

Bi계 초전도체의 자기부양효과

Magnetic Suspension Effect of BiPbSrCaCuO Superconductor

이 상 현, 이 창 용

선문대학교 공과대학 전자 정보통신 공학부

Sang Heon Lee, Chang Yong Lee

Department of Electronics Information Communication Engineering

Sun Moon University

BiPbSrCaCuO계 초전도체에서 관측되는 자기부양효과에 대하여 연구를 수행하였다. BiPbSrCaCuO계 초전도체에 산화은을 첨가한 시료와 첨가하지 않은 시료의 자기적 특성을 측정하여 자기부양효과의 메커니즘에 대하여 고찰하였다. toroidal자석에서 관측되는 자기부양 효과는 자석의 중심부분에서만 발생하며, 자석의 ring부분에서는 관측되지 않았다. 이 결과는 본 연구의 자기 부양 효과의 발생은 자석의 형상 및 자속의 분포 형태와 밀접한 관련성이 있음을 의미한다.

Keywords(중요용어) : magnetic suspension, pinning center, BiPbSrCaCuO superconductor

1. 서론

초전도체는 외부로부터 인가되는 자계를 물질내부로부터 완전히 배제하는 현상인 완전 반자성효과가 널리 알려져 있으며 이 현상을 Meissner 효과라고 한다. 한편 산화물 초전도체가 발견된 이래 영구자석의 하부에 초전도체가 매달리는 흥미 있는 자기적 현상이 발견되었는데 이 현상을 Fishing 효과 또는 Magnetic Suspension 효과라고 하며, 본 연구에서는 이 현상을 자기부양효과라고 명명한다. 자기 부양 효과는 P.N.Peter에 의하여 발견되었으며[1], 이 현상은 덩어리형 산화물 초전도체를 응용하기 위한 연구로 가장 쉽게 응용할 수 있는 분야인 자기 베어링과 플라이휠 에너지 저장장치와 같은 초전도체의 자기력을 응용한 분야에 있어서 중요한 현상으로 인식되고 있다. 따라서 자기부양효과의 메커니즘 및 자기적 특성, 자석과 초전도체간의 부상특성에 관한 많은 물성 연구가

수행되고 있다[2-5]. 자기 부양효과가 발생하는 메커니즘으로서는 다음과 같은 연구결과가 보고되어 있다. 하나는 pinning center가 주된 발생 요인으로 고려되는 기구이다. 이 경우에는 다음과 같은 과정으로 자기부양효과가 발생된다. 일단, 초전도체에 자석을 근접함으로써 초전도체에 인가되는 자계가 증가하게 되며 초전도체의 반자성은 저하된다. 이 결과로 초전도체 내부의 pinning center에는 자속이 도입된다. 다음으로 자석에 근접되어 있던 초전도체를 자석으로부터 분리하게 되면 초전도체에 인가되었던 외부 자계의 세기가 감소하게 되어 pinning center에 자속이 트랩 되는 현상이 발생하게 된다. 초전도체가 외부 자계에 의하여 자화 되면 초전도체와 자석 사이에는 자기 흡인력이 작용한다. 결과적으로 자기 흡인력은 초전도체에 작용하고있는 지구 중력과 초전도체의 반자성효과로 인한 자기 반발력과 평형을 이루게되어 초전도체가 자석의 하부로부터 부

양하게 된다. 이와 같은 자기부양효과는 산화온을 포함한 YBaCuO계 초전도체가 원추상의 영구자석에서 발생하는 경우에 해당하는 메카니즘으로서 외부로부터의 자속을 초전도체 내부에 핀 고정하는 pinning center의 존재가 필수적인 요건으로 여겨진다. 자기 부양효과와 발생에 관한 메카니즘에 있어서 YBaCuO계 초전도체에서는 pinning center의 역할이 주된 원인으로 여겨지고 있다. 이에 비하여 BiPbSrCaCuO계 초전도체의 자기부양효과에 대한 보고에서는 자기부양효과와 발생에는 핀 고정효과와 작용도 무시할 수는 없으나 완전 반자성 특성에 의한 Meissner효과가 주된 원인으로 고찰하고 있다[6]. 그러나 이 결론에는 다음과 같은 모순을 포함하고 있다. 초전도체에 핀 고정력이 작용하는 경우에는 초전도체 내부에 이미 자속이 진입하여 있는 상태로서 초전도체는 더 이상 완전 반자성 특성을 유지할 수 없다. 또한 toroidal형 영구자석에서 발생하는 자기부양효과에 있어서 pinning center의 필요성이 명확하게 입증되고 있지 않다. 본 연구에서는 toroidal형 영구자석에서 발생하는 BiPbSrCaCuO계 초전도체에서 pinning center의 필요성을 명확하게 조사하는 것을 연구의 목적으로 한다. BiPbSrCaCuO계 초전도체에 pinning center를 도입하는 것을 목적으로 초전도체에 산화온(Ag₂O)을 첨가하였다.

2. 실험방법

시편은 99.9% 순도의 Bi₂O₃, PbO, SrCO₃와 CuO 분말을 혼합과 하소의 공정을 포함하는 고상 반응법으로 제조하였다. 저울에서 정량한 분말을 알루미늄 막자 사발에서 균일하게 혼합하였다. 재료의 조성은 고온 초전도상을 생성하기 용이한 것으로 알려진 Bi : Pb : Sr : Ca : Cu = 1.84 : 0.34 : 1.92 : 2.03 : 3.06을 선택하였다. 혼합된 분말은 840℃에서 24시간 하소하였다. 하소된 분말은 알루미늄 막자사발에서 분쇄한후 1-5wt%은 산화물(Ag₂O)분말과 함께 혼합한 후 원판형 시편을 만들었다시편

들은 830-850℃에서 산소분위기, O₂ /Ar=1/13의 분위기에서 100시간 소결 하였다. 완성된 시료는 반경 10 mm, 두께 0.1 cm의 흑색 원판형을 하고 있다.

3. 결과 및 고찰

본 연구에서 사용하고있는 자석은 ring형태의 toroidal자석이며 자석의 재질은 Nd-Fe-B이고, 자석의 세기는 0.1T이다. 다음으로 자기부양 효과의 메카니즘을 규명하기위하여 자기부양 효과의 발생과 밀접하게 관계하고 있는 것으로 사료되는 toroidal 자석과 초전도체 사이에 작용하는 자기 반발력과 흡인력의 관계를 조사하였다. 이 실험을 위하여 그림1의 측정장치를 고안하였다.

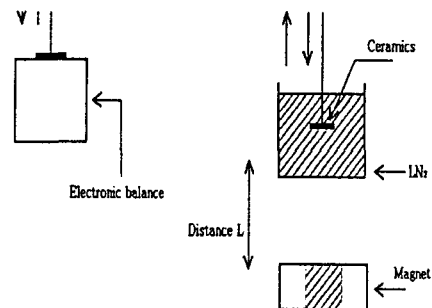


그림 1. Seesaw에 의한 자기력 측정 장치
Fig. 1. Schematic diagram of the apparatus for the magnetic force measurement by seesaw.

이 장치는 초전도체에 외부로부터 자계를 인가하면서 시료에 작용하는 자기반발력과 자기부양 효과에 의한 자기흡인력을 동시에 측정할 수 있도록 제작되었다. 본 실험 장치는 시료에 외부로부터 자계가 인가됨에 따라 초전도시료가 반자성 효과로 인하여 자기적으로 반발될 경우 초전도 시료의 자기 반발력이 seesaw를

통하여 전달되어 전자 저울을 밑으로 누르게 된다. 한편 자기부양 효과에 의하여 초전도 시료와 자석 사이에서 자기 흡인력이 작용하게 되면 자기 흡인력은 seesaw를 통하여 전달되어 전자저울을 위로 끌어 올리는 힘으로 나타난다. 이 장치를 이용하여 초전도 시료와 toroidal 자석에서 발생하는 자기 반발력과 자기 흡인력의 변화를 측정하였다. 시료로서는 산화은을 2% 첨가한 BiPbSrCaCuO계 초전도체를 이용하였으며, 액체 질소로 시료를 냉각하면서 자석을 접근 하였다. 이 결과를 그림2에 나타낸다.

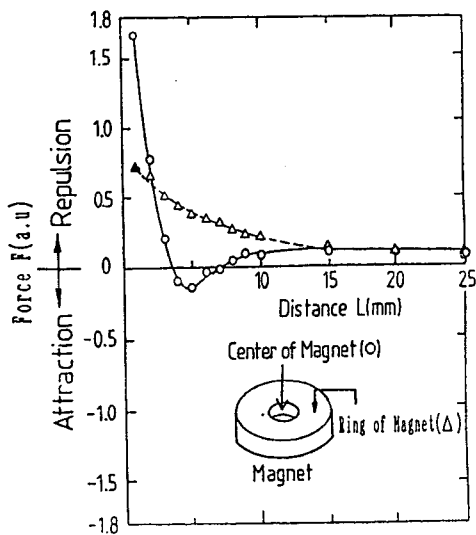


그림 2. 시료와 자석과의 거리에 대한 자기력 변화

Fig. 2. Changes in the magnetic force versus the distance between the superconducting sample and the magnet.

그림에서 자석의 ring부분을 초전도 시료에 접근한 경우(△)에는 반자성 효과에 의한 자기 반발력이 관측되었으며, 자석과 초전도체의 거리가 가까워질수록 자기 반발력은 증가하였다. 한편 자석의 중심부에 초전도 시료를 접근한 경우(○), 자석과 초전도 시료의 간격이 약7mm 이상에서는 자기반발력이 관측되었다. 그러나 거리가 약 3mm에서 7mm 의 범위에서는 자기 반발력이 측정되지 않았으며 자기부양 효과에 의한 자기 흡인력만이 관측되었다. 또한 자석과

초전도 시료와의 거리가 약 3mm 이하가 되면 자기 반발력만이 발생하게된다. 본 연구에서 관측되는 자기부양 효과는 toroidal 자석의 ring부분에서는 발생하지 않으며, 자석의 중심부에서만 관측된다. 이 결과는 toroidal 자석의 자력선 분포가 반 자성효과 및 자기부양효과에 밀접하게 관계하고 있음을 시사하고 있다.

4. 결론

BiPbSrCaCuO계 초전도 소결체에 산화은을 첨가하여 자기 부양 효과를 나타내는 시료의 제작 조건을 조사하였다. 2%의 산화은이 첨가된 시편에서 자기 부양 효과가 가장 효과적으로 관측되었다. toroidal자석에서 관측 되는 자기 부양 효과는 자석의 중심부에서만 발생하며, 자석의 ring부분에서는 관측되지 않았다. 이 결과는 본 연구의 자기 부양 효과의 발생에는 자석의 형상 및 자속의 분포 형태와 밀접한 관련성이 있음을 의미한다.

참고문헌

1. P. N. Peter, R. C. Sick, E. W. Urbon, C. Y. Huang, M. K. Wu, Appl. Phys. Lett., 52, 24, 2066 (1988)
2. Y. Shapira, C. Y. Huang, H. J. Mcniff, P. N. Peter, B. B. Schwartz, M. K. Wu, J. Magn. Magn. Materials. 78, 1, 19 (1989)
3. J. R Hull, A.Cansiz, J. Appl. Phys. 86, 11, 6396-6404 (1999)
4. J. R Hull, Supercond. Sci.Technol. 13, R1-R15 (2000)
5. D.B. Marshall, R.E. DeWames, P.E.D.Morgan, J.J.Ratto, Appl. Phys. A48, 87-91 (1989)
6. H. Kitaguchi, J. Takada, K. Oda, H.Mazaki M. Takano, Jour. Soc. Powder and Powder Metallurgy. 157, 91 (1989)