

디올기를 가지는 킬레이트막의 합성 및 유해금속이온의 흡착성능

김현석, 김 민
동국대학교 안전공학과

Syntheses of the diol-group containing chelate membrane and adsorption capability for noxious metal ions

H. S. Kim, M. Kim
Department of Safety Engineering, Dongguk University

1. 서론

초순수의 순도를 높이거나, 폐수 중의 수질의 개선하기 위해 용존상태의 금속이온을 제거하는 기술개발이 이루어져야 한다. 용존상태의 물질을 효율적으로 분리하는 방법에는 물리적인 흡착에 의한 방법[1], 양이온교환수지 또는 음이온교환수지의 이온교환에 의한 방법[2], 그리고 이온을 교환하는 이온교환수지와 다르게 쟉물을 형성하는 킬레이트 수지를 이용한 방법[3][4] 등이 있다. 본 연구에서는 금속이온에 대한 우수한 선택성을 가지는 diol기를 도입한 킬레이트 수지를 합성하여 각종 유해금속에 대한 흡착성능을 평가하고자 한다. 본 연구의 목표는 다음과 같다.

- 1) 폴리에틸렌 중공사막에 킬레이트 형성기로서 diol기를 도입하여 그 반응 조건과 도입경로를 조사한다.
- 2) diol기가 도입된 킬레이트막의 투과 특성을 조사한다.
- 3) 킬레이트막을 이용하여 유해금속이온에 대한 흡착특성을 조사한다.

여기서, 킬레이트 형성기의 도입은 방사선 그래프트 중합법을 사용하였으며, 킬레이트 형성기로는 Diethanolamine(DEtA), Diisopropanolamine (DIPA)을 도입하였다.

2. 실험

2.1 킬레이트 형성기의 도입

기재는 Asahi Chemical사에서 제조한 내경 1.95mm, 외경 3.01mm, pore size $0.34\mu\text{m}$, 공극율 71%인 다공성 중공사막을 사용하였다. 실험은 기재에 전자선을 조사하여 그래프트 체인을 도입하는 그래프트 중합반응과 킬레이

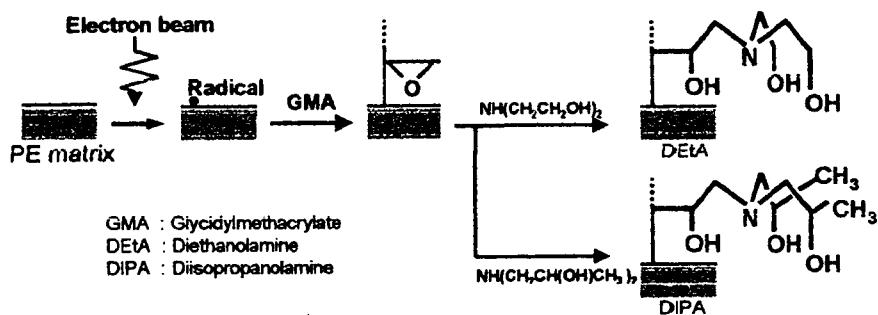


Fig.1 Preparation scheme of diol-group containing hollow fiber membrane

트 형성기를 그래프트 체인에 도입하는 관능기 도입반응으로 이루어진다. 중공사막에 전자선을 200KGy로 조사하여 라디칼을 발생시키고, 메탄올 중에서 GMA 10v/v%로 313K에서 반응시켰다. 여기서 반응시간에 따른 그 대프트율을 다음의 식으로 나타내었다.

$$\text{dg} = (\text{W}_1 - \text{W}_0)/\text{W}_0 \times 100 [\%]$$

여기서, W_0 , W_1 은 각각 기재, 그래프트 중합 후의 막의 중량이다.

킬레이트 형성기 도입반응로서는 GMA그래프트 중합막을 338K로 물을 용매로 Diethanolamine 50v/v%에서 반응시켜 DETA막을 작성하였고, 353K로 dioxan 50v/v%를 용매로 Diisopropanolamine 0.5M에서 반응시켜 DIPA막을 작성하였다. 이 때, 얻어진 킬레이트막의 밀도(density) 및 전화율(conversion)을 다음의 식으로 나타내었다.

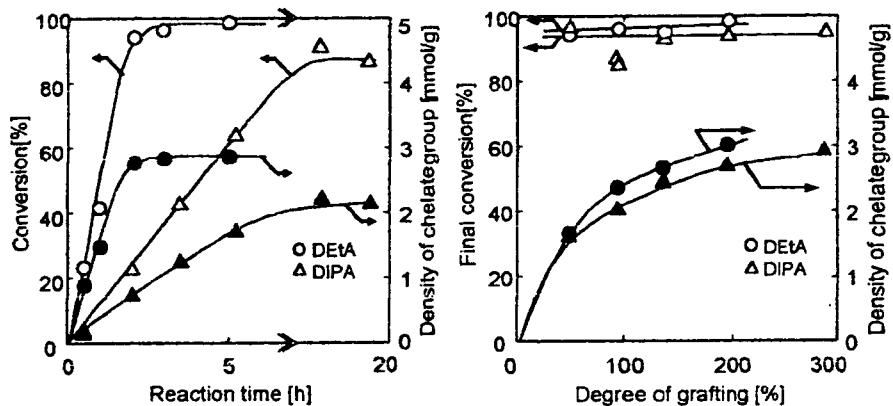


Fig.2 Time courses of conversions of the epoxy group and final conversions as a function of the degree of grafting

$$\text{density} = (W_2 - W_1) / (W_2 M_2) \times 1000 \text{ [mmol/g]}$$

$$\text{conversion} = M_1 (W_2 - W_1) / M_2 (W_1 - W_0) \times 100 \text{ [%]}$$

여기서, W_2 는 퀄레이트막의 무게, M_1 은 GMA의 분자량, M_2 는 각 퀄레이트 형성기의 분자량을 나타낸다.

2.2 투과유속 측정

길이 10cm의 중공사막을 U자형으로 하여, 물을 막의 내면에서 외면으로 압력을 가하여 투과시켰다. 투과시간당 투과한 물의 양을 측정하여 막의 내면적을 기준으로 투과유속을 계산하였다.

2.3 금속이온의 흡착성능 측정

작성된 퀄레이트막에 대한 금속이온의 흡착특성을 투과법에 의해 조사하였다. 용액을 막의 내면에서 외면으로 압력을 가하여 금속이온 농도를 측정하였다. 금속이온의 흡착량은 다음의 식으로 계산된다.

$$Q = \int_0^v (C_0 - C) dV / W \text{ [g/g]}$$

여기서, v_e 는 C 가 C_0 에 도달하였을 때의 투과체적이고, W 는 건조된 막의 중량이다.

3. 결과 및 고찰

3.1 퀄레이트막의 합성

GMA막에 퀄레이트 형성기가 도입될 때 반응시간에 따른 전화율과 밀도와의 관계 및 그래프트율에 따른 최종 전화율과 밀도와의 관계를 Fig.2에 나타내었다. DEtA막의 경우 반응시간 3시간에 전화율 98%, 퀄레이트기 밀도 2.85 mmol/g으로 나타났으며, DIPA막의 경우 반응시간 10시간에 전화율 90%, 퀄레이트기 밀도 2.2mmol/g으로 나타났다. 또한, 그래프트율의 증가에 척중전화율은 일정하게 나타났으며, 도입된 퀄레이트기의 밀도는 계속적으로 증가하게 된다. PE 기재에 GMA 그래프트체인의 도입과 퀄레이트 형성기의 도입을 확인하기 위해 적외흡수스펙트럼(IR)을 측정하여 Fig.3에 나타내었다. 그 결과 GMA막

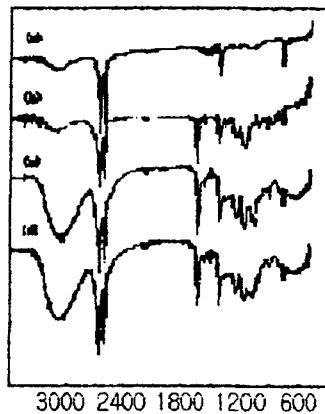


Fig.3 FTIR-ATR spectra ;
(a)BP,(b)GMA-T,(c)DEtA-T,
(c)DIPA

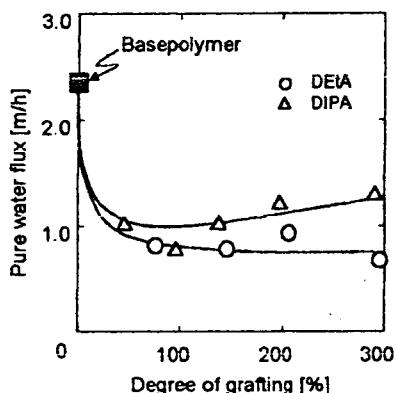


Fig.4 Pure water flux as a function of the degree of grafting

의 경우 $1270, 910, 840, 760\text{cm}^{-1}$ 에서 에폭시기의 흡수를 나타내고 있으며, 칼레이트 형성기가 도입되면서 에폭시기 가 소멸되었음을 볼 수 있다.

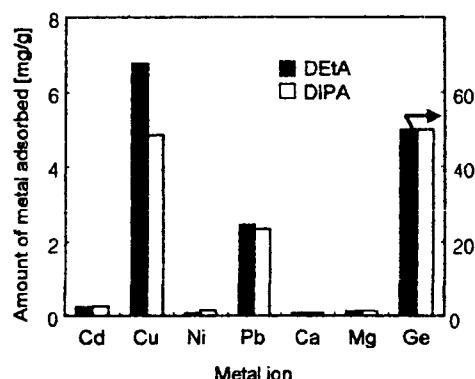


Fig.5 Amount of metal ions adsorbed onto chelate fibers

3.2 칼레이트막의 투과성능

Fig.4에는 그래프트율에 따른 투과유속을 나타내었다. 그래프트율이 증가함에 따라 투과유속이 급격히 감소하는 것을 볼 수 있다.

3.3 칼레이트막의 흡착성능

합성된 칼레이트막을 이용하여 각종 유해금속이온에 대한 흡착성능을 알아보기 위해 Fig.5에 각종 금속이온의 흡착량을 나타내었다. 그 결과 Ge에 대한 흡착량이 가장 높게 나타났고, Cu와 Pb에 대한 흡착량도 비교적 높게 나타났다.

4. 참고문현

- [1] Goto, M., "Adsorption and desorption of phenol on anion-exchange resin and activated carbon", Environ. Sci. Technol., 20, 1986, pp.463-467
- [2] S.Sugiyama, S.Tsuneda, K.Saito, S.Furusaki, T.Sugo, K.Makuuchi, React. Polymer, 21, 1993, pp.187-191
- [3] K.Kobayashi, S.Tsuneda, K.Saito, H.Yamagishi, S.Furusaki, T.Sugo, J.Membrane Sci., 76, 1993, pp.209-218
- [4] S.Tsuneda, K.Saito, S.Furusaki, T.Sugo, J.Okamoto, J. Membrane Sci., 58, 1991, pp.221-234
- [5] S.Yasuda, Y.Inukai, H.Ohba, Bunseki Kagaku, 42, 1993, pp.713-718