

고분자 필름을 이용한 폴리이미드 표면에서의 프리틸트각 발생

황정연, 남기형, 서대식
연세대학교 전기전자공학과

Generation of Pretilt angles on the Polyimide surface using polymer films

Jeoung-Yeon Hwang, Nam Ki-Hyung, and Dae-Shik Seo
Yonsei Univ.

Abstract

We have investigated the generation of pretilt angle for a nematic liquid crystal (NLC) alignment with rubbing alignment method on polyimide surfaces using thin plastic substrates. It was found that monodomain alignment of NLC is obtained with rubbing alignment method on polyimide surfaces using thin plastic substrates. The generated NLC pretilt angles are about 3° by the rubbing alignment method on thin plastic substrates. However, the pretilt angle measured at about 1.7° lower on the glass substrate than by thin plastic substrate. It is considered that this alignment may be attributed to roughness of micro groove substrate. The tilt angle increases with increasing baking temperature for making polyimide layer using glass substrate. It was concluded that pretilt angle in the polyimide surface is attributable to the increasing of imide ratio.

Key Words : thin plastic substrate, nematic liquid crystal, polyimide, pretilt angle, imide ratio

1. 서론

평판 디스플레이에서는 ITO (indium tin oxide) 가 코팅된 유리기판이 투명전극으로 사용되어 왔다. 최근 들어 박형, 경량 및 유연한 디스플레이 (flexible display)를 구현하기 위해서는 유리 기판 대신에 고분자 기판 (polymer substrate)을 사용하는 연구가 많이 진행되고 있다. 고분자 필름을 사용하게 되면, 유리를 사용한 액정표시소자(LCD)에 비해 두께는 3분의1 (0.7mm 두께의 유리 대비), 중량은 5분의 1이 된다. 즉 고분자 기판을 사용함으로써 유리기판에 비해 부피가 줄고 무게가 줄면서 휴대용 디스플레이, 유연성 (flexibility)이 커지면서 곡면 위의 디스플레이 (flexible display)로의 응용이 가능하다. 그러므로 경량, 박형을 최우선으로 하는 휴대정보통신단말기분야 뿐만 아니라 PDA, 노트북, 모니터등에서 고분자 필름을 이용한 액정표시소자의 개발이 필요하다. 액정을 실제 표시 장치로 사용하기 위해서는 액정분

자의 균일 배향이 필수적이라 할 수 있으며, 현재 양산에 사용되고 있는 것은 폴리이미드(PI) 표면에 액정분자를 배향시키는 러빙(rubbing)법이다. 러빙법은 기판에 도포한 액정 배향막을 테이블 위에 놓고, 테이블을 이동시키면서, 러빙천을 감은 롤러(roller)를 회전시키면서 문지르는(rubbing) 방법이다.

액정 배향막의 소성온도와 이미드율은 액정배향에 밀접한 관계를 가지고 있다. 일반적으로 이미드화가 클수록 양호한 배향성을 나타낸다. 보통 LCD에 사용되는 PI는 보통 220℃에서 열처리를 한다. 하지만, flexible LCD에 사용되는 고분자 필름의 낮은 내열성 때문에 저온 공정이 필요하다. 또한, 유연한 재질로 인한 소자 공정시 유리 기판을 사용할때와 달리 coating, rubbing 및 cell gap 유지 등의 공정등에서 많은 문제가 발생한다.

이러한 고분자 필름에 사용시 러빙된 폴리이미드 표면에서의 프리틸트각 발생에 관한 연구는 미미한 실정이다.

본 연구에서는 고분자 기판에 러빙된 폴리이미드 표면의 프리틸트각 발생에 관하여 검토하였다.

2. 실험

본 실험에서는 고분자 기판은 polycarbonate (PC) 이다. 또한 일본 Nissan chemical Industrial Co.사의 수평 폴리이미드를 사용하였다. 사용한 폴리이미드의 구조식은 그림 1에 나타내었다. 수평 폴리이미드는 ITO (indium-tin-oxide) 기판 위에 스펀코팅법을 이용하여 코팅하였다. 고분자 기판은 120℃에서 1시간 동안 오븐에서 소성하여 폴리이미드막을 제작하였다. 또한 유리기판은 120~250℃ 까지 온도를 조절하여 1시간동안 오븐에서 소성하여 폴리이미드막을 제작하였다. 폴리이미드 표면은 러빙법을 이용하여 러빙처리 하였다. 러빙강도 (Rubbing strength :RS)는 아래와 같이 정의한다 [1].

$$RS = NM \left(\frac{2\pi rn}{v} - 1 \right) \dots\dots (1)$$

(N=러빙회수, M=섬유 기판과의 접촉거리, n=러빙롤러의 회전수, v=기판의 이동속도)

고분자 기판의 두께가 200 μm로 매우 얇으므로 러빙강도는 러빙롤러의 회전수를 변화시켰다. 실험에 사용한 러빙강도는 75ms, 112ms, 150ms로 조절하였다. 프리틸트각 측정을 위하여 러빙처리된 폴리이미드 표면을 anti-parallel 구조의 샌드위치형으로 제작하였으며 두께는 약 60 μm 정도로 조절하였다. 액정은 유전율 이방성이 정(+)/양인 네마틱 액정 (Δε=-8.2)을 사용하였다. 프리틸트각은 결정회전법을 사용하여 실온에서 측정하였다.

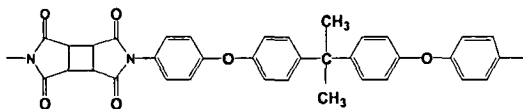


그림 1. 사용한 폴리머의 화학구조.
Fig. 1. Chemical structure of the polymer.

3. 결과 및 고찰

그림 2에 고분자 기판과 유리기판을 이용한 폴리이미드 표면에서의 러빙에 의한 네마틱 액정셀

의 편광 현미경 사진을 나타내었다. 그림 2에 나타낸바와 같이, 고분자 기판을 사용한 것과 유리기판을 사용한 경우 모두 우수한 배향상태를 나타내었다.

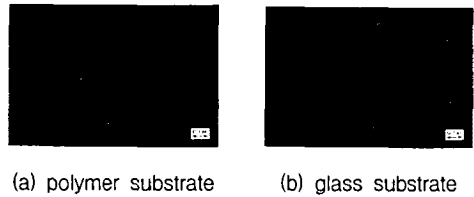


그림 2. 2종류의 기판을 이용한 러빙 배향 액정셀의 편광 현미경 사진(편광자는 직교상태).
Fig. 2. Microphotographs of Rubbing-aligned LC cell on the two kinds of substrate (in crossed Nicols).

그림 3은 고분자 및 유리기판을 이용한 경우 폴리이미드 표면에서의 러빙에 의한 네마틱 액정의 프리틸트각을 나타내었다. 그림 3에서와 같이 유리기판을 이용한 경우 폴리이미드 표면에서의 러빙에 의한 네마틱 액정의 프리틸트각을 러빙강도에 관계없이 약 1.7° 을 나타내었다. 그러나 고분자 기판을 이용한 경우에는 러빙강도가 74ms일 때 약 3° 를 나타내었으며, 러빙강도가 증가할수록 프리틸트각이 감소하는 경향을 나타내었다. 즉 고분자 기판을 이용한 경우가 유리기판을 이용한 경우보다 높은 프리틸트를 나타내었다. 고분자 기판의 표면의 거칠기(Surface roughness=5nm)가 유리보다 크기 때문에 폴리이미드 막 표면에 러빙시 생기는 microgroove가 더 크게 형성되므로 더 높은 프리틸트가 발생한다고 생각할 수 있다. 결국 고분자막 표면처리에 의한 액정의 표면 분자배향은 고분자막의 표면형성이 프리틸트 발생에 기여한다고 생각할 수 있다.

그림 4는 유리기판을 이용한 경우, 180℃~250℃에서 소성한 폴리이미드 표면에서의 러빙에 의한 네마틱의 액정의 프리틸트각을 나타내었다. 그림 4에서와 같이, 소성온도가 증가할수록 러빙에 의한 네마틱 액정의 프리틸트각은 증가하는 경향을 나타내었으며, 소성온도가 220~250℃에서는 프리틸

트각이 약 5도를 나타내었다. 이것은 낮은 소성온도에서는 폴리미드의 이미드화율이 낮기 때문에 낮은 틸트를 나타내고, 소성온도가 증가함에 따라 폴리미드의 이미드화율도 증가하기 때문에 액정의 프리틸트각도 증가함을 알 수 있었습니다.

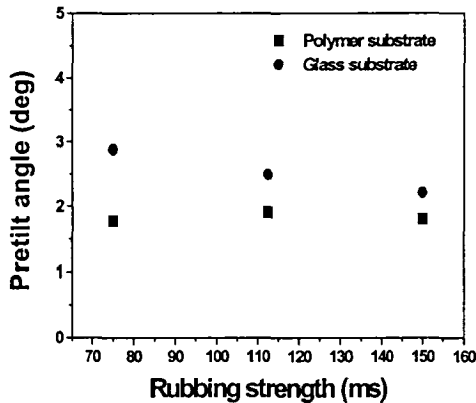


그림 3. 수직 폴리이미드 표면에서 기판종류와 러빙강도에 따른 네마틱액정의 틸트각.

Fig. 3. NLC tilt angles on homeotropic polyimide surface with different substrates as function of rubbing strength.

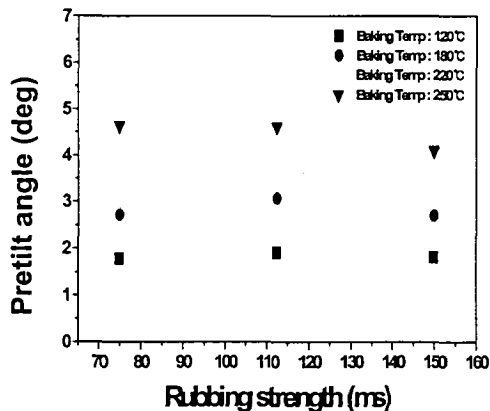


그림 4. 유리기판을 이용하여 폴리이미드 표면에서의 소성 온도에 따른 네마틱 액정의 프리틸트각의 발생.

Fig. 4. Generation of pretilt angle in NLC on the polyimide surface with different baking temperature as a function of rubbing strength using glass substrate.

4. 결 론

본 연구에서는 고분자 필름을 이용하여 러빙된 폴리이미드 표면에 프리틸트각 발생에 대해서 검토하였다. 고분자 기판을 이용한 러빙된 폴리이미드 표면을 이용한 액정셀은 양호한 배향을 나타내었다. 또한 고분자 기판을 이용한 러빙된 폴리이미드 표면을 이용한 경우 약 3°의 프리틸트각을 나타내었다. 그러나 유리 기판을 이용한 러빙된 폴리이미드 표면을 이용한 경우 약 1.7°의 프리틸트각을 나타내었다. 이것은 기판 표면의 microgroove의 의한 표면형상 형성이 프리틸트 형성에 기여한다고 생각할 수 있다.

감사의 글

본 연구는 과학기술부 국가지정연구실사업(MI-0203-00-0008)의 일환으로 수행되었습니다.

참고 문헌

- [1] M. Forhna, J. Brill, V. Frey, M. Randler, M. Muecke and E. Lueder, Proc. Euro Display 99, p. 401, 1999.
- [2] M. Yanaka and Y. Tsukahara and T. Okabe and N. Takeda, J. Appl. Phys., Vol. 90, No. 2, p. 713, 2001.
- [3] Leterrier, Y., Boogh, L., Andersons, J., and Manson, J-A.E., J. Polym. Sci. B: Polym. Phys., Vol. 35, p. 1449, 1997.
- [4] D. R. Cairns, R. P. Witte II, D. K. Sparacin, S. M. Sachsman, D. C. Paine, G. P. Crawford and R. R. Newton, Appl. Phys. Lett., Vol. 76, No. 11, p. 1425, 2000.
- [5] D. -S. Seo, S. Kobayashi and M. Nishikawa, Appl. Phys. Lett., Vol. 61, 2392, 1992.