

자동화 컨테이너터미널의 ASHC Dispatching Rule에 관한 연구

최형림* · † 윤수진* · 권해경* · 박창현**

*동아대학교 항만·물류시스템학과, **동아대학교 경영정보과학부

요약 : 세계 선진항만은 해운물류시장의 변화에 대응하고, 경쟁력 확보 방안으로 첨단 자동화 장비와 운영시스템 도입을 통한 자동화를 지향하고 있다. 국내 부산항 신항 또한 자동화 컨테이너터미널로 개발을 추진하고 있는 것으로 알려져 있다. 자동화 터미널은 각종 자동화 장비와 시스템이 유기적으로 구성되어 있으며, 이들의 효율적인 운영을 통해 생산성을 향상시킬 수 있다. 터미널의 안벽과 장치장 사이의 컨테이너 운송을 담당하는 이송장비는, 컨테이너터미널의 핵심장비로 이의 효율적인 운영은 컨테이너터미널의 생산성과 직결되어 있다. 본 연구에서는 자동화 컨테이너터미널의 운영생산성 향상을 위한 하역장비와 이송장비의 운영방안에 대하여 연구한다. 특히 DHST(Dual Hoist Second Trolley)타입의 QC와 ASHC의 장비특성과 장비간의 연계작업을 고려하여, QC의 대기시간을 최소화하여 하역 생산성을 최대화할 수 있는 ASHC Dispatching Rule을 제시하고자 한다.

핵심용어 : automated container terminal, ASHC, vehicle dispatching rules, port throughput

- 한국항해항만학회 2007년 추계학술대회 -

자동화 컨테이너터미널의 ASHC Dispatching Rule에 관한 연구

동아대학교

연구배경 및 목적

- 항만을 둘러싼 환경변화에 대응하기 위한 ACT 지향
- 하역시스템 및 터미널 내 물류체계의 변화 요구 (항만 생산성 극대화)
- 각종 장비 효과적인 운영, 장비간의 연계작업 운영 중요

자동화 컨테이너터미널의 생산성 향상을 위한
이송장비 (ASHC) 운영방안에 관한 연구 필요

* ACT (Automated Container Terminal)
* ASHC (Automated Shuttle Carrier)

동아대학교 3

목 차

- ◆ 연구배경 및 목적
- ◆ 관련연구
- ◆ ASHC Dispatching Rule 개발
- ◆ 결론

동아대학교 2

관련연구

- ACT (Automated Container Terminal)

일반적인 ACT 단면도

QC 이송장비 이송장비 ACC ACC → 하역구역

자동화 구간

□ 이송업무

출발용 위함 이송업무	
도착용 위함 이송업무	
	이직용 위함 이송업무

동아대학교 4

† 교신저자 : 윤수진, mu1222@dau.ac.kr

관련연구 [계속]

□ 컨테이너터미널 이송장비 개요

[Dr(Delivery), OX(Drop Off), L(Landing), 언(Pick Up)]

	YT (Yard Truck)	AGV(Automatic Guided Vehicle)	SKC (Shuttle Carrier)	SC (Straddle Carrier)	ALV(Automatic Lift Vehicle) · 자가도달차량
기능	L, D	L, D	PU, D, DO	PU, D, DO	PU, L, D, DO
특징	· 유동성이 뛰어나 · 다수 터미널에서 운행 가능	· 운영비(연료비)절감 · 신기술 개발	· 유무인 가능 · 빠른 이동능력, 높은 생산성	· 이동능력과 견제 능력을 갖는 차량 일 수 있음	· YT+SC
주요기능	· 신기술 도입	· 위치제어, 원격동 작, 자동제어기능	· 인위스텔라, 무인 운행기능, 위치추진	· 인위스텔라, 무인 운행기능, 위치추진	· 라오콘, 자동제어, 위치추진
장점	· 저렴한 장비가격 · 높은 신뢰성	· 무인자동화로 안전성 높임 · 신뢰성 향상	· 빠른 이동능력, 높은 생산성 · 대가시 진퇴스텔라 (자가도달가능)	· 다양한 화물장소 이용 · 대가시 진퇴스텔라 (자가도달가능)	· 대가시 진퇴스텔라 (자가도달가능)
단점	· 많은 인력 투입 필요	· 고가 · 원격제어, 안전성 제어 어려움	· 높은 전기, 신기술 개발 비용	· 높은 전기 · 낮은 속도 (화물량 부하에 의함)	· 신뢰성 향상 어려움
계용	· 대형터미널 국내 도입	· CTA, ECT	· 상용수출본 · Ashwarp	· CTR(수출) · 보르스(수출)	· 광운터미널 사보로

※자료: 김우진 외, "그물망상 이송차량 도입 연구", 한국철도기술연구원, 제 29권 제2호

관련연구 [계속]

□ 문헌연구 [1/2]

■ 이송장비 Dispatching Rule 연구(FMS)

Eggle and (2002)	· 생산시스템에서의 제품운반에 관한 연구(무인운반시스템) · vehicle-initiated-rule과 workstation-initiated rule 제시
---------------------	--



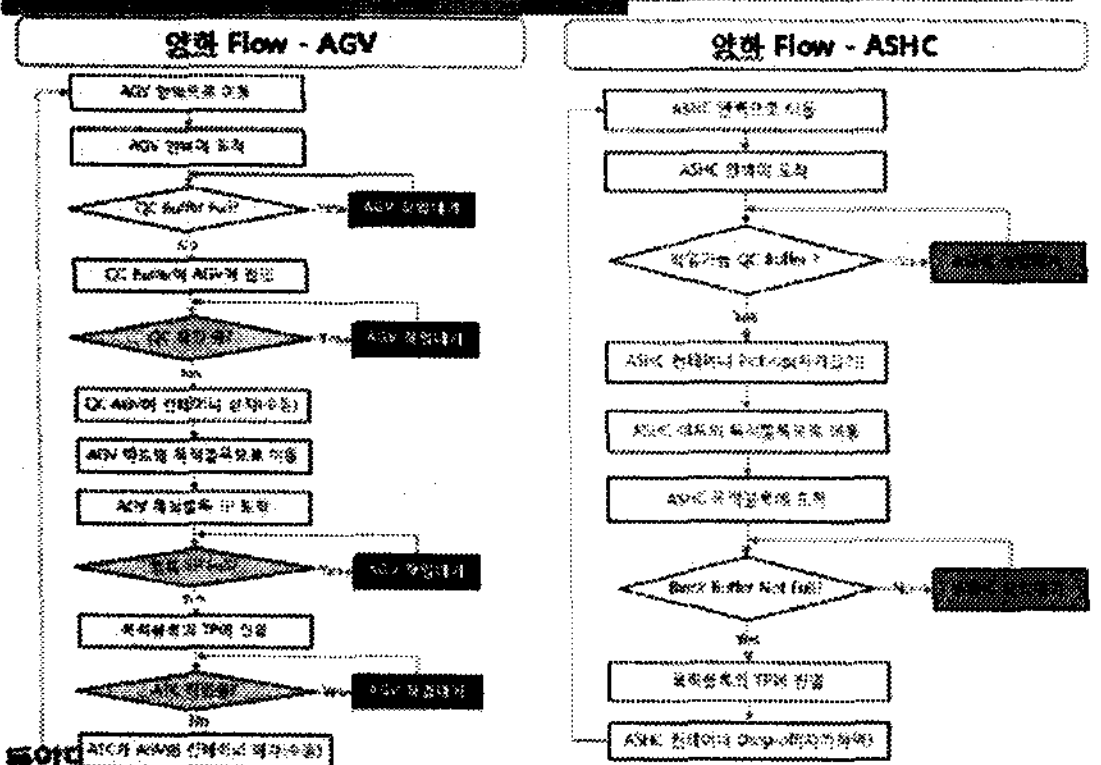
· 유인생산시스템(FMS)에서의 무인운반차량(AGV)활용 계획은 컨테이너터미널의 특정한 특성이 고려되지 않아, 비로써 적용하기는 어려움

■ 이송장비 Dispatching Rule 연구(컨테이너터미널)

Kim and Rhee (1999, 2000)	· 앞차도입 중 시간과 이송장비의 이동거리 최소화를 위한 AGV 작업할당 · dedicated dispatching 중심의 프랑켄슈타인계획법 모델제시(1999) · pooled dispatching 중심의 프랑켄슈타인계획법 모델제시(2000)
Meer(2000)	· 다양한 AGV 작업할당기법을 비교평가 · 실험을 통하여, NVO(Nearest-Vehicle-First)가 우수한 성능을 나타낸 증명

관련연구 [계속]

□ 장비별 이송업무 비교



관련연구 [계속]

□ 문헌연구 [2/2]

UsEAVis et al. (2004), (2005)	· ACT에서의 AGV와 ALV의 생산성 평가-ALV가 약 25%이상 우수 · 앞차도입 시간, 장비 사용률을 고려하여 QC, AGV, ASC의 작업할당 조합 연구-Nearest-AGV-First rule과 Cyclic ASC rule 조합의 우수성 제시
UKim et al. (2005)	· 입찰 경쟁(bidding) 원리 적용 · 최저가격으로 입찰한 AGV에 작업할당
구경희 외 (2005) Y.L.Chang et al. (2005)	· 시스템의 미래상태 (look-ahead) 고려, net-work flow 개념 활용 · AGV 혼대기시간 최소화를 위한 Minimum Cost Flow의 로리스된 탐구 · 최적화 모델 기반의 실시간 자동 운영 계획

- 소규모 컨테이너터미널 대상 (대규모 ACT에서의 실험적인 효용성평가 미흡)
- ACT의 장비특성에 대한 고려 미흡 (DfST Type QC + ASHC 연구 시에 찾아야 할 미흡)
- 실시간 작업할당에 대한 고려 미흡 (사전계획 위주)

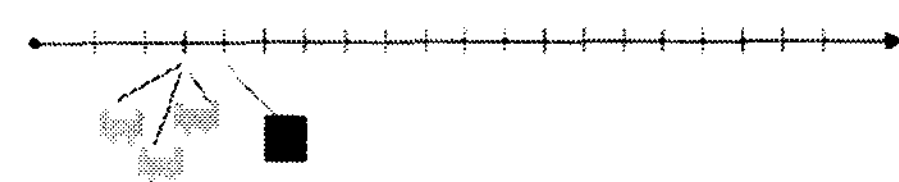
관련연구 [계속]

□ 이송장비 Dispatching

- 정의
 - 최적의 이송장비(차량)에 작업 할당(배치) (Y.L.Chang et al, 2005, Vis et al, 2004, 양 외, 2000)
- 목적
 - 하역장비 대기시간 최소화를 통한 makespan(총작업시간) 최소화
 - 컨테이너터미널 생산성 향상(선박 재항시간 최소화)
- 고려사항
 - QC, ATC 효율적인 운영
 - 대기시간 최소화
 - 장비간의 작업시간 균등
 - 이송장비 효율적인 운영
 - 대기시간 최소화(간혹을 향상)
 - 총 이동거리 최소화
 - 이송장비간의 작업시간 균등

ASHC Dispatching Rule 개발

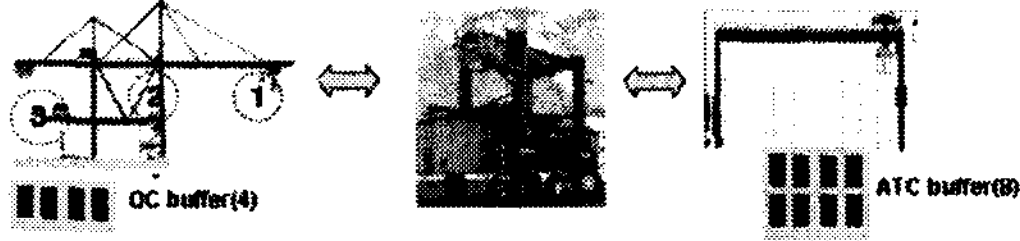
□ ASHC Dispatching 문제정의



- 정의
 - 개별적으로 발생하는 컨테이너 운반작업에 다수의 ASHC 중 최적 ASHC에 (작업)배정
- 목적
 - 선석에 대한 총포로시간, makespan(총작업시간, 서비스시간) 최소화
 - QC 대기시간 최소화
- 어떤 Event driven 방식
 - (Work center / Vehicle)
- 적용할 Dispatching Rule
 - 기존 Rule vs 새로운 Rule
 - 기존 이송장비 Dispatching Rule 적용 가능여 가능한가?

ASHC Dispatching Rule 개발 [계속]

□ ASHC Dispatching 규칙정의 [1/2]



- Work-center Event Driven
 - 작업할당 Event는 QC에서 발생
- 장비 특성 고려(DHST/ ASHC)
 - QC ①-③까지 다양한 지점에서 작업할당 Event 발생 가능
 - ASHC 자가하역 가능, Buffer Zone 증분함 (QC 작업 Cycle과 ASHC 분리가능)
- 작업할당 우선순위
 - QC대기시간 최소화 (작업할당 이벤트 발생 QC에 가장 가까이 있는 ASHC에 작업할당)

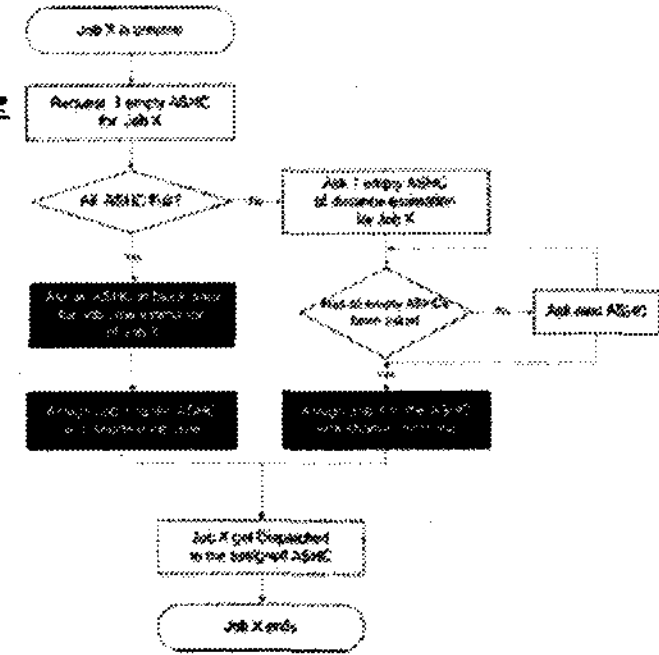
ASHC Dispatching Rule 개발 [계속]

□ ASHC Dispatching 해법절차

- Step 1: QC 작업할당 요청
 - 작업할당 요청 순서대로 Queue에 저장

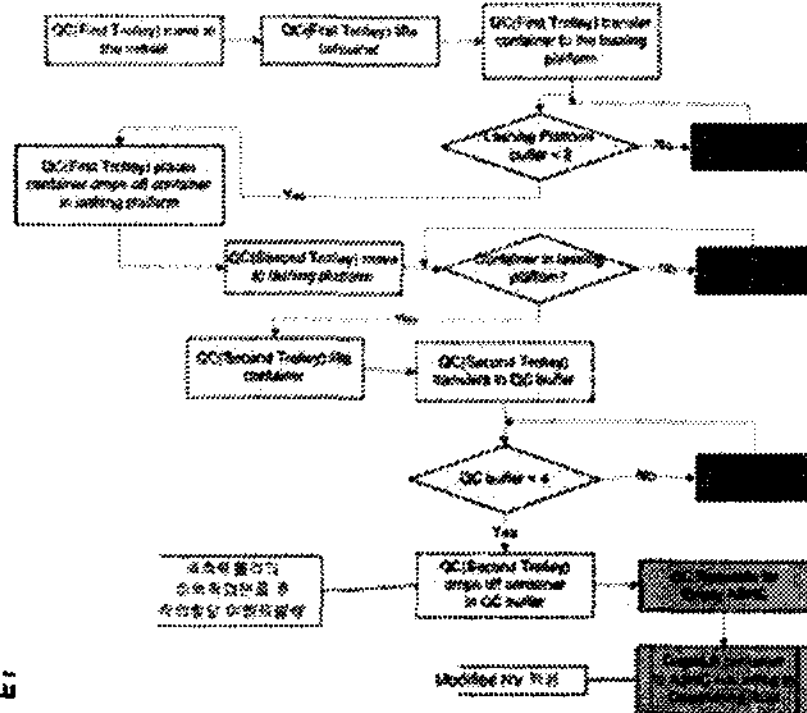
- Step 2: 후보 SET 생성
 - 작업상태가 empty인 ASHC 후보 SET 생성

- Step 3: 우선순위 부가
 - 가장 단거리를 이동하는 ASHC 선택



ASHC Dispatching Rule 개발 [계속]

□ ASHC Dispatching 규칙정의 [2/2]



결론

□ 기대효과

- QC 양형작업시 작업 대기시간 최소화
- ASHC 장비 유효율 최소화
- QC 생산성 향상
- 컨테이너터미널 하역 생산성 향상

□ 향후 연구계획

- 다양한 시나리오 기반의 Rule 평가 실험
- 최적화문제를 포함한 Rule 개발