

## X 밴드用 固体形 增幅器

李 相 高\*

GaAs 벌크效果(bulk effect)를 利用한 裝置와 IMPATT 다이오드가 마이크로波 工業系에 큰 關心을 끌고 있다. 1960年代 發振器나 送信器에 利用되기 始作한 이들은 最近 좁은 帶域의 中間 出力增幅器로서 또한 X, Ku, C 帶域에서 低出力 옥티브 帶域增幅器로서 TWT를 代身할 수 있는 可能性을 보이고 있다.

現在로서 이들은 軍裝備와 같이 帶域幅에 엄격한 制限을 받지 않는 경우에 쓰이고 있으나 增幅器의 固體化는 復雜하고 電力消費가 많은 電源供給裝置를 必要로 하지 않는데서 크게 重要하다. 두 종류의 固體增幅器에 對한 原理와 그 性能 및 長短點을 檢討하고자 한다.

### 增幅器 設計 및 製作

最近까지 이들이 增幅器로 利用되지 못했음은 安定度가 不足하기 때문이었으나 製品의 良質化로 점차 解決되어가고 있다. GaAs 벌크效果를 利用한 다이오드와 IMPATT 다이오드는 5~10% 帶域幅에서 並刑콘덴서와 負抵抗으로 構成된 等價回路에 依해서 그 特性을 解折할 수 있다<sup>1), 2)</sup>.

一般安定回路의 具備條件은 다음과 같다.

(1) 端子에 나타난 임피던스의 實數部가 負抵抗보다 커야한다.

(2) 回路의 リ액턴스는 帶域周波數範圍에서 共振되지 않도록 한다.

大部分의 再來式 增幅裝置들은 廣帶域負抵抗特性能을 갖고 있다. 例로서 代表的 X帶域增幅器는 7.9~8.4GHz, 12.7~12.9GHz, 8.0~12.4 GHz 帶의 어느 것에서도 動作될 수 있다. 그러나

IMPATT에서는 帶域幅이 좁아서 中心周波數의 ±10%範圍에서 動作하므로 帶域이 달라지면 그에 맞는 다른 裝置를 利用해야 한다.

그림 1은 GaAs 벌크효과다이오드와 IMPATT를 利用한 增幅器의 佈線圖이다. 主要部分은 反射型 GaAs 벌크效果다이오드로서 入力段에 들어가 있고 이는 雜音度(noise figure)를 적게 하기 为해서이다. IMPATT 다이오드와 3dB 하이브리드(hybrid)는 出力を 높이기 위한 것이고 아이소레이터(isolator)는 負荷임피던스가 整合되기

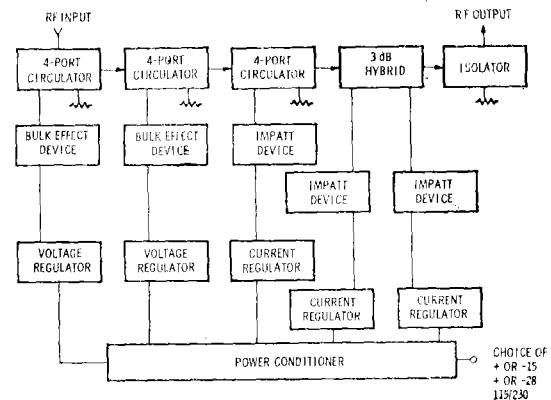


Figure 1 Block diagram of bulk effect and IMPATT reflection amplifiers.

<그림 1>

않는 경우 發振을 防止하기 为한 것이다. 그림과 같은 平衡增幅裝置外에 다른 方法이 製造業系에서 研究中에 있다<sup>3)</sup>.

이 增幅器의 電源供給裝置는 DC15V, 28V를 供給하게 되어 있고 벌크效果 다이오드와 IMPATT의 性能을 最大로 하기 为해서 獨立된 電壓 및 電流調整裝置를 具備하고 있다.

\* 正會員, 光云電子工科大學 電子工學科

### 最新型 增幅器

7.9~8.4 GHz, 12.7~13.2GHz 帶域用 增幅器가 셀으로 製作되고 있으며 帶域幅과 動作條件에 따라 利得은 4.0~15dB 程度이나 商業用으로는 대개 8~10dB 程度이다. GaAs 벌크效果에 依한 것이 高利得에서 良好한 線形特性을 갖이므로 入力段에 利用된다. IMPATT는 普通 벌크形보다 3dB 以下의 利得으로 動作되는데 이는 C級으로 動作되기 때문이다. IMPATT를 더 높은 利得에서 動作할 수 있도록 整合回路를 構成하면 매우 우수한 發振器가 될 수 있다.

그림 2는 9.0~9.5GHz GaAs 벌크形增幅器의

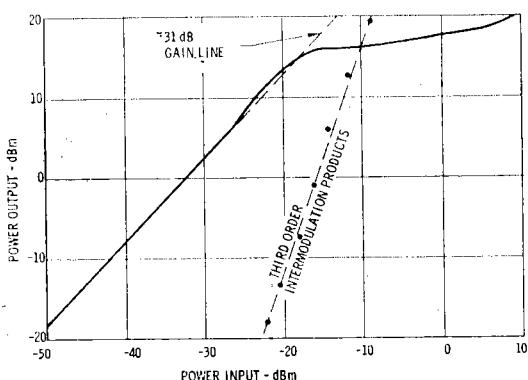


Figure 2  
Linearity of a 9.0-9.5 GHz bulk effect amplifier.

<그림 2>

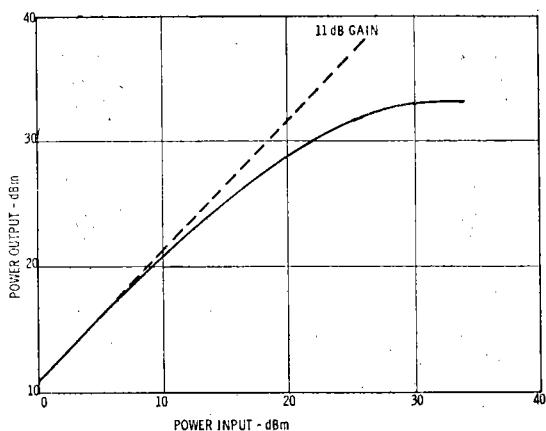


Figure 3  
IMPATT amplifier gain characteristics.

<그림 3>

直線的 特性을 나타내고 있다. 末端에서 增幅度가 1.2dB 增加함은 入力이 增加함에 따라 動作狀態가 C에서 A級으로 變化하기 때문이다. 出力에 影響을 주지 않도록 最終段의 利得을 10에서 6dB로 制限한다. 50~100mW 線形利得이 0.5~10GHz 帶域幅으로 動作周波數 7.0~20GHz 까지 쓸 수 있는 製品이 요즈음 生産되고 있다. 그림 3은 IMPATT의 代表的利得特性을 表示한다. 이는 H-P IMPATT의 特性으로 2[W] 出力에서 4~6dB의 利得을 보이고 있다. 씨리온 IMPATT의 效率은 6~7% 程度이고 GaAs IMPATT는 10~15%이다. 더 높은 效率로 動作된 例가 發表되고 있다.<sup>4)</sup>.

電流調整裝置, DC 컨버터 等의 電力消費로 增幅器全體의 效率은 위에 提示된 數值보다 略 25% 떨어진다.

5~10% 帶域幅 增幅器의 利得變化는  $\pm 0.5\text{--}1.0\text{dB}$ 이다. 30dB 增幅器에서 固體形增幅器가 TWT 보다 好은 點은 增幅段을 無限이 增加시킬 수 있고 TWT에서 問題가 되는 10dB 增幅器도 可能하다는 點이다. 그림 4와 같이 5% 帶域幅에서 利得變化는  $\pm 0.5\text{dB}$ 이다. 各段은  $\pm 0.2\text{dB}$ 의 變化를 주나 서로 補償하여 높은 利得에서도 直線性을 잃지 않도록 하고 있다. GaAs 벌크形增幅器의 位相特性은 그림 5와 같이 매우 良好하다. 總位相差가 測定誤差에相當할 程度이므로 實際特性은 그림 5보다 더 좋을 것으로 생각된다. 入

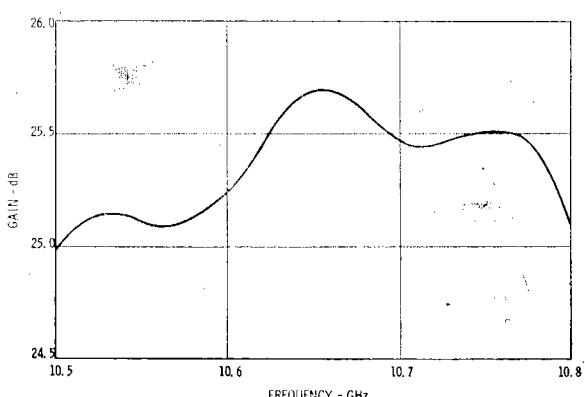


Figure 4  
Gain variation of bulk effect amplifier.

<그림 4>

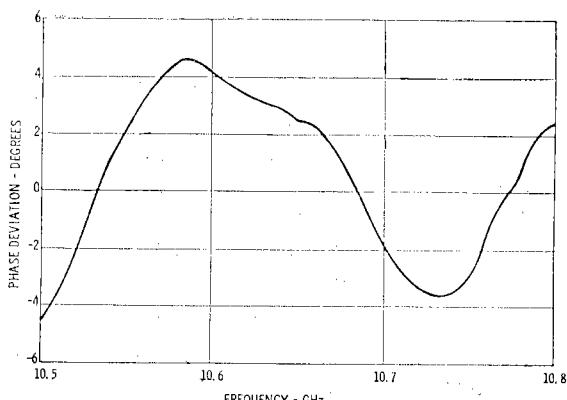


Figure 5 Phase linearity of bulk effect amplifier.

&lt;그림 5&gt;

力段에 GaAs 벌크형다이오드를 사용한 雜音度는 15~20dB 가 普通이다. 그림 1에서와 같이 增幅器 入力段에 벌크형다이오드를 使用한 理由는 바로 이 雜音度가 낮기 때문이다.

IMPATT 다이오드는 씨리콘에서 35dB, GaAs에서 28~30dB의 雜音度를 갖는다. 10dB 利得段 2個가 雜音度 18dB로 入力段에 들어가면 增幅器의 總雜音度는 19dB 밖에 되지 않으므로 2~3[W]範圍에서 比較的 線形出力を 그토록 낮은 雜音度로 얻을 수 있다. IMPATT만 使用한 增幅器는 雜音度가 30dB까지 올라갈 뿐 아니라 매우 큰 内部變調現像을 일으킨다.

이 增幅器는 15~28[V]의 D.C 電壓으로 動作하고 그 重量은 1.5~2.0Lb 밖에 되지 않으므로 TWT가 使用된 軍裝備에 널리 利用될 수 있다.

### 結論

앞으로 通信裝備들은 GaAs 벌크형다이오드와 IMPATT를 使用하므로써 그 價格이 引下될 展望이 크다. 帶域幅과 出力を 增加시키기 為해서 많은 研究가 進行될 것이다. 벌크형에서는 250[mW]까지, IMPATT에서는 5[W] 또는 그 以上까지 計劃되고 있다. 벌크형다이오드의 雜音度

를 8dB 까지 내릴 수 있다는 추정<sup>15)</sup>도 있으나 15dB 까지는 내려갈 것으로豫想된다. 製造業系에서는 特히 軍裝備에 많이 이용하고 있으며 價格이 問題되는 部門에 많이 利用하므로써 增幅器의 價格이 下降할 것이다.

앞으로 닉아울 固體形增幅器 時代에서 期待될 수 있는 性能과 利用度에 對해서 생각했다. 이들은 X-Ku 帶域用으로 C帶域에서도 使用될 수 있으나 거기서는 트랜지스터가 더 많은 可能性을 보이고 있다. GaAs 벌크형다이오드와 IMPATT는 그 特性的 直線性과 大出力으로해서 크게 利用될 수 있다. 벌크형의 利得偏差가 0.5dB 以下로 制限되는 AM式에서 特히 有用하고 IMPATT는 内部變調現像이 多少 問題되기는 하나 直線性이 크게 問題되지 않는 FW-CW에서 有用할 것이다. 이들은 通信器材에 널리 사용되고 있는 TWT와 價格面에서도 경쟁할 만하다. 이는 TWT보다 設計가 簡單하고 電源供給裝置가 簡單하기 때문이다.

### 參考文獻

- 1) S. M. Sze and R. M. Ryder, "Microwave Avalanche Diodes," Proc of IEEE, Vol. 59, Aug. 1971.
- 2) B. S. Perlman, C. L. Upadhyayula and W. W. Siekanowicz, "Microwave Properties and Applications of Negative Conductance Transferred Electron Device," Proc of IEEE, Vol. 59, Aug. 1971.
- 3) M. E. Hines, "A New Microstrip Isolator and Its Application to Distributed Diode Amplification" in 1970. IEEE INT Microwave Symp. Dig.
- 4) Y. S. Lee and C. K. Kim, "Two watt Cw GaAs Schottky-barrier Impatt diode," Proc IEEE(Let) Vol. 58, July 1970.
- 5) H. W. Thim, "Noise Reduction in bulk Negative-Resistance Amplifiers" Electronic Lett. Vol. 7, Feb 25, 1971.