

無煙炭利用의 効率化

—粒度를 細分하는 規格화를 提唱함—

(世進雷 이온株式會社고문 · 前 韓電副社長)

楊 在 義

從來 우리나라는 無煙炭을 塊炭과 粉炭으로
大別하여 市場에 供給하고 있으나 이는 에너지
의 效率的 利用이란 觀點에서 볼때 非效率의
原始的 方法이다.

美國에서는 일직이 無煙炭을 粒度에 따라
다음 12 種으로 細分하여 各其 使用目的에 따라
이를 效率的으로 使用하고 있다.

- 1) Broken 2) Egg 3) Stove 4) Chesnut
- 5) Pea 6) Buckwheat no. 1 7) 全 No. 2
- 8) 全No. 3 9) 全No. 4 10) Silt 11) Culm
- 12) River bed

우리나라 實情으로서는 위와 같이 細分하지
않더라도 1) 塊炭(Peasllze 以上) 2) 大粒炭(Bu-
ckwheat No. 1) 3) 中粒炭(Buckwheat No. 2)
4) 小粒炭(Buckwheat No. 3), 5) 細炭(Buckw-
heat No. 4 以下)

等의 5種으로 規格화하면 足할것으로 生覺된다.
그리하여 塊炭은 Cokes 代用 또는 ケース製造
用炭等으로 使用하고 大, 中 및 小粒炭은 半型汽
罐에 火格子用으로 또 細炭은 練炭 또는 大型汽
罐에 微粉炭用으로 使用케 하면 無煙炭의 가장
efficiency의 利用方法이 된 것이다.

最近의 에너지波動으로 因하여 主炭從油政策
이 高調되는 이때에 우리는 從前과 같은 安易한

非科學의 無煙炭의 浪費 現象을 止揚하고 貴重한 國產無煙炭을 先進國과 같이 科學的으로
efficiency 좋게 使用해야 할 것은 再言을 不要할 것이다.
이런 意味에서 無煙炭을 各種 汽罐에 使用
한 本人의 數十年間에 걸친 經驗에 依據하여
다음과 같이 그 實例와 論評을 紹介함과 同時に
關係當局의 이에 劇期의 施策이 있기를 要望하는
바이다.

實例

原炭의 發熱量 4,700kcal/kg

燃燒用空氣溫度 150°C

原炭의 粒度 Buckwheat No. 1 과 No. 2가 細
炭化

汽定容量 32.0ton/hr

熱反射아취 4m

評 :

燃燒用空氣의 溫度 150°C는 最適値는 아니
다 (最高 170°C가 筆者의 持論임)

熱反射아—취의 길이 4m는 若干 短小하다
燃燒粒의 規格粒度의 未確保가 큰 遺憾이었다.
그러나 汽定의 1/2 以上 負荷에서 無煙
炭의 單獨燃燒가 可能하였고 그 以下の 負
荷에서는 若干의 補助燃料가 必要하였다.
이 方式에서 燃燒의 良否를 決定하는 最

學術論文

大要素는 原炭粒度인것이 判明되었다.

實例B :

無煙炭의 發熱量 6,560kcal/kg

微粉炭의 微粉度 800mesh 通過 80%

汽罐容量 15.7ton/hr (1,000 B.H.P.)

火室容積 70m³

評：原炭은 比較的 高發熱量이나 低效率이었
다 火焰이 極히 安定(運轉中 火焰이 自滅치
않음) 되었으므로 補助燃料가 不必要하였다.
汽罐이 過負荷때에 灰燼이 熔融하였다가 冷
却하면 Clinker를 構成하여 操業이 因難하
였다.

實例C :

無煙炭의 發熱量 64,000kcal/kg

微粉炭의 微粉度 200mesh 通過 750%

汽罐容量 18.2ton/hr

火室容積 140m³

燃燒用空氣過度 270°C

補助燃料 不必要

評：十分 良好한 實績이었으나 燃料나 燃料의
發熱量에 敏感的이었으므로 더욱 良質炭이
期待되었다.

實例D :

無煙炭의 發熱量 4,500kcal/kg

微粉炭의 微粉度 200mesh 通過 800%

汽罐容量 60.0ton/hr

火室容積 460m³

燃燒用空氣溫度 未詳 (280°C 程度일듯)

補助燃料 不必要

評：使用炭이 極히 低質이었으므로 低效率임
은勿論이다. 運轉中 火焰은 安定되었고 無
補助燃料이었다.

實例E :

無煙炭의 發熱量 5,100kcal/kg

微粉炭의 微粉度 200mesh 通過 80.0%

汽罐容量 113.6 ton/hr

火室容積 1120m³

燃燒用空氣溫度 340°C

補助燃料 必要

評：該汽罐은 無煙炭만으로는 火焰의 確保가
不可能하였다. 즉 油炭의 混燒用이며 火焰
의 安定에는 油 10.0% (重量比)를 滿足하다.

微粉炭使用 實例에서의 火室容積 對 汽罐容量
比는

$$\text{實例 B } 70/15.7 = 4.5$$

$$\text{'' C } 140/18.2 = 7.7$$

$$\text{'' D } 460/60.0 = 7.7$$

$$\text{'' E } 1120/113.6 = 9.9$$

인데 이 比值을 봄 때 그것이 적을수록 즉 洗罐
容量에 比하여 火室容積이 좁을수록 火焰은 安
定되나 汽罐의 初率은 低下한다 즉 火焰의 安定
度와 効率과는 相反關係이다. 또, 同一한 條件下
에서는 汽罐이 越수록 火焰이 安定된다. 따라서
實例 C-3의 諸條件를 實例 C-2 (比值가同一한
7.7)에 適用하면 必然의으로 失助의 結果일것이
다. 그러므로 美國에서는 極히 良質炭으로서도
汽罐容量 35,000lb/hr (16.0 ton/hr) 以下에는
微粉炭施設을 賛成하지 아니함을 附言한다.