崔亨燮 長官 太平洋 學術會議 參席

인도네시아 발리 大會

太平洋 地域 諸國民의 繁榮과 福祉問題研究와 協力促進을 위한 太平洋學術會議 參席次 崔亨燮 科技處長官이 15일 상오 11시 KAL機便으로 出國했다.

崔長官은 18일 「인도네시아」의 「발리」에서 열리는 「太平洋學術會議」에서 「開發途上國에 있어서의 各段階別 技術의 役割」이란 題目으로 基調演說을 했다.

우리나라에서는 최장관, 이태규韓國科學院교수, 김동일한국학술원대표, 전풍진光云電子工大學長, 양재현KIST副所長이 參席했으며, 세계科學者 300여명이 참석한 이 會議에서는 15個副題에 관해 25명의 발표가 있었다.

韓國科學財團

懸板걸고 執務始作

지난 5월18일 科學技術界의 깊은 關心속에 發足한 韓國科學財團(理事長 : 崔亨燮 科技處長官)이 6월28일 韓國科學技術정보센터에서 財團理事長을 兼한 崔長官과 副理事長인 최상업 서강대부총장이 과학재단懸板을 걸므로서 正式 出帆했다.

이 財團은 科學技術研究能力의 培養과 科學教育의 振興 및 科學技術의 國際交流를 增進하게 함으로써 科學技術의 暢達振興에 寄與하게 할을 目的으로 設立된 것이다.

에너지廳 新設檢討

政府는 現在 各部處에 分散되어 있는 에너지業務를 統合商工部傘下에 에너지廳을 新設할 方針이다.

6月28日 國會 商工委에서 張禮準商工部長官이 밝힌바에 의하면 政府는 에너지문제를 다룰 獨立機關을 新設하기로 原則을 정했으며 그 具體的인 事項은 總務處와 行政改革委 등 關係部處간에 검토중이라고 밝혔다.

韓國機械展

INABA 博士 招請講演會

NC界의 世界的 權威者

韓國機械工業振興會 主催로 6月16日부터 7月5日까지 여의도 振興會館에서 열린바 있는「'77 韓國機械展」을 爲해 招請된 NC界의 世界的 權威者 日本 富士 FANUC社長인 稻葉清右衛門 博士가 來韓, 「最近 NC工作機械의 世界的動向」이란 演題로서 講演會를 開催하여 관련 業界는 勿論 120餘 機械技術者들의 大盛況 속에서 進行되었다.

振興會 主催, 同센터 協賛으로 6月 18日 午前 10時 振興會館에서 開催된 이 講演會의 通譯解說은 國産最初의 數値制御 自動旋盤을 開發한 張本人인 同 센터 擔當部長 李奉珍 博士가 直接 擔當하여 더욱 뜻있는 盛況을 이루었다.

INABA博士는 30餘枚의 Slide를 利用하여 各 System을 일일이 說明해 나갔는데 그 內容을 要約하면 다음과 같다.

NC의 歷史的 變遷은 NC裝置의 技術的인 變化의 一端을 制御回路의 기판(printed circuit board)의 數量을 通하여 알수 있으므로 旋盤用 NC裝置를 一例로 들어서 說明해 보면 지금으로부터 10年前에는 約 300枚의 기판이 IC 및 MIS 等을 거쳐서 오늘날에는 CNC (computer numerical control)化에 依하여 2個 程度의 기판에 수용된 것이 많이 使用되어지고 있다.

이 CNC의 여러 機能中 工作機械에 應用된 例를들어 설명하면 被削材의 完成形狀(finished shape), 切削깊이, 피이드量 回轉速度等이 이 CNC를 通하여 指令받아 自動的으로 加工이 行하여지고 工具의 摩耗에 따른 補正 工具徑의 補正機能이 可能하며, 工具의 破損·摩耗에 따른 工具交換等에 依한 途中에서의 再加工이 可能하게된 것이다.

또한 NC工作機械의 制御軸들의 指令에 따라서 忠實히 驅動할 수 있는 Motor가 必要하게 됨에 따라 DC Servo Motor가 開發되었고 主軸用 DC Motor도 이NC 裝置와 並行하여 이루어졌던 것이다.

以上에서 說明한 NC System에 關한것을 염두에 두고 새로운 NC工作機械에 對하여 說明해 본다면, 未來의 工作機械는 NC,DC Motor, 기타 앞으로 言及한 電子技術을 使用하여 齒車를 使用하지 않는 機電一體가 된 構造로 開發될 것으로 생각하며, 또한 앞으로 要求되어지는 NC工作機械는 大別하여 NC旋盤과 Machining Center로 分類되어지며 이들 工作機械에 로보트가 結合된 System化된 自動化 System으로 發展하리라고 생각된다 即 앞으로의 技術的 傾向은 첫째, NC裝置와 工作機械가 一體化된 機電一體形의 NC工作機械의 開發, 둘째 NC工作機械에 로보트를 組合한 로보트 부착 NC工作機械 System의 開發이다.

이들 System은 여하튼 24時間 運轉이 可能해야만 될 것이다.

그러나 NC工作機械에 依한 加工의 自動化가 現在 많이 進展되어 多種 少量生産形態에 對하여 큰 成果를 거두었으나 아직도 加工에 수반되어 發生되는 被削物의 着脫, 工具交換 및 Chip除去 등 自動化되지 않은 部分이 많이 남아 있다.