

STS304 진공용기의 베이크아웃 온도에 따른 도달 압력

이경수, 박중도

포항가속기연구소

스테인리스 강 304 극고진공용기를 125℃에서 350℃까지 25℃간격으로 베이크아웃과 대기 노출을 반복하면서 도달압력을 측정하였다. 기대와는 달리 베이크아웃 온도가 높을수록 도달압력이 증가하였다. 도달압력은 베이크아웃 온도가 낮을수록, 감온 속도가 작을수록 낮아지는 경향을 보였으며 최대 200% 차이를 보였다.