

**Elastomeric mold liner**

elastomeric mold liner란 의치의 제작시 flasking processing 과정의 wax denture mold 중에서 인공치를 포함한 의치의 polishing면을 석고대신 silicone rubber로 매몰하는 방법이다.

- 목적: 1. 용이한 deflasking  
2. 가공시간의 절약  
3. 인공치 파절 위험이 없다.  
4. 용이한 polishing과 finishing  
5. 통법보다 표면기포가 적다.

기공과정

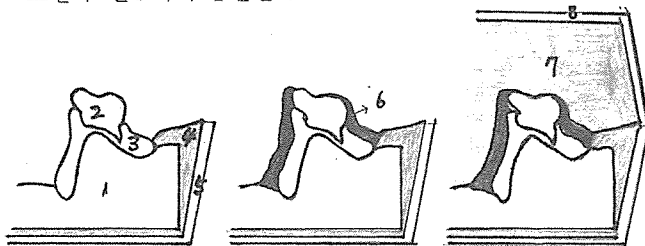
먼저 wax denture를 형성하고 wax denture에서 모든 해부학적 형태를 충분히 부여한다. 나중 polishing에서 깎여나갈 resin을 생각해서 두텁게 만들어 주는 경우가 있으나 이 경우에서 그럴 필요가 없이 정확한 두께로 균일하게 wax-up한다. 통법으로 하함(flask)에 석고로 매몰한다.(그림1) 경과후에 분리제를 바르고 교환면을 제외한 전 wax표면과 인공치의 협설면에

균일한 두께(약 1.5mm정도)로 silicone rubber인상제를 도포한다.(그림 2) 이 경우에 catalyst의 색깔이 pink이거나 무색인 silicone를 이용한다. 만약 다른 유색의 catalyst를 사용할 경우 acrylic에 착색이 온다.

silicone의 경화후 cellulose adhesive를 silicone 표면에 바르고 다른 부위에는 분리제를 발라서 상함을 놓고 통법과 같이 매몰한다.(그림 3) 통법으로 wax wash하고 resin packing processing 한다.

〈그림설명〉

1. stone cast
2. artificial tooth
3. wax denture
4. investing plaster
5. lower flask
6. silicone rubber
7. investing plaster
8. upper flask



서울특별시 인정 제12호

**아세아치과기공소**

대표 이 흥 규

서울 종로구 종로 5가 115번지

☎ (763) 8559 · 7518