

**PECVD법에 의해 증착된 Ti-B-C-N 코팅막의
합성 및 기계적 특성**
**Syntheses and mechanical properties of Ti-B-C-N coatings
by a plasma-enhanced chemical vapor deposition**

윤지환, 허수정, 김광호
부산대학교 박막재료 연구실

1. 서론

최근, 코팅막 중 TiN계 코팅막에 보론 원소를 첨가하여 육방정계 TiB_2 를 형성 함으로써 미세 구조를 변화시켜 기계적 물성을 매우 향상 시킨 결과들이 보고되고 있다¹⁻²⁾. 이러한 코팅막 중 나노복합체 특성을 가지며 40 GPa 이상의 superhardness 나타내는 Ti-B-N 코팅막의 연구도 활발히 이루어지고 있다. 한편 Ti-C-N 코팅막은 TiN격자 내에 C의 고용에 따른 경도 향상의 연구가 활발히 이루어져 있다³⁾. 하지만 Ti-B-C-N 코팅은 거의 보고되지 않고 있다. 따라서 본 연구에서는 초경합금인 WC-Co와 실리콘 기판에 PECVD법을 사용하여 Ti-B-C-N 코팅막을 합성하고 코팅막 내의 미세구조와 기계적 물성 변화를 관찰하였다.

2. 본론

Ti-B-C-N 코팅막은 PECVD법에 의해 $TiCl_4$, BCl_3 , CH_4 , N_2 , H_2 , Ar의 반응계에서 WC-Co와 실리콘 기판 위에 증착되었다. 합성된 코팅막은 SEM(scanning electron microscopy), EPMA(electron probe micro analyzer), X-선 회절 분석(X-ray diffraction), XPS(X-ray photoelectron spectroscopy) 등을 통하여 물리적, 화학적 결합 특성을 분석하였으며 Nanoindenter를 통하여 경도값을 얻었다.

3. 결과

본 실험에서 합성된 Ti-B-C-N 코팅막은 수 나노미터 크기의 $Ti(C,N)$ 결정체들이 비정질 BN 기지에 분산된 나노복합체의 미세구조를 나타내었다. Ti-B-C-N 코팅막은 B의 함량이 9at.%에서 최대 경도치인 약 42 GPa의 초고경도를 나타내었다. 이는 비정질 BN가 아주 치밀한 결정입자 구조를 형성시키며, 다배향성 나노크기의 $Ti(C,N)$ 결정립(약 10nm) 대부분을 정합시켜 줄 수 있는 구조적 유연성으로 인해 상계면 사이의 결합에너지를 증가시켜 주었기 때문이다., 또한 $Ti(C,N)$ 코팅막 내에 B함량이 증가함에 따라 결정상 $Ti(C,N)$ 과 비정질상 BN의 상호 작용에 의해 마찰계수는 현저히 감소하였고, TiN, TiC, $Ti(C,N)$ 코팅막에 비교하여 낮은 마찰계수를 보였다.

참고문헌

1. S. Veprek, A. Niederhofer, K. Moto, T. Bolom, *Surf. Coat. Technol.* 133-134 (2000) 152-159
2. R. Kullmer, C. Lugmair, A. Figueras, J. Bassas, M. Stoiber, C. Mitterer, *Surf. Coat. Technol.*, 174-175
3. L.F. Senna, C.A. Achete, T. Hirsch, F.L. Freire Jr., *Surf. Coat. Technol.* 94-95 (1997) 390