

豫算管理制度의 導入과 實際的 運用에 關한 事例研究

—標準의인 作業의 成果測定을 中心으로—

尹 龍 雲*

The Case Study on The Introduction and Practical Application
of the Budget Management System

—On the Performance Measurement of Standard Work Unit—

<Abstract>

In introducing and applying the budget management system, the question of how to establish management structure(skelton) representing budget management responsible unit is significantly related to the degree of accuracy and analysis on the performance measurement of standard work unit.

We have the following rational process of establishing performance measurement of budget management system;

- 1) Standardization of work method
- 2) Establishment of management structure
- 3) Institution of budget management system.

Especially, this system is based on a premise of efficiency of objectives management, it is assumed that performance measurement in the standard work unit must be enforced according to the basis and categories of performance evaluation based on the evaluating work unit.

Therefore, most of all, the following three detail questions(subjects) are to be determined in order to rationalize these above principles to a maximum possible extent of performance measurement system.

First, we established respective performance standard unit with respect to such detailed work unit, performance standard unit of which were accurately applicable directly from using the budget and objectives account data and their supplementary data of the work measurement techniques.

Second, by using the above mentioned question, over all evaluation and suggestion are made based on the study of the recording for each work unit development, budget management and production unit (volume of production),

Third, the measurement of performance of budget management system is based on the principle of standard work unit, compared with the standard basis and actual work unit by period and activities unit and calculated percentage effectiveness according to the above procedure, and so evaluated the efficiency of performance measurement on the budget management system.

*木浦工業専門大學 専任講師

1. 豊算管理制度導入을 위한 基本前提

1·1 作業方法의 標準化

豫算管理制度 確立을 通한 目標管理의 効率화를 期하기 위하여는 作業測定에 의한 標準設定이 先行되어야 하므로 標準化된 作業條件를 前提로 한다. 따라서 이는 첫째, 事實의 蒐集 및 分析을 通하여 現方法을 檢討하고 둘째, 改善方向을 考察하여 現方法을 簡單化하고 셋째, 改善方向의 圖示化 및 叙述化를 通하여 現方法을 標準화하는 節次의 顺序를 跟야 한다. 作業方法의 標準化는 成果分析制度 適用을 위한 準備段階中에서 가장 基本이 되는 要件이며 이에 對한 作業에 있어서 共通的 影響을 주는 다음 다섯가지 要因을 考慮하여야 한다.

(1) 製品의 標準化……製品의 設計 또는 最終產物의 形狀을 識別하는 手段으로서 工場作業에 있어서는 規格化(號數 또는 級別로 區分)를 나타내며 事務作業에 있어서는 様式化(符號에 依한 分類)가 通常의이다.

(2) 材料의 標準化……製品을 生産하기 위하여 使用되는 모든 原料 및 資料의 形狀條件, 仕様 등의 統一化로서 質的面과 量的面을 同一 考慮하여야 한다.

(3) 工程의 標準化……製品을 加工하는 各 作業場

의 數 및 그 過程을 節次화하는 것으로서 工程研究技術(各種 作業過程 分析表等)을 活用한다.

(4) 設備의 標準化……作業에 使用하는 機械 및 工具의 統一化 및 作業臺 또는 作業環境의 適合化로서 動作經濟의 原則과 配置研究의 技術을 適用한다.

(5) 動作의 標準化……作業의 손움작임을 위치한 身體部分의 動作를 單一化하기 위한 것으로 動作經濟의 原則과 動作研究技術(人一機械分析表, 作業分析表, 微細動作分析表)등을 適用한다.

1·2 作業分野의 選定

作業分野에는 基本作業(Basic Work Area)와 總括作業分野(Composite Work Area)가 있다. 第1次의 으로 選定되는 基本作業 分野는 末端의 現場作場으로서 作業標準이 設定되는 中心點을 말하고 있는 바 가장 理想的인 狀態는 基本作業分野가 原價中心點이 되는 作業分類라 하겠다. 原價中心點과 原價部門은 總括作業分野에 該當되는 것으로 基本作業分野를 數個 綜合한 一層 廣範한 作業領域을 原價center點이라 하고 原價center點을 數個 綜合한 一層 廣範한 作業領域을 原價部門이라 한다(그림 1 參照).

作業分野를 選定하는 基準으로

첫째, 組織上의 階層을 考慮해야 한다.

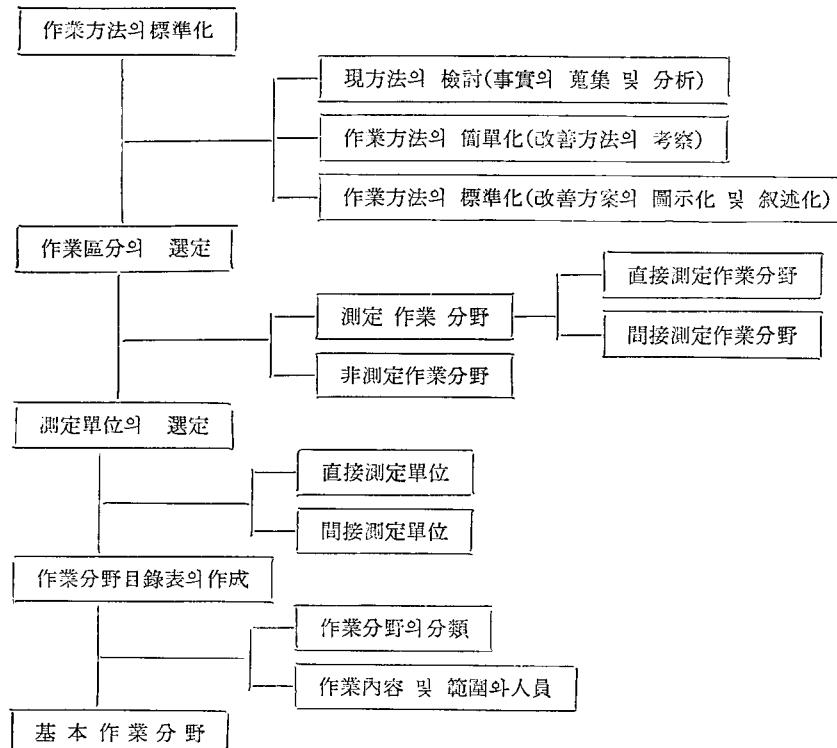


그림 1 作業分類의 基本節次

組織上의 階層分野는 그 組織體가 遂行하는 作業量의 多少와 藝勞의 重要度에 의하여 形成되고 있는 바 第 1 次의인 基本作業分野의 選定은 末端組織單位(係 또는 班)으로 하여야 한다.

둘째, 作業人員數에 對한 問題를 考慮하여야 한다.
測定對象이 되는 作業領域 即 作業分野에 喬名의 人
員이 作業하고 있는가 하는 點을 考慮하여야 한다.

첫째, 作業의 同質性에 대한 基準을 區分한다. 組織構造上의 位置와 作業人員을 考慮하여 作業分野가 大體的으로 選定되면 이것이 作業分野로서 妥當한가의 與否를 決定하는 最終手段으로 그 作業分野에 同質의인 作業內容이 包含되어 있지 않은가 하는 것을 考察하여야 한다. 即 作業의 同質性與否를 檢討하는 段階로서 그 作業分野의 成果를 하나의 統一된 作業單位로 表示할 수 있는가를 考察하여 同質의인 作業

이 있어 統一된 作業單位로 測定이 困難한 것은 作業分野를 둘 내지 둘以上으로 區分하여야 한다. 따라서 이는 組織上의 系列에 關係없이 管理構造上에서 區分한 機能上의 系列에 의하여 單一의 組織部署 内에 1個以上의 作業分野를 選定해야 한다.

셋째, 原價計算上의 原價中心點에 대하여 考慮한다. 豫算管理制度는 統合管理會計制度와 表裏의 關係에 있는 것으로 이兩制度는 能率性(作業의 成果面)과 經濟性(作業의 原價面)의 側面에서 對象이 되고 있는 關聯制度이다. 統合管理會計制度에 있어서서 原價計算은 機能別 原價計算을 採擇함으로써 第1次의으로 機能別 原價가 認識되는 點이 原價center點이 되고 있는 作業分野와 直結되고 있다. 따라서 作業分野를 選定함에 있어서서는 原價計算上의 原價認識點을 考慮하여야 한다(그림 2 參照).

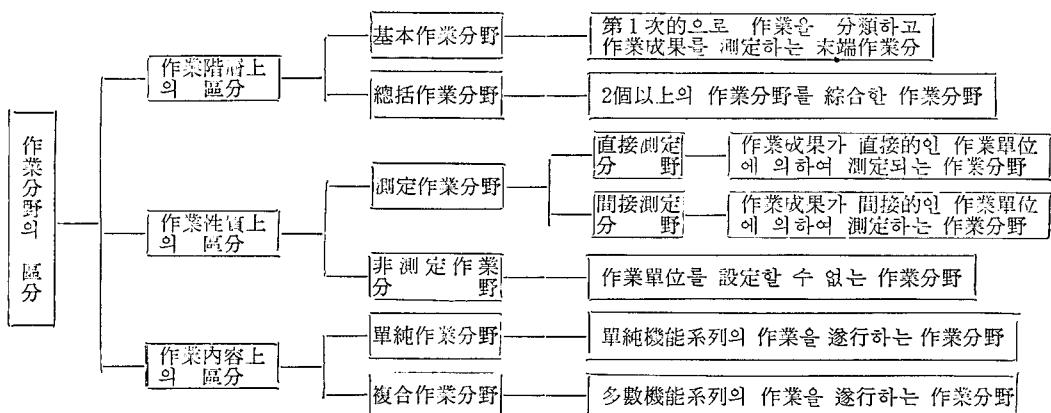


그림 2 作業分野의 類型

1・3 測定単位の 設定

(1) 作業単位選定上の要件

測定單位(作業單位)란 完成된 作業量 또는 業績을 具體的으로 더욱 體系的으로 表示할 수 있는 尺度를 意味하며 非測定作業分野는 除外하고 測定作業分野에 대하여 選定한다. 作業單位가 具備하지 않으면 안될 要件은 다음과 같다.

첫째, 計數的으로 表現이 可能할 것

(例：粗碎屯數；採掘屯數)

둘째, 作業努力을 表示할 것.

(例：檢查合格屯數 또는 件

셋째, 統一性을 지닐 것.
作業單位의 解釋上 또는 品質, 作業方法 등에 있어서 組織體內의 全員이 同一步調를 取할 수 있는 統一性을 고려한 편리

(2) 微微明化語 - 由單

(2) 作物单位与表现
作物群体上可能引起癌变的基因型。例如：

用語是 使用하여 表現하여야 한다. 作業單位는 通常
① 作業對象 ② 作業分野 ③ 數量的 表現이라는 3個
要素를 區分할 수 있게 表現되어야 한다. 이려한 作
業單位는 그 性質別로 大別하면 ① 人數的 單位 ②
時間的 單位 ③ 度量衡的 單位 ④ 金錢的 單位 ⑤ 物
量的 單位 ⑥ 書類帳票에 관한 件등으로 分類할 수
있으며 이의에도 作業部門의 特性에 따라 各様各色
으로 表現한다.

한편 作業單位는 作業分野의 性格에 따라 여러 가지 種類로 區分되는 바 그 內容上으로 區分하면 ① 統一作業單位 ② 複式作業單位 ③ 大作業單位 ④ 平均作業單位 ⑤ 換算作業單位 ⑥ 二重作業單位 ⑦ 總括作業單位의 일곱가지로 分類한다. 統一作業單位는 作業單位 그 自體에 質的인 變化가 없는 測定單位로서一般的의 作業分野에 適用되는 가장理想的의 作業單位이며 平均作業單位는 作業成果를 間接的으로 測定하는 경우에 適用되는 이를바 間接作業單位이다.

表 1 原價中心點目錄表(事例)

原價部門	原 價 中 心 點				作 業 區 分			備 考
	符號	原價中心點	成果單位	責 任 職 位	作 業 區 分	作 業 単 位		
生產部門	部 門 管 理	無	生 產 管 理 課 長	生 產 管 理	理 驗 驗 織	無	試 驗 回 收 數	
	重 合	kg/chip	重 合 課 長	試 分 試 分	合 出 煙 收 全	“ “ “	分 析 檢 查 件 數	
	紡 糸	kg/微延伸糸	紡 糸 課 長	重 抽 乾 回 保	糸 糸 金 全	kg/O.G chip	試 純 織 件 數	修 理 件 數
	延 伸	kg/yarn	第 1 製 糸 課 長	紗 捲 口 保	伸 別 全	kg/E chip		修 理 件 數
	製 糸	kg/yarn	第 2 製 糸 課 長	延 選 保	合 出 煙 糸	kg/V.D chip		修 理 件 數
	包 裝	kg/yarn	業 務 課 長	重 抽 乾 紗	D.S.D 別 全	kg/U.N yarn		修 理 件 數
工務部門	部 門 管 理	無	工 務 課 長	管 設 工 廉	理 計 室	無	數 數 數 數 數 數	
	工 作			營 工 配	繕 作 管	“ “ “ “ “	件 件 件 件 件 件	設 受 計 拂 繕 作 管
	汽 缸 用 水	kg	機 械 課 長	汽 用 空 瓶	管 水	kg		
	空 壓 窒 素	C.F.M	機 械 課 長	空 窒 空 瓶	壓 素	C.F.M		
	空 調 冷凍	C.F.M	機 械 課 長	空 冷	調 凍	“ “		
	整 備	無	機 械 課 長	重 製 合 系	備 備 電	Ton		整 備 件 數
	發 電	kW/H	電 氣 課 長	發 電 電	電 全 測	無 “		修 理 件 數
管理部門	工 場 管 理	無	管 理 課 長	工 廉 價 金	理 算 算 計	無 “ “ “ “ “	數 數 數 數 數 數	
	人 事	無	人 事 課 長	原 資 勞 醫 寄 食	務 務 宿 堂	人 人 人 人 人 人	人 人 人 人 人 人	員 人 人 人 人 人
	總 務	無	總 務 課 長	務 用 車	務 輔 理 庫 買 理	療 宿 食 診 寄 給	宿 食 診 寄 給	疗 宿 食 診 寄 給
	業 務	無	業 務 課 長	製 倉 購 資	理 庫 買 理	走 行 拂 買 拂	行 距 件 件 件 件 件 件	走 行 拂 買 拂
	資 材	無	資 材 課 長	購 資	買 理	受 購 受 購 受 購	件 件 件 件 件 件	受 購 受 購 受 購

또한換算作業單位는作業單位 그自體에質의인變化가 있는測定單位로서通常多樣의in作業內容 또는品質의作業項目을生產 또는加工하는作業分野에適用된다.

1·4 管理構造의 設定

原價中心點 目錄表는管理構造의活動分類原則에의하여作業分野를選定하고作業單位를設定하여一定한管理符號에따라依次리一覽할수있게配列한細部活動區分書이다.

原價中心點目錄表는다음과같은方法으로作成하였다(표 1参照).

① 符號欄

모든作業分野에는 반드시符號를賦與하였다.

② 原價中心點欄

作業分野의名稱은標準的인共通用語로서記述하여야하여總括作業分野와基本作業分野를區分하여配列하였다.

③ 測定單位欄

i)欄은測定作業分野에대하여該當作業units를記入하였다.間接測定分野에대한作業units는通常平均作業units로表現하여非測定作業分野에對한것은空欄으로놓아두었다.

④ 責任職位欄

i)欄에는總括作業分野 및作業分野의作業에대하여各各責任이있는部署長의職名을記入하였다.

2. 豊算管理制度의導入運用事例

2·1 制度設定의 基本方針

當社는1960年代初부터豫算管理制度를導入하여 이를制度化함으로써 우리나라民間產業界에서는豫算管理制度實施의先頭「그룹」에屬하고 있다.豫算管理制度實施의初期數年間은全社의in綜合管理制度으로서의機能을遂行하는데不過하였으나1970年代初부터는管理units를細分化하고制度發展을期함으로써部門單位의生產性向上과原價節減에寄與해오고있다.即豫算體系를經營組織과關聯시켜調整하고豫算管理制度으로서의豫算管理制度를活動分類原則에의하여原價部門,原價中心點,作業區分으로細分化하여設定하므로써原價center點을基本으로하는management體制를確立하고있는것이다.그러나實際制度運用上에 있어서는原價部門以下의管理units는部門自體의豫算管理制度効率化를위하여活用되고있고오히려原價部門center으로豫算管理制度가實施되고있어細部活動單位別責任經營은實現하지못하고있으며이는豫算管理制度가業績評價를期할수있는段階에까지發展하지못하고있음을말해주고있는것이다.

따라서보다合理的인豫算管理制度의導入運用을위한第1次의in段階로서이制度의設定目標는

첫째,豫算管理制度單位로서의管理構造(原價中心

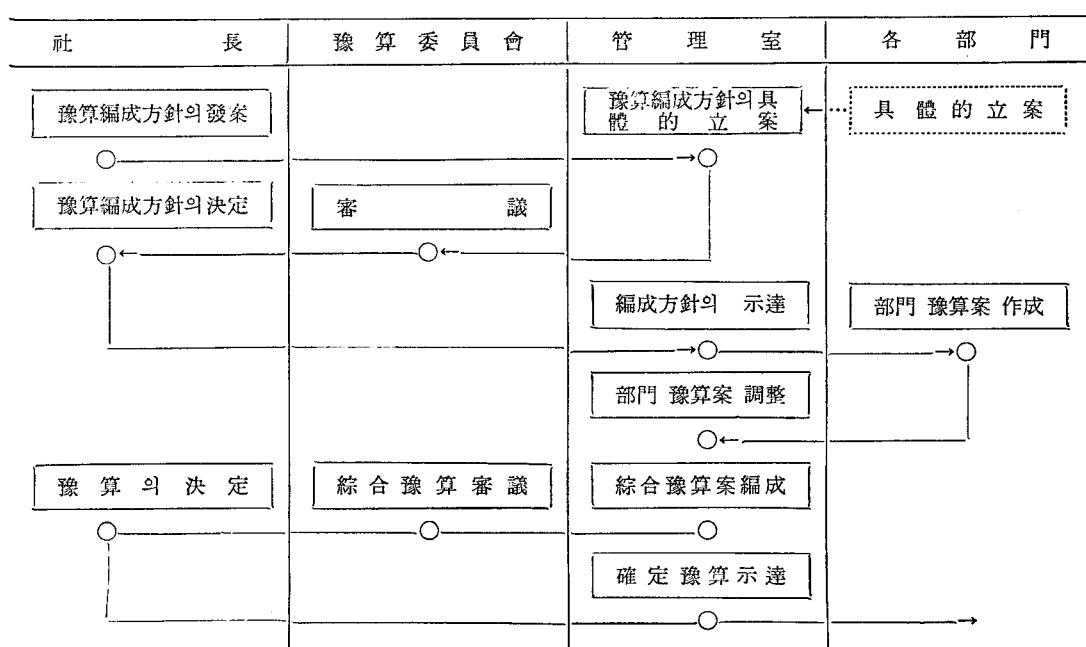


그림 3 豊算編成節次(事例)

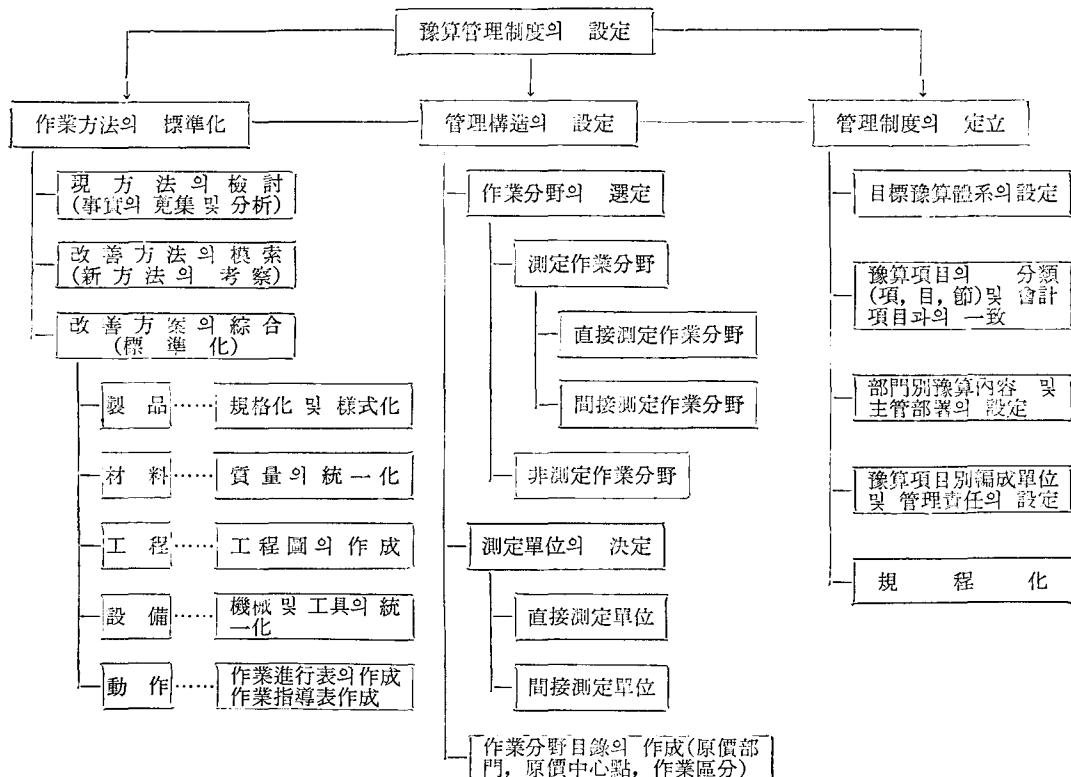


그림 4 豫算管理制度의 設定過程(事例)

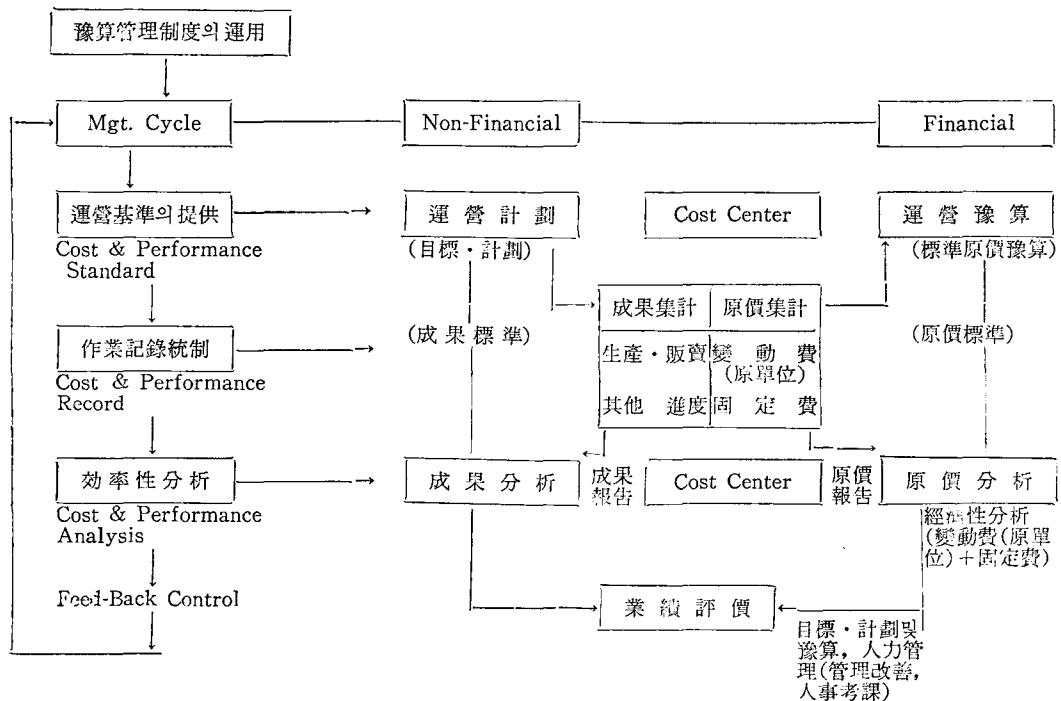


그림 5 豫算管理制度의 運用(事例)

點目錄表)를 설정하는 방향에서 검討되어야 하며
둘째,費目分類(項, 目, 節)와 明細科目에 대한
詳細한 解說을 함으로써

셋째, 部門豫算과 總括豫算과의 關係와 이의 種類를
分析하여 보다合理的한 管理體制가 되도록 설정
되어어야 할 것이다.

네째, 費目別豫算編成單位로 管理責任을 설정하
도록하며

다섯째,豫算管理制度定立을 위한 關聯規程이 合
當하게 설정되는 方向에서 檢討되어야 할 것이다(그
림 3 參照).

2·2豫算管理制度運用의 基本構造

이러한豫算管理制度의 設定過程을 圖示하면 下의
그림 4과 그림 5와 같이 整理할 수 있다.

2·3豫算管理制度의 定立

가.豫算體系의 設定

한편豫算管理組織은 原價部門, 原價中心點, 作業
區分으로 編成되어 있으나 이 分類는 活動分類의 原
則에 의하여 現行經營組織과 반드시 一致하지 않고
있다.

따라서 이러한 組織關係에서 볼 때 當社의豫算體
系는 다음과 같이 設定한다(그림 6 參照)

첫째,豫算은 綜合豫算과 部門豫算으로 區分한다.

둘째, 綜合豫算은 推定損益計算書, 推定貸借對照
表, 推定資金運用表로 構成한다.

셋째, 綜合豫算은 損益豫算, 資本豫算, 資金豫算으
로 區分하고 이것을 다시 部門豫算으로 再分類한다.

이를 圖示하면 (그림 6)과 같다.

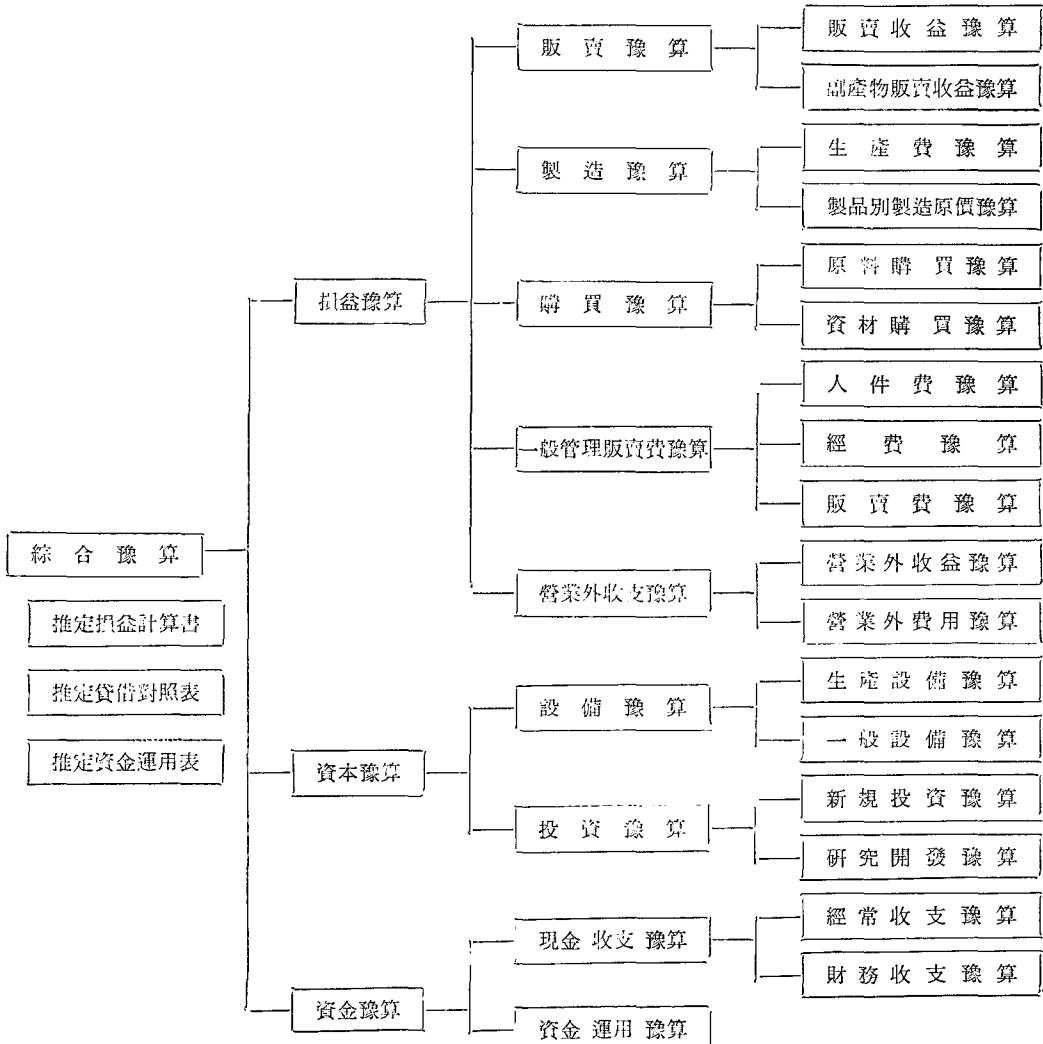


그림 6豫算體系(事例)

나. 部門豫算의 內容 및 主管部署의 設定
 部門別 豫算內容과 主管部署는 다음 事項에 準하
 ت設定한다.

 첫째, 現行豫算體系를 調整하고 이 豫算體系에 따
 나 部門豫算의 種類를 區分하고

 둘째, 部門豫算의 種類에 따라 必要한 豫算의 豫

算樣式名斗 記載要領을 明示하고
셋째,豫算種類別豫算編成部署와豫算統制責任職位를設定한다.
이상의事項을 고려하여 이를 圖示하면 표 2와 같다.

表 2 部門別豫算內容と主管部署(事例)

豫算の種類		作成書類名	擔當部署	
		豫算責任者	主管部署	署
綜合豫算	推定損益計算書	綜合月別推定損益計算書	經理部長	管理課
	推定貸借對照表	推定貸借對照表	"	"
	推定資金運用表	推定資金運用表	"	財務課
販賣豫算	販賣量豫算	製品需給計劃 加工糸需給計劃 加工糸貨加工計劃(内需分)	營業部長 工場總務部長 "	營業課 務課 "
	販賣收益豫算	販賣計劃	營業部長	營業課
		技術所得分販賣明細書	"	"
		販賣計劃(加工糸)	"	"
		販賣單價計劃	"	"
製造豫算	生產量豫算	生產計劃	生産部長	生産管理課
	(材料費豫算)	原價中心點別操業計劃	C/L 責任者	"
		推定製造原價計算書	工場總務部長	管理課
		製造費用集計表	"	"
	(勞務費豫算)	原材料明細表	生産部長	生産管理課
		材料費明細表	C/L 責任者	管理課
		勞務費集計表	"	人事課
	(製造經費豫算)	勞務費明細表	"	"
		製造經費集計表	"	管理課
		製造經費明細表	"	"
		用役需給計劃	工務部長	工務課

表 3 豊算項目의 分類(事例)

豫算項目			豫算責任者	主管部署		
項目	目	節		生産管理課	機械課	業務課
材料費	原 料 費	Caprolactam	重合課長	生産	管 理	課
		Chip	紡糸課長	"	"	"
	藥 品 費	TiO ₂	重合課長	生産	管 理	課
		Finish Oil	紡糸第2製糸課長	"	"	"
	老 化 防 止 劑		第2製糸課長	"	"	"
			C/C責任者	機 械	機 械	課
	其 他		機械課長	"	"	"
		Bunker-C	"	"	"	"
	燃 料 費	Diesel	"	"	"	"
		其 他	"	"	"	"
	包 裝 品 費	Carton case	業務課長	業	務	課
		T/C包裝	"	"	"	"
		其 他	"	"	"	"

豫 算 項 目			豫 算 責 任 者	主 管 部 署		
項	目	節		工 務 課	資 業 課	課
	修繕材料費	機 料 品	C/C 責 任 者	工 務 "		
		鐵 工 材	工 務 課	" "		
		配 管 材	" 長	" "		
		電 氣 材	長 課	" "		
	工場消耗品	土 建 營 繕	電 工 課	" "	材 業	課
		一 般 消 耗	C/C 責 任 者	資 業	務	課
		B/N 部 品	業 務 課	資 工	材 業	課
		油 脂 塗 料	部 門 責 任	" "	務	課
		消 耗 工 具	" "		材	課
		計 測 器 具	C/C 責 任 者	資	務	課
		化 工 藥 品				
勞 務 費	給 與 質 金	基 本 手 質	C/C 責 任 者	人 事 "		課
		職 責 手 金	" "	" "		
		技 術 手 金	" "	" "		
		特 勤 手 金	" "	" "		
		基 本 手 金	" "	" "		
		特 勤 手 金	" "	" "		
		深 夜 手 金	" "	" "		
		休 休 日 手 金	人 事 課 長	" "	" "	
	退 賞 職 金	固 定 人 夫 質		" "	" "	
	與 雜 納	流 動 人 夫 質		" "	" "	
經 費	福利厚生費	食 代 補 助	人 事 課 長	人 事 "		課
		特 別 給 食	" "	" "		
		飲 事 用 食	" "	" "		
		食 堂 消 耗 品	" "	" "		
		宿 舍 管 理 費	" "	" "		
		體 育 賞 賞 費	" "	" "		
		福 利 品 賞 賞 費	" "	" "		
		社 內 慶 福 利 費	" "	" "		
		當 職 保 健 費	" "	" "		
		衛 生 費	" "	" "		
		消 防 費	" "	" "		
		產 災 保 险 費	" "	" "		
		夏 期 體 育 費	" "	" "		
		其 他 福 利 費	" "	" "		
	旅 費 交 通 費	市 內 出 張 費	總 務 課 長	總 務 "		課
		市 外 出 張 費	" "	" "		
	車 輛 維 持 費	油 類 代 費				
		高 速 道 路 費				
		車 輛 修 繕 費				
		保 險 料 料				
		車 輛 檢 查 料 料				
	支 給 水 道 料	工 業 用 水	機 械 課 長	機 條		課

豫算項目			豫算責任者	全管部署		
項	目	節				
	支給電力費	生活用水費	機械課長	機電	械氣	課課
		電力費	電氣課長	電	氣	課
	通信費	電燈費	"	"	"	"
		電話料	總務課長	總務	務	課
	保險料	Telex料	"	"	"	"
		郵便料	"	"	"	"
	保険料	火災保險料	"	"	"	"
		B.M "	"	"	"	"
	動產	動產 "	"	"	"	"

표 4. 材料費의 豫算項目別主管部署 및 豫算編成單位(事例)

豫算項目			豫算責任者	主管部門	生産部門					
項	目	節			部門管理	重合	紡糸	延伸	製糸	包裝
	材料費	原料費	Caprolactam	重合課長	生產管理課		○			○
		Chip	紡糸課長	"		○	○			
	藥品費	TiO ₂	重合課長	"		○	○			○
		Finish Oil	紡糸第2製糸課長	"		○	○			○
	老化防止劑	老化防止劑	第2製糸課長	"		○	○			○
		其他	C/C 責任者	"		○	○	○	○	
	燃料費	Bunker-C	機械課長	機械課		○	○			
		Diesel	"		○	○				
	包裝品費	其他	"		○	○				
		Carton Case	業務課長	業務課		○	○			○
	修繕材料費	T/C 包裝	"		○	○				○
		其他	"		○	○				○
	機料品	C/C 責任者	工務課	工務課		○	○			○
		鐵工材料	工務課長		○	○				
	配管材料	"	"		○	○				
		電氣材料	電氣課長		○	○				

다. 豫算編成單位 및 管理責任의 設定

豫算編成單位 및 豫算管理責任자는 다음 사항에 準하여 設定한다(표 3, 4 參照).

첫째, 豫算項目은 “項”, “目”으로 分類하고 “目”은 다시 明細科目인 “節”로 細分한다.

둘째, 細分된豫算科目에 대하여豫算編成을 擔當할 主管部署와豫算統制責任職位를 設定한다.

셋째,豫算統制는 原價中心點單位로 實施하여豫算統制責任은 各原價中心點責任者が 擔當한다.

넷째,豫算統制責任者는豫算의 効率的統制를 위하여豫算統制組織을 細部 management單位로 再分類하여統制하지 않으면 안된다.

라. 豫算統制方法의 選定

豫算統制方法은 金額 및 科目統制를 原則으로 하여變動豫算項目에 대하여는 敷量 및 原單位統制를

한다.

첫째, 製造變動費는 製品種類別 原單位에 의한다.

둘째, 販賣變動費는 賣出額에 대한 變動比率에 의한다.

셋째, 固定費는 管理單位別・科目別 一定額에 대하여 한다.

넷째, 設備投資豫算은 項目統制로 한다.

다섯째, 其他支出은 責任區分別・科目別 一定額에 대하여 한다.

3.豫算管理制度導入運用에 있어서 業績評價를 위한 成課測定制度의 活用

3·1 成果測定制度의 基本原理

成果(performance)란 한 사람 또는 여러 사람에게 賦與된 機能의 運行을 뜻하며 测定(measurement)이

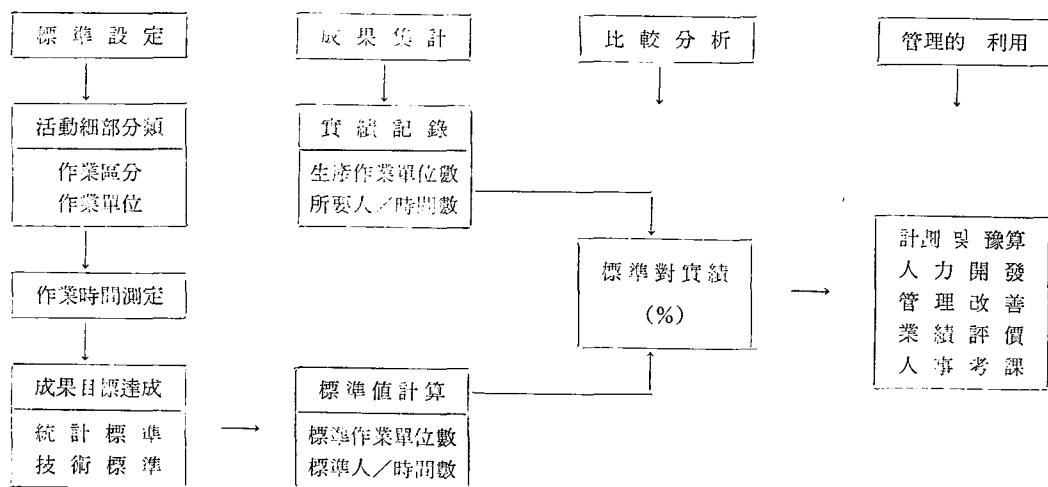


그림 7 成果測定制度의 基本原理

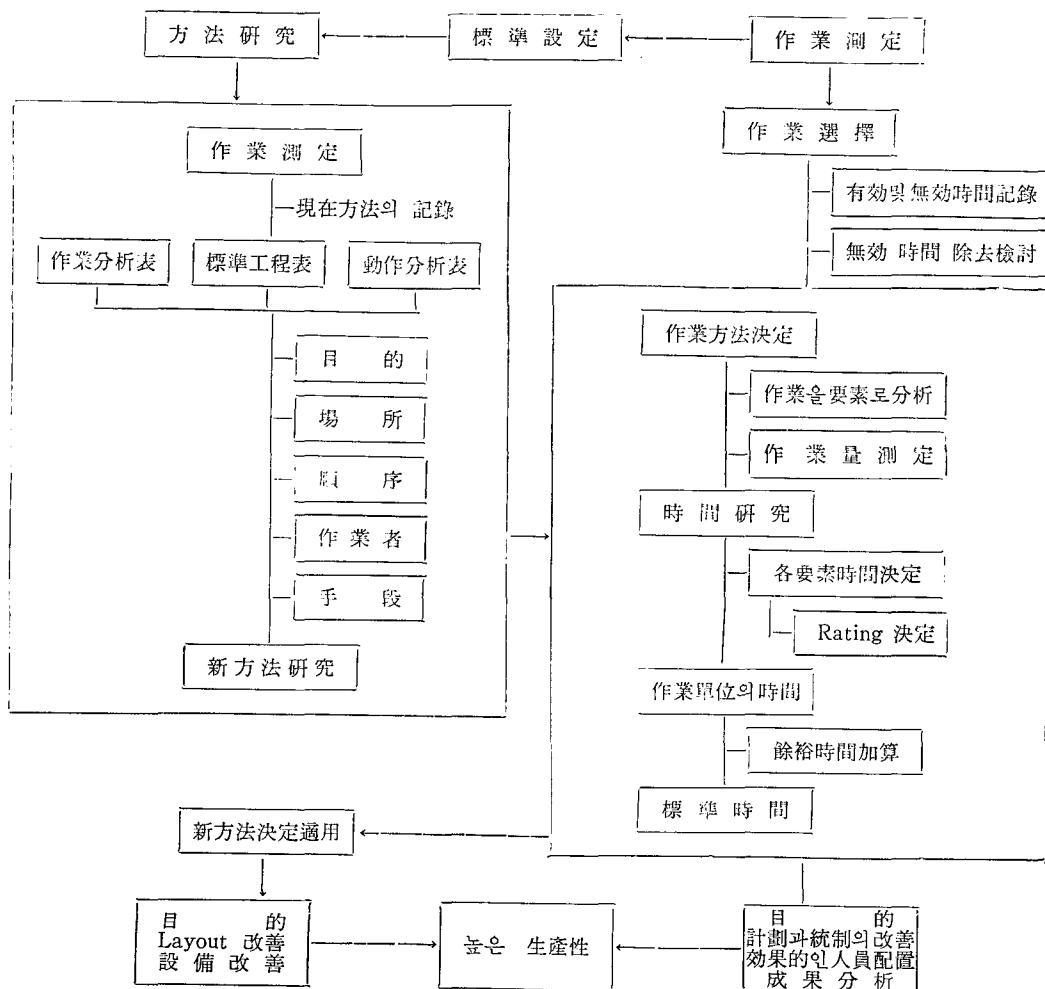


그림 8 特定作業測定의 研究

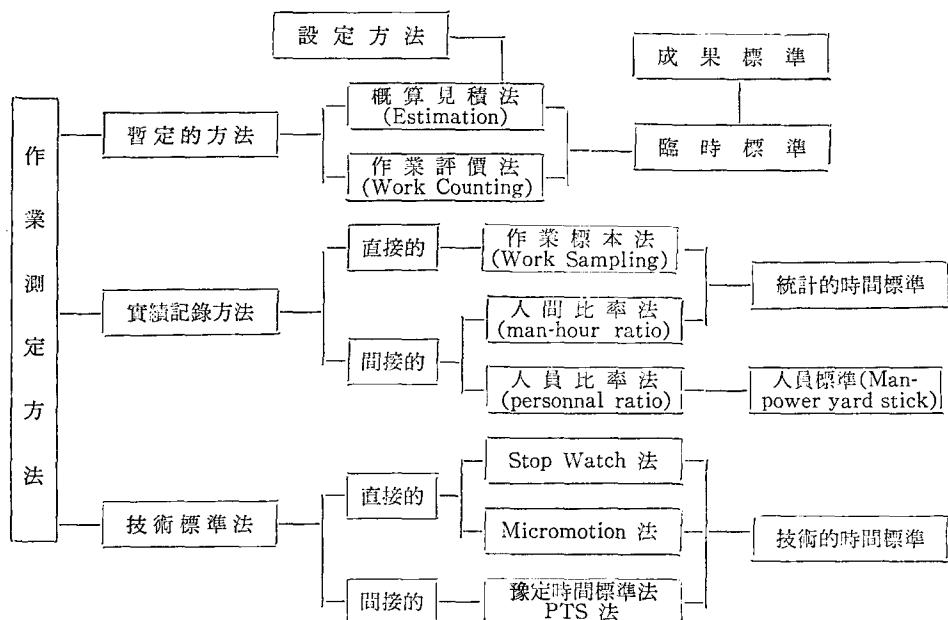


그림 9 特定作業測定의 標準設定方法

한標準이나基準에 의하여事務의容量·能力或은限度를比較·確認함을 말한다. 成果測定이란特定機能의遂行結果를標準과比較하여生產性을評價하는管理技法이라 하겠다.

成果測定制度의基本原理는「特定作業分野別」로成果標準을設定하고完成된作業內容을人／時間(또는人員)과關聯시켜一定한期間別로記錄하고綜合하여서特定한方法으로解釋함을 말한다. 이와같은原理에立脚한成果測定制度의具體적인內容은

①作業測定技術을利用하여管理構造의分類原則에의거細分한作業區分(或은原價中心點)별로成果標準을設定하고

②各作業分野별로每日完成한作業單位數(生産量)와所要된人／時間數(作業時間 또는人員)을一定樣式에依據,記錄,集計하되

③活動單位別·期間別로標準과實績을對比하여成果百分率(Percentage Effectiveness)을算出하고能率性을評價함으로써具體화한다. 成果測定制度에 있어서는通常의으로80%~120%까지의効果百分率을成果安全限界 또는偏差容認限界라고 하며各階層의管理者는이限界에서離脫된偏差에대해서特別한關心을기울이게되는것이다.

이상과 같은觀點에서考察할 때成果測定制度의原理는例外管理原則의根本原理와直結되는것이라 할수있다.

이러한基本原理를圖示하면 그림 7과 같으며 특히成果測定을위해觀察해야하는特定作業의測定

내容을圖示하면 그림 8과같이表现할수있다 또한이特定作業測定의成果測定을보다合理的인基準으로써評價할수있는標準設定方法을圖示하면 그림 9와같은諸技法을列擧할수있다.

3·2 業績評價制度의定立

가. 評價對象의設定

業績評價를實施하기위하여는먼저評價對象을分類하고對象別評價基準設定이先行되어야한다.評價對象은 다음事項에準하여設定한다.

첫째, 現行原價中心點을確定하고同一한評價項目으로業績評價를行할수있도록作業分野를分類設定한다.

둘째, 作業分野의分類에의하여評價對象이設定되었으면分類基準을明示하여야한다.

셋째, 評價對象別로現行原價中心點을關聯시켜該當原價中心點을選定하여야한다.

나. 評價基準의設定

評價對象別로成果·原價 및其他評價項目에따라다음事項에準하여評價基準을設定한다.

<成果>

成果는能率性評價와進度評價로區分한다. 能率性評價는効果百分率(生產性)로表示하고進度評價는計劃達成率로表示한다.

<原價>

原價는原單位差異評價와豫算差異評價로區分된다. 前者는原單位(直接費)減少率로表示하고後者は豫算節減率로表示한다.

<其他>

評價對象別로 成果, 原價以外의 業績項目을 設定評價한다.

다. 業績評價의 基本節次

業績評價는 다음과 같은 節次로 評價한다.

첫째. 業績報告體系에 의하여 審集된 業績資料를 分類·調整·集計한다.

둘째, 評價項目別 評價基準에 따라 差異率을 測定하고 例外事項을 決定한다.

셋째, 評價項目別 差異率이 決定되면 여기에 一定한 加重值(Weight)를 適用하여 評價對象別 評點을 주한다.

넷째, 評價結果는 褒賞 및 人事資料로 利用하고 主要例外事項에 대하여도 原因分析과 正措置를 取해야 한다.

以上과 같은 事項을 製鋼部門의 事例에서 살펴보

았을 때의 分析事項이나 그 內容 및 評價基準을 표 5와 표 6으로서 나타낼 수 있다.

표 5 製鋼部門業績評價基準(事例)

評價項目	評價基準	加重值	評點
成 果	1. 能率性	銅塊生產率向上率 Billet 및 Slab向上率 品質向上率	
	2. 進度	計劃生產量達成率	
原 價	1. 原單位差異	原材料原單位減少率 電力原單位減少率 工數減少率	
	2. 豐算差異	製造間接費減少率	
其 他	1. 災害度數	災害減少率	

표 6 製鋼部門分析事項 및 內容(事例)

分 析 項 目	分 析 内 容	備 考	
成 果	1. 能率性分析	$(\frac{\text{實績銅塊生產量}}{\text{基準銅塊生產量}}) \times 100(\%)$ $(\frac{\text{實績 Billet 生產量}}{\text{基準 Billet 生產量}}) \times 100(\%)$ $(\frac{\text{實績合格率}}{\text{基準合格率}}) \times 100(\%)$ $(\frac{\text{實績生產量}}{\text{計劃生產量}}) \times 100(\%)$	基準生產量은 操業差異에 따른 調整生產量을 適用 銅塊 및 Billet
	2. 進度分析		
原 價	1. 原價單位差異分析	$(\frac{\text{標準原材料原單位}}{\text{實績原材料原單位}}) \times 100(\%)$ $(\frac{\text{標準電力原單位}}{\text{實績電力原單位}}) \times 100(\%)$ $(\frac{\text{標準投入工數}}{\text{實績投入工數}}) \times 100(\%)$ $(\frac{\text{豫算製造間接費}}{\text{實績製造間接費}}) \times 100(\%)$	間接材料費, 間接勞務費, 關接經費, 但 經費中管理不能費除外
	2. 豐算差異分析		
其 他	1. 災害度數率	$(\frac{\text{災害件數}}{\text{延操業日數}}) \times 100(\%)$	

<參 考 文 獻>

- 韓國產業開發研究所編. 管理層세미나教材, vol 1 —3. 1976.
- 李根熙, 作業管理, 創知社, 1976.
- B.W.Niebel, Motion and Time Study, Richard D.Irwin, 1955.
- Argris, Chris, "Human Problems with Budgets," Harvard Business Review, 31 (Jan-Feb) 1953, pp.97—100.
- Villers, Raymand, "The Managerial Approach to Budgeting," The Controller, 26. Oct. 1958. pp.44—49.
- Alexander A. Robichek, Financial Research and Management Decisions, John Wiley & Sons, Inc., New York, 1967.
- A.W. Werolin, "Setting up a Flexible Budget," N.A.A. Bulletin, 45, Jan, 1964, pp.21—30
- Willson, James D., "Dynamic Budgeting," Dun's Review, 62. June, 1957. pp.127--132.
- 其他 關係會社의 規程集, Vol 1—5, 1977.