

Next Generation Dry Pump Technology & Hi Flow/Efficiency Gas Treatment

전옥배

에드워드코리아(주)

본 발표를 통해 차세대의 반도체/FPD/Solar/LED 등 산업에서 요구되는 TEOS, H₂, NH₃, SiH₄, SF₆ 등의 효율적인 배기를 위한 Mechanical Design, Thermal Management, Corrosion Resistance, Powder Handling등을 만족하는 진공펌프의 요건과 이에 따른 Edwards의 차세대 신기술을 살펴보고, 공정 후 환경 친화적이며 안전한 고효율의 배기가스 처리를 위한 Inward Fired Combustor/Open Flame Burner의 개발 및 상용화 현황에 대해 함께 고찰해 보고자 한다.