

## 二重効用 吸收冷凍機의 運轉管理 (I)

金 榮 大\*

### 第一章 概 景

吸收冷凍機의 理論은 佛人 NAIM에 依해 發表되어 그 後 2,3種의 것이 實用化 되었으나 近年 美國에서 開發한 水 리치움프로마이드 方式으로 그 利點이 크로즈업 되어 飛躍的으로 需要가 增加 되고 있다.

吸收冷凍機(高壓再生器付)는 물을 冷媒 리치움프로마이드 溶液을 吸收劑로 하여 蒸氣를 えり取り源으로 한 冷凍機를 말한다. 構造는 上下의 圓筒쉘로 되어 高壓再生器는 別個로 하고 上部쉘은 低壓再生器 凝縮器 下부쉘은 吸收器, 蒸發器를 內藏하고 溶液펌프 冷媒펌프 抽氣(眞空)펌프 二個의 热交換器 配管과 制御係統으로 形成되어 있다.

#### 1. 主要機器의 機能

##### 1.1 蒸發器

蒸發器 투브의 外表面에는 冷媒펌프의 依하여 吸上한 冷媒(水)가 散布되어 管內를 흐르는 冷水(별당에 冷房이나 工場의 プロセ스에 쓰이는)에서 氷화潛熱을 뺏어 蒸發氷化한다. 이때 蒸發器를 內藏한 下부 脊體內의 壓力은 約 6 mm Hg의 絶對壓力下에 있어서 冷媒(水)는 約 4 °C에서 沸騰하여 冷水는 6 °C 程度까지 冷却된다.

##### 1.2 吸收器

吸收器 투브의 外表面에는 溶液펌프로부터 吸上된 濃溶液이 散布되어 그 溶液에 蒸發器에서의 冷媒蒸氣가 連續的으로 吸收되므로 蒸發器에서는 冷媒의 蒸發이 連續的으로 일어난다, 리치움프로마이드 溶液은 蒸氣를 吸收하여 希釋되고 이때 發生熱(吸收熱)은 吸收器 투브內를 흐르는 冷却水(冷却水 또는 기타 水源의 물)에 依

하여 外部에 除去된다.

##### 1.3 溶液熱交換器

吸收器의 下部에서 希釋된 溶液은 溶液펌프에 依하여 吸上되어 低温熱交換器 또는 高溫熱交換器를 通過하여 高壓再生器로 보내진다. 이때 低温熱交換器內에는 低壓再生器에서 보내진 高溫의 濃溶液 高溫熱交換器는 高壓再生器에서 보내진 高溫의 中間濃溶液에 依하여 加熱된다.

##### 1.4 高壓再生器

冷媒蒸氣를 吸收하여 希釋된 溶液은 再生器 투브의 外表面에 흐르게 하고 투브內에 흐르는 蒸氣에 依하여 加熱되어 溶液中에 冷媒(水)의一部를 蒸發 氷化하여 溶液은 濃縮된다.

##### 1.5 低壓再生器

高壓再生器에서 加熱濃縮된 溶液은 重力과 壓力差로 低温熱交換器를 通過하여 低壓再生器에 들어가 高壓再生器에서 發生한 冷媒蒸氣에 의하여 濃縮된다.

低壓再生器에서 나온 濃溶液은 低温熱交換器를 通過하여 溶液펌프 出口의 에제타에 依하여稀溶液과 混合하여 吸收器內 투브의 上部에 散布된다.

##### 1.6 凝縮器

低壓再生器에서 蒸氣化된 冷媒(水)와 低壓再生器 투브內에서 드레인된 冷媒는 凝縮器 투브內를 흐르는 冷却水에 依하여 凝縮液化된 後 重力과 差壓에 依하여 接續管을 通하여 蒸發器上部에서 蒸發器 투브의 外表面에 散布된다.

##### 1.7 펌프

###### 1.7.1 溶液펌프

稀溶液을 吸收器로부터 溶液熱交換器를 經由하여 高壓再生器로 보냄과 同時に 에제타에서濃溶液과 混合하여 吸收器에 混合溶液을 보낸다

\* 正會員, 상공회의소 건설본부

1.7.2 冷媒泵

冷媒를 蒸發器에 噴霧하기 위하여 冷媒箱子에서 噴霧主管으로 보낸다.

1.7.3 抽氣泵(眞空泵)

蒸發器와 吸收器에 들어 있는 空氣와 不凝縮ガス를 抽氣한다.

1.8 모터 冷却用 热交換器

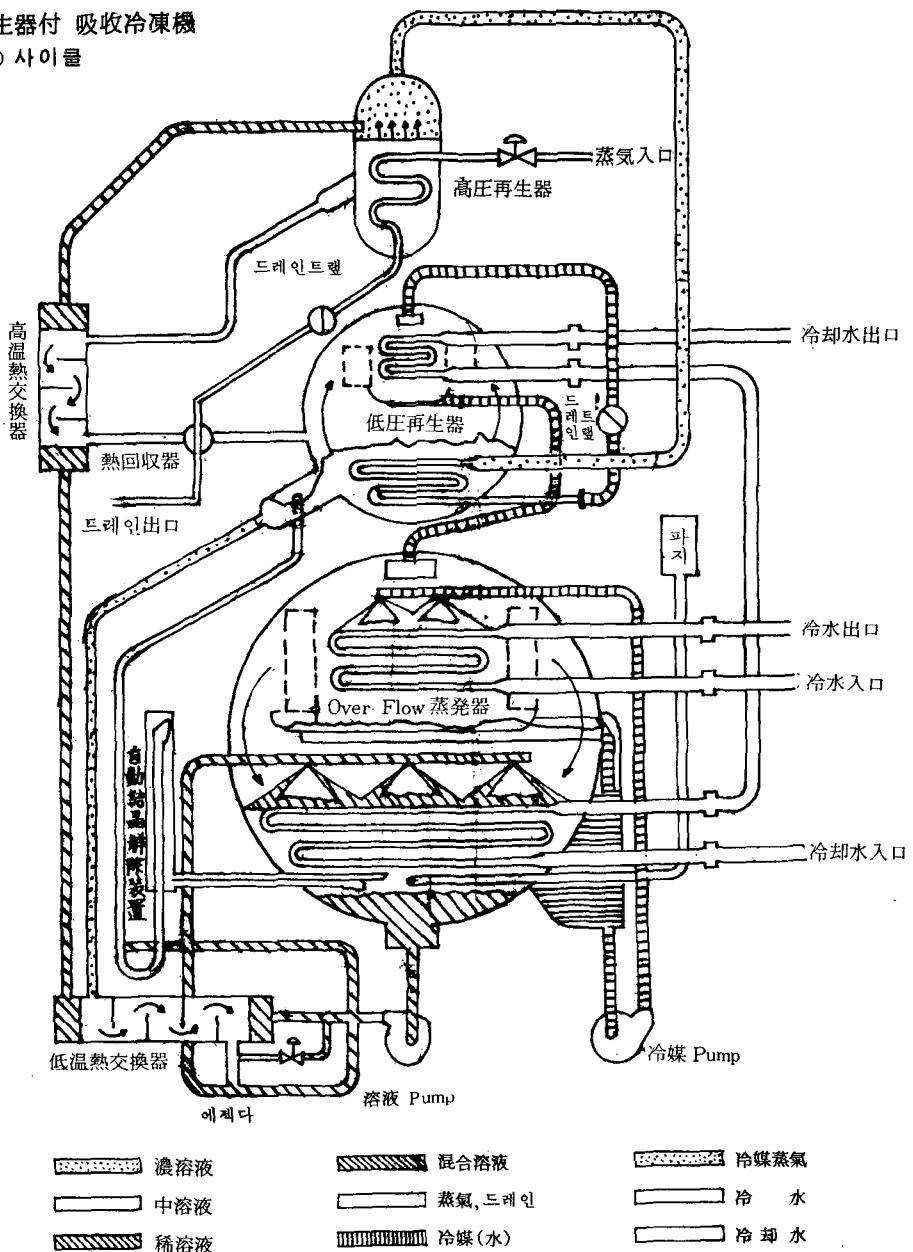
吸收器와 冷媒泵를 驅動하는 모터의 冷却水를 冷却 시킨다.

1.9 保安裝置

冷凍機各部를 保護하고 异狀運轉에 依하여 機器의 故障, 破損 等을 未然에 防止한다.

高壓再生器付 吸收冷凍機

○ 사이클



[그림 1] 吸收冷凍機의 사이클

## 二重効用 吸收冷凍機의 運轉管理

### 1.10 自動冷水溫度調節裝置

能力에 따라 變化하는 高壓再生器 出口溫度를 檢出하여 自動的으로 稀溶液 流量을 調節하여 蒸氣 消費率을 좋게 한다.

### 1.12 操作盤

冷凍機의 起動 停止의 操作과 異狀에 依한 自動停止와 運轉狀態를 表示한다.

## 2. 冷凍사이클

吸收器와 蒸發器를 內藏하는 下部쉘은 6.7 mm Hg abs 의 高眞空를 維持하므로 冷媒(水)는 그 壓力에 對應하는 範和溫度로 沸騰하여 蒸發器 투브內를 흐르는 冷水에서 熱을 뺏어 蒸發한다. 이 热交換을 좋게 하기 위하여 冷媒펌프는 蒸發器 투브 上部에 特殊 노즐에 依하여 噴霧된다.

吸收器內의 리치움프로마이드 濃溶液은 여기에서 蒸發된 冷媒(水蒸氣)를 吸收稀釋하여 58 %의 濃度가 된다. 이때 發生되는 吸收熱은 冷却水에 依하여 除去된다. 吸收器에서 冷媒를 吸收하여 濃度가 낮아진 溶液은 溶液펌프로 高壓再生器에 運搬되어 高壓再生器의 투브內를 흐르는 蒸氣에 依하여 加熱되고 沸騰하여水分을 蒸發하고 低壓再生器에 들어간 溶液을 加熱 凝縮하여 드레인트랩을 通하여 凝縮器에 들어간다. 또 低壓再生器에서 蒸發된水分은 凝縮器 투브內를 흐르는 冷却水에 依하여 冷却 凝縮되어 純水(冷媒)가 된다.

上部쉘은 59.2 mm Hg abs 의 高眞空이므로 下부쉘과의 壓力差와 重力으로 凝縮된 冷媒는 蒸發器에 들어가 噴霧된다. 한편 加熱凝縮된 溶液은 高溫熱交換器를 經由하여 低壓再生器에 들어가 再凝縮되어 低溫熱交換器를 經由 애제터에 依하여 稀溶液과 混合되고 吸收器에 噴霧하여 冷媒蒸氣를 吸水하고 물과 리치움프로마이드 溶液의 사이클을 完了한다.

高壓再生器에 들어간 蒸氣는 高壓再生器內의 稀溶液을 凝縮하여 드레인 된다. 드레인트랩, 热回收器를 通하여 低温이 되고 Hot

Well Tank에 떨어진다.

[그림 1]에서는 二重効用吸收冷凍機의 사이클을 나타내고 있다.

## 3. 리치움프로마이드의 諸性質

### 3.1 一般的 性質

리치움프로마이드가 알카리 및 하로켄族의 元素인 點에서 想像할 수 있드시 리치움프로마이드의 一般的인 化學的 性質은 大體로 食鹽과 類似한 安定된 物質이다. 大氣中에서 變質되는 일이 없고 分解나 挥發도 全然 되지 않는다.

無水物의 主要 性質은 第1表와 같다.

第1表 리치움프로마이드의 性質

化學式	Li Br
分子量	86. 856
成 分	Li 7.99 % Br 92.01 %
外 觀	無色結晶粒
比 重	3.464 (25 °C에서)

리치움프로마이드는 無水物과 水溶液外에 結晶水를 가진 水和物을 生成한다.

無水物 水和結晶 水溶液을 通하여 리치움프로마이드의 큰 特徵은 吸收性을 가지고 있다는 點이다.

### 3.2 溶解度

리치움프로마이드의 물에 對한 溶解度는 大端히 크므로 常溫에 있어서 飽和溶液의 濃度는 約 53 %이다.

水溶液에서 물이 蒸發하거나 温度變化가 있으면 [그림 2]에 表示한 바와 같이 그때 液溫과 濃度에 依하여 1, 2, 3, 또는 5水鹽이 析出되므로 取扱溶液의 濃度範圍에 充分한 注意가 必要하다

### 3.3 比 重

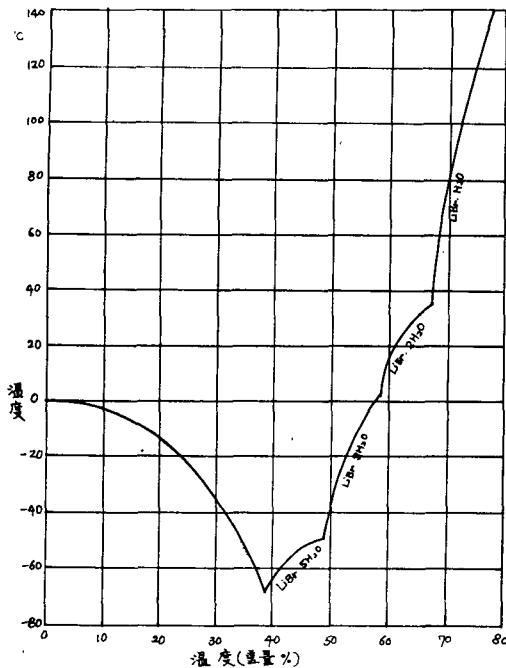
프로마이드를 含有하므로 無水物 水溶液의 比較的 크고 [그림 3]에 表示된 바와 같다.

### 3.4 比 热

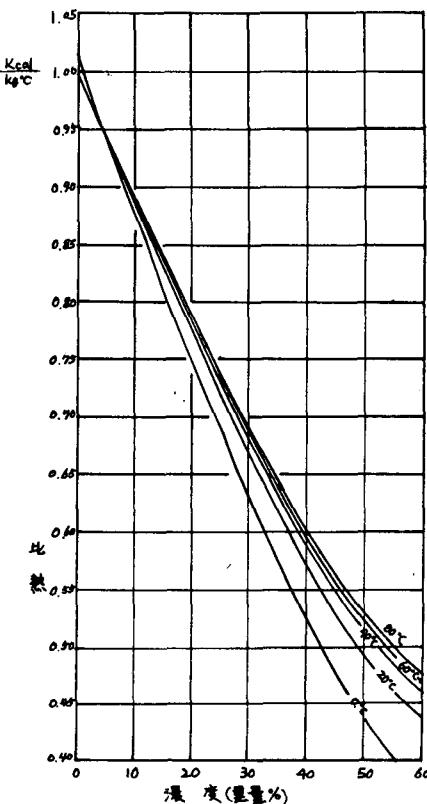
吸收劑의 比熱이 적은 것은 吸收冷凍機의 热効率을 높이는데 重要한 일이지만 [그림 4]에

# 金 榮 大

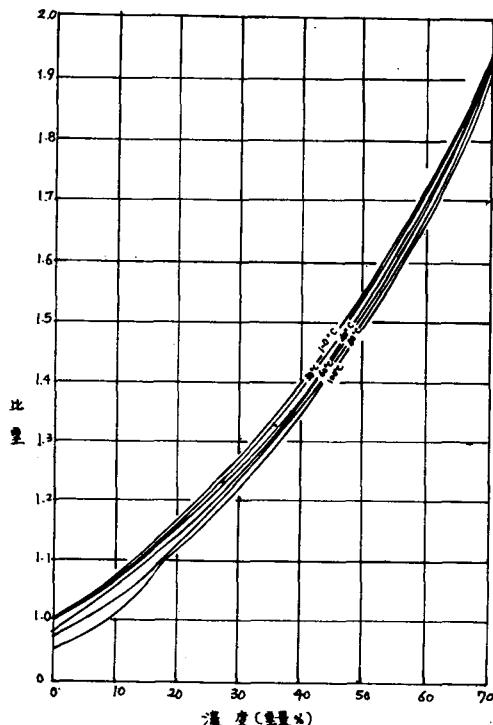
[그림 2] 리치움프로마이드 溶液平衡狀態圖



[그림 4] 리치움프로마이드 溶液比重曲線



[그림 3] 리치움프로마이드 溶液比重曲線



表示된 바와 같이 使用狀態에서는 적고 물의 蒸氣潛熱이 크기 때문에 물, 리치움프로마이드를 사용한 吸收冷凍機는 높은 効率이 期待된다.

### 3.5 水蒸氣壓

吸收冷凍機의 吸收劑로서 리치움프로마이드가 使用되는 第 1 要因은 水溶液이 나타내는 水蒸氣分壓이 大端히 적은 것. 即吸濕性이 大端히 좋기 때문이다.

[그림 6]에 表示된 바와 같이 高濃度가 되면 水蒸氣分壓은 大端히 적게 된다.

### 3.6 P.H

純粹한 리치움프로마이드 水溶液은 中性이므로 腐蝕을 考慮하여 알카리性으로 調整한다.

### 3.7 腐蝕性

리치움프로마이드 水溶液의 金屬에 對한 腐蝕性은 食鹽水 鹽化칼슘브라인 等보다 적은 것으로 機器設計上 重要한 問題이므로 알카리性 以

外에 特殊 腐蝕抑制劑가 添加 되어 있다.

### 3.8 毒 性

人體에 對한 影響은 먹었을때 鎮性作用을 일으킬 程度이며 毒性은 없다. 皮膚를多少 刺戟하므로 몸에 묻지 않게 하고 눈에 들어가지 않도록 하여 먹지 않아야 한다.

## 第二章 構造와 機能

### 4. 蒸 發 器

Horizontal Shell Under Tube 形으로 Shell은 吸收器와 共通으로 蒸發器內에 特殊 투브 받침 접시 엘 레 베이타 Spray Baffle Plate 噴霧노즐 等을 内藏하여 冷媒와 冷水와의 热交換이 有効하게 行해 지도록 設計되어 있고 内部의 全負荷狀態(過濃度)를 感知하기 為한 Over Flow曲管을 側板面에 빼놓았다. 또 冷媒量을 볼 수 있는 可視窓이 設置되어 있다.

### 5. 吸 收 器

Horizontal Shell Under Tube 形으로 Shell은 蒸發器와 共通으로 리치 웰프로마이드에 依한 腐蝕을 充分히 考慮한 構造이다. 또 Shell 内部를 볼 수 있는 可視窓이 設置되어 있다.

### 6. 再 生 器

#### 6.1 高壓再生器

Horizontal Shell Under Tube 形으로 투브는 큐프로닉켈(Cu-Ni)의 Lowfin Tube를 사용하고 蒸氣와 溶液과의 热交換이 有効하도록 되어 있다.

#### 6.2 低壓再生器

Horizontal Shell Under Tube 形으로 Shell은 凝縮器와 共通으로 투브는 큐프로닉켈製의 Lowfin Tube를 使用하고 蒸氣와 溶液과의 热交換이 有効하도록 되어 있다. 溶液이 差壓과 重力으로 吸收器內로 흐르도록 特殊構造의 Over Flow 箱子가 設置되어 있다.

### 7. 凝 縮 器

Horizontal Shell Under Tube 形으로 Shell은 低壓再生器와 共通이다. 凝縮冷媒인 純水는 差壓에 依해 壓力損失이 작은 管路를 通하여 直接 蒸發器內로 흐르는 構造이다.

凝縮器와 蒸發器의 差壓을 維持하기 위한 Orifice 가 管路中에 設置되어 있다.

또 冷媒量을 보도록 可視窓을 設置하고 있다.

### 8. 溶液熱交換器

稀溶液과 濃溶液을 热交換하여 Cycle 効率을 높이는 것으로서 투브는 鋼管, Shell은 炭素鋼管을 使用한 吸收器, 蒸發器 Shell下部에 設置되어 있다. 热交換器 本休에는 液을 充填하거나 排液 Sampling 할 때 使用되는 ダ이아프램 밸브(Serrice Valve)를 取付하였다.

### 9. 펌 프

#### 9.1 溶液과 冷媒펌프

本 裝置에 使用되는 모터와 同體화 이싱에 들여 있고 全密閉 構造로 運轉中 漏洩의 念慮가 全然없다.

#### 9.2 抽氣펌프(眞空펌프)

本 裝置에 使用하는 펌프는 Gas Blast形으로多少의 濕氣의 吸收에 對하여 充分히 溶解할 수 있다.

### 10. 모터 冷却用 热交換器

모터 冷却水의 热交換을 有効하도록 하여 모터의 過熱을 防止할 수 있으며 本體 外部에 電磁辨과 冷媒注入用 ダ이아프램 ベル브를 取付하고 있어 冷媒의 補充과 漏洩에 對하여 充分히 留意한 構造로 되어 있다.

### 11. 保安裝置

安全運轉과 機械保護를 為하여 運轉을 繼續하는 것이 좋지 않은 狀態가 일어나면 蒸氣辨과 펌프모터를 自動的으로 停止하고 또 一時的으로

# 金榮大

結晶이 일어나기始作하면構造의으로解除하고事故를未然에防止할수있는裝置이다.

## 11.1 自動結晶解除裝置

萬若濃溶液側에結晶이생겨도OverFlow箱子에서濃溶液을直接吸收器로보내고吸收器內의溫度를올리므로서結晶을解除한다.

## 11.2 冷媒低温ス위치

冷媒가低温이되는原因은

- (1) 低負荷時에蒸氣辨이規定以上 열렸을 때
- (2) 吸收器의冷却水入口溫度가낮을 때
- (3) 蒸發器의負荷가낮을 때 等이다.

冷媒는低温이되면凍結될염려가있으므로 이것을防止하는것이다.

標準設定值는 ON  $3^{\circ}\text{C}$ , OFF  $2^{\circ}\text{C}$ 이다.

OFF가되면蒸氣辨이닫히고溶液펌프는停止한다.

## 11.3 冷水差壓壓力스위치

冷水量이急激히줄어들면溫度가내려가서凍結할염려가있으므로冷水量이어느一定量이되면冷凍機全體를停止시킨다.

設定點은規定된冷水量에依하여定해진다.

## 11.4 冷却水差壓壓力스위치

冷却水量이적어지면冷凍機의能力이떨어지거나結晶의原因이된다. 어느一定流量以下가되면冷凍機全體를停止시킨다.設定點은規定된冷却水量에依해定해진다.

## 11.5 Motor Gland Float Switch

모터를冷却할冷媒量이不足하면모터가過熱하여燒損하므로冷凍機全體를停止시킨다.

## 11.6 모터溫度스위치

모터가아래와같은理由로過熱되면燒損되므로모터를停止시킬릴레이로서溫度스위치를使用하고있다. 1 Th가動作되면冷媒펌프가停止하고蒸氣辨이닫힌다. 2 Th가動作하면solution펌프冷媒펌프는停止하고蒸氣辨이닫힌다. 모터가過熱되는原因是아래와같다.

- (1) 모터冷却水不足
- (2) 모터過負荷

(3) 모터回轉부의異常

(4) 缺相運轉

## 11.7 모터過電流

過電流에依한모터의燒損을防止하는것으로서過電流리레이는熱動形을使用하고있다.

solution또는冷媒펌프가停止하면蒸氣밸브가닫힌다.

保安裝置에서冷凍機全體의停止信號가나더라도停電Motor Gland Float Switch溶液모터過熱또는過電流停止以外는溶液펌프系統을(結晶에對하여)安全하도록Timer가들어있으므로信號와同時にsolution펌프는停止하지않고稀釋運轉後停止한다.

## 12. 自動溫水溫度調節裝置

蒸氣辨에依한容量制御는廣範圍하게安定된運轉이되는것으로冷水溫度指示調節計와蒸氣調節辨과의組合에依하여蒸氣調節辨의開度를自動的으로調節하여冷水出口溫度를一定하게維持하므로冷房負荷에적응하여冷凍機의能力을調整하여自動運轉을하게된다.

이動作原理는冷水感溫部의指示에依하여冷水溫度調節計가作用하여信號空氣壓의增減을하므로蒸氣調整辨의開度를調整하여冷水出口溫度를一定하게維持되도록되어있다.

## 13. 自動溶液溫度調節裝置

部分負荷時에蒸氣消費率을좋게하기위한溶液調整辨이設置되어있어서高壓再生器溶液溫度를檢出하여溶液循環量의制御를한다.

## 14. 操作盤

盤面에는起動用Push Button,停止用Push Button,抽氣펌프용切換스위치,서비스용切換스위치,各種運轉表示灯,各種警報表示灯等이取付되고盤內에는蒸氣辨開度制限器,溶液調節計,各種리레이,電磁接觸器,壓力스위치等이들어있다.

本盤에서冷凍機全體의運轉操作監視가

된다.

### 第三章 設置後의 檢查

吸收冷凍機의 氣密은 가장 重要한 일이다. 따라서 工場에서 各種 嚴密한 試驗을 實施하고 있다.

輸送 搬入後의 狀態變化를 確認하기 為하여 設置後 真空試驗을 實施한다. 이 試驗은 冷媒와 溶液의 充填前이나 後에 保守의 必要가 있을 때 行한다.

#### 15. 真空試驗法

##### 15.1 抽氣管系漏洩試驗法

(1) 抽氣泵 가스出口에 고무호스를 그램프로連結하고, 抽氣泵油로 滿液된 容器에 호스의 끝을 油面에서 最大 6 mm 깊이로 넣는다.

(2) 抽氣用 手動辨과 抽氣泵의 Gas Blast Valve 가 닫혀 있는 것을 確認 抽氣泵를 約 10分間 運轉한다.

(3) 氣泡가 1分間 2滴以下이면 抽氣管系의漏洩이 없는 것으로 判斷한다.

(4) 다시 抽氣主辨을 닫고 Gas Blast Valve 를 연 狀態에서 3mmHg abs 以下로 내려가지 않으면 抽氣泵의 漏洩이라 생각된다.

##### 15.2 裝置試驗法

###### 15.2.1 漏洩없는 冷凍機

(1) 抽氣管系 漏洩試驗實施後 抽氣用 手動辨을 열고 Gas Blast Valve를 닫고 3~4分後 氣泡의 數를 셀다.

(2) Gas Blast Valve를 닫고 抽氣用 手動辨을 연 狀態에서 約 15分間 抽氣泵를 運轉하여 氣泡의 數를 셀다.

(3) 氣泡數가 減少되고 있으면 冷凍機의 漏洩이 없는 것으로 判斷한다.

(4) Gas Blast Valve를 열고 抽氣泵를 約 2時間 運轉한다.

(5) Gas Blast Valve 및 抽氣用 手動辨을 닫고 抽氣系統의 漏洩을 調查한다.

(6) 抽氣用 手動辨을 열고 氣泡數를 調查한다. 氣泡數가 減少되고 있으면 冷凍機의 漏洩이 없는 것으로 判斷한다.

##### 15.2.2 漏洩있는 冷凍機

(1) 깨끗한 후레온가스 R-12와 乾燥窒素의 容積比 最小 50%의 混合 가스로 1 kg/cm<sup>2</sup>G 까지 冷凍機를 加壓한다.

(2) 10<sup>-6</sup> mm<sup>3</sup>Hg/sec의 漏洩量을 檢知할 가스檢知器를 使用 플랜지部, 溶接部, 擴管部 等의 全이음部를 徹底히 檢查한다.

(3) 以上의 檢查에서 發見된 漏洩部分을 補修하고 R-12와 窒素가스로 再試驗 한다.

(4) 漏洩部分이 없으면 大氣壓으로 한 後 別途로 使用하는 真空펌프로 20 mmHg abs의 真空으로 한다.

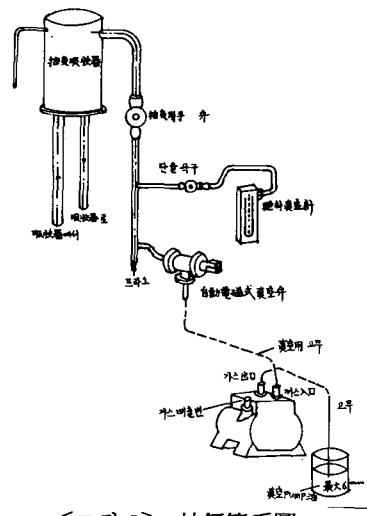
(5) 溶液熱交換器 Service Valve에 3/8 B 후레아를 接續하고 乾燥窒素를 本體에 供給되도록 한다.

(6) 乾燥窒素가 380 mmHg abs의 真空으로 될 때까지 充填한다.

(7) 20 mmHg abs의 真空을 維持한다.

(8) (6)(7)項을 5回 반복후 2 mmHg abs 以下의 真空으로 한다.

(9) 本體에 漏洩의 與否를 確認하려면 15.2.1의 順序로 點檢한다.



[그림 5] 抽氣管系圖

☆ note, 紙面關係로 第4章 以下은 다음號에 계속됩니다.