

KS에 대한 考察

技術士 李 瑤 根
<金屬部門>

차 례

1. KS의 定義
2. KS의 目的
3. KS의 沿革
4. KS의 制定範圍
5. KS의 制定水準 및 順位
6. KS의 制定節次
7. KS의 現況
8. KS와 外國規格
9. KS의 業體
10. KS의 効力
11. KS制定에 對한 意見
12. 結 語
13. 參考文獻

1. KS의 定義

KS란 韓國工業規格 (Korean Industrial Standard)의 略字로 KIS는 Kiss와 音이 같어 KS로 한 것이다.

規格 (Standard)이란 널리 使用하고 또 되풀이하여 使用하기 위해 채택한 示方이다.※(1) 示方 (Specification)이란 재료, 제품, 공구, 벌비 등에 관하여 요구되는 품질, 형상, 구조, 치수, 성분 능력, 정밀도, 성능 제조방법 및 시험방법 등에 관하여 규정한 것이다.※(1)

規格은 적용되는 地域 또는 組織範圍에 따라 會社規格, 團體規格, 國家規格, 國際規格 등으로 區別되는바 KS는 韓國領土內에서 適用되는 鑛工業品の 技術的事項을 規定한 國家規格이다.

2. KS의 目的

KS는 韓國의 工業標準化를 이룩하기 위하여 制定된 規格이다.

KS의 目的은 1961년에 公布된 工業標準化法에서 指適한바와 같이 合理的인 工業標準을 規定함으로써 鑛工業製品의 品質改善과 生産能率의 向上을 期하며 去來의 單純化와 公正化를 도모함을 目的으로 한다.※(2)

3. KS의 沿革

規格의 自然發展段階는 各 生産業體가 消費者의 同意를 얻어 各自의 會社規格이 마련되고 同種業者의 團體는 서로 協議下에 團體規格으로 이를 均一化하고 나중에 政府는 이러한 規格을 調整 또는 認定함이 順序이다.

그러나 後進開發國에서는 이런 段階過程을 거칠 學問的 餘裕가 없고 國家的인 工業標準化事業의 迅速한 效果를 기하기 위하여 政府서 直接規格을 制定하여 그 施行을 要求하는 것이다.

生産者가 「카다록」 기타 油印物로 製品의 모양, 치수, 品質, 長點 등을 기록한 것을 利用한 일도 많았으나 規格이란 名稱으로 나타난 것은 解放後 軍部에서 부터 始作된다. 莫大한 各種 物資를 消費하는 各軍部에서는 規格화된 均一品質을 購入하여야 할 必要性이 적실해졌고 物品檢收에 必要한 試驗 및 檢査規格도 必要하게 되었다.

또한 1961年 1월에 閣令 271號로 官需物資는 一括 中央調達하게 됨을 계기로 官需物資規格 即 調達廳規格이 制定된바 있다.

그러나 KS로서의 誕生은 1961年 9月 30日 工業標準化法이 制定 公布되고 이 法에 依하여 標準局과 工業標準審議會가 設立되면서 부터이다.

標準局은 1961年 11月 11日에 創設되었고 商工部長官의 諮問機關으로 工業標準 審議會가 19

62年 2月1日에 構成되어 工業標準 (KS)의 制定, 改正, 確認 및 廢止에 關하여 必要한 事項을 調査 審議하게 되었다.

初年 即 1962年에는 300品目の KS를 制定, 하였고 每年 平均 300品目の KS를 制定 改定 또는 確認함으로써 1968年 8月末의 KS實數는 1,423品目에 達하고 있다.

1962年 3月13日에 標準局 傘下團體로 韓國規格協會 (KSA)가 發足되고 KS의 印刷 및 普及 業務를 맡고 있다.

4. KS의 制定範圍

規格은 規定하는 內容에 따라 材料規格, 製品

規格, 試驗 및 檢査規格 또는 基本規格 등으로 區別하기도 한다. KS는 上記事項을 다 包含한 規格이다. 即 KS는 鑛工業品에 對한 다음 事項을 規定하고 있다. ※(3)

- (1) 技術的用語, 記號, 數值, 單位等
- (2) 鑛工業品の 種類, 形狀, 品質, 性能, 尺寸等
- (3) 試驗, 分析, 檢査, 測定의 方法等
- (4) 設計, 製造, 使用, 包裝의 方法等

KS에서는 制定되는 品目 및 規定內容에 따라 表1과 같이 12個部門으로 分類하고 各部門別로 分類記號와 規格番號(네자리로 表示한다)를 붙이고 있다.

表 1 KS의 分類記號 및 內容

分 類	記 號	內 容
基 本	A	基本 및 一般 包裝一般 工場管理, 其他
機 械	B	機械基本, 機械原本, 工具, 工作機械, 測定計 算用機械器具 및 物理機械, 一般機械, 産業機械 輸送機械
電 氣	C	電氣一般, 測定 및 試驗用 機械器具, 電氣材料, 電線케이블 및 同用具, 電氣機械器具, 通信用機械器具, 真空管 및 電球 照明器具, 配線器具, 電池
金 屬	D	金屬一般, 分析, 原材料, 銅材, 鋅銅 및 鋅鐵, 伸銅品, 鋅物, 伸材, 2次製品, 加工方法, 其他
鑛 山	E	一般定義 및 記號, 採鑛 및 鑛山物, 保安, 選鑛 및 選定 運搬包裝
土 建	F	一般構造, 試驗檢査測定, 材料 및 副材, 施工
日 用 品	G	文房具 및 事務用品, 雜品家庭用品, 家具 및 室內裝飾品, 食卓用品 및 炊事用品, 特殊工藝品
食 料 品	H	農産物加工, 添加物,
織 維	K	一般試驗 및 檢査, 精織 毛織, 人造絹, 麻製品 絹織物, 被服, 輸出品, 絹織物製造 機械
窯 業	L	陶磁器, 유리, 耐火物, 粘土製品, 시멘트 및 石綿製品, 研磨特殊窯業製品, 窯業用特殊 機具 其他
化 學	M	工業藥品, 油脂澆油, 플라스틱, 染料爆藥, 顔料塗料, 잉크, 고무, 皮革, 종이판프試藥

KS의 記述項目을 보면 規定種目 및 規定內容에 따라 各各 다르나 一般 製品關係의 記述體系는 다음과 같다.

- (1) 적용범위
- (2) 종류 및 등급
- (3) 제조방법
- (4) 품질 (외관, 치수 및 허용치, 중량, 화학적성질, 물리적성질)

- (5) 시험
- (6) 검사
- (7) 표시

5. KS의 制定水準 및 順位

KS를 制定할때는 規格의 水準 다시 말하면 品質水準을 어떠한 水準에 두느냐가 問題가 된다.

工業標準審議會에서는 다음과 같은 制定方針을 세우고 있다. ※(3)

- (1) 現國內生産施設과 技術程度를 充分히 參酌하여 國內實情에 맞도록 한다.
- (2) 現國內生産施設이나 技術로 보아 充分히 品質을 올릴 수 있고 또 그렇게 함으로서 國家的으로 有益하다고 認定할 때에는 規格의 水準을 올려 品質向上에 刺戟을 주도록한다
- (3) 國內規格과는 別途로 國際水準을 基準으로 한 輸出規格을 정할 수 있고 이를 輸出에 適用한다.
- (4) 當該 鑛工業이 不遠한 將來에 改善되거나 變更될 可能性이 있는 것은 暫定規格으로 制定한다.

KS 制定品目を 選定할 때의 優先順位는 다음과 같다. ※(5)

- (1) 原材料에 關한 것
- (2) 消費者가 品質을 識別하기 어려운 大量消費品
- (3) 各種 試驗基準, 用語, 記號等 基本的인 統一標準을 要하는 것.
- (4) 政府中央調達物資
- (5) 輸出品
- (6) 軍納品
- (7) 特히 各機關에서 要求되는 品目
- (8) 其他 規格制定이 緊急히 要求되는 品目

6. KS의 制定節次

KS의 制定은 商工部長官의 必要에 의해서 또는 KS 制定을 必要로 하는 者의 申請에 의하여 工業標準審議會에서 審議되고 商工部長官의 公告로서 確定된다.

大部分의 KS는 標準局의 各課에서 品目を 決定하여 그 方面의 專門家(大學教授 企業體技術幹部等)에 普通한 案에 對하여 二人에게 KS 原案作成을 依頼하고 原案이 되면, 工業標準審議會 專門委員會에 回付하여 審議하고, 그 所屬 部會에서 議決한 후 商工部長官의 認可를 얻어 公告한다.

또한 어떤 品目を 制定하고 싶은 業體 또는 個人도 工業標準化法施行令 第25條2項※(6)에 따른

書類를 갖추어 正副四通을 標準局에 提出하면 된다.

申請된 規格案은 標準局의 檢討를 거쳐 工業標準審議會에 回送한다.

工業標準審議會는 産業의 各界, 各層을 網羅한 專門家로 構成되는바 表2와 같이 現在 20個 部會에 171名의 審議員과 147個의 專門委員會에 1,423名의 專門委員으로 構成되어 있다.

7. 現 況

KS는 工業標準審議會가 發足된 1962年度에 300品目이 制定됨을 비롯하여 年次 增加하여 1967年末의 制定實績은 表2와 같이 1,348品目に 이르렀다 ※(5)

68年 8月30日 現在 KS 實數는 1,423品目으로 이를 工業部門別로 본 것이 表3이다.

機械部門이 18%로 KS 數가 256品目이고 다음이 化學 및 電氣이며 金屬部門이 네째이다. 그 외는 많은 격차가 있다.

規格協會(KSA)에 備置하고 있는 JIS를 每日 같이 閱覽 또는 寫本해 가고 있으며, 材料關係는 ASTM의 閱覽을, 케인트界에서는 Federal Specification (美聯邦規格)을 빈번히 보고 가는 實情을 볼 때 KS의 品目數가 아직도 많이 不足하다는 것을 절실히 느껴진다. 또 未洽한 點도 눈에 뜨인다.

表 2 KS 制定 實績

(67. 12. 31日 現在)

區 年 度	제 정		개 정	확 인	폐 기	KS 實 數
	신 규	재제정				
1962	300					300
1963	300					300
1964	298	15	4	—	18	295
1965	196	87	—	206	96	187
1966	132	65	97	105	90	109
1967	167	21	113	155	29	159
計	1,393	188	214	466	233	1,348

韓國工業規格制定系統圖

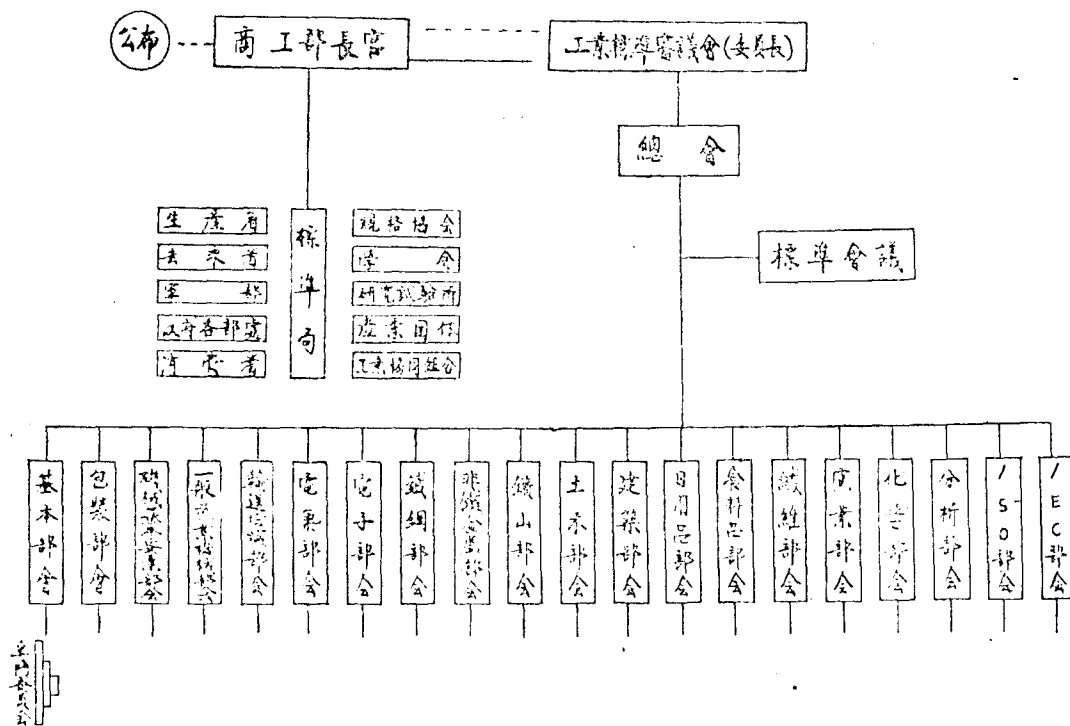


表 3 KS 現況 (68. 8. 30 現在)

구 분 별	1967 年 數	제 정			現 數	%		
		신규	재	확인				
A 기본	78	5	1	—	24	1	83	6
B 기계	238	18	—	8	16	—	256	18
C 전기	212	11	—	8	11	6	223	16
D 금속	184	13	6	15	7	—	197	13
E 광산	74	7	—	2	2	—	81	7
F 토건	121	5	—	6	27	—	126	9
G 일용품	38	1	2	2	1	2	39	3
H 식료품	10	7	—	—	—	—	17	1
K 섬유	94	2	—	10	5	—	96	1
L 요업	77	—	—	3	11	—	77	5
M 화학	222	7	—	13	33	1	228	16
합	1,348	76	9	67	137	10	1,423	100

(KSA 統計)

KS 라고 絕對的인 것은 아니다. 工業의 進步에 따라 KS의 品質水準도 올려야 할 경우도 생기며 實情에 맞도록 改訂도 한다. 그러므로 一段 制定된 KS를 3年마다 再審하여 改訂할 것은 改訂하고 廢棄할 것은 廢棄하며 그대로 놔둘것은 確認 形成을 取하는 것이다. ※(6)

8. KS와 外國規格

KS를 制定한 時에 많이 參考를 하고 있는 外國規格으로는 JIS를 먼저 들수 있겠다. 이것은 JIS規格書를 入手하기가 수월하고 韓國工業實情에도 適合하며, 日語 解得者가 많은데 起因한다 또한 JIS가 現在 6,700餘 品目에 達하여 우리가 보고 싶은 品目を 거의 다 찾아 볼수 있기 때문이다.

다음은 材料部門에 關한 規格은 美國의 ASTM을 많이 參考하고 있다.

다음으로는 獨逸의 DIN, 英國의 BS도 參考로 하고 있다.

KS와 密接한 關係에 있는 國際標準化機構(I

ISO International Organization for Standardization) 와 國際電氣標準會議 (IEC, International Electric Technical Committee)를 說明하지 않을수 없다.

ISO 에는 標準局名義로 1962年 6月22日에 加入하였고, IEC 에는 1962年 5月31日에 韓國工業標準審議會電氣部會의 名義로 正式 加入하였다. ※(7)

이 國際機構는 關係各國의 利害를 相互會議하는 形式으로 調整하여 國際적으로 統一된 規格을 만들고 各國에 그 實施를 勸奨함으로써 國際間的 通商을 容易하게 하고 科學, 經濟等 諸般部門에 걸쳐 國際協助를 도모함을 目的으로 하고 있다.

ISO 는 現在 55個國이 加入하고 있으며 IEC 에는 41個國이 會員國으로 되어 있다. 우리나라도 1963年以來 ISO 또는 IEC 에서 每年 各各 100餘件의 Draftproposal (規格單案)을 接受하여 意思表示 (찬성, 반대, 기권)를 回示하고 있다.

標準局統計에 의하면 1967年 12月末 現在로 ISO Draft를 681件 接受하여 642件을 處理하였으며 ISO 規格案도 651件을 받아 593件을 處理하였다. ※(8)

KS 中에도 ISO Recommendation (推薦規格)의 그대로를 採擇한 것도 있다. 特히 基本部門의 單位 및 換算表, 標準數가 보기 이다. 이러한 基本規格은 必然적으로 國際規格과 同一하여야 하기 때문 이다.

最近에 와서는 나사 關係 KS 를 ISO 나사 規格으로 統一시키자는 構想이 있다. ※(9)

이 일도 速히 이루어져야 하겠다.

IEC publication 은 電氣全般에 걸친 規格으로 最近에 와서는 電子工業 및 核 에너지 分野까지 包含하고 있다. 電氣關係의 KS 는 IEC 를 많이 參考로 하고 있다.

위에서 말한 國際規格 또는 各外國 規格書는 標準局 또는 規格協會의 圖書室에 備置되고 있어 누구에게나 閱覽 또는 寫本의 便宜를 주고 있음을 付言해 둔다.

9. KS 業體

表示許可 制度가 實施되어 第一着으로 許可된 業體는 麻浦産業株式會社(現名)로 63年 11月11日

에 白熱電球에 對하여 KS 表示許可를 받았다※(10)

表 4 KS 表示許可工場現況 (68. 8. 30 現在)

區 分	部 門 別								計		
	기 본	기 체	전 속	금 속	광 산	토 목	일 용	신 료		섬 유	화 학
許 可 件 數	728	69	40	236	15	7	921	116	350		
許 可 工 場 數	418	36	29	217	13	7	717	39	189		
工 場 數 %	210	19	16	1	9	7	3	3	9	21	100

(KSA 統計)

表 5 年度別 KS 業體 增加狀況 (68. 8. 30 現在)

年 度	1963	1964	1965	1966	1967	1968 (8. 30)	計
KS 業體	2	42	103	88	73	42	350

各 部門別로 본 KS 表示許可 工場의 現況을 表 4에 表示하였고, 表5로 年度別 KS 業體 增加狀況을 表示하였다.

表에서 보는바와 같이 KS 業體는 化學部門이 39個業體로 가장 많아 21%이고 다음이 電氣, 金屬의 順으로 되어있다.

年度別로 보면 1963年度의 2個業體가 1965年度에 와서는 103個業體로 急增하였다가 그 후로는 차차 줄어 들고 있다.

1968年 8月30日 現在 KS 業體는 189個로 全國 生産企業體數에 比하면 量的으로 너무나 적은 感이 있다.

KS 工場이 되기 위하여는 社內標準化와 統計의 手法인 品質管理가 實施 되고 있어야 하며 3個月 以上の 實績이 있어야 한다. 工場審査官은 工場審査基準에 따라 嚴正히 審査하며 現 生産 製品이 KS 에 合當할 뿐만 아니라 이러한 KS 品을 앞으로도 繼續 生産할 수 있는 能力을 갖고 있음을 確認한 후 KS 表示를 許可한다.

KS 表示許可를 받은 業體는 KS 마크를 自己 製品에 表示할 수 있고 이로 인한 特典을 받는 反面에 社會的 國家的 責任도 있다. 即 KS 表示 工場이 된 後에도 繼續하여 品質管理로 優良 製品을 生産해 내야만 한다. 政府시는 KS 工場을 事後 管理하고 있다. 標準局에서 하는 事後管理

業務를 지금은 特別市 또는 道에 移管하고 있다

10. KS의 効果

(1) 工業體制의 近代化

規格이 全國적으로 統一 되므로써 製造種類가 縮少되고 單一規格化에서 오는 製造企業의 專門化가 이루어지며 自然이 大量生産方式이 可能해진다. 例로 自動車事業에 있어서 그 많은 여러가지 部分品이 各 單一種目的의 下請工場에서 大量生産되고 大規模 組立專門工場으로 넘어 갈 수 있게 된다. 即 國家全般의 生産企業體制가 從來의 多種 少量 生産體系에서 少種 大量生産體系로 轉換하게 된다.

(2) 生産能率의 向上과 生産費의 低下

KS에 맞는 製品만을 生産한다면 製品의 種類가 縮少되므로 이에 要하는 製造設備도 單純化되며 固定投資의 輕減에서 오는 코스트다운도 莫大할 뿐만 아니라 工具의 熟練化도 迅速化되고 作業이 分業化되므로 流動式一貫作業도 可能하게 된다. 따라서 生産能率도 向上되며 生産費가 低下된 것은 分명한 事實이다.

(3) 品質의 向上

적은 種類의 製品을 多量으로 連續生産할 수 있으므로 資材도 均一化되고 工具의 技能度도 높아져 따라서 製品이 均一하고 優秀한 製品으로 生産되고 製品의 品質이 向上된다.

(4) 資材 節約

同一製品을 多量으로 製造할 때는 이에 要하는 資材가 一定해 지므로써 準備節約과 재단等에서 오는 資材損失도 減少된다. 部分品の 規格이 統一되어 있으면 部品만의 代替로 完成品이 되므로 主體品 自體는 廢棄되지 않는다. 品質이 좋으면 壽命도 길어 資材節約이 된다.

(5) 互換性의 利徳

互換性이란 어떤 물건이 다른 물건과 모양, 치수, 품질, 기능등이 같아 서로 代置 使用이 可能함을 말한다.

KS로 된 물건은 製造者가 달라도 同一品質品이 되므로 互換性이 있다. 적은 것은 나사 또는 鉛球에서 부터 큰 것은 各 完成品에 이르기까지 互換性에서 오는 利徳을 生産業體도 需要者도 다 같이 그 得을 보게 된다.

(6) 工業技術의 向上

KS는 製造技術向上도 規定하고 있으므로 品質水準에 到達되는 生産技術이 普遍化되며 全國의 工業技術水準이 向上된다.

(7) 商去來의 單純化

KS品은 어떤 品質이나 하는것이 定해져 있으므로 去來時 하나하나 品質을 試驗分析할 必要가 없게 되고 需要者가 品種을 選擇 또는 購買할 때 時間을 要하지 않음으로 商去來가 單純化된다.

(8) 去來의 公正化

品質管理가 疎여있지 않은 工場에서 나오는 製品은 좋은 品質의 物品이 生産되는 反面에 나쁜 製品도 많이 서겨 나오게 된다. 같은 값을 내고 재수가 좋으면 좋은것이 걸리고 나쁘면 헛된 것이 나오게 된다면 그 去來는 不公平한 일이다.

KS品은 工程管理로서 生産品의 品質이 均一하게 나오므로 同一單價에서는 同一品質品을 언제나 求得할 수 있으니 消費者는 安心하고 물건을 살 수 있고 去來도 公正化 된다.

(9) 消費者 保護

KS는 消費者에게 優良品을 廉價로 供給하게 되며 部品の 互換性도 消費者에게는 큰 經濟的 保護이다. 또 KS品은 規格대로의 品質로 되어 있으므로 속을 念慮가 없고 安心하고 사 쓸 수 있다.

消費者는 KS表示品이 規格未達일 때는 當局에 異議申請하여 生産者를 진제 할 수도 있다.

(10) 輸出 增大

KS의 品質水準은 國際水準에 達하고 있어 國産品의 品質이 認定되면 外來品 依存度도 減少되고, 輸出增大로 外貨獲得을 期할 수 있다. KS

品の軍納이 激増하고 있는 事實로도 알 수 있다.

11. KS 制定에 대한 意見

(1) KS 는 産業部門別로 分類되어 있어 利用하기가 便利하다. 이 分類法은 外國의 例도 있다. 그러나 規格은 體系化함이 가장 重要한 일이다 規格을 規定한 對象品目別로 요게 나누어 보면

1. 製品에 關한 規格
2. 材料에 關한 規格
3. 試驗 및 檢査에 關한 規格
4. 作業方法에 關한 規格
5. 用語, 單位等 基本에 關한 規格

等으로 區分할 수 있다. 이러한 各區分別 規格으로의 重要性 緊急性 등의 比重을 먼저 考慮하고 KS 制定方向이 미리 計劃된 體系의 테두리 안에서 推進되어야 하겠다. KS 制定이 國家의 全國民經濟의 必要性에서 制定을 要하게 되는 것과 業體 또는 個人의 申請에 依하는 것으로 區分되는바 制定의 重要 및 緊急性을 一定한 基準과 調査된 統計的 데이터 밑에서 내려져야 하겠다.

(2) 다음은 KS 의 規格水準 問題이다.

國家規格은 그 나라 地域內의 規格인바 그 나라의 工業水準과의 關係를 無視할 수 없다. 또 一面 産業은 間斷없이 發展하고 技術은 날로 進歩해가는데 이런 點과의 關聯性 (3年마다 確認하는 制度이나) 또 KS 와 國際規格 또는 外國規格과의 連帶性 (輸出産業에서는 特히 그러하다). 이러한 三者間의 相反된 條件을 如何히 調和시키고 均衡化 시켜야 하는가가 規格水準의 決定時에 어려운 問題이다. 이러한 것도 充分한 研究調査의 資料에서 決定되어야 하겠다.

(3) KS 는 各 産業分野에 걸쳐 廣範圍로 規格되고 있는바 各部門別의 KS 制定數의 比率이 또한 생각할 問題이다. 現在의 比率은 表3에 表示한 바와 같거니와 이것이 韓國鑛工業의 現實과 符合되는지, 制定時에는 部門別의 比率을 考慮하여야 하겠다. 卽 國內工業實情을 감안하여 均衡잡힌 KS 가 되어야 한다.

(4) 우리나라는 工業標準化의 幼年期로서 會社

規格 特히 團體規格이 稀少한 實情으로 KS 가 위 의 두가지 規格의 役割까지도 하고 있다. 그러나 時間이 흐르면 KS 는 國家規格으로서의 本然의 立場에서야 하고 姿勢를 갖추어야 規格인 것이다. 이렇게 되면 制定對象品目도 自然히 現在와 다르게 될 것이다. 基本部門에 屬하는 基礎的 共通事項에 關한 種目に 重點을 두어야 할 것이며 全國民을 위한 安全衛生, 公害防止, 産業保安, 勞動安全 등의 事項이 追加되어야 하겠다. KS 는 國家의 立場에서 品目選定에 있어 國家規格으로서의 眼目を 가져야 하겠다.

(5) KS 는 消費者保護의 立場에서야 한다. 標準化事業을 發展시켜 品質向上으로 消費者를 保護하려면 KS 의 品質水準을 上昇시키는 努力이 必要하다.

國民生活의 健全한 向上을 圖謀하고 國內産業으로 하여금 國際競爭力을 強化시키는 礎石은 KS 이기 때문이다.

(6) 國際적으로 通用되는 KS 가 되라.

우리나라도 ISO, IEC 등에 正式加入하고 國際規格을 工業標準委員會의 部會에서 다루고 있다 KS 의 國際性은 이러한 國際規格을 反映 또는 採擇하는 등 國際的 視野에서 制定에 臨하도록 하여야 하겠다. 그리하여 KS 의 國際性을 높이고 國產品의 海外進出을 促進시키는 礎石을 마련함이 緊要하다고 생각된다.

(7) KS 에는 技術的用語가 빈번히 나오는데 이의 統一이 되어 있지 않다. 技術的用語 統一은 時間이 要하는 問題이나 局部的 用語統一은 努力으로 이루어질 수 있겠다.

(8) KS 의 絕大數가 不足하다. 새로운 KS 가 續出함을 苦待하는 바이다.

12. 結 言

以上으로 KS 의 現況과 效果를 考察하였고 KS 制定에 對한 意見을 陳開한 바이다.

KS 는 鑛工業品에 對한 技術的 事項에 關하여 그 基準을 設定한 國家規格이다.

KS 의 土產위에서 만이 韓國工業의 近代化는 이루어 질 수 있으며 後進 國家工業體制는 改革되어 健全한 國家經濟의 發展이 期約된다.

우리나라의 工業標準化는 KS 를 充實히 履行 하므로써 達할수 있기에 KS 의 普及 및 KS 表示 制度의 伸張度는 이나라 工業水準의 尺度가 된다.

政府로서는 各 企業體가 參考함에 不足함이 없 는 KS 數를 마련 하여 주는 同時에 이의 實施를 勸獎하며 中小企業體를 더욱 育成하여 KS 業體 가 增加되도록 努力하여야 하겠다. 工業標準化 의 助成策으로 政府에서 法令※(5)※(11)으로 뒷바 침을 하고는 있으나 그 實効를 거두지 못하고 있 다. 積極적이고 強力한 措置가 要望된다.

KS 의 實數가 1,400餘種에 達하여 生產業 各 分野에 相當히 浸透되고는 있으나 KS 의 效果를 거두기 위하여는 모든 鑛工業의 生産, 流動, 消 費의 一連의 經濟流動이 KS 를 主軸으로 回轉되 여야 한다. KS 에 對한 全國民의 認識이 高調되

여야 하겠으며 積極인 KS 活用이 要望된다.

13. 參考文獻

- (1) KSA 3001 (품질관리 용어)
- (2) 工業標準化法
- (3) 工業標準事業概要 (標準局)
- (4) 韓國工業規格總目錄 (68年度版 KSA)
- (5) “品質管理” 7月號 1968年
- (6) 工業標準化法施行令
- (7) “品質管理” 4月號 1968年
- (8) “ ” 8月號, 9月號 1968年
- (9) “ ” 6月號 1968年
- (10) KS 表示品總覽 (1967年 KSA)
- (11) 豫算會計法施行令

〈筆者：韓國規格協會技術課長〉

◎ 地方短信 ◎

「安養工業人 俱樂部」技術講演

安養地區에 所在하고 있는 各 生産工場의 工 場責任者 (副社長, 理事, 工場長, 工場次長等 들 間에 相互親睦을 圖謀하면서, 工場管理問 題等에 關해서 相互間의 見學및 討論과 세미 나 等으로 理解增進과 管理技術의 向上을 企 圖하여 會社의 健全한 現代의 發展에 寄與하 면서 아울러 地域社會의 向上效果에 貢獻하 기 爲하여 安養工業人 俱樂部를 1968年 3月에 創立 每月 一回씩 定期會合을 會員工場을 巡 廻하면서 開催하고 있으며, 10月會合에는 太 平紡織 會議室에서 (10月 16日) 開催하였고, 當技術士會의 鄭炳叔常任理事가 「技術士制度 및 工場管理技術」에 關한 講演을하였다.

加入俱樂部員 名單 (無順)

韓國製紙 Co.	太平紡織 Co.
三洋謨孚 Co.	韓國아트製紙 Co.
三眞알미늄 Co.	泰興化學 Co.
三眞謨孚 Co.	韓一나이론 Co.
日新纖維 Co.	現代洋行
三德製紙 Co.	京南製紙 Co.
佑林産業 Co.	金星社油脂工場
三榮하드보드 Co.	東洋食品 Co.
金星社電線工場	서울製紙 Co.
金星紡織 Co.	大陸石綿 Co.
德成化學工業 Co.	信珉製紙 Co.
柳柳産業 Co.	高麗石綿 Co.

(以上 24個業體)

(會長團)

會 長 (柳柳産業副社長) 崔國鉉
副會長 (高麗石綿工場長) 朴鳳鎬
幹 事 (三眞알미늄工場長) 權寧培