## 사행제어기 성능평가법 개발

# **Method for Evaluating Web Guide Controller Performance**

\*윤덕 $\overline{D}^{1}$ , #이승현  $\overline{D}^{1}$ , 허성준  $\overline{D}^{2}$ , 노윤현  $\overline{D}^{2}$ 

\*D. Yoon<sup>1</sup>, \*S.-H. Lee (shlee79@kimm.re.kr)<sup>1</sup>, S. Heo<sup>2</sup>, Y. Roh<sup>2</sup>

<sup>1</sup>한국기계연구원, <sup>2</sup>블루시스

Key words: Roll-to-roll, Web Guide Controller, Performance Evaluation

#### 1. 서론

를 형태로 감긴 필름이나 중이 등의 유연기판을 사용하는 롤투롤(roll-to-roll, R2R) 시스템에서는 롤러 축 간의 평행 정렬이 이루어지지 않은 경우나 지속적인 마모로 인해 롤 외경에 편심이 생기는 경우 등의 이유로 웹이송시 진행방향의 횡방향(롤러의 축방향)으로 웹이 쏠리는 현상이 발생한다. 따라서 R2R 시스템에서는 쏠림을 검출하여 웹의 위치를 재정렬시키는 사행제어기가 필요하다.

사행제어기는 구동 기구부에 오프셋 피봇(offset pivot) 방식, 엔드 피봇(end pivot) 방식, 릴 제어(reel control) 방식 등으로 분류할 수 있으며 웹의 위치를 측정하기 위한 센서에 따라 초음파 방식, 레이저 투과 방식, 카메라를 이용한 라인 스캐너 방식 등으로 구분할 수 있다. 사행제어기는 웹이 진행 방향에 접하는 롤의 축방향에 대하여 수직으로 진행하는 특성을 이용하여 가이드 롤을 원하는 방향으로 회전 또는 이동시켜 위치를 교정하게 된다<sup>(1)</sup>. 이러한 사행제어기는 R2R 공정에 있어서 사용이 필수적인데, 현재 상용화된 제품은 미디어 인쇄, 철강 또는 섬유 분야에 적용되는 제품으로 인간이 육안으로 구별할 수 있는 100 µm 내외의 정밀도를 갖는 것으로 알려져 있다. 하지만 보다 높은 제어 정밀도를 요구하는 인쇄전자용 생산시스템에 있어서 사행제어기가 보장하는 정밀도에 대한 정확한 정보없이는 전자소자 생산정밀도를 확보할 수 없으며 경우에 따라서는 사행제어기가 오히려 생산공정에 외란을 더하는 요소가 될 수도 따라서 사행제어기의 종류와 적용된 센서에 대한 정량적인 성능을 평가하는 방법에 대한 검토가 필요하다.

### 2. 사행제어기 성능평가장치

사행제어기의 성능을 평가하기 위하여 사행제어기 성능평가장치를 Fig. 1 에 나타난 바와 같이 제작하였다. 사행제어기의 전단과 후단에 탑재된 레이저 에지 센서(laser edge sensor, Keyence IG-028)를 이용하여 웹의 끝단 위치로 웹의 위치를 측정한다. 이를 통해 실제 장비에서 가공이나 조립 등의 문제로 인해 생길 수 있는 외란에 대한 사행제어기의 웹위치 제어정밀도를 알 수 있다.

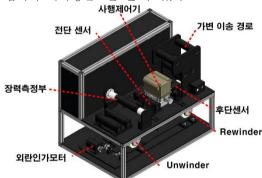


Fig. 1 Schematic of web guide controller performance evaluation equipment

외란형성장치를 Fig.2 와 같이 구성하여 언와인더와 리와인더를 연결하는 고정 플레이트를 제거한 후 언와인더를 축방향으로 이동시켜 외란을 주게된다. 외란을 경사, 계단, 사인파, 또는 톱니파 등의 형태로 줄 수 있도록 제어부를 구축 하였으며 본 실험장비는 웹을 두 와인더 사이에 직선으로 건 후 고정플레이트를 사용 하는 방식으로 사행 제어기에 사용되는 각종 센서의 분해능과 반복정밀도 등을 평가하는데 사용될 수도 있다.



Fig. 2 Schematic of winding units and controlled disturbance generator

## 3. 실험결과

오프셋 피봇 Fife DS-25 사행제어기의 성능을 연구에서 소개한 실험장치를 이용하여 평가하였다. 사용된 제어기는 Fife D-Max 이며 센서는 Fife SE-31 초음파 센서이다. Fig. 3 는 70 mm/s 의 속도로 웹을 이송시키며 100 um/s 의 제어된 경사외란을 주었을 때 웹 횡방향 위치의 측정결과를 보여준다. 전단에 위치한 센서의 측정 값을 통해 한 쪽 방향으로 쏠린 웹이 사행제어기로 진입되는 것을 알 수 있으며, 후단에 위치한 센서의 측정 값을 통해 쏠려서 들어온 웹이 사행제어기를 통과하며 일정하게 제어되고 있는 것을 볼 수 있다.

Fig. 4 는 후단에 위치한 센서를 통해 측정된 사행제어기 제어정밀도(후단센서 측정 값의 절대 값) 누적 분포 함수를 보여준다. 약 99%의 측정값이 ± 100 μm 이내로 들어오는 것

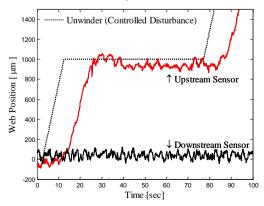


Fig. 3 Experimental results when controlled ramp disturbance is applied

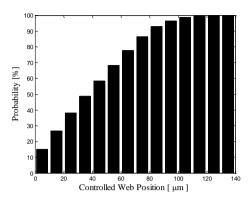


Fig. 4 Cumulative distribution function for web guide controller's control precision

을 보아 이 실험에 사용된 사행제어기의 제어성능은 ± 100 μm 정도인 것을 알 수 있다.

#### 4. 결론

성능을 평가할 사행제어기의 수 있는 평가장치를 제작하여 오프셋 피봇방식의 사행제어기의 성능을 평가하였다. 사용된 사행제어기의 성능은 인위적인 100 μm/s 의 제어된 경사외란에 대해 ± 100 μm 정도인 평가되었다. 실험결과 전단센서와 것으로 후단센서의 측정 값에 주기적인 변동이 있음이 보이는데. 0 주기적인 변동의 무엇인지 규명하여 보다 정확히 사행제어기의 성능을 평가할 수 있는 방안에 대한 후속 연구가 필요하다.

#### 후기

본 연구는 중소기업청 창업성장기술개발사업 SM121494 "정밀도 (과제번호: 50 만족하는 인쇄전자장비용 사행제어기 과 지식경제부 산업원천기술개발사업 (과제 번호: 10030065 "RFID 태그 제작을 위하 인쇄공정 및 장비기술개발") 지워으로 수행되었습니다.

#### 참고문헌

 Shelton, J., Reid, K., "Lateral Dynamics of an Idealized Moving Web," J. of Dynamic Systems, Measurement, and Control, 187-192, 1971.