

Control Performance Assessment 기법을 적용한 제어 전환 최적화

이광대, 오웅세, 양승옥
한국전력공사 전력연구원
김종원, 전당희, 허정원
한국수력원자력(주) 울진원자력본부

Control Transfer Optimization using Control Performance Assessment Methodology

Lee Kwang-dae, Oh Eung-se, Yang Seung-ok
Korea Electric Power Corporation, Korea Electric Power Research Institute
Kim Jong-won, Jeon Dang-Hee, Hur Jung-won
Korea Hydro & Nuclear Power Co., LTD, Ulchin Nuclear Power Division

Abstract - 발전소의 제어 시스템은 제어 기간이 길어짐에 따라 제어 기기의 운전 특성이 변화하므로 최초 설계 및 운전때의 성능과는 다른 제어 특성을 나타낸다. 따라서 주기적으로 제어 성능을 평가하고, 평가 결과에 따라서 제어 기기의 성능 개선 작업과 제어 시스템의 제어기 상수 쳐적화 등의 작업을 통하여 제어 성능을 최적으로 유지하여 제어 목적을 달성하도록 하여야 한다. 제어성능 평가방법은 제어 목표 값에 대한 추종성을 평가하는 Set Point Analysis 방법을 주로 사용한다. 평가 지표는 Integral Absolute Error(IAE)와 같은 Error Integral 값과 Minimum Variance 방법이 실용적으로 사용된다. 본 논문에서는 Non-Minimum Phase 특성으로 인하여 초기 운전 모드에서 정상 운전 모드로의 원활한 전환이 어려운 수위 제어 시스템에서 제어 전환을 위한 적절한 제어기 상수를 구하기 위하여 CPA 방법을 적용하였다. 일반적으로 제어성 평가는 설정치 변화에 대한 추종성을 평가하지만 본 논문에서는 제어 전환 시의 제어성 평가를 통하여 적절한 제어 전환 상수를 구하고자 하였다. 적용 결과, CPA 기법은 설정치 추종성뿐만 아니라 제어 과도에서의 제어 전환 변수의 추종성에 적용하여 제어 전환을 쳐적화하는데 유용함을 확인하였다.

1. 서 론

실시간으로 제어 성능을 감시하여 성능이 낮은 제어루프를 판별하고 사전에 예방 조치를 하고자 하는 노력이 해외의 여러 제어루프에 대해서 시도되고 있다. 제어 성능을 최적으로 유지하는 것은 생산 제품의 품질을 향상 시킬 뿐만 아니라 정비 비용을 절감하는 효과가 있다.

본 논문에서는 제어 성능을 평가하는 방법과 평가 지표를 국내 원자력발전소 Non-Minimum Phase 수위 제어루프의 초기 운전 모드에서 정상 운전 모드로 전환하는 제어 전환에 적용한 결과를 정리하였다.

2. 본 론

2.1 제어 성능 평가 방법 개요

제어 성능을 평가하는 방법은 일반적으로 제어 설정값에 대한 제어 결과 값의 추종성을 평가하는 Set Point Analysis 방법을 사용한다. 이 방법은 제어 결과가 설정 값에 얼마나 잘 추종하는지를 설정 값과 제어 값과의 오차 혹은 제어 값의 데이터 분산도등으로 평가를 하는 방법이다. 평가 지표를 만드는 방법으로는 설정 값과의 오차를 지속적으로 감시하고 누적 계산하여 지표를 만드는 Integral Error Index 방법과 측정값의 분산 정도를 평가하는 Variance Index 방법, 기타 Standard Deviation 값과 Minimum, Maximum 값을 사용하는 방법 등이 있다. 실시간 제어 성능 평가는 실제 제어 결과를 사용하여 성능 지표를 만들고 미리 특정 제어루프에 적합하게 설정된 평가 지표를 기준으로 비교 평가하게 된다. 만약 실시간으로 평가한 결과가 평가 기준을 상회할 경우에 해당 제어루프는 제어 상수 혹은 제어 기기의 접점을 통하여 현재의 제어 상태가 적정한지를 평가하여야 한다.

Integral Error Index 식은 다음과 같은 형식이 있다.

$$IAE = \int_0^T |e(t)| dt$$

$$ISE = \int_0^T e^2(t) dt$$

$$ITAE = \int_0^T t |e(t)| dt$$

$$ITSE = \int_0^T t e^2(t) dt$$

Integral Squared Error(ISE) 지표는 큰 오차를 보다 더 크게 반영하므로 매우 예민한 평가 결과를 나타낸다. Integral Time Absolute Error(ITAE)는 과거의 오차를 보다 크게 반영하므로 현재를 실시간으로 평가하기에는 적합하지 않다. Integral Absolute Error(IAE) 지표는 가정 많이 사용하는 지

표로 위의 4가지 방법 중 실시간으로 평가하기에는 가장 적합하다.

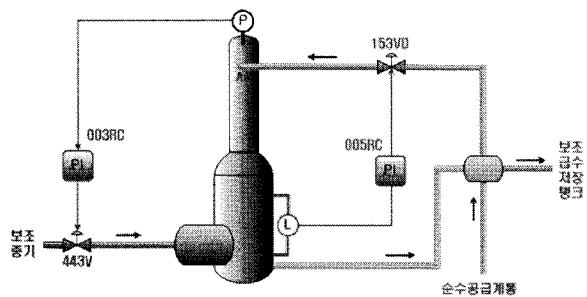
다른 지표로는 제어 값들을 통계 처리하고, 값 분포의 평균 정도가 가장 작은 것이 가장 우수한 제어 성능으로 평가하는 Minimum Variance를 사용한 평가 지표이다. 통계 값을 사용한 지표로는 Variance, Standard Deviation, Maximum, Minimum 값 등을 사용하며, 그 중의 하나가 Harris Index 지표이다.

$$I_H = \frac{\sigma_y^2}{\sigma_{av}^2}$$

여기서, σ_y^2 는 제어 값의 분산, σ_{av}^2 는 분산 기준 값이다. 만약, 제어 값이 히트리짐이 없이 일정 하다면 Harris Index는 0이 된다. 그러나 제어 값이 일정하고 설정 값과 제어 값에서 발생하는 Offset 값이 일정할 경우에는 Harris Index는 0이지만 실제적으로 Offset의 발생 유무와 크기는 평가에 포함되지 못한다. 따라서 제어 성능 평가 시에는 Integral Error 방법과 이와 다른 몇 가지 지표를 동시에 표기하여 실제적인 성능을 평가하도록 하고 있다.

2.2 제어 성능 평가 대상 계통

실시간 제어 성능 평가는 <그림 1>과 같이, 원자력발전소의 수위 제어 시스템 중 하나에 적용하였다. 대상 시스템은 보조증기를 사용하여 탱크 내부의 압력을 제어하면서 급수로 일정 수위를 제어한다. 탱크의 내부 유체는 기포와 물이 혼재된 이상(Two-Phase) 상태에서 운전되므로 급수에 대해서는 수위가 순간적으로 Shrink하는 Non-Minimum Phase 특성을 가지고 있다. 따라서 본 시스템은 제어가 어렵고 제어기기의 특성 변화와 보조증기의 열 교환 성능 등에 제어 성능이 민감한 영향을 받는다.



<그림 1> 제어 성능 평가 적용 제어루프

2.3 제어 전환시의 제어 성능 평가

<그림 2>는 운전 중인 수위 제어루프에서 100초 연속 구간의 성능을 IAE Index 와 Harris Index를 적용하여 감시한 결과이다. 운전 초기에는 수동 운전에서 자동 운전 전환으로 인해 제어 과도가 나타난다. 자동화가 어느 정도 안정되는 시점에서 운전 값은 수위 설정 값, 3V(50%)를 중심으로 주기적으로 진동을 나타내고 있으며 Normalized IAE 지표와 Harris Index 도 주기적인 진동을 나타낸다. 자동 운전 중에는 IAE 지표는 약 0.8, Harris Index는 약 1.0을 나타낸다.

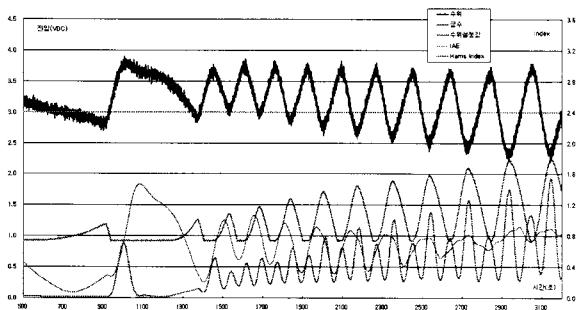


그림 2) 제어 난조에서의 성능 평가 지표

2.4 제어 모델을 이용한 제어 최적화

<그림 1>의 수위 제어 거동에서 유체역학 식과 운전 데이터를 이용하여 FOPDT(First Order plus Dead Time) 형태의 모델 식을 구하였으며 금수 10% 유입 시 수위 거동은 <그림 3>과 같다.

$$L(s) = L_M(s) + L_S(s) \\ = \left(\frac{G_1}{s} - \frac{G_2}{1 + \tau s} \right) F_w(s)$$

여기서, $G_1=0.005371\%/\%$, $G_2 = -2.04\%/\%$ 이다.

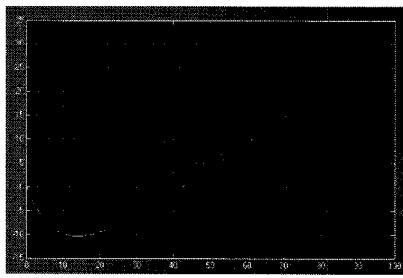


그림 3) 금수 10% 계단 유입에 따른 수위 거동

수위는 차가운 금수가 유입됨에 따라 약 15초 후에 10%의 수위 Shrink 현상을 나타내는 Non-Minimum Phase 특성을 나타낸다. 수위 제어 모델을 사용하여 IAE 제어 성능 지표가 최소가 되는 최적의 비례 이득과 적분 시간을 구하였으며 각 값은 다음과 같다.

표 1) 제어 최적화 전후 제어 상수

	튜닝 전	튜닝 후
비례이득	1.04	0.9
적분시간(초)	28.3	150

2.5 제어 전환 최적화의 제어 성능 평가

<그림 4>는 모델기반으로 구한 제어 최적 상수 값을 적용하여 운전하면서 초기 운전 모드에서 정상 운전 모드로 전환하는 제어 결과이다. 제어 전환 시간이 5분인 경우, 전환의 시작과 종료시에 최대 7%의 수위 오차를 나타내며 안정된 제어를 하며 이때의 IAE 값은 약 420 이다. 그러나 전환 시간 1분에서는 최대 19%의 수위 오차를 나타내며 최대 19%의 수위 오차를 나타내다가 안정된 제어를 하며 이때의 IAE 값은 약 1210 이다. 그러나, IAE 값을 작게하기 위하여 제어기 상수와 전환 시간을 설정하였을 경우, 전환 시간이 길므로 정상적인 생산까지 도달하는 시간이 길고 비효율적이다.

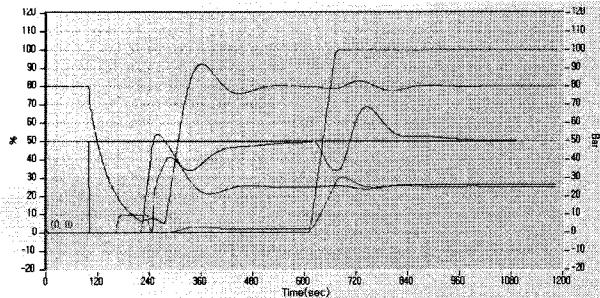


그림 4) 제어 전환시의 거동 특성(상/하:전환시간 5/1분)

위의 결과로부터, 제어 전환이 빠를 경우에는 성능 지표는 매우 큰 값으로 되고 제어 발산의 가능성을 나타낸다. 실시간 운전 중의 감시 하에서 만약 제어 성능 지표가 설정한 상한 값을 상회 할 경우에는 현장 엔지니어는 제어루프의 비정상 운전에 대해서 검토하고 예방 조치를 하는데 유용하게 사용할 수 있다.

3. 결 론

원자력발전소는 약 200개의 제어 루프로 운전되고 있으며 발전소의 안정적인 운전을 위해서는 제어 루프의 성능과 안정도가 매우 중요하다. 제어 성능은 대부분 운전 중의 현장 제어기기의 부적절한 동작으로 기인하는 수가 많다. 따라서 세계적으로 많은 공정 제어 시스템에서 실시간으로 제어 성능을 평가하고 사전에 개선하고자 하는 시도들이 있어왔다.

본 논문에서는 원자력발전소에서 Non-Minimum Phase 거동 특성으로 인해 초기 운전 모드에서 정상 운전 모드로의 전환이 불안정한 수위 제어 시스템에서 제어 성능 평가를 통하여 운전 모드 전환을 최적화한 사례를 정리하였다.

제어 평가 방법으로는 Set Point Analysis 방법과 Regulator Analysis 방법을 사용하였으며 성능 평가는 Integral Absolute Error(IAE) Index를 적용하였다. 먼저, 제어 모델링과 IAE 방법, Set Point Analysis 방법에 의하여 제어기 상수를 최적화하였으며, 최적화 상수 값에서 최적의 제어 전환 시간을 구하기 위하여 IAE 기법과 Regulator Analysis 기법을 적용하였다. Set Point Analysis 방법에 의한 최적 제어기 상수는 비례 이득이 0.9, 적분 시간이 150초였으나 제어 전환시의 최적 제어기 상수는 비례 이득이 0.9, 적분 시간이 120초, 전환 시간이 5분일 경우가 가장 적정한 것으로 평가하였다.

[참 고 문 헌]

- [1] Mohieddine Jelali, "An overview of control performance assessment technology and industrial applications", Control Engineering Practice 14, pp.441-466, 2006
- [2] Bernardo Soares Torres, Fabio Barros de Carvalho, "Performance assessment of control loops - case studies", International Federation of Automation Control, 2006
- [3] Alan J. Hugo, "Process Controller Performance Monitoring and Assessment", Control Arts Inc, 2005
- [4] Lucio Fabio Passos, Bernardo Soares Torres, "Methodology for reducing the control loops oscillation at iron processing plant", International Meeting of Instrumentation, Systems and Automation, 2005

