

## 광중합 가능한 폴리머 표면에 *in-situ* 광배향법을 이용한 프리틸트각 제어

### Control of Pretilt Angle using a *in-situ* Photoalignment Method on Photo-crosslinkable Polymer Surface

정은아<sup>\*</sup>, 황정연<sup>\*</sup>, 서대식<sup>\*</sup>, 김재형<sup>\*\*</sup>, 한은주<sup>\*\*\*</sup>  
(Eun-A Jung<sup>\*</sup>, Jeoung-Yeon Hwang<sup>\*</sup>, Dae-Shik Seo<sup>\*</sup>, Jae-Hyung Kim<sup>\*\*</sup>, Eun-Joo Hahn<sup>\*\*\*</sup>)

#### Abstract

Aligning capabilities for nematic liquid crystal (NLC) using a *in-situ* photodimerization method on various photo-crosslinkable polyimide (PI) based polymer and blending photopolymer surfaces were studied. High pretilt angle of the NLC can be measured by obliquely polarized UV exposure on a photo-crosslinkable polyimide based polymer surface containing biphenyl (BP), decyl (de), and cholesteryl (chol) group, respectively. However, the low pretilt angle of the NLC was measured by obliquely polarized UV exposure on the blending photopolymer (PI and cinnamate materials) surfaces. Consequently, the pretilt angle of the NLC generated on the photo-crosslinkable polyimide based polymer surfaces using the *in-situ* photodimerization method was higher than that of the blending photopolymers.

**Key Words :** Nematic liquid crystal, a photo-crosslinkable polyimide, *In-situ* photodimerization method, pretilt angle

#### 1. 서 론

최근 액정디스플레이 (LCD)에 사용되는 액정배향법으로 광배향법의 한종류인 광중합법 [1-2]에 관한 연구가 활발하게 이루어지고 있다. 현재까지 폴리이미드(PI) 소성 시에 UV 조사하는 *in-situ* 광분해법을 이용한 네마틱액정의 프리틸트 각은 일반 광분해법을 이용한 경우보다 작게 발생하는 경향이 알려져 있다[2]. 그러나 PI와 광폴리머를 복합한 폴리머 표면에 *in-situ* 광중합법을 이용한 프리틸트각 제어에 관하여는 아직 보고되지 않고 있다.

본 연구에서는 여러 종류의 PI계 광폴리머와 복합광폴리머(PI와 광폴리머)등을 소성하면서 UV 조사하는 *in-situ* 광중합법을 이용한 프리틸트각 제어에 대하여 검토하였다.

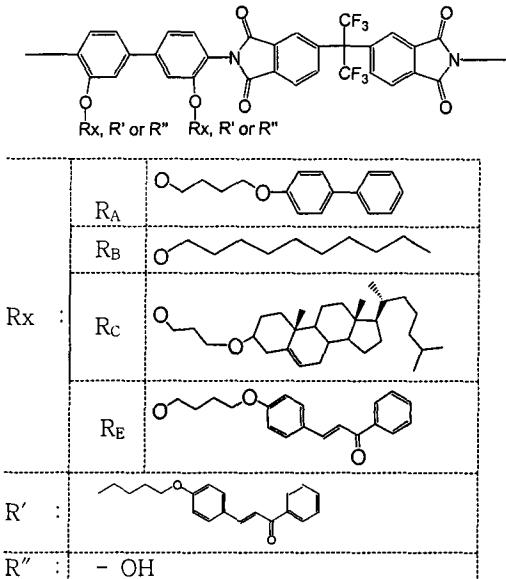
#### 2. 실 험

본 실험에서 사용한 수평배향용 PI계 광폴리머 (PI-Chal-BP), PI(SE-150), 수평배향용 광폴리머 PCEMA(poly (cinnamolyethyl methacrylate)), PVCi (poly(vinyl)cinnamate)등의 분자구조를 그림 1에 나타내었다.

- Photo-crosslinkable polyimide based polymer ( PI-Chal-BP, PI-Chal-de, PI-Chal-Chol, PI-chal 100 )
- PCEMA : poly (cinnamolyethyl methacrylate)
- PVCi : poly(vinyl) cinnamate

\* : 연세대학교 전기전자 공학과  
(서울시 서대문구 신촌동 134)  
Fax : 02-362-6444  
E-mail : dsseo@yonsei.ac.kr)  
\*\* : 인제대학교 물리학과  
\*\*\* : 수원대학교 물리학과

· SE-150 : for medium pretilt (Nissan Chemical Industries Co., Ltd.).



(a) photo-crosslinkable polyimide based polymer

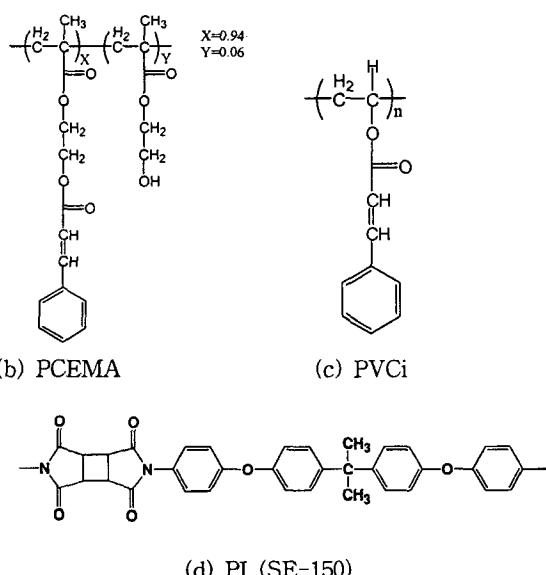


그림 1. 3종류의 광폴리머와 PI의 분자구조.

Fig. 1. Molecular structure of the three kinds of the photopolymers and the PI.

표 1에 광중합 가능한 폴리이미드계 폴리머의 구성을 나타내었다. 또한, 표 2에 사용한 폴리머의 구성을 나타내었다. 폴리머는 광중합 가능한 폴리미

드계 광폴리머와( PI-Chal-BP, PI-Chal-de, PI-Chal-Chol, PI-Chal 100 ) 광폴리머인 PCEMA와 PVCi를 폴리이미드(PI)와 각각 blending한 복합 광폴리머 등이다. 폴리머는 스펀 코팅법을 이용하여 ITO(indium-tin-oxide) 전극 위에 균일하게 도포 하였다. PI막 두께는 약 400Å으로 조절하였다. 기판에는 365 nm의 파장을 가진 UV광을 경사 조사시켰다[2]. 사용한 UV광의 에너지 밀도는 15.5 mW/cm<sup>2</sup> 이다. *in-situ* 광중합법에서는 광폴리머를 100°C에서 1분간 초기 소성한 후 150°C로 소성하면서 편광된 UV광을 경사 조사하였다. 액정 셀은 샌드위치 형태로 제작하였으며 셀 두께는 60μm으로 조절하였다. 사용한 액정은 양의 유전율 이방성을 가진 네마틱 액정( $\Delta\epsilon = 8.4$ )이다. 프리틸트 각은 결정 회전법을 이용하여 실온에서 측정하였다.

표 1. 광중합 가능한 폴리이미드의 구성.

Table 1. Compositions of the photo-crosslinkable polyimide based polymer.

	-OH (mol%)	Chal spacer (mol%)	Second side chain(mol%)
PI-Chal-BP (R <sub>A</sub> )	61.26	11.74	27
PI-Chal-de (R <sub>B</sub> )	30.6	15.6	53.8
PI-Chal-Chol(R <sub>C</sub> )	44.9	5.1	50
PI-Chal-100 (R <sub>E</sub> )	51		49

표 2. 폴리머의 구성.

Table 2. Compositions of the polymers.

	A	B	ratio 1:1
Polymer-1	PI-Chal-BP	·	Non-blending
	PI-Chal-de		
	PI-Chal-Chol		
	PI-Chal-100		
Polymer-2	PCEMA	PI	blending
Polymer-3	PVCi	PI	blending

### 3. 결과 및 고찰

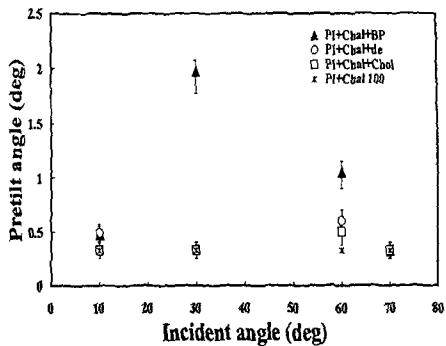
그림 2(a)에 여러종류의 PI계 광폴리머 표면에 *in-situ* 광배향법을 이용하여 3분간 편광된 UV광을 경사 조사시의 조사각도에 따른 네마틱 액정의 프리틸트 발생을 나타내었다. 측쇄기(side chain)에 biphenyl moiety를 함유하고 있는 PI+Chal+BP 광폴

리머를 이용한 경우,  $30^\circ$ 의 입사각도에서 3분간 UV 조사시에 프리틸트각이 약  $2^\circ$  발생하였다. 그러나 다른 종류의 PI계 광폴리머를 이용한 경우에는 낮은 프리틸트 각을 나타태었다. 이것은 UV 조사시간이 3분일 때 광중합된 chalcone과 액정상을 나타내는 biphenyl group이 액정과 상호 작용하여 높은 프리틸트를 발생시키는 것으로 생각할 수 있다. 그림 2(b)에는 PI계 광폴리머(PI+Chal+BP)와 복합 광폴리머(PI+PVCi, PI+PCEMA) 표면에 *in-situ* 광배향법을 이용하여 3분간 편광된 UV광을 경사조사시 네마틱 액정의 프리틸트를 나타내었다. 폴리미이드와 cinnamate 계열의 광폴리머를 복합한 복합 광폴리머는 프리틸트가 작게 발생하는 경향을 나타내었다.

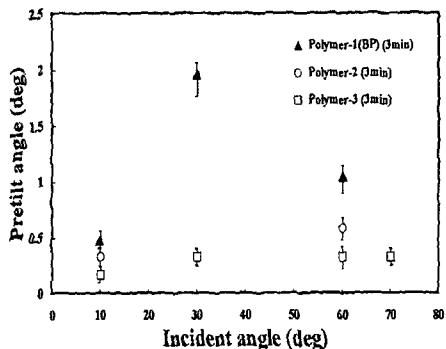
그림 2(c)는 일반 PI와 cinnamate 계열의 광폴리머를 복합한 복합 광폴리머(polymer-2와 polymer-3) 표면에 10분간 편광된 UV광을 경사 조사시의 조사각도에 따른 네마틱 액정의 프리틸트 발생을 나타내었다. 복합 광폴리머는  $60^\circ$ 의 입사각도에서 10분간 UV 조사시에 약  $1^\circ$ 의 프리틸트각을 발생하였다.

그림 3(a)는 여러 가지 PI계 광폴리머 표면에 편광된 UV광 조사시의 네마틱 액정의 프리틸트각의 UV 조사시간 의존성을 나타낸다. 측쇄기에 biphenyl moiety를 함유하고 있는 PI-Chal-BP 표면을 이용한 경우  $30^\circ$ 의 입사각도에서 3분간 UV 조사한 경우 높은 프리틸트를 나타내었으며, UV 조사시간이 증가할수록 프리틸트가 현저하게 감소하는 경향을 나타내었다. 그리고 측쇄기에 decyl moiety를 함유하고 있는 PI-Chal-de 표면을 이용한 경우에는  $60^\circ$ 의 입사각도에서 7분간 UV를 조사하는 경우에 약  $1.1^\circ$ 의 프리틸트각이 발생하였으며, 측쇄기에 cholesteryl moiety를 함유하고 있는 PI-Chal-Chol 표면을 이용한 경우에 12분 조사시 가장 높은 프리틸트 각을 나타내었으며, UV 조사시간이 증가할수록 프리틸트가 현저하게 감소하는 경향을 나타내었다. 그러나 chalcone moiety만 있는 PI-Chal 100 표면을 이용한 경우에는 낮은 프리틸트각이 발생하였다. 이것은 광중합 가능한 광폴리머backbone에 하나의 side chain에는 광반응기로 chalcone group을 도입하고, 나머지 side chain에 액정과 고분자가 서로 상호작용 할 수 있는 기능기로서 biphenyl, decyl, 그리고 cholesteryl group을 도입한 광폴리머 표면에 *in-situ* 광배향법을 이용하여 높은 프리틸트각을 발생시킬 수 있었다. 그러나 chalcone만을 이용한 경우에는 낮은 프리틸트 각을 나타내었다.

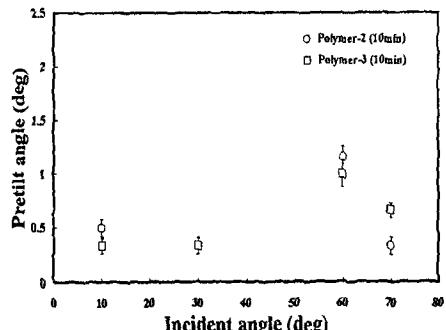
온 프리틸트 각을 나타내었다.



(a) PI 계 광폴리머



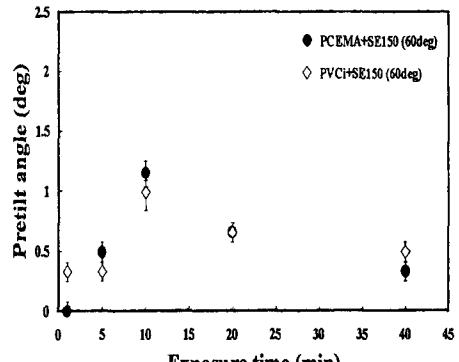
(b) PI계 광폴리머와 복합 광폴리머



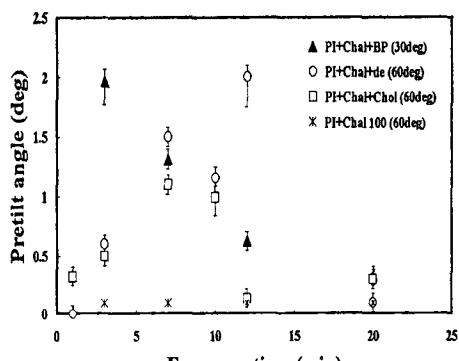
(C) 복합 광폴리머

그림 2. PI계 광폴리머와 복합 광폴리머 표면에 편광된 UV 광조사시의 입사각도에 따른 프리틸트각.

Fig. 2. Pretilt angles for NLC with polarized UV exposure on the photo-crosslinkable polyimide based polymer and blending photopolymer surfaces as a function of incident angle.



(b) 복합 광폴리머



(a) PI계 광폴리머

그림 3. PI계 광폴리머와 복합 광폴리머 표면에 편광된 UV광 조사시의 조사시간에 따른 네마틱 액정의 프리틸트각.

Fig. 3. Pretilt angles for NLC by polarized UV exposure on the photo-crosslinkable polyimide based polymer and blending photopolymer as a function of exposure time.

그림 3(b)는 복합 광폴리머 표면에 편광된 UV광 조사시의 네마틱 액정의 프리틸트각의 UV 조사시간에 따른 성장을 나타낸다. Polymer-2와 polymer-3을 사용한 경우, 60°의 입사각도에서 10분간 UV 조사한 경우 약 1°의 프리틸트를 나타내었다. 또한, UV 조사시간이 증가할수록 프리틸트가 감소하는 경향을 나타내었다. 그러므로 광증합 가능한 폴리미이드계 광폴리머를 이용한 경우에는 축쇄기에 biphenyl, decyl, cholesteryl group의 기능기를 도입하여 고분자와 액정의 상호작용으로 프리틸트를 제어할 수 있다.

었다.

그러나 복합 광폴리머를 이용한 경우에는 폴리미드와 광폴리머가 복합되어 있으므로 프리틸트 발생에 불리함을 알 수 있었다. 즉 폴리미이드에 광반응 가능한 물질을 합성한 광증합 가능한 광폴리머가 일반 PI와 광폴리머를 복합한 폴리머보다 더 높은 프리틸트를 발생시키는 것을 알 수 있다. 결론적으로 *in-situ* 광증합법을 이용하면 프리틸트각 제어가 가능하다는 것을 알 수 있었으며, 본 실험에서 사용한 재료의 경우 광반응 가능한 물질을 합성한 PI계 광폴리머가 일반 PI와 광폴리머를 복합한 광폴리머보다 프리틸트각 제어가 유리하다는 것을 알 수 있었다.

#### 4. 결 론

본 연구에서는 *in-situ* 광증합법을 이용하여 광증합 가능한 광폴리머와 복합 광폴리머의 프리틸트각 제어에 대하여 검토하였다. 네마틱 액정의 프리틸트 각은 광증합 가능한 광폴리머인 경우에는 축쇄기에 biphenyl (BP), decyl (de) 그리고 cholesteryl (Chol) group등의 기능기를 도입하여 높은 프리틸트를 얻을 수 있었다. 또한 복합 폴리머를 이용한 경우에는 낮은 프리틸트 각을 나타낼 수 있었다. 따라서 광증합 가능한 물질을 합성한 PI계의 광폴리머가 일반 PI와 cinnamate 계열의 광폴리머를 복합한 복합 광폴리머보다 프리틸트 각 제어가 더 유리하다는 것을 알 수 있었다.

#### 감사의 글

본 연구는 한국과학재단 목적기초연구(1999-2-308-005-3)지원으로 수행되었습니다.

#### 참고 문헌

- [1] M. Schadt, K. Schmitt, V. Kozinkov, and V. Chigrinov, "Surface-induced parallel alignment of liquid crystals by linearly polarized photopolymers", *Jpn. J. Appl. Phys.*, Vol. 32, pp. 2155-2164, 1992.
- [2] 황정연, 서대식, 한은주, 김재형, "수직배향용 폴리미드의 소성시에 UV조사를 이용한 프리틸트각 제어", 전기전자재료학회논문지, Vol. 13, No. 11, pp. 950-953, 2000.