

Plain 조직 니트 의류의 소매 암홀 형태 연구

홍 수 숙 · 서 미 아[†]

한양대학교 의류학과

1. 서 론

니트 의류에서 소매가 연결되어지는 암홀부위는 상반신 의복의 기능성, 적합성, 심미성을 좌우하는 중요한 부위임에도 불구하고 니트 생산업체나 니트 생산 실무자 개인의 습관에 따라 성형 방법이 각각 다르게 이루어지고 있어 소매부분의 암홀형태에 대한 연구가 필요하다.

이에 본 연구에서는 니트 의류 생산업체에서 사용되고 있는 니트 의류의 편직설계도를 조사하고, 문헌 연구와 니트 의류 업체의 생산공정 현황 조사 결과 및 니트 의류 소매 부분의 문제점 등을 종합적으로 분석해서 니트 소매 중 소매산 곡선의 형태를 연구함으로써 니트 의류에 가장 적합한 소매 암홀 형태를 제시하는데 그 목적이 있다.

2. 연구방법

연구방법으로는 니트 의류 생산 업체에서 사용하고 있는 생산 방법대로 니트 의류의 편직 설계도를 조사하였으며, 이를 바탕으로 하여 비교실험복 3종류와 연구실험복 1종류를 10G와 16G로 각각 제작하였다. 실험복은 몸판을 모두 동일한 사이즈와 성형방법으로 제작하였으며, 소매 암홀선에 대해서만 각각의 실험복에 대하여 다른 성형 방법을 사용하였다. 이에 대해 Likert의 5점 평정척도로 관능평가를 실시한 후, plain 조직 니트 의류에 적합한 소매 암홀의 형태를 제시하였다.

자료의 분석은 SPSS Ver. 12.0을 이용하여 통계처리 하였으며, 통계방법은 연구문제에 따라 신뢰도 분석, 일원분산분석, Duncan test를 실시하였다.

3. 연구결과 및 결론

1) 소매 암홀의 성형방식에 따른 소매 외관 평가

니트 의류 생산업체에서 편직하는 방법대로 편직설계도를 조사한 결과, 동일한 조건을 제시했음에도 불구하고 작성자별로 편직 설계도의 형태 및 사이즈가 각각 틀림을 알 수 있었으며, 모든 편직설계도에서 소매 암홀선 앞뒤의 형태를 동일하게 하고 있음을 알 수 있었다.

본 연구에서 제작한 실험복의 관능평가 결과 10G와 16G 모두 연구실험복이 비교 실험복에 비하여 소매의 외관이 좋았으며, 소매 앞 암홀 부위에 군주름이 적었고, 몸판 진동선과 소매

[†]교신저자 E-mail miasuh@hanyang.ac.kr

암홀선이 자연스러웠다. 이를 통해 연구 실험복은 니트 의류 생산업체의 비교 실험복에 비해 외관이 좋아 니트 의류에서 소매 암홀선의 앞뒤를 다르게 하는 것이 소매 외관 향상에 매우 유리한 영향을 주는 것을 알 수 있었다.

결과적으로 본 연구를 통해서 암홀선의 성형 코수나 단수는 앞뒤 동일하게 하고, 단지 소매 둘레선에서 앞뒤의 막음코를 달리하여 소매 암홀선의 성형 시작점이 다른 것만으로도 소매 암홀선의 외관이 크게 향상되었음을 알 수 있었다. 이 방법은 기존의 소매 암홀선의 앞뒤를 동일하게 할 때와 편직시간이 동일하게 걸리므로 생산성에도 크게 영향을 미치지 않아 니트 의류 생산업체에서 편직 시에 즉시 수용이 가능하리라고 사료된다

2) Plain 조직 니트 의류에 적합한 소매 암홀 형태

이상의 연구 결과 본 연구자가 최종 제시한 편직설계도와 같이 소매 앞뒤 암홀 곡선 형태를 일반 직물 소매 패턴의 곡선 형태와 가장 가깝게 성형하는 것이 소매 외관 향상에 도움이 된다는 것을 알 수 있었다. 이를 검증하기 위하여 최종 편직설계도에 따라 소매만 다시 편직하였다.

소매 최종 편성물을 편직 한 결과 소매 암홀선의 앞뒤 형태는 일반 직물 소매 패턴의 앞뒤 암홀곡선 형태와 유사하게 편직되었음을 확인할 수 있었다. 또한 본 연구의 소매 최종 편성물과 같이 소매 암홀선의 앞뒤 곡선형태를 다르게 할 경우 앞뒤 소매 암홀선의 성형 방법을 모두 지정해야 하므로, 앞뒤 소매 암홀선을 같은 성형방법으로 지정할 때보다 프로그램 작업 시간이 조금 더 소요되지만, 편직시간은 유사하게 걸려 본 연구가 매우 효율적으로 소매 외관을 향상시킬 수 있는 방법임을 확인할 수 있었다.

본 연구는 오늘날 니트 의류의 디자인이 다양화되고 고급화됨에 따라 고부가가치 니트 의류가 필요한 현 시기에, 니트 의류 생산업체에서 사용하고 있는 성형방식에 기초하여 니트 의류의 외관을 향상시킬 수 있는 소매 암홀형태를 제시했다는 데에 의의가 있다고 할 수 있으며, 제시된 소매 암홀의 성형 방법은 니트 의류 제작 시 산업현장에서 실질적으로 활용될 수 있으리라 기대된다.

이러한 연구를 통하여 니트 의류의 외관을 향상시키고, 기존에 숙련자의 경험에 치중하던 생산 방법을 개선하며, 궁극적으로는 니트 의류의 고부가가치화에 도움을 줄 수 있을 것으로 사료된다.

참고문헌

구미지 (1996). “팔 동작 시 체표변화에 따른 길원형의 다트와 여유량.” 서울대학교 대학원 박사학위논문.

한국희 (2001). “고부가가치 니트웨어 상품개발에 관한 연구.” 이화여자대학교 대학원 석사학위논문.

한양여자대학 니트연구소 (2003). *Knit Apparel*.

허은영 (2003). “니트 의류제품의 패턴 제작 시 신장특성 적용에 관한 연구.” 이화여자대학교 대학원 박사학위논문.

Feitelson, Ann (1997). *The Art of Fair Isle Knitting*. Independent Pub Group.

Simple Pattern Drafting for Machine Knitting (1974). San Francisco: YO'S SYMBOL CRAFT.

- Terry Brackenbury (1992). *Knitted clothing technology* Blackwell Scientific.
- Turbett (1989) *Pam Knt Cut & Sew The Basics*. London: Batsford.
- 井上尚子 (1992) 上腕部形態および腕付根部形状の把握(第2報). *日本家政學會誌* 43(8).