

System operator가 多段階在庫動的 system에 미치는 影響에 關한 研究

(Effect of System Operator on Dynamic Multi-Stage Inventory Problems)

金 滿 植*

Abstract

Most of the current literature on inventory theory has been devoted to the study of single stage models. A class of inventory problems which is of great interest is the multi-stage inventory system which involves a series and hierarchical sequence of stations.

This study analyzes some aspect of the series type and multi-stage inventory system, using the fixed cycle ordering which has a modificatory control function in the system equations. The objective of this study is to clarify the dynamic behavior of the system.

The author has derived the theoretical formulas of variation of ordering quantity and stock fluctuation of each stage due to power spectral density function. Influence of parameters such as, (1) intensity of autocorrelation of demand sequence (λ), (2) forecasting exponential smoothing factors of each stage ($\alpha_1, \alpha_2, \alpha_3$) and (3) production control factor of the 3rd stage (γ), as operators of the system on the variation of ordering quantity and stock fluctuation of the system, is also clarified.

As a result of this study, the relations between the variation of ordering quantity, stock fluctuation and the parameters of the system, have been found.

The principles and the theoretical analysis presented here will be applicable to more complex type of discrete control systems in constructing the specific condition of the system to minimize inventory variances.

1. 序

多段階在庫點의 物流 system에 있어서 各在庫點의 operator가 system出力에 미치는 靜的研究도 必要하나, (1,2,3) 이와 同時에 이들 出力의 時間的 變動狀況의 把握도 重要하다. system의 應答性의 立場에서 볼때 system入出力間의 同期化가 理想的이기는 하나 實際의 物流 system의 多段階在庫機能에 있어서는 各在庫點의 管理活動의 遲延, 各 stage의 管理情報의 遲延等으로 이들이 外亂要因이 되어 system의 追從即應性을 妨害하는 結果가 된다. (4)

本研究에서는 直列多段階在庫 system에서 線型制御等の servo理論立場에서 小實在庫點—中間在庫點

—工場中央在庫點의 直列 3段階 system를 構成하여 各 stage에서 定期發注方式을 採用한 system方程式을 導入하여 發注量, 在庫量의 過渡解를 求하여 各 stage에서 設定한 lead time 및 平滑化係數가 system의 動的舉動에 미치는 影響을 解明함을 目的으로 한다.

2. 理論背景

動的 system의 數學모델은 1變의 狀態方程式과 出力方程式으로 表現된다. 本論文에서 取扱되는 모델과 같이 線型離散制御系의 狀態方程式 및 出力方程式은 一般의으로 n 個의 狀態變數와 r 個의 入力이 作用하며 또 m 個의 出力이 要求되는 system이며, 이때의 聯立差分方程式은 다음의 vector matrix로

* 漢陽大學校 工料大學 工業經營學科

서 表示된다. (5)

$$\left. \begin{aligned} x_{k+1} &= px_k + qu_k \\ y_k &= cx_k + du_k \end{aligned} \right\}$$

여기서 x_k 는 k 期の n 元狀態 vector, u_k 는 r 에의 入力 vector, p, q 는 各 各 $n \times n, n \times r$ 的 system parameter 的 matrix 이며 y_k 는 m 에의 system 出力 vector, c, d 는 $m \times n, m \times r$ 的 system parameter 的 matrix 이다. 즉

$$\begin{aligned} x_k &= \begin{bmatrix} x_1 \\ x_2 \\ \vdots \\ x_n \end{bmatrix} & u_k &= \begin{bmatrix} u_1 \\ u_2 \\ \vdots \\ u_r \end{bmatrix} & p &= \begin{bmatrix} p_{11} & p_{12} & \dots & p_{1n} \\ \vdots & \vdots & \ddots & \vdots \\ p_{n1} & p_{n2} & \dots & p_{nn} \end{bmatrix} \\ q &= \begin{bmatrix} q_{11} & q_{12} & \dots & q_{1r} \\ \vdots & \vdots & \ddots & \vdots \\ q_{n1} & q_{n2} & \dots & q_{nr} \end{bmatrix} & y_k &= \begin{bmatrix} y_1 \\ y_2 \\ \vdots \\ y_m \end{bmatrix} \\ c &= \begin{bmatrix} c_{11} & c_{12} & \dots & c_{1n} \\ \vdots & \vdots & \ddots & \vdots \\ c_{m1} & c_{m2} & \dots & c_{mn} \end{bmatrix} & d &= \begin{bmatrix} d_{11} & d_{12} & \dots & d_{1r} \\ \vdots & \vdots & \ddots & \vdots \\ d_{m1} & d_{m2} & \dots & d_{mr} \end{bmatrix} \end{aligned}$$

지금 便宜上 入力 vector u 의 1 成分 u 와 vector y 의 1 成分만 考察하면 다음식과 같이 된다.

$$\begin{aligned} x_{k+1} &= px_k + qu_k, \quad y_k = cx_k + du_k \\ q &= \begin{bmatrix} q_1 \\ q_2 \\ \vdots \\ q_r \end{bmatrix} & c &= [c_1 \dots c_n] \end{aligned}$$

離散系制御의 pulse 傳達函數는 變換하여 狀態 vector 를 消去하면

$$\frac{y_k}{u_k} = G(z) = c(Iz - p)^{-1}q + d$$

여기서 I 는 單位 matrix 이다. 上式의 右邊第 1 項은 다음과 같이 z 의 多項式의 比로서 表示할 수 있다.

$$\begin{aligned} G(z) &= c(Iz - p)^{-1}q \\ &= \frac{h_1 z^{n-1} + \dots + h_{n-1}z + h_n}{z^n + g_1 z^{n-1} + \dots + g_{n-1}z + g_n} \end{aligned}$$

分母의 多項式은 逆 matrix 的 行列式 $|Iz - p|$ 에서 起因되는 것이며 n 次元에 對하여는 n 次가 된다. 즉 最高次項 z^n 가 반드시 存在하며, 分子의 項은 $(n-1)$ 次項을 넘지 못한다. $d \neq 0$ 의 경우는 n 次가 되는 경우도 있으나 그以上の 次數는 되지 않는다. 따라서 一般形은

$$G(z) = \frac{y_k}{u_k} = \frac{h_1 z^{-1} + h_2 z^{-2} + \dots + h_n z^{-n}}{1 + g_1 z^{-1} + g_2 z^{-2} + \dots + g_n z^{-n}}$$

이며 여기서

$$\begin{aligned} z^{-1}y_k &= y_{k-1}, \quad z^{-1}u_k = u_{k-1} \dots \text{임으로} \\ y_k + g_1 y_{k-1} + g_2 y_{k-2} + \dots + g_n y_{k-n} \\ &= h_1 u_{k-1} + h_2 u_{k-2} + \dots + h_n u_{k-n} \\ y_n &= (h_1 u_{k-1} + h_2 u_{k-2} + \dots + h_n u_{k-2}) \\ &- (g_1 y_{k-1} + g_2 y_{k-2} + \dots + g_n y_{k-n}) \\ &= \sum_{i=1}^n h_i u_{k-i} - \sum_{i=1}^n g_i y_{k-i} \end{aligned}$$

上式은 現在의 時點 k 에서의 出力은 過去의 入出力에 依存한다는 것을 意味한다. $d \neq 0$ 의 경우에도 u_k 에 舍合되는 것은 u_k 까지의 sample 值이며 將來에는 依存하지 않는다. 여기서 h_i, g_i 는 system 的 parameter matrix c, p, q 에서 決定할 수 있다.

3. 多段階在庫 system 的 構成

直列多段階在庫 모델은 小賣在庫點, 中間在庫點, 工場中央在庫點을 連結하는 連結段階로 하여 各在庫點을 stage 1, stage 2, stage 3 라고 하며, stage 1, 2는 在庫, 發注, 需要量豫測機能 stage 3은 生産計劃量을 決定하는 機能도 가지고 있으며, 下位在庫點은 上位在庫點의 sub-system 이다. system 的 範圍를 決定하기 爲하여 販賣에 對備하기 爲한 基準在庫量을 各 stage 에 保有하고 있다고 한다. Fig. 1에서 []內는 decision making 을 表示하며, p_0 는 發注 또는 生産 control operator, p_f 는 需要豫測 operator, p_1 는 stage I에서의 需要 pattern operator 를 表示한다. 이들 表示의 數式 모델(system 方程式)은 다음과 같이 表示된다.

$$\begin{aligned} V_{1(n)} &= [p_{f1}] D_{1(n)} - [p_{v1}][I_{1(n-1)} - I_1^*] \\ I_{1(n)} &= I_{1(n-1)} + V_{1(n)} - D_{1(n)} \\ V_{2(n)} &= [p_{f2}] D_{2(n)} - [p_{v2}][I_{2(n-1)} - I_2^*] \\ I_{2(n)} &= I_{2(n-1)} + V_{2(n)} - D_{2(n)} \\ V_{3(n)} &= [p_{f3}] D_{3(n)} - [p_{v3}][I_{3(n-1)} - I_3^*] \\ &\quad + V_{3(n-1)} - [p_{f3}] D_{3(n)} \\ I_{3(n)} &= I_{3(n-1)} + V_{3(n)} - D_{3(n)} \end{aligned}$$

上式의 decision making operator p_{f_i}, p_{v_i} 및 p_i 로서는 모델의 特性을 數學的으로 規定하면 system 方程式의 model 가 決定된다.

4. 시스템方程式

以上の system 을 具體化하여 發注 model 方式을 包含한 model 特性이 多段階在庫 system 的 動的舉動에 미치는 影響을 考察하기 爲하여 system 方程式을 다음과 같이 規定한다.

[stage 1]

$$\begin{aligned} V_{1(n)} &= \sum_{i=0}^{L_1} \hat{D}_{1(n+i),n} - \sum_{i=1}^{L_1} V_{1(n-i)} - I_{1(n-1)} \\ &= (L_1 + 1) \hat{D}_{1(n)} - \sum_{i=1}^{L_1} V_{1(n-i)} - I_{1(n-1)} \\ I_{1(n)} &= I_{1(n-1)} + V_{1(n-L_1)} - D_{1(n)} \\ \hat{D}_{1(n)} &= \alpha_1 D_{1(n)} + (1 - \alpha_1) \hat{D}_{1(n-1)} \\ \hat{D}_{1(n+1),n} &= \hat{D}_{1(n+2),n} = \dots = \hat{D}_{1(n)} \end{aligned}$$

[stage 2]

$$\begin{aligned} V_{2(n)} &= \sum_{i=0}^{L_2} \hat{D}_{2(n+i),n} - \sum_{i=1}^{L_2} V_{2(n-i)} - I_{2(n-1)} \\ &= (L_2 + 1) \hat{D}_{2(n)} - \sum_{i=1}^{L_2} V_{2(n-i)} - I_{2(n-1)} \end{aligned}$$

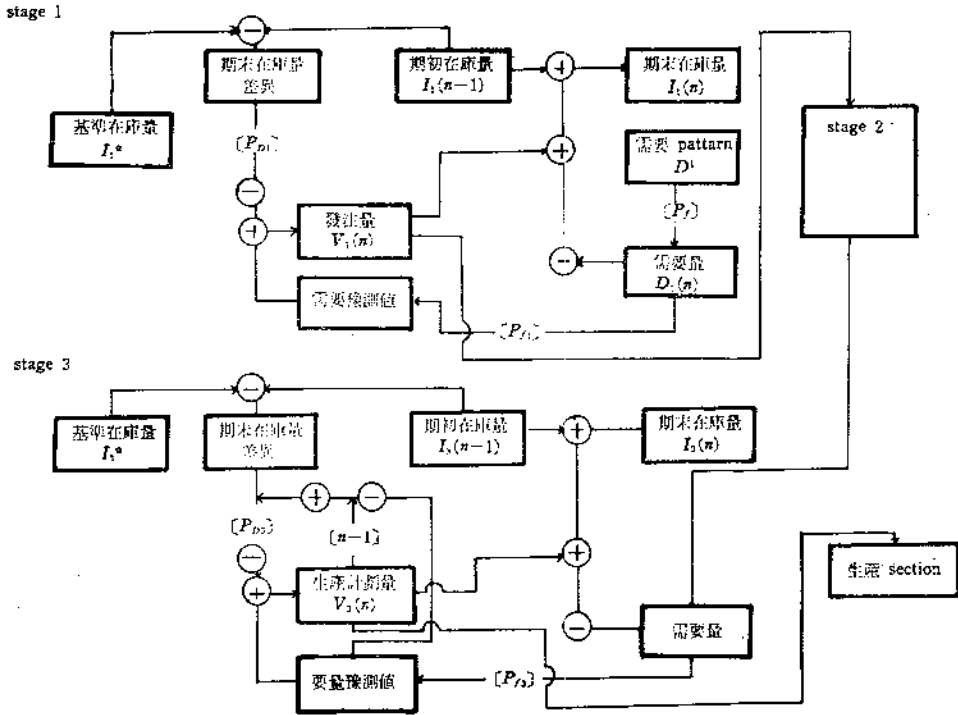


Fig. 1 Construction of the Multi-stage Inventory System.

$$\begin{aligned}
 I_{2(n)} &= I_{2(n-1)} + V_{2(n-L_2)} - D_{2(n)} \\
 \hat{D}_{2(n)} &= \alpha_2 D_{2(n)} + (1-\alpha_2) \hat{D}_{2(n-1)} \\
 \hat{D}_{2(n+1),n} &= \hat{D}_{2(n+2),n} = \dots = \hat{D}_{2(n)}
 \end{aligned}$$

[stage 3]

$$\begin{aligned}
 P_{3(n)} &= \hat{D}_{3(n+L_3)} - \gamma [I_{3(n-1)} + \sum_{i=1}^{L_3} V_{3(n-i)} \\
 &\quad - \sum_{i=0}^{L_3-1} \hat{D}_{3(n+i)}] \\
 I_{3(n)} &= I_{3(n-1)} + P_{3(n-L_3)} - D_{3(n)} \\
 \hat{D}_{3(n)} &= \alpha_3 D_{3(n)} + (1-\alpha_3) \hat{D}_{3(n-1)} \\
 \hat{D}_{3(n+1),n} &= \hat{D}_{3(n+2),n} = \dots = \hat{D}_{3(n)}
 \end{aligned}$$

以上の定期發注方式の system 方程式에서

① 需要發生은 stage 1에서 $\rho_{(n)} = \lambda^n$ 로서 表示되는 自己相關係數를 가지는 定常時系列이라고 한다.

② 豫測方式은 1次指數平滑法을 使用하며, 特히 將來의 需要豫測值로서 傾向의 外挿를 導入하지 않기 위하여 各 stage에서 n期에서 作成한 各期の 豫測值를 平滑化한 期待值를 使用한다.

③ 發注方式은 Vassian⁽⁶⁾의 發注 model에 豫測方式을 導入한 方法을 stage 1, 2에서 採用하였으며, stage 3에서는 生産制御 parameter γ 를 導入하여 Emalgraby⁽⁷⁾型에 近似시켜, 本 system의 稼動 operator의 parameter로서 各 stage의 lead time L_1, L_2, L_3 , 相關係數入, 平滑化係數 $\alpha_1, \alpha_2, \alpha_3$ 를 使用하였다. 위의 system 方程式에서 $V_{i(n)}$ 는 stage

i 의 第 n 期の 發注量(stage 3에서는 V 대신 生産計劃量의 機能을 表示하므로 P 로 表記함), $I_{i(n)}$ 는 stage의 第 n 期の 在庫量, $D_{i(n)}, \hat{D}_{i(n)}, \hat{D}_{i(n)}$ 는 各各 stage i 의 第 n 期の 需要量, 需要期待值, 需要豫測值를 表示한다.

以上の 差分方程式으로 表示된 system 方程式의 n 領域을 z 變換하여 自己相關性需要系를 入力시킨 出力方程式은 다음 諸式과 같이 表示된다. 一般의으로 system의 過渡應答을 考察하기 위하여서는 單位 Impulse 入力, step 入力 또는 周期函數入力を 作用시키나, 여기서는 step 入力を 包含시킬 수 있는 自己相關性入力を 作用시켰다.

(1) 發注量의 出力方程式

$$\begin{aligned}
 V_1(z) &= \frac{\alpha_1(L_1+1)z^2 + (\beta_1 - \alpha_1 L_1)z - \beta_1}{z(z-\beta_1)(z-\lambda)} \\
 V_2(z) &= \frac{[\alpha_2(L_2+1)z^2 + (\beta_1 - \alpha_1 L_1)z - \beta_1]}{z(z-\beta_1)} \\
 &\quad \frac{[\alpha_1(L_1+1)z^2 + (\beta_1 - \alpha_1 L_1)z - \beta_1]}{(z-\beta_2)(z-\lambda)} \\
 V_3(z) &= \frac{[(1-z)\{\beta_3\gamma - (\gamma - \alpha_3)z\} + \gamma z^{L_3}(\beta_3 - z)]}{\{(H\gamma - z)(\beta_3 - z)\}} \\
 &\quad \cdot \frac{[\alpha_2(L_2+1)z^2 + (\beta_2 - \alpha_2 L_2)z - \beta_2]}{z^2(z-\beta_1)} \\
 &\quad \cdot \frac{[\alpha_1(L_1+1)z^2 + (\beta_1 - \alpha_1 L_1)z - \beta_1]}{(z-\beta_2)} \cdot \frac{z}{z-\lambda}
 \end{aligned}$$

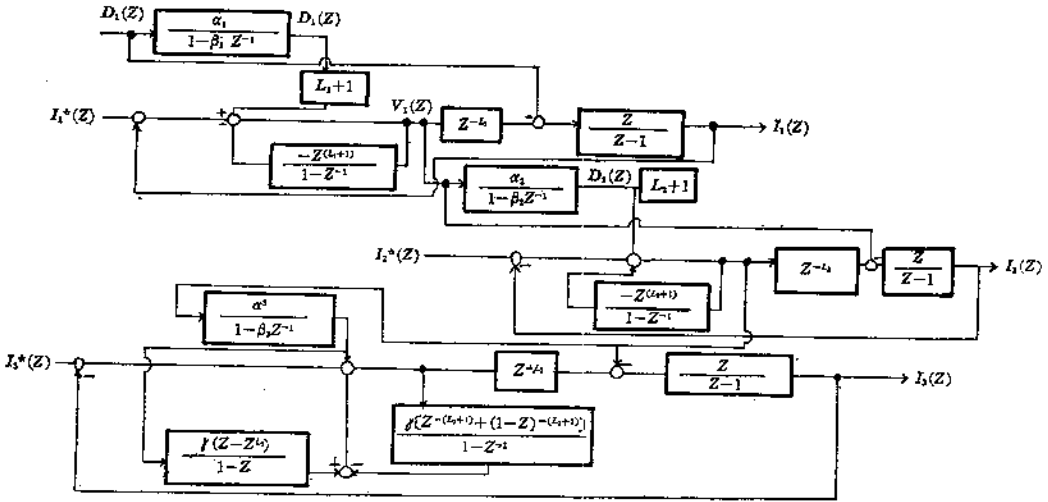


Fig. 2 Block diagram of the System.

(2) 在庫量の 出力方程式

$$I_1(z) = \frac{-z^{L_1+1} + \beta_1 z^{L_1} + \alpha_1 (L_1+1) z^t}{z^{L_1}(z-1)} \cdot \frac{(\beta_1 - \alpha_1 L_1)z - \beta_1}{(z-\beta_1)} \cdot \frac{z}{(z-\lambda)}$$

$$I_2(z) = \frac{[-z^{L_2+1} + \beta_2 z^{L_2} + \alpha_2 (L_2+1) z^2 + (\beta_2 - \alpha_2 L_2)z - \beta_2]}{z^{L_2}(z-1)} \cdot \frac{[\alpha_1 (L_1+1) z^2 + (\beta_1 - \alpha_1 L_1)z - \beta_1]}{(z-\beta_1)(z-\lambda)}$$

$$I_3(z) = \frac{[\beta_3 \gamma - (\gamma - \alpha_3)z + (1+\gamma)(\beta_3 - z)z^{L_3}]}{z^{L_3-1} \{(1+\gamma)z - 1\} (z-\beta_3)} \cdot \frac{[\alpha_2 (L_2+1) z^2 + (\beta_2 - \alpha_2 L_2)z - \beta_2]}{z(z-\beta_2)} \cdot \frac{[\alpha_1 (L_1+1) z^2 + (\beta_1 - \alpha_1 L_1)z - \beta_1]}{(z-\beta_1)(z-\lambda)}$$

$$\beta_i = 1 - \alpha_i$$

Fig. 2는上記關係式의 block diagram이다. 그림에서 stage 1의 需要 \$D_1\$은 \$L_1\$기까지의 總需要期待値로 變換되어 \$(L_1-1)\$기까지의 總發注殘과 前期化 된 在庫量으로부터 當期發注量 \$V_1(z)\$가 求해진다. 이 發注量을 時間遲延 operator로부터, 또 前期在 庫量과 當期需要量에서 當期在 庫量을 求할 수 있다. 前期의 發注量이 stage 2의 需要量으로서 作用하며,

같은 프로세스를 取하여 stage 2의 發注量과 在庫量이 求해진다. stage 2의 發注量은 \$(n-1)\$기까지의 發注殘과 前期化 된 在庫量, \$(L_2-1)\$기까지의 需要를 \$\gamma\$로서 制御한 量과 \$(n-L_2)\$期の 需要期待期로부터 stage 3의 發注量이 求해지며, \$(n-L_2)\$期 發注의 入 庫量과 前期의 在庫量, 當期の 需要量으로부터 在庫 量이 求해진다.

5. system의 過渡解

2節에서 記述한 바와 같이 現時點 \$k\$에 있어서의 出力 vector는 前期까지의 入力, 出力의 vector에 關係할 뿐만 아니라 system의 parameter matrix에 關係하고 있는 것을 알 수 있다. 여기서 直列多段階의 階次性(hierarchy)을 構成하고 있는 system에 있어서 어느 stage의 入力로서는 前段階 stage의 出力이 相當되며 本 model의 發注量, 在庫量은 該 當 stage의 parameter 뿐만 아니라, 前 stage의 入 出力 및 parameter의 作用을 받게 되는 것이다.

5.1 system의 安定性

이 system의 變動에 對한 安定性은 各 傳達函數의 極이 全部 \$z\$平面的 單位圓의 內部에 存內할때 이부 워진다. 즉 本 system에서 \$0 < \beta_i < 1, 0 \le \gamma \le 1\$이 滿

足되며, 이들 system은 安定狀態에 있다.

5.2 system의 過渡性

4節에서 x 變換한 結果를 時系列領域의 變換을 하기 위하여 逆 x 變換을 하여 各期의 出力值을 求한一部를 다음에 表示한다.

i) 發注量의 過渡解

[stage 1]

$$V_{1(0)} = \alpha_1(L_1+1)$$

$$V_{2(1)} = V_{1(0)}(\beta_1 + \lambda) + \beta_1 - \alpha_1 L_1$$

$$V_{1(2)} = V_{2(1)}(\beta_1 + \lambda) - V_{1(0)}\beta_1\lambda - \beta_1$$

⋮

$$V_{1(n)} = V_{1(n-1)}(\beta_1 + \lambda) - V_{1(n-2)}\beta_1\lambda$$

[stage 2]

$$V_{2(0)} = \alpha_1\alpha_2(L_1+1)(L_2+1)$$

$$V_{2(1)} = V_{2(0)}(\beta_1 + \beta_2 + \gamma) + \alpha_1(L_1+1) \\ (\beta_2 - \alpha_2 L_2) + \alpha_2(L_2+1)(\beta_1 - \alpha_1 L_1)$$

$$V_{2(2)} = V_{2(1)}(\beta_1 + \beta_2 + \gamma) - V_{2(0)}[\beta_1\beta_2 \\ + (\beta_1 + \beta_2)\lambda] + [(\beta_1 - \alpha_1 L_1)(\beta_2 - \alpha_2 L_2) \\ - \alpha_1(L_1+1)\beta_2 - \beta_1\alpha_2(L_2+1)]$$

$$V_{2(3)} = V_{2(2)}(\beta_1 + \beta_2 + \lambda) - V_{2(1)}[\beta_1\beta_2 + (\beta_1 \\ + \beta_2)\lambda + V_{2(0)}\beta_1\beta_2\lambda] - [\beta_2(\beta_1 - \alpha_1 L_1) \\ + \beta_1(\beta_2 - \alpha_2 L_2)]$$

$$V_{2(4)} = V_{2(3)}(\beta_1 + \beta_2 + \lambda) - V_{2(2)}[\beta_1\beta_2 + (\beta_1 \\ + \beta_2)\lambda] + V_{2(1)}\beta_1\beta_2\lambda + \beta_1\beta_2$$

⋮

$$V_{2(n)} = V_{2(n-1)}(\beta_1 + \beta_2 + \lambda) - V_{2(n-2)} \\ [\beta_1\beta_2 + (\beta_1 + \beta_2)\lambda] + V_{2(n-3)}\beta_1\beta_2\lambda$$

[stage 3] $L_2=2$

$$V_{3(0)} = \frac{1}{1+\gamma} + 1$$

$$V_{3(1)} = \frac{1}{1+\gamma} [V_{3(0)} \cdot B - I]$$

$$V_{3(2)} = \frac{1}{1+\gamma} [V_{3(1)} \cdot B - V_{3(0)}C - J]$$

$$V_{3(3)} = \frac{1}{1+\gamma} [V_{3(2)} \cdot B - V_{3(1)}C + V_{3(0)} \\ D - K]$$

$$V_{3(4)} = \frac{1}{1+\gamma} [V_{3(3)} \cdot B - V_{3(2)}C + V_{3(1)}D \\ - V_{3(0)}E - L]$$

$$V_{3(5)} = \frac{1}{1+\gamma} [V_{3(4)} \cdot B - V_{3(3)}C + V_{3(2)}D \\ - V_{3(1)}E + V_{3(0)}F - M]$$

$$V_{3(6)} = \frac{1}{1+\gamma} [V_{3(5)} \cdot B - V_{3(4)}C + V_{3(3)}D \\ - V_{3(2)}E + V_{3(1)}F - N]$$

⋮

$$V_{3(n)} = \frac{1}{1+\gamma} [V_{3(n-1)}B - V_{3(n-2)}C + V_{3(n-3)}D \\ - V_{3(n-4)}E + V_{3(n-5)}F]$$

여기서

$$H = (\gamma - \alpha_2)\alpha_1 \cdot \alpha_2(L_1+1)(L_2+1) - \gamma[\alpha_1(L_1+1) \\ \cdot (\beta_2 - \alpha_2 L_2) + \alpha_2(L_2+1)(\beta_1 - \alpha_1 L_1)] + \gamma\beta_3\alpha_1\alpha_2 \\ \cdot (L_1+1)(L_2+1)$$

$$I = (\gamma - \alpha_2)[\alpha_1(L_1+1)(\beta_2 - \alpha_2 L_2) + \alpha_2(L_2+1) \\ (\beta_1 - \alpha_1 L_1)] - [(\gamma - \alpha_3) + \beta_3\gamma]\alpha_1\alpha_2(L_2+1) \\ (L_2+1) + 1 + \gamma[\alpha_1(L_1+1)\beta_2 - (\beta_1 - \alpha_1 L_1) \\ (\beta_2 - \alpha_2 L_2) + \alpha_2(L_2+1)\beta_1] + \gamma\beta_3[\alpha_1(L_1+1) \\ \cdot (\beta_2 - \alpha_2 L_2) + \alpha_2(L_2+1)(\beta_1 - \alpha_1 L_1)]$$

$$J = \beta_3\gamma\alpha_1\alpha_2(L_1+1)(L_2+1) - [(\gamma - \alpha_3) + \beta_3\gamma] \\ [\alpha_1(L_1+1) \cdot (\beta_3 - \alpha_3 L_2) + \alpha_2(L_2+1)(\beta_1 - \\ \alpha_1 L_1)] - (\gamma - \alpha_3)[\alpha_1(L_1+1)\beta_2 - (\beta_1 - \alpha_1 L_1) \\ (\beta_2 - \alpha_2 L_2) + \alpha_2(L_2+1)\beta_1] + \gamma[(\beta_1 - \alpha_1 L_1)\beta_2 \\ + (\beta_2 - \alpha_2 L_2)\beta_1] - \gamma\beta_3[\alpha_1(L_1+1)\beta_2 - (\beta_1 - \\ \alpha_1 L_1) \cdot (\beta_2 - \alpha_2 L_2) + \alpha_2(L_2+1)\beta_1]$$

$$K = [(\gamma - \alpha_3) + \beta_3\gamma][\alpha_1(L_1+1)\beta_2 - (\beta_1 - \alpha_1 L_1) \\ (\beta_2 - \alpha_2 L_2) + \alpha_2(L_2+1)\beta_1] + \beta_3\gamma[\alpha_1(L_1+1) \\ (\beta_2 + \alpha_2 L_2) + \alpha_2(L_2+1)(\beta_1 - \alpha_1 L_1)] \\ - \gamma\beta_1\beta_2 - \gamma\beta_3[(\beta_1 - \alpha_1 L_1)\beta_2 + (\beta_1 - \alpha_2 L_2)\beta_1] \\ - (\gamma - \alpha_3)[(\beta_1 - \alpha_1 L_1)\beta_2 + (\beta_2 - \alpha_2 L_2)\beta_1]$$

$$L = [(\gamma - \alpha_3) + \beta_3\gamma][(\beta_1 - \alpha_1 L_1)\beta_2 + (\beta_2 - \alpha_2 L_2) \\ \beta_1] - \beta_3\gamma[\alpha_1(L_1+1)\beta_2 - (\beta_1 - \alpha_1 L_1) \\ (\beta_2 - \alpha_2 L_2) + \alpha_2(L_2+1)\beta_1] + (\gamma - \alpha_3)\beta_1\beta_2 \\ + \gamma\beta_1\beta_2\beta_3$$

$$M = \beta_3\gamma[(\beta_1 - \alpha_1 L_1)\beta_2 + (\beta_3 - \alpha_3 L_2)\beta_1] \\ + [(\gamma - \alpha_3) + \beta_3\gamma]\beta_1\beta_2$$

$$N = \beta_1\beta_2\beta_3\gamma$$

$$A = 1 + \gamma$$

$$B = (1 + \gamma)\beta_3 + (\beta_1 + \beta_2 + \lambda)(1 + \gamma) + 1$$

$$C = \beta_3 + (\beta_1 + \beta_2 + \lambda)[(1 + \gamma)\beta_3 + 1] \\ + [\beta_1\beta_2 + (\beta_1\beta_2)\lambda](\gamma + 1)$$

$$D = (\beta_1 + \beta_2 + \lambda)\beta_3 + [\beta_1\beta_2 + (\beta_1 + \beta_2)\lambda] \\ [(1 + \gamma)\beta_3 + 1] + \beta_1\beta_2\lambda(1 + \lambda)$$

$$E = [\beta_1\beta_2\beta_3 + (\beta_1 + \beta_2)\lambda\beta_3] + \beta_1\beta_2\lambda[(1 + \gamma) \\ \cdot \beta_3 + 1]$$

$$F = \beta_1\beta_2\beta_3\lambda$$

ii) 在庫量의 過渡解

[stage 1] $L_1=1$

$$I_{1(0)} = 0$$

$$I_{1(1)} = I_{1(0)}(\beta_1 + \lambda + 1) + \alpha_1(L_1+1) - 1$$

$$I_{1(2)} = I_{1(1)}(\beta_1 + \lambda + 1) - I_{1(0)}[(\lambda + 1)\beta_1 + \lambda] \\ + \beta_1 + (\beta_1 - L_1)$$

$$I_{1(3)} = I_{1(2)}(\beta_1 + \lambda + 1) - I_{1(1)}[(\lambda + 1)\beta_1 + \lambda] \\ + I_{1(0)}\lambda\beta_1 - \beta_1$$

$$I_{1(4)} = I_{1(3)}(\beta_1 + \lambda + 1) - I_{1(2)}[(\lambda + 1)\beta_1 + \lambda] \\ \vdots + I_{1(1)}\lambda\beta_1$$

$$I_{1(n)} = I_{1(n-1)}(\beta_1 + \lambda + 1) - I_{1(n-2)}$$

$$[(\lambda+1)\beta_1+\lambda]+I_{1(n-3)}\lambda\beta_1$$

[stage 2] $L_1=1, L_2=3$

$$I_{2(0)}=I_{2(1)}=0$$

$$I_{2(2)}=L$$

$$I_{2(3)}=I_{2(2)}A+M$$

$$I_{2(4)}=I_{2(3)}A-I_{2(4)}B+N$$

$$I_{2(5)}=I_{2(4)}A-I_{2(3)}B+I_{2(2)}C+O$$

$$I_{2(6)}=I_{2(5)}A-I_{2(4)}B+I_{2(3)}C-I_{2(2)}D+P$$

$$I_{2(7)}=I_{2(6)}A-I_{2(5)}B+I_{2(4)}C-I_{2(3)}D+I_{2(2)}E+Q$$

$$I_{2(8)}=I_{2(7)}A-I_{2(6)}B+I_{2(5)}C-I_{2(4)}D+I_{2(3)}E+R$$

$$I_{2(n)}=I_{2(n-1)}A-I_{2(n-2)}B+I_{2(n-3)}C-I_{2(n-4)}D+I_{2(n-5)}E$$

여기서

$$L=1-2\alpha_1$$

$$M=-(\beta_1+\beta_2)+[2\alpha_1\beta_2-(\beta_1-\alpha_1)]$$

$$N=\beta_1\beta_2-4\alpha_2+[\beta_2-(\beta_1-\alpha_1)+\beta_1]+8\alpha_1\alpha_2$$

$$O=[4\beta_1\alpha_2-(\beta_2-3\alpha_2)]-\beta_1\beta_2+[2\alpha_1(\beta_2-3\alpha_2)+4\alpha_2(\beta_1-\alpha_1)]$$

$$P=[\beta_1(\beta_2-3\alpha_2)+\beta_2]+[(\beta_1-\alpha_1)(\beta_2-3\alpha_2)-2\alpha_1\beta_2-4\alpha_2\beta_1]$$

$$Q=-\beta_1\beta_2-[\beta_1(\beta_2-3\alpha_2)+\beta_2(\beta_1-\alpha_1)]$$

$$R=\beta_1\beta_2$$

$$A=\beta_1+\beta_2+\lambda+2$$

$$B=(1+\beta_1+\lambda)(\beta_2+1)+[A(1+\beta_1)+\beta_1]+\beta_2$$

$$C=\beta_2(1+\beta_1+\lambda)+[\lambda(1+\beta_1)+\beta_1](\beta_2+1)+\lambda\beta_1$$

$$D=\beta_2[\lambda(1+\beta_1)+\beta_1]+\lambda\beta_1(\beta_2+1)$$

$$E=\lambda\beta_1\beta_2$$

b. 數值計算 및 檢討

stage 1, stage 2, stage 3의 各在庫點으로 構成된 直列在庫 system에서 需要系의 相關強度入, 各在庫點에서 採擇한 豫測平滑化係數 $\alpha_1, \alpha_2, \alpha_3$, 生産制御係數 γ 및 各在庫點에서의 lead time L_1, L_2, L_3 에 依한 이 system의 發注量과 在庫量의 時系列動의 特性은 該 system의 過渡解에서 求할 수 있다. 지금 위의 各 parameter의 값을 設定하여 計算한 結果를 Fig. 3부터 Fig. 15에 圖示하였다. 本 數值計算에서는 $\lambda \leq 1, \gamma \leq 1$ 의 領域에 對해서 取扱하였다.

(1) stage 1의 發注量($\lambda=0.4$)은 α_1 을 0.3, 0.5, 0.7로 增加함에 따라서 最大值는 正負領域에서 모두 增加하나 初期 및 後期適應性은 變한다. 이 現象은 lead time이 增加함에 따라서 顯著해 지나 system 安定性 및 適應性이 鈍化되는 것은 豫想한 대로이다.

(2) stage 2의 發注量($\lambda=0.4, \alpha_1=0.3$)은 α_2 의

增加에 따라서 이 값이 正負領域에서 增加하나 初期 및 後期適應性은 좋아진다. stage 1에서 α_1 의 값이 增加함에 따라서 stage 2에서는 이 傾向이 더욱 顯著하게 나타나며, lead time이 커짐에 따라서 cycling이 나타나 安定性 및 適應性은 惡化된다.

(3) stage 2의 $\lambda=1$ (step impulse)에 對한 發注量은 α_2 의 增加에 따라서 (2)와 같은 傾向이 나타나며 α_1, L_1 의 條件을 除外하면 Forester의 I.D. simulation⁽⁸⁾과 같은 傾向을 나타낸다.

(4) stage 3의 發注量($\lambda=0.4, \alpha_1=0.3, \alpha_2=0.5, L_1=1, L_2=1, L_3=2$)는 stage 3에서의 生産制御係數 γ 가 增加함에 따라서 初期適應性은 좋으나 cycling의 增大가 甚하여 後期適應性은 오히려 鈍化된다.

(5) stage 1의 在庫量($\lambda=0.4$)은 α_1 이 增加함에 따라서 最大值는 增加하나 初期 및 後期適應性은 顯著하게 變한다. lead time의 增加에 따라서 이의 傾向은 더욱 甚해진다.

(6) stage 2의 在庫量($\lambda=1$)에 있어서 α_2 가 增加함에 따라서 適應性은 良好해지며, stage 1에서 α_1 의 增加에 따라 이러한 傾向은 增加된다.

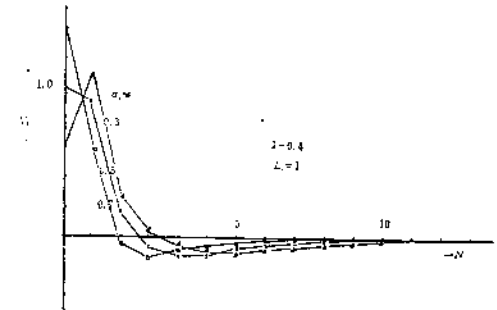


Fig. 3 The relationship between The sequential transient response of V_1 and α_1 (1)

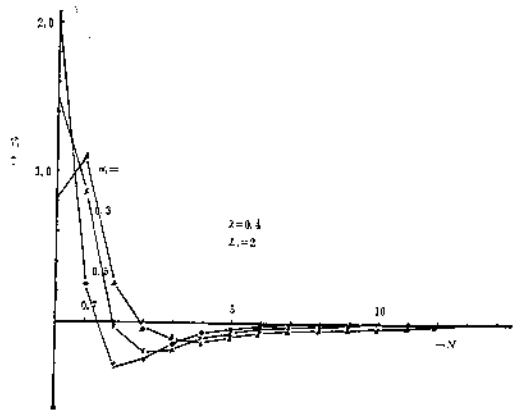


Fig. 4 The relationship between The sequential transient response of V_1 and α_1 (2)

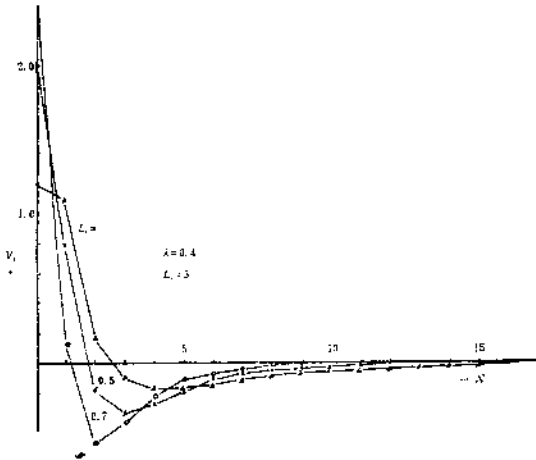


Fig. 5 The relationship between The sequential transient response of V_1 and α_1 (3)

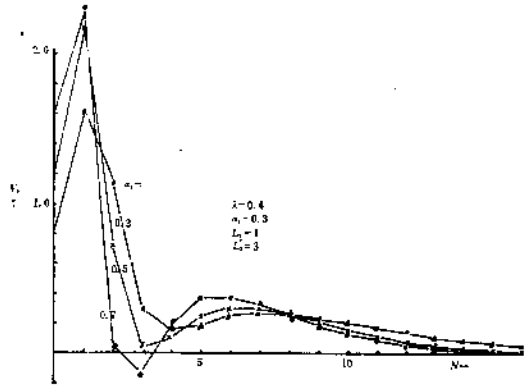


Fig. 8 The relationship between the sequential transient response of V_2 and α_2 (3)

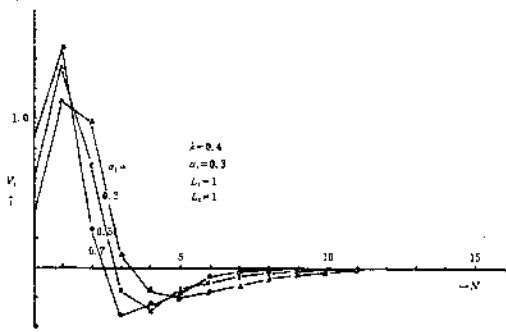


Fig. 6 The relationship between the sequential transient response of V_2 and α_2 (1)

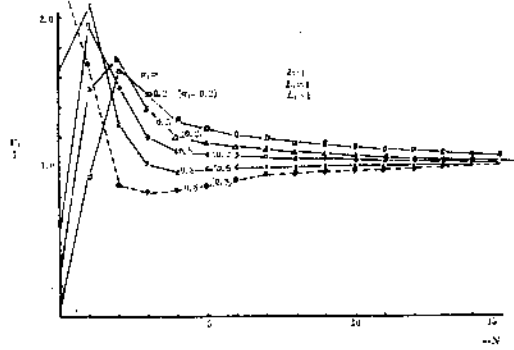


Fig. 9 The relationship between the sequential transient response of V_2 and α_1, α_2

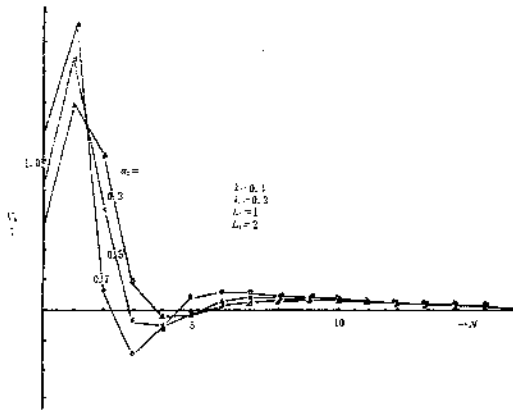


Fig. 7 The relationship between the sequential transient response of V_2 and α_2 (2)

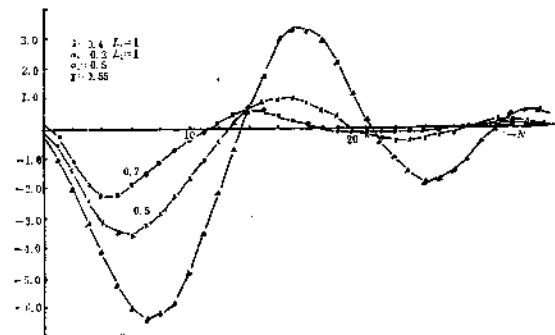


Fig. 10 The relationship between the sequential transient response of V_3 and α_3 (1)

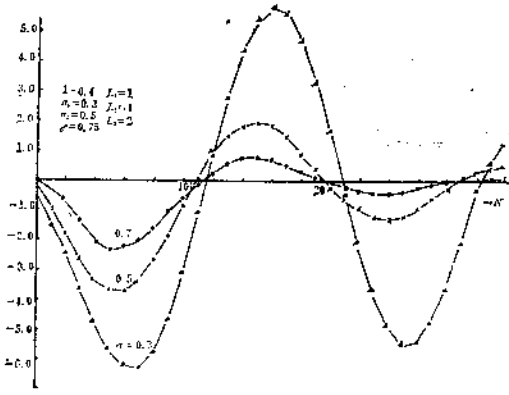


Fig. 11 the relationship between the sequential transient response of V_3 and α_3 (2)

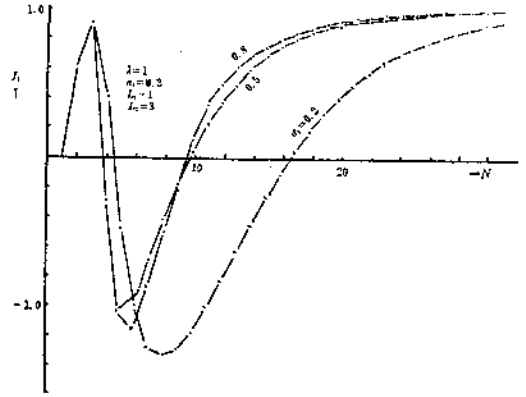


Fig. 14 The relationship between the sequential transient response of I_2 and α_2 (1)

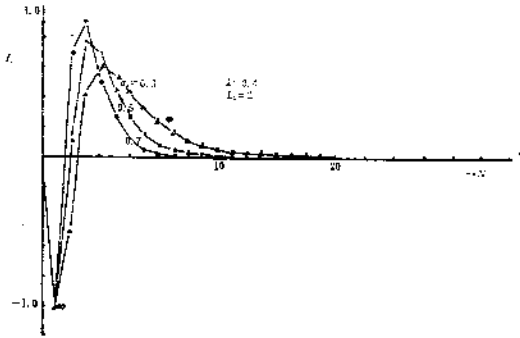


Fig. 12 The relationship between the sequential transient response of I_1 and α_1 (1)

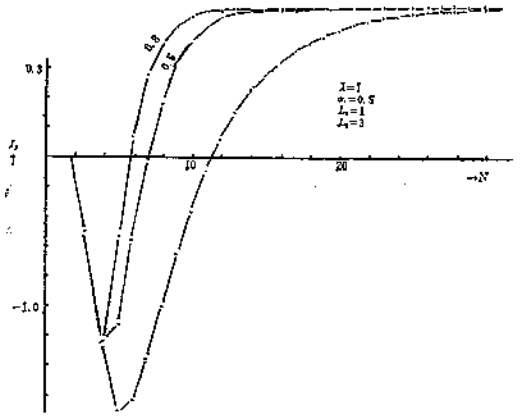


Fig. 15 The relationship between the sequential transient response of I_2 and α_2 (2)

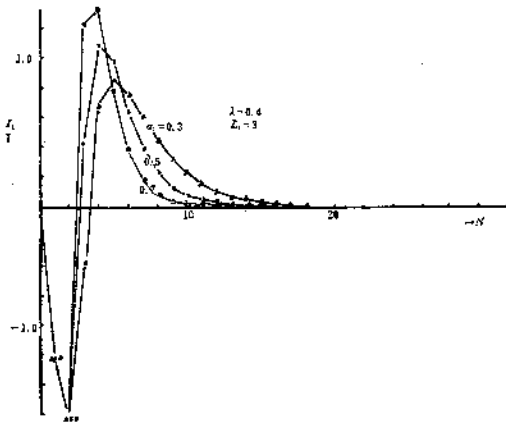


Fig. 13 The relationship between the sequential transient response of I_1 and α_1 (2)

7. 結 論

以上の解析 및 數値計算은 小賣在庫點, 中間在庫點, 生産 section 에 直結되어 있는 工場中央在庫點으로 形成되어 있는 直列多段階在庫 system 에서 feedback loop 를 흐르는 情報의 遲延과 出力으로서의 發注量, 在庫量의 增幅動의 特性이 system 의 各 parameter 에 依하여 어떠한 影響을 받는가를 究明하기 위한 것이다. 物流 system 의 system 構造와 policy 決定을 하기 위한 基礎資料를 얻는 것을 目的으로 하며, system 方程式의 model 化의 段階에서, 또 解析上의 制約에서 여러가지 問題를 包含하고는 있으나, 이 解析의 結果에서 多段階在庫 system 의 動的舉動에 미치는 諸要素의 關係가 明白히 되어, system 의 改善 또는 設計에 큰 示唆을 주고 있다. 紙面關係로 制御理論의 立場에서 overshoot 의 最大値

後期應答性を 判別키 위한 整定時間, 또는 最終定常
 値에 對한 超過振幅等에 關한 檢討는 省略하였다.

本研究는 本大學 産業科學研究所 研究基金으로 이
 루어 졌으며, 깊이 感謝의 뜻을 表한다.

〈參 考 文 獻〉

- (1) 金滿植, 春日井 博 “多段階在庫システムの解
 析” 日本工業經營學會誌 No.55 (1973.6)
- (2) 金滿植, 春日井 博 “並列多段階在庫システム
 の靜特性の研究” 日本工業經營學會誌 No.56 (19
 73.9)
- (3) 金滿植, 春日井, 增井忠孝 “多段階在庫モデル
 の一考察” 日本經營工學會誌 Vol. 26, No.3
 (1975.12)
- (4) 金滿植 “物流 systemの研究 第5報 研究用シ
 ミュレーターに關して” 日本工業經營學會 547
 秋季 研究發表豫稿集 (1973.11)
- (5) 高橋安人 “ダイナミックシステム論” 科學技術
 社 (1970)
- (6) Vassian, H.J. “Application of Discrete Var-
 iable Theory to Inventory Control” Oper.
 Res. Vol.3, No.3 (1955)
- (7) Emalghraby, S.A “The Design or Production
 System”
- (8) Forester, J.W “Industrial Dynamics” The
 MIT press & John Willey & Sons (1961)