 충방전 효율의 변화를 나타낸 것이다. 정극 활물질 모두 첫 번

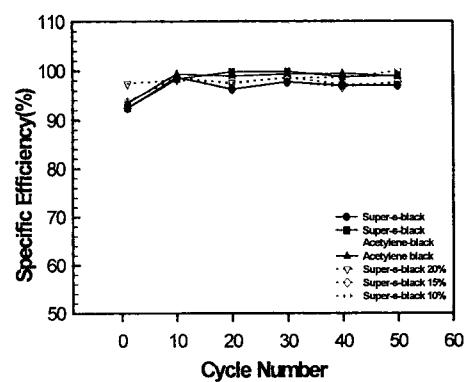


Fig. 5. Specific efficiency of  $\text{LiMn}_2\text{O}_4$  by sort and volume of conductive agent.

째 싸이클부터 90%이상의 높은 충방전 효율을 나타내고 있고, 두 번째 싸이클 이후에는 96%이상의 높은 효율을 나타내고 있다. 그런데, 특히 도전재

로 super-s-black을 20% 사용한 경우에는 첫 번째 싸이클부터 95%이상의 높은 효율을 나타내 충방전 효율면에서도 다른 정극에 비해 우수한 특성을 나타냄을 알 수 있었다.

#### 4. 결 론

$\text{LiMn}_2\text{O}_4$  정극 활물질에 대한 도전재 종류와 양에 따른 충방전 특성의 변화와 Cycle 안정성에 대하여 조사한 결과는 다음과 같다.

1. 도전재 종류는 super-s-black을, 도전재 양은 20wt%를 사용한 경우가 충방전 용량이나 싸이클 안정성 그리고 충방전 효율 등의 모든 면에서 우수한 특성을 나타내었다. 따라서, 정극 제조에 있어 super-s-black을 20wt% 사용할 경우 우수한 특성의 정극을 제조할 수 있을 것으로 판단된다.
2. X-선 회절 분석 결과, 800°C에서 제조한 정극 활물질은 spinel 구조가 잘 형성되었고, 800°C 36시간 열처리한 경우, (111)/(311) 피크비 0.37이었다.
3. 열처리 시간 변화에 따른 충방전 특성을 조사한 결과에서는 800°C 36시간 열처리한 경우가 충방전 용량이 가장 높았고, 이는 X-선 회절 분석 결과에서 (111)/(311) 피크 비가 0.37으로 우수한 충방전 특성을 보일 것으로 예상되었던 것과 일치하였다.
4.  $\text{LiMn}_2\text{O}_4$  정극을 제조하는 최적의 조건은 800°C 36시간 열처리한 정극 활물질에 도전재로 super-s-black을 20wt% 섞었을 경우 충방전 효율이나 싸이클 안정성, 충방전 효율, 이용률 등에서 우수한 특성을 가지는 정극을 만들 수 있을 것으로 판단된다.

본 연구는 한국전력공사의 지원에 의하여 기초 전력공학공동연구소 주관으로 수행되었음.

$\text{LiNiO}_2/\text{Carbon Cells}$ ," J. Electrochem. Soc., Vol. 138, 7, pp. 2207-2211, 1991

- 3). T. Ohzuku et al., "Preliminary Results on Synthesis and Characterization of  $\text{LiCo}_{1-x}\text{Ni}_x\text{O}_2$  ( $0 \leq x \leq 0.5$ ) for 4-Volt Class of Rechargeable Lithium Cells," Chemistry Express, Vol. 5, 10, pp. 733-736, 1990
- 4). S. M. Oh, et al., "Dissolution of Spinel Oxides and Capacity Losses in 4V  $\text{Li}/\text{LiMn}_2\text{O}_4$  Cell," J. Electrochem. Soc., Vol. 143, 7, pp. 2204-2211, 1996
- 5). 정인성, 성창호, 박계준, 박복기, 구할본, "리튬 2차 전지용 정극 활물질  $\text{LiMn}_2\text{O}_4$  X-선 회절 분석 및 전기화학적 특성", '97 전기전자재료학회 춘계학술대회, pp. 107-110, 1997

#### 참고문헌

- 1). E. Plichta, et al., "An Improved  $\text{Li}/\text{Li}_x\text{CoO}_2$  Rechargeable Cell," J. Electrochem. Soc., Vol. 136, 7, pp. 1865-1869, 1989
- 2). J. R. Dahn et al., "Rechargeable