

## 大韓民國特許抄錄(Ⅲ)

編 輯 部

## = 編輯者註 =

本抄錄은 前卷에 이어 74年 1年間 公告된 우리 나라 特許中, 고무關聯分野에 관한 것이다.  
索引方法은 前卷에서 參照하기 바란다.

74-19 22 (3)C1 251 (71) 74. 2. 25

건축용 판재 제조방법 이 규택 73. 7. 31 73-1252

含水 沈澱物(水分 50%)에 시멘트, 合成 또는 天然樹脂 에센션 등의 粘結劑를 加하고 약간의 潤滑劑 및 리그닌剤를 加하여 잘 混練한 建築用板材의 製造方法.

74-20 22E2 251 (73) 74. 2. 25

내화 경량 건재판의 제법 이병섭 73. 2. 12 73-257

50~100px 程度의 滑石粉末과 土綿 및 지갈피 織維質을 主原料로 하고 이에 모비콜과 CMC 適量을 混加하여 成形機로 板을 成形 乾燥시키는 耐火 輕量建材板의 製法.

74-21 23A2 251(75) 74. 2. 25

모노에탄올 아민 타입 스틸벤 계열의 형광염료의 제조 방법 김동원 73. 2. 6 73-217

스틸벤의 시아누르염에 아닐린 혹은 아닐린의 황산염을 반응시킨 공지의 공정에 모노에탄올아민을 반응시켜 모노에탄올아민 形 스틸벤계열의 형광염료를 제조하는 방법.

74-22 24(7)B2 251(79) 74. 2. 25

파아티클보오드의 방수방법 김한용 일본 73. 1. 24 73-131  
熱軟化溫度가 90°C 이상인 아스팔트와 热軟化溫度가 85°C 이상인 합성수지로 된 液狀塗布組成物 또는 위 합성수지와 金屬粉末로 된 液狀塗布組成物을 파아티클

보오드의 표면에 도포하여 건조시키는 방법.

74-23 26(5)C022 251(85) 74. 2. 25

밀폐용 화합물의 제조방법 부영씨링(주) 73. 5. 3  
73-716

톨루엔, 크릴렌, 나프탈렌과 같은 1~2核性 芳香族炭化水素의 포름알데히드 縮合物과 시스-1,4-폴리이소프렌의 混合物을 鹽化시킨다음 鹽化亞鉛, 鹽化알루미늄 등의 觸媒와 함께 加熱 反應시켜 얻는 物質을 主成分으로 규조토, 滑石등의 無機充填劑를 添加 混合하는것

74-24 26(3)B111 251(89) 74. 2. 2. 25

고분자 고형 폴리에틸렌의 제법 유니온 카바이드(Co)  
미국 68. 11. 12 68-1197

表面積이 넓은 無機金屬酸化物에 비스-(시클로펜타디에닐)크롬을 吸着 또는 浸漬시켜 觸媒로 使用하는 方法.

74-25 28D01 251(105) 74. 2. 25

목재 적층판의 자개무늬 감착방법 차락용 73. 1. 16  
73-79

수지를 도포침투시켜 건조한 수매의 목재단판을 쟁여서 목재적층판을 형성하고 철판상에 셀로판지를 깔고 그 위에 성형수지를 두껍게 도포한 후 자개연이 접착된 자개무늬지를 성형수지 위에 놓아 침하시켜 건조하여 자개무늬기판을 형성하는 목재 적층판상에 자개무늬기판을 제작하고 그 적층판의 상하표면에 셀로판지를 펴착한 상태로 성형틀에 넣어 가열압착 성형하는 方法.

74-26 28E0 251(109) 74. 2. 25

단열판재 이상준 72. 12. 16 72-1884

特許抄錄(III)

低溫乾溜시킨 왕겨를 主成分으로 하고 热硬化性樹脂 또는 시멘트 등의 結合劑로 混合한 것을 平板 押壓시킨 板材.

74-32 86(4)A14 251(127) 74.2.25

조립식 건물 음니코 시스템스 인터내셔널(Incorp) 미국 70.12.30 70-1837

중간에 폴리우레탄 斷熱材를 가지는 内外側 金屬被覆面으로 형성된 組立式 패널과, 이 패널의 縱方向의 周緣部에 外例으로 面한 凹入 소켓과 이 周緣部의 凹入소켓에 감합되어 패널의 길이 방향으로 延長된 係止用支柱로 구성되고 이支柱와 소켓은 縱方向의 移動에 대하여 橫으로 연결된 建物.

74-43 122B01 251(203) 74.2.25

구두 중창 및 갈창 제조방법 이충섭 73.6.13 73-939

미공성 고무薄板을 150~240 mesh로 粉碎한 微粉末과 폴리에틸렌 폴리프로필렌 기타 樹脂의 粉末을 6:4 比率로 混合, 180°C로 加熱하면서 2kg/cm<sup>2</sup>의 壓力으로 加壓成形하는 方法.

74-58 26(5)D12 252(47) 74.3.5

선상폴리에스테르의 제조방법 인벤티(AG) 스위스 68.9.27 68-1026

2鹽基有機酸알코올을 에스테르化 또는 알코올의 디에스테르화化合物과 2價알코올을 트란스 에스테르화하여生成되는 化合物로 부터 高溫減壓下 製造時 일반식  $\text{CO}[\text{O} \text{H}(\text{CH}_2)_4 \text{CH}(\text{OH})\text{CH}_2\text{OH}]_2\text{Cl}_2$ 로 表示되는 1,2,6-헥사트리올코발트의 할로겐화 錯鹽을 觸媒로 使用하는 方法.

74-59 27E23 252(51) 74.3.5

의학의 제조방법 강성봉, 김형수 73.6.19 73-967

합성 수지용액에 아연분말을 첨가하여 부직포 상에 순차적으로 도포한 후 암모니아 수용액에 침지하여 아연을 용출시켜 미세공을 형성하는 方法.

74-60 28D21 252(53) 74.3.5

방화성 벽판재의 제조방법 배현기 72.8.23 72-1268

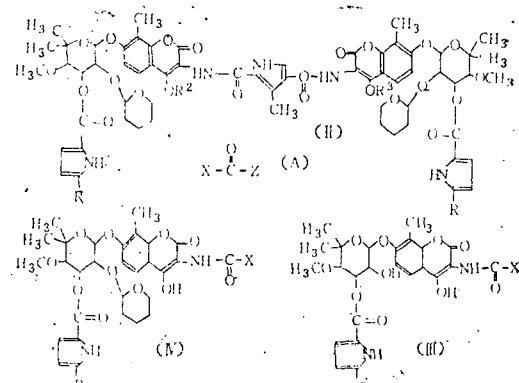
木質纖維 또는 이와 合成纖維가 混合된 것을 黃酸소오나 또는 中性내지 알칼리성 磷酸소오나, 봉산소오나 등에서 燃燒防止性 鹽類가 溶解된 防火性水溶液에 초용 纖維를 첨가하고 板紙를 초조하는데에 木質纖維

水不溶性규산이 含有된 합규산 木質纖維로 하고 防火性水溶液은 鹽素화파라핀, 열가소성 合成樹脂등이 1:1~3으로 混合되고 固形物 含有量 40~50%인 混合水性油液을 纖維重量에 對하여 10~25%의 固形物 含有量이 되게 한 초조용수로 하고 이 용수중에 합규산 木質纖維를 撒布 充入하고 黃酸알루미늄水溶液을 첨가하여防火性纖維로하고 板紙로 초조하는 方法.

74-86 16E41 253(39) 74.4.17

쿠마린 유도체의 제법 브리스톨-마이어스(Co) 미국 68.4.29 69-562

式(III) 化合物 또는 이들 混合物을 式(A)의 아실化剤와 -5~150°C에서 proton acceptor 形 溶媒에서 反應시켜 式(IV)의 테트라 하드로파라닐 에테르를 만들어 酸 存在下 極性溶媒에서 約 0°C로 放置하여 式(II)의 쿠마린 誘導體를 製造하는 方法



74-91 24(5)B621 253(77) 74.4.17

시스-1,4-부타디엔을 주성분으로 하는 접착성 조성물 고육관, 이선비 73.9.12 73-1520

시스-1,4-부타디엔의 예비 충합체 82~76%와 탄소원자 1~6개의 알킬기를 가진 아크릴산 또는 메타아크릴산의 에스테르 18~24%를 乳化重合시킨 것에 적량의 페놀수지를 添加하는 시스-1,4-부타디엔을 주성분으로하는 접착성 조성물의 제조방법.

74-92 25(5)M1 253(81) 74.4.17

다색무늬 장식판 이영호 73.4.28 73-699

建築用, 家具用 裝飾板을 製造할때 호마이카나 락카를 主材로 하고 多樣한 色素나 顏料를 單一工程으로

注入하여 원하는 무늬가生成될 수 있는 裝飾板의 製造方法.

74-93 25(1)D24 253(83) 74.4.17

합성건축재의 제조방법 임홍재 73.3.23 73-468

無機質 81部와 나일론廢纖維 12부를 나프타와 MEK에 溶解시켜 규산소오다 2~3部와 鹽化칼슘 4~5部를混練한 有機質을 加壓, 成形하는 合成建築材의 製造方法.

74-95 28E0 253(91) 74.4.17

건축용 보드판 제조법 박노양, 신형균 73.6.13 73-940

合成樹脂와 鐵物質 및 纖維質을 混合 加熱 壓縮하여 板을 만들기 위해 炭酸칼슘으로 表面處理한 木粉 30% 정도와 알칼리處理한 후 카드機에 타서 破碎시킨 마설 및 고설의 纖維質을 20~30% 添加 混合하여 製造하는 方法.

74-100 31E0 253(125) 74.4.17

눈쌍꺼풀 성형제의 제조방법 이경용 73.9.20 73-1566

겔라틴, 색소, 항료로 形成된 눈쌍꺼풀 성형제에 있어서 디아미노 카프로산을 알코올에 용해하고 암모니아수로 분해시켜서 글리신메틸 에스테르를 만든 후에 165°C로 加熱하고 加熱된 溶液과 젤라틴을 混合한 混合液에 天然 옥시프로팅을 40~50°C에 反應시켜 눈쌍꺼풀成形劑를 제조하는 방법.

74-101 39D2 253(127) 74.4.17

지류에 수지를 침투시키는 방법 임동근, 윤무창 73.9.3 73-1467

紙類의 紙質에 따라서 热硬化性樹脂 單量體 60%, 물 37%, 알코올 3%의 비율로 된 용액이나, 열경화성수지의 단량체 50%, 톨루에 또는 크실렌 20%, 물 20%, 측매 5%, 알코올 5%의 비율로 된 용액에 지류를 浸漬시킨 후 80~100°C 온도로 약 15분간 전조처리 하여 20~50%정도 경화시킨 후, 공지의 방법으로 가열, 가압하여 사용하여 浸透시키는 方法.

74-131 24(5)B522 254(89) 74.5.24

무취합판용 접착제의 제조방법 강석진 73.10.27 73-1776

포름알데히드, 요소, 페놀, PVA의 混合液을 알칼리로 pH 8~8.5가 되게 하고 90~95°C에서 反應시킨 다음 酸으로 pH 5~6이 되게 60분간 反應시킨 다음 요소를 加하고 알칼리로 중화시킨 것에 멜라민, 암모니아水로 再反應시켜 減壓脫水로서 물과 遊離 포르말린

을 除去하고 순수 암모니아를 가하여서 準無臭 요소수지를 제조하고 여기에 요소포르말린 암모니아를 가열 교반하여 만든 混合液과 메탄올, 멜라민, 염안 및 아세트산을 차례로 가열 혼합하여 pH 7.4~8.0으로 조절한 混合液을 가하여 無臭合板用 接着劑를 製造하는 方法.

74-132 25(1)A21 254(93) 74.5.24

운모편암 판재의 제조방법 이재범, 김승배, 박노열, 현천기 73.10.25 73-1764

50~150 메시의 雲母片岩과 10~20%의 나이트룸실리케이트와 5~30%의 열가소성 樹脂를 加熱, 成形하는 雲母片岩板材의 製造方法.

74-133 25(5)N2 254(95) 74.5.24

나일론 재생수지 제품의 경강화방법 황열성 73.8.3

73-1265

나일론 廢包紙 熔融物을 原材로 한 成形物에 形成된 氣泡孔內의水分을 热風으로 蒸發시키고 石油핏치의 稀釋液에 스티아르酸과 微粒子狀의 高嶺土粉末의 混合物로 加熱하여 나일론 再生樹脂製品을 硬強化하는 方法.

74-134 25(5)A3 254(97) 74.5.24

열경화성 수지 제품의 색채 무늬 형성방법 유승영, 조남희 73.9.10 73-1516

漢紙와 같은 순수 펄프紙로 된 薄板紙에 나타내고자 하는 色彩무늬를 印刷한 後, 그 위에 水蒸氣를 加하여水分을 含浸시켜 細孔組織을 膨潤시킨 狀態로 乾燥하고 이 外表面에 樹脂液을 塗布, 浸透시켜서 된 무늬成形層을 80~90%硬化된 樹脂製品 表面에 附着, 加壓하는 热硬化性 樹脂製品의 色彩무늬 成形方法.

74-135 25(5)M3 254(101) 74.5.24

열 수축성 합성수지 소형관의 제조방법 김용재 73.2.2 73-200.

小形管을 로울러에서 垂直으로 上昇시키되 이의 内部에 水銀을 注入한 热收縮性 合成樹脂 小形管을 製造하는 方法.

74-146 39D123 254(159) 74.5.24

특수부형의 모양지 제조방법 창동제지(주) 73.10.8 73-1659

초자과정중 3군 드라이어간의 鍋의 위치에서 표면에 임의 모양을 부형한 금속이나 고무재질의 부형로 울러의 상하에 경도 87~99%의 고무로울러와 경도 80~90%의 에보나이트를 고복한受 roller를 각각 설치하

여 이 로울러 사이를 근자 상으로 통과하는 습지부분  
이 50~85%의 濕紙匹에 50~100kg/cm<sup>2</sup>의 압력을 가  
하여서는 부형하는 특수모양지의 제조방법.

74-168 24(3)C94 255(49) 74.6.25

도로교통 표지선용 무용제 도료 남민자 73.10.31 73-  
1804

공지의 각종 수지에 탄소수 6~12인 올레핀계 탄화수  
소를 주성분으로 하는, 석유분해물과 무수말레산, 파라  
알데히드 및 다가 알코올로 제조되는 변성 알기 수지  
와 1-메톡시-N-옥타디엔-2-7을 혼합하여 展色劑로  
하는 道路交通標示用 無溶劑 塗料.

74-169 74(5)B521 255(51) 74.6.25

합판용 수용성 석탄산수지 제조법 강석진 73.12.28  
73-2287

37%포르말린과 페놀混合物을 수산화나트륨으로 pH  
10.5~11로 調節, 90±2°C에서 最終粘度 60~70cPs가  
될때까지 縮合反應시켜 水溶性 合板用 페놀樹脂를 製  
造하는 方法.

74-170 25(1)C121.11 255(53) 74.6.25

연탄재를 주로한 건축자재 제조법 박재빈, 조정 73.  
12.19 73-2193

100kg의 PVC와 7kg의 DOP와 7kg의 DOA를 30~  
40°C의 混合機에서 混合하고 여기에 7kg의 디부틸 틴  
라울레이트와 4kg의 스테아르산 바륨을 加한 後 60~  
300kg의 구멍탄재와 1~4kg의 툴루엔을 넣어 30~40°C  
로 30分 混合하고 再次 200~220°C의 로울러에서 混練  
하고 成形한 建築資材의 製造方法.

74-171 25(5)M3 255(57) 74.6.25

전기 절연 튜우브의 제조방법 송홍길 73.9.8 73-1517

슬리브를 連續적으로 檢印하면서 니스 및 樹脂溶液  
탱크와 乾燥室을 通過시켜 電氣絕緣 튜우브를 製造하  
는 方法.

74-172 25(1)A21 255(59) 74.6.25

왕겨 및 벽진을 탄화시킨 합성수지용 충전제 이상준  
73.7.27 73-1229

왕겨와 벽진을 主材로 하여 알맞게 炭化한 다음 微  
碎粉末된 것을 鹽酸 또는 黃酸으로 處理하여 炭化物에  
含有된 不純物(CaO, Mag, K<sub>2</sub>O) 등을 溶解 除去하는 실  
리콘 규소의 充填劑 製造方法.

74-188 131A127 255(167) 74.6.25

금속을 기대로한 수지상감에 의한 색상공예품의 제조  
방법 변건호 73.10.23 73-1751

銀板, 銅板, 鐵板, 鋼板, 真珠판등의 基台金屬의 表面에 現出시  
키고져 하는 圖案의 陰刻의 側面을 下部로 擴開하고  
基底面에 작은 凹突條를 만들어 陰刻面에 任意의 色相  
으로 風料를 添加한 樹脂를 注入 乾燥한 후 表面을 연  
마하는 方法.

74-209 24(3)C414 256(123) 74.7.10

의장용 균열 도료 김광배 73.8.24 73-1408

아크릴 공중합수지 20부, 비닐 공중합수지 30부에  
가소제 5부 알루미늄 옥토에이트 5부를 합유시켜 조정  
한 摆變性 展色劑를 기조로 하고 이에 유기용제 18부  
및 적량의 치색안료를 혼합하여 도료화한 의장용 龜裂  
塗料.

74-212 24(3)C9 256(135) 74.7.10

상재용 콤파운드 김광배 73.8.24 73-1409

NBR 또는 SBR과 비닐톨루엔수지를 基材로 하고 여  
기의 방청안료와 이산화규소를 분산시켜 제조한 유성  
도료에 아크릴 에스테르-메타아크릴 에스테르 공중합  
수지 에멀션 100부, 규산소오다 5-25부, 포오틀랜드 시  
멘트 30부, 규사 120부 및 물 적량으로 조성하여 積層  
塗布되는 床材用 組成物.

74-214 25(1)A24 256(141) 74.7.10

건물의 내외장용 부재를 조성하는 실리카 콤파운드의  
제조법 이창희, 이수자 73.8.9 73-1303

폴리비닐 알코올에 실리카겔을 浸漬시켜 실리카겔의  
微細孔에 폴리비닐 알코올이 浸透되게 하고 炭酸칼슘,  
窒酸칼륨등을 スクリュ式 混合機에 넣어 120~150°C에서  
混合한 建物의 內外裝用실리카 化合物의 製造方法.

74-215 25(5)MI 254(143) 74.7.10

접착 또는 적층용 PVC 필름의 제조방법 지오오차아  
드(Co) 오브 아메리카 미국 68.11.6 68-1176

한 面에 印刷面을 갖는 PVC필름의 印刷面위에 66~  
150°C에서 熱融着性이고 pH 6.5~10.0인 基礎塗裝劑를  
塗布하여 基板에 接着 또는 積層을 위한 PVC 필름의  
製造方法.

74-216 16B124 256(149) 74.7.10

비닐아세테이트 제조방법 내셔널 디스틸러스 앤드 케  
미칼(Co) 미국 68.12.28(67.12.28) 68-1383

高溫에서 에틸렌, 酸素 및 아세트酸을 反應시켜 아

세트酸비닐을 제조하는 工程에서 팔라듐의 重量에 대하여 2.5% 또는 그 以下의 白金을 包含한 팔라듐 金屬觸媒를 使用하는 方法.

74-231 24(5)B621 257(81) 74.8.10

금속판 표면 보호 테이프용 접착제 장상열 73.12.31  
73-2386

SBR 약 10.2%를 주제로 하여 천연고무 1.3%와 쿠마론수지 0.3%, 폐줄형 폐놀수지 약 0.13%, 송진 약 0.01%를 50~60°C로 가열 교반한 것에 아연 약 0.06%를 첨가하여 톨루엔 44%로 원성용해시키고 벤조페논을 소량 혼가하여서 된 金屬表面 保護 테이프용 접착제.

74-232 24(5)B5 257(83) 74.8.10

접착제 조성물 도상전 73.11.22 73-1949

올레핀과 불포화카르복시산과의 共重合體 또는 이共重合體의 알칼리 中和物과 多價金屬鹽, 1분자 내에 적어도 2개 이상의 에폭시기를 갖는 화합물로서 이루어진 혼합물 또는 이 混合物에 수성 라텍스를 배합하여 이루어진 接着劑 組成物.

74-233 24(5)B62 257(95) 74.8.10

합성고무를 주재로한 라이닝제 제조방법 최문규 73.  
7.6 73-1101

인덴수지 14부와 천연고무 7부, 75부의 비닐톨루엔과 0.2부의 過酸化벤조산과 0.1부의 DTBP를 가하여 된 그라프트 중합체 20부를 질소가스가 充填된 밀폐 솔내에서 스티렌 單量體 20부와 混合하고 가소제로서 DOP 또는 TPP 10부를 150~200°C로 8시간정도 가열한 후 석분 30부 및 석면 10부와 안료 10부를 가하여 200°C에서 열용액을 유출시켜 합성고무를 주재로한 라이닝재료를 제조하는 방법.

74-236 16C82 257(123) 74.8.10

스티렌 화합물의 제법 다우(Co) 미국 69.1.11 69-51

基礎物質로서 有機아민 化合物과 구리를 合成한 觸媒 存在下에 25~100°C의 溫度와 대기압下에서 式(II)의 할로겐화물을 式(III)의  $\alpha$ -메틸스티렌 化合物과 作用시켜 式(I)의 메틸스티렌 化合物를 製造하는 方法.

74-248 14E311 258(33) 74.8.30

유로 카이본 블랙의 제조방법 콘티넨탈 카본(Co) 미

국 69.11.8(68.11.15) 69-1470

산소함유 가스를 카이본 블랙 반응기에 동심축으로 배치된 원통형 버플 주위의 환상 공간에 방사상으로 도입하여 버플과 확산판의 내부에 통과시켜서 축방향으로 유동되도록 하여 탄화수소 공급원료를 반응대역에 도입하여 장애없는 제1반응대역에서 가연성 가스와 接觸시키는 방법에서 별도로 추가연소성 연료와 이연료의 연소에 必要한 과량의 산소함유 가스를 가연성 혼합물로서 터널버너에 도입, 연소시켜 연소 생성물과 과잉의 산소함유 가스의 가열된 산화가스류를 제2반응대역에 접선 방향으로 도입하고 제1반응대역으로부터 반응생성물을 반응기의 제2반응대역에 통과시켜 가열된 가스와 接觸시켜 반응을 완결시키고 반응생성물을 냉각, 회수하는 방법.

74-249 16B682 258(41) 74.8.30

니트릴 제법 루머스(Co) 미국 69.12.8 69-1597

알칸이나 알켄 또는 알킬치환 방향족 탄화수소원료를 암모니아와 다원자가 금속의 할로겐화합물, 즉 일반적으로 방간, 코발트, 크롬, 구리 또는 철의 염화물을 함유하는 용융물 및 산소함유가스와 接觸시키거나 또는 상기 다원자가 금속의 할로겐화물 용융물 및 상기 다원자가 금속에 대응하는 옥시할로겐화물과 接觸시켜 니트릴을 제조하는 방법.

74-256 25(5)B1 258(77) 74.8.30

전지의 전해액 흡수체용 폴리에틸렌 분말 제조방법 항신전자(주) 73.5.15 73-780

폴리에틸렌과 溶劑를 40~90°C에서 加溫 교반하여 完全溶解시킨 公知의 溶液에 1l의 冷水를 注入하여生成되는 微細 粉末을 脱水·乾燥한 電池 電解液吸收體用 폴리에틸렌 粉末을 製造하는 方法.

74-257 26(3)C121.2 258(79) 74.8.30

염화비닐 혼탁 3원 공중합 수지 제조법 한국플라스틱  
공업(주) 73.12.28 73-2298

低級 1價脂肪族 알코올을 分散媒의 25~100重量% 使用하는 鹽化비닐, 아세트산비닐 및 無水말록酸의 懸濁 3元 共重合樹脂의 製法.

74-258 26(3)B111 258(85) 74.8.30

알켄 중합체의 제법 스타미 카이본 나아무로오제 퀘노오트 샵 네델란드 69.7.30 69-1003

액체 분산체내의 하나 또는 그 이상의 알켄류와 알루미늄-할로겐 화합물, 티탄 화합물 및 유기마그네

수화합물을 혼합하여 얹은 종래 촉매와의 혼합물에 촉매성분의 제조시나 제조후 또는 촉매의 혼합전후에 알카놀, 알케놀, 알카놀레이트, 알케놀레이트, 카르복시산, 카르복시산 에스테르 또는 염, 알데히드 및 케톤을添加한 중합반응물을 110°C 이상의 온도에서 반응시키는 방법.

74-280 24(5)A03 259(71) 74. 9. 20

박피혁과 질포를 일체로 접착시키는 방법 이득희 73. 11. 13 73-1887

두께를 0.4~0.8mm로 폐기한 薄皮革의 이면에 식물성 유기 추출물과 티오콜이나 부타디엔아크릴로니트릴을 2:1의 비율로 혼합한 것을 분사 조작시킨 후 그 위에 纖布를 중첩한 다음 상기 유기추출물과 티오콜이나 부타디엔아크릴로니트릴을 1:2의 비율로 혼합한 접착액을 다시 침투시켜 조작한 후 열풍처리하여 박피혁과 질포를 일체로 접착시키는 방법.

74-281 24(3)B815 259(73) 74. 9. 20

에스테르 수지의 제조법 국도화학(주) 73. 12. 31  
73-2380

에폭시 수지를 고급 지방산으로 에스테르화하여 에스테르수지를 제조하는 방법에 있어서 촉매로 규산, 알루민산, 아황산 등 알칼리염의 1종 또는 2종 이상을 添加하여 에스테르수지를 제조하는 방법.

74-282 24(3)C91 259(77) 74. 9. 20

불소수지 도장을 위한 기초 도장제 듀퐁(Co) 미국  
69. 10. 27 69-1411

실리카 약 15~35 중량%를  $\text{SiO}_2$ 로서 함유하고  $\text{SiO}_2$ 와  $\text{Li}_2\text{O}$ 가 4~25:1의 물비를 가지며 리튬이의 알칼리 금속 이온을 함유하지 않는 리튬 폴리 실리케이트를 전체 고형분의 중량을 기준으로 약 10~75% 양으로 취하여, 전체 고형분 중량의 약 25~90중량%의 미립자 플루오로 카아본 重合體와 함께 액체 담체와 혼합하여서 되는 불소수지 도장을 위한 기초도장제.

74-284 25(1)A21 259(83) 74. 9. 20

톱밥을 함유한 합성수지 판재의 제법 박명용 73. 8. 27  
73-1421

톱밥에 含有된 리그닌을 除去한 後 蒸解한 海綿狀纖維素와 폴리鹽化비닐, 亞鉛, DOP, 芳香族아민, 아스페스토스 等을 混合 成形한 合成樹脂板材의 製造方法.

74-285 25(5)M0 259(85) 74. 9. 20

플라스틱 상자 제조기 이종만 73. 12. 17 73-2171

플라스틱의 열가소성을 利用함으로써 接着劑가 必要 없는 플라스틱상자 製造機.

74-286 25(5)N2 259(91) 74. 9. 20

제품 나일론 섬유 재생법 박기영 73. 7. 27 73-1226

廢나일론纖維物 0.2%의 스테아르酸(또는 스테아르酸남)과 0.1%의 炭酸칼슘을 混合하여 合成洗劑로 热處理하는 廢나일론 纖維의 再生方法.

74-287 22(3)D232 259(93) 74. 9. 20

건축자재의 제조방법 신종열, 김두찬, 전궁웅 73. 11. 30 73-2028

天然產의 雲母粉末을 主材로 하여 여기에 废品收集可能한 皮革 및 고무等을 混加시켜서 一般 建築資材에 있어서 接着劑로서 해변산 목초재(나무재)를 粉末化한 適定量을 配合하고 500°C의 爐속에서 交반하여 加壓成形하는 建築資材의 製造方法.

74-288 25(5)A3 259(95) 74. 9. 20

도안레자의 제조법 덕성화학공업(주) 73. 11. 14 73-1904

人造가죽에 热硬化性 폴리우레탄液 100部, 폴리이소시아 네이트液 8部, 아민複合體 8部, 에틸아세테이트 50部, 톨루엔 50部의 混合液을 約 30g/m<sup>2</sup>로 塗布, 80~100°C에서 약 2분간 乾燥하고 다시 폴리우레탄液을 約 40g/m<sup>2</sup>로 再塗布하고 染料, 폴리아미드液, 베탄을 混合液으로 뮤너를 넣고 作業工程을 反復하는 圖案人造가죽의 製造方法.

74-289 25(5)M1 259(97) 74. 9. 20

간판용 판재 제조방법 장인용, 김사목 73. 12. 24 73-2235

나무껍질을 요소樹脂 接着劑로 混合壓縮 乾燥하여 看板用板材를 만들때, 올리브油와 아마인油 20部, 폴리스티렌 50~60部, MMA 20~30部, 비닐아세트알데히드 10~20부를 充填樹脂液에 浸漬 또는 分사하고, 폴리비닐알코올과 클로로메틸셀룰로오스의 混合液으로 코우팅하여 重合, 乾燥케 하는 看板用板材를 製造하는 方法.

74-291 13(9)G1 259(101) 74. 9. 20

올레핀계 종합용 촉매 몬테카티니 에디슨(SpA) 이태리 70. 1. 9 70-85

일반식  $\text{MgX}_2 \cdot n\text{H}_2\text{O}$ 의 분자구조를 가진 마그네슘 할로제화물과 티탄 또는 바나듐의 할로제화 물을 반응시켜 만든 물질에 주기율표상의 1, 2, 3족에 속하는 금속

의 수화물이나, 금속 유기화합물과 반응시켜서 된 올레핀계 중합용 촉매.

74-292 26(3)C171 295(105) 74.9.20

아크릴로니트릴과 비닐 제 4급 암모늄염과의 공중합체를 연속적으로 제조하는 방법 아메리칸 사이아나미드(Co) 미국 69.10.13(68.10.31) 69-1333

酸性의 水性反應物이 流動性을 유지하도록 窒酸이온濃度가 화학양적으로 비닐제 4급 암모늄 농도의 적어도 80%에 해당되게 수용성금속 질산염을 반응물에 첨가하고, 종래의 무기중합촉매 존재하에 반응시켜 50~70%의 아크릴로니트릴과 30~50%의 비닐제 4급 암모늄공중합체의 연속제조법.

74-305 116D0 259(169) 74.9.20

입체무늬를 형성시킨 인조대리석의 제조방법 홍사승 73.9.6 73-1504

비교적 완만한 속도로硬化되는 透明性合成樹脂薄膜위에 각종의 有色無機質粉末을 임의의 무늬로 積層하여 무늬層의 일부가 合成樹脂薄膜에 浸着되게 하는工程과, 硬化速度와 流動性의 차이로 무늬를 이루는 热硬化性合成樹脂를 包含하는 두가지 이상의 組成物로 된 인조대리석組成物을 合成樹脂薄膜에 注入하여 一體로硬化되게 하는 工程의 結合으로 製造하는 方法.

74-306 118G 259(173) 74.9.20

슬윤체의 제법 육보근 74.3.13 74-1785

글리셀린, 소르비톨등 多價알코올 60~40중량%에 스테아르산 7~8중량%와 가성소오다 1.5~2.0%를 加하여 硬化시켜 防腐劑, 殺菌剤 및 芳香性物質을 添加한 것에 濕潤體 중량% 基準으로 0.5~1%의 폴리비닐파롤리돈을 添加하여 70°C에서 配合製造하는 法.

74-307 121D 259(177) 74.9.20

피복용 심재의 제법 최예자 73.12.28 73-2296

30~40°C로 加熱된 철로울러의 表面에 물을 회석한 규산소오다 용액(1:5)을 數回 鑄布하여 약 1mm內外 두께의 被膜을 形成시켜 폴리에틸렌필름을 이에 熔착시키는 方법.

74-308 122B5 259(181) 74.9.20

피혁 망상포 갑피의 제조방법 김권종 73.12.17 73-2170

皮革下面을 弓狀形으로 細斷하여 100~200°C의 증기에 20분간 처리 延伸하여 細片의 低面을 아세트산 비닐樹脂에 멀션 接着剤를 분무 도포하여 고형화시켜 甲

皮로 칙조하고 이의 저면을 多孔으로된 皮革을 接着하여 製造하는 方法.

74-328 25(7)C312 260(167) 74.10.8

후가활용 인프레이터 엔 알 엠(Co) 미국 70.6.12 70-820

플렉부분, 소켓부분 및 타이어 바이드 계합용의 시이트를 가진 타이어 지지부재가 서로 접근하도록 움직이고 전기 양 부분을 축선 방향으로 서로 감합하도록 위치시켜서 팽팽하게 할 타이어의 양 바이드를 전기한 시이트에 계합시키도록 형성된 쇄정장치를 가진 後加黃用 인프레이터에 있어서, 전기한 쇄정 장치에, 전기한 플렉 부분 내에서 반경 방향으로 가동되고 전기한 소켓 부분의 반경 방향에 내향으로 구부려진 쇄정 턱에 계합 이탈시킴으로서 전기한 타이어 지지부재가 축선 방향으로 분리하지 않도록 쇄정하여 바이드가 전기한 시이드에 계합된 타이어를 팽팽하게 하고 또 타이어 지지부재가 축선 방향으로 분리되도록 解錠하여 이 사이에서 타이어를 꺼내고 다음 타이어를 넣을 수 있게 한 쇄정 부재와, 전기 플렉부분내를 해정 위치로 움직여서 전기한 쇄정부재를 반경 방향 내방으로 이동시켜서 전기한 쇄정부재와의 계합을 풀고 또 플렉 부분내를 쇄정 위치로 움직여서 그 쇄정부재를 반경 방향 외방으로 이동시켜서 타이어를 팽팽하게 할 때 그 쇄정부재와 계합시키는 작동부재를 포함시키고, 전기한 플렉 부분에는 통로를 설치하여 그 통로를 통하여 압축 공기가 전기 타이어 지지 부자 사이에서 팽팽하게 하려는 타이어에 진입할 수 있게 하고 또 전기의 플렉부분내를 움직이는 변부재에 의하여 전기 통로를 개폐할 수 있게 하고, 전기한 작동부재는 전기 변부재와 계합할 수 있고 그 결과 전기한 타이어 지지부재가 축선 방향으로 분리하지 않도록 쇄정되었을 때만 바이드가 전기한 시이트에 계합된 타이어를 팽팽해지도록 함을 특징으로 한 後加黃用 인플레이터(inflator).

74-341 25(1)B3 261(57) 74.10.25

도로구획선 재료의 제조방법 최문규 73.9.21 73-1575

廢플라스틱 중 13~17部의 베이클라이트와 15~19部의 폴리에스테르와 44~48부의 ABS에 直徑 2mm以下の 규석과 규사 및 2cm인 48~50부의 유리, 4부의 유리纖維와 顏料 및 8부의 DOP를 配合하여 加熱, 成形한 道路區劃線 材料의 製造方法.

74-343 26(3)B121.5 261(63) 74.10.25

고립상 염화비닐 중합체의 제조방법 유니로얄 (Incorp) 미국 70.5.13 70-683

懸濁安定劑가 함유된 水溶液 100~400重量部와 염화비닐 單量體 100重量部를 밀폐된 反應器에서 교반시킨 것으로 觸媒로는 디알킬페옥시디카르보네이트 0.005~0.100 重量部를 가하여 加熱하여 懸濁重合하는 제법.

74-346 48C231 261(83) 74. 10. 25

소수성 폴리에스테르 장섬유 및 가공사의 경사호부에 적합한 수용성 아크릴호제의 제조방법 김용준 73. 8. 13 73-1325

아크릴산 에틸에스테르(重量部) 32~40%, 아크릴산 메틸에스테르 10~20%, 아크릴산 니트릴 20~36%, 메타아크릴산스테아릴 1~4%, 메타아크릴산 10~20%, 아크릴산 3~7% 범위에서 單量體를 共重合하여 이 單量體에 대하여 1~1.8%(重量部)의 特殊 陰이온 界面活性劑인 나트륨 옥틸 술포숙시네이트를 添加시키는 方法.

74-359 122B2 261(205) 74. 10. 25

제화용 선심 및 월형의 제조법 세종화학공업(주) 73. 8. 17 73-1344

기모포직을 스티렌모노머를 主材로 한 에멀션에 탄산칼슘, 알킬나프탈렌술포산소오다 및 울레인산을 첨가한 것으로 塗布하는 製造方法.

74-368 25(7)B1 262(27) 74. 11. 12

초조방법에 의한 섬유 고무판의 제조방법 김석표 73. 4. 21 73-645

抄造方法으로 纖維에 고무라텍스를 球狀으로 附着케 하여 纖維고무판을 多孔質狀態로 形成하게 하고 浸漬過程에서 纖維에 라텍스가 반죽狀으로 含浸되도록 纖維고무판.

74-369 25(5)M1 262(31) 74. 11. 12

폐품을 이용한 내구 평판의 제조방법 이진식 73. 7. 28 73-1235

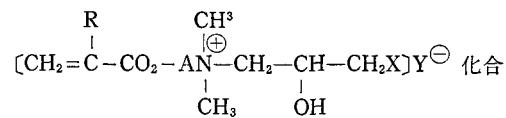
廢棄되는 纖布 또는 纖維를 打綿하여서 얇은 板을 만든 것에 페솔, 아비에트酸 디에틸렌글리콜, PVA溶液, 알루미늄 金屬비누를 添加하고 補強하여 耐久力이 높은 平板을 製造하는 方法.

74-370 26(3)B15 262(33) 74. 11. 12

불포화 단량체의 제조방법 롬 앤드 하스(Co) 미국 71. 6. 5(70. 10. 12) 71-782

$\begin{array}{c} R \\ | \\ \text{CH}_2=\text{C}-\text{CO}_2-\text{AN}(\text{CH}_3)_2 \cdot \text{HY} \end{array}$ 의 아민鹽과  $\text{XCH}_2-\text{CH}-\text{CH}_2$ 의 에폭사이드를 에피 할로히드린과 水性

媒質中에서 pH 2~6, 室溫~80°C에서 反應시켜



物을 製造하는 方法.

74-371 26(3)B111 262(45) 74. 11. 12

알켄 중합체의 제조방법 스타미카아본 나아무로오제 훈노오트샵 베렐란드 70. 8. 26 70-1224

1種 以上의 alken을 溶劑中에서  $\text{AlR}_3\text{Xm}$ 으로 表示되는 Al化合物對 할로겐化 티탄의 mol 比가 8~2000, Mg化合物對 Al化合物의 mol 比가  $\frac{m-A}{B}$ 가 되게 混合製造한 할로겐化티탄, Al化合物, Mg化合物이 構成成分인 觸媒를 使用 110°C 以上에서 重合시키는 알켄重合體의 製造方法, 但 X는 할로겐 element, m은 Al化合物中의 Al原子當 할로겐元素數이며 1~3, A는 0.75~0.97 B는 2.2~2.7의 數字.

74-373 42D2 262(69) 74. 11. 12

합성사의 제조방법 허큘레스(Incorp) 미국 69. 1. 8 69-21

리본을 길이에 따라 일축으로 배향시키고 이 리본을 細纖維化 대역에 引張狀態로 길이 方向으로 通過시켜 플라스틱 물질의 리본으로부터 合成絲를 제조하는 방법에 있어서 리본과 칠과하는 원주운동을 하고 리본의 橫方向으로 設置된 톱니형 선단 수단에 의하여 리본을 천렬시키므로서 리본의 引張 強度를 增加시키는 한편 상술한 선단수단과 리본이 칠과되도록 하여 선단 수단이 칠과한 후에는 리본이 屈曲狀態로 부터 원상태로 復元되며 힘으로써, 상술한 리본의 길이에 따라 다수의 개개 필라멘트로 결렬되게 하는 合成絲의 제조방법.

74-374 57C13 262(77) 74. 11. 12

축전지용 격리판의 제조방법 한국 특수지 공업(주) 73. 11. 12 73-1874

통기성이 있고 요철부가 있는 축전지의 격리판을 제조함에 있어서 복식사출기로 격리판의 요철부의 표면에서 라텍스등의 합성 고무액을 사출시켜 요철부의 표면에 침투 도포하여 합성고무액층으로 표면을 보강하는 방법.

74-396 26(3)B11 263(13) 74. 12. 16

올레핀계 중합체의 연속제조방법 유니온 카바이드(Co) 미국 68. 8. 19 68-841

형성된 중합체 입자 및 생성하는 중합체 입자의 유동 베드에서 이루어지는 중합 대역으로 중합성 올레핀 함유가스 흐름을 올레핀용의 입자상 중합촉매와 완전 유동화를 유지하는데 충분한 가스유량으로 또 고체 중합체 입자의 소결온도 이하의 온도에서 접촉시켜, 이 중합 대역에서 유용 베드의 소부분을 가스 흐름의 일부 분과의 혼탁 상태에서 흐트러진 입자로서, 중합체 생성물의 생성속도와 같도록 중합체 생성물의 고집어 내는 속도를 간헐적으로 하고 또 중합체 생성물을 유동 베드에 있어서 일어나는 압력 강하가 일어나지 않는 상태에서 고집어내고, 이러한 가스 흐름의 미반응 부분을 중합 대역으로 부터 고집어 내고, 유동베드의 비교적 일정의 중합온도를 유지하게 미반응 가스흐름을 맹각하여 여기서 반응열을 제거하고 냉각한 가스흐름의 유동화를 유지하는데 충분한 속도로 유동베드의 저부 밑으로부터 중합대역에 재순환 시켜 촉매의 소모속도와 같은 촉매 공급속도로 하여 촉매의 주입구를 분배판 상부에 위치하도록 하여 촉매를 유동베드에 간헐적으로 가하여 주는 방법.

74-421 19F2 264(35) 74.12.24

분말 세척제 김수용, 김영권 74.3.15 74-1815

알킬 벤젠 솔폰酸에 次亞鹽素酸소오다와 磷酸소오다, 黃酸소오다 및 植物性油脂로 된 洗滌劑에 페놀솔폰산-포르말린 樹脂를 加하여 된 粉末洗滌剤.

74-424 19F11, 264(47) 74.12.24

비누 표면에 회화목을 전사하는 방법 백은경 74.4.16  
74-2147

離型紙의 表面에 물, 콘 스타아치, 海草, 가성칼리로組成된 分離劑와 물, PVA, 아라비아고무, 글리세린으로組成된 親和劑를 2度로 코우팅하고 그 위에 溶劑 폴리스티렌, 제온 443, DOP, 나프텐酸코발트, 消泡劑, 風料로組成된 印刷잉크로 印刷하고 그 위에 다시 溶劑(크실렌), 폴리스티렌, 아크릴酸, 에스테르系 2-에틸헥실, 캐나다 발삼, DOP, 나프텐酸코발트, 消泡劑로組成된 透明被膜層을 코우팅하여 이를 常溫의 물에 約 1分間 浸漬하면 純型紙가 印刷잉크層 및 透明被膜層과 各其 分離되므로써 비누의 表面을 슬라이드에 轉寫시켜 乾燥하여 비누 表面에 회화목을 轉寫하는 方法

74-426 22(3)C0 264(55) 74.12.24

단열 내화성 모르타르의 제조방법 삼광 파라사이트(주)  
74.3.28 74-1996

혹효암 또는 친수암의 燒成物인 퍼열라이트에 호불,

백시멘트 및 石綿粉末 混合物이나 마그네시아를 混合한 것이 0.2% 또는 4% 外外의 요소수지나 PVC 接着劑 單獨 혹은 보오메 10~28°의 鹽化마그네슘液을 약 6%를 添加混練하는 斷熱耐火性 모르타르 製造方法.

74-427 24(3)C94 264(59) 74.12.24

도로용 용착식 도료 이문섭 74.3.20 74-1888

페놀을 스티렌 단량체와 포름 알데히드로 처리하여 된 공지의 합성 고형 수지와 중유성의 변성 亞麻仁油를 스티렌 단량체로 처리하여 된 공지의 스티렌화 알켓 수지를 기재로 한 도료에 있어서, 상기 기재에 SBR가 황고무 5중량부를 가하고 사용 적전에 200~240°C에서 가열 架橋化한 道路用 融着式 塗料.

74-428 24(3)C94 264(63) 74.12.24

요철표면형의 도로용 도료 경덕영, 장형주 74.4.16

74-2198

폴리아크릴계의 폴리머 또는 폴리비닐아세테이트계의 폴리머의 함량이 20~40%로 되는 범위에서 체질안료, 채색료와 각종조개 및 물이 첨가된 O/W형 수성에멀션 도료 100부에 20~200메시 범위의 입도혼합물로 되는 석분 또는 모래등 30~200부를 혼합조성시킨 凹凸表面形의 道路用 塗料.

74-429 25(5)H41 264(67) 74.12.24

합성라텍스의 해면상 조성물 다우(Co) 미국 68.9.23

68-1004

스티렌과 C<sub>4~10</sub>의 脂肪族 conjugated diene 및 α, β-에틸렌系 不飽和 카르복시酸으로 形成된 라텍스와 물分散性 멜라민-포름알데히드樹脂를 混合하여 라텍스 품을 製造할 때, 라텍스 固形分 100部當 0.5~2.0重量部의 亞黃酸나트륨, 亞黃酸칼륨등의 水溶性 亞黃酸鹽을 添加하여 海綿狀 라텍스를 製造하는 方法.

74-430 25(7)B3 264(73) 74.12.24

폐품을 이용한 튜우브용 받침륜의 성형방법 박명항  
74.5.10 74-2407

廢タイ어의 카아카스로 부터 얻은 2枚의 圓弧板을 相反된 方向으로 附着하여 形成된 波形圓板의 折曲되는 곳에 고무를 充填하고 고무板을 前後面 融着시켜 輪狀化하고 加黃하여 高熱의 달칼리溶液에서 燒入시키는 튜우브 받침륜의 成形方法.

74-465 20(3)C22 265(151) 74.12.31

탄소제품의 산화방지 방법 윤순의 74.5.25 74-2553

규소, 규소철, 규소망간, 규소철망간의 一種 또는 2種以上의 混合物의 粉末 20~80%와 산화규소, 알루

미늄, 몰리브덴, 鐵, 구리의 1~2種 以上의 粉末 10~30%와 범탕용 푸릴 또는 유리의 粉末 80~20%로 된配合物에 규산칼륨, 규산소오다 또는 아라비아고무를適當量의 물에 混合한 것을 粘性體로 만들어 炭素體에 1~2回 乾燥한 후 약 1,200°C에서 炭素製品에 被膜을 형성하는 方法.

74-466 24(3)C94 265(155) 74.12.30

용제형 도로용 도료 정규성 74.5.17 74-2471

전성지 방산 변성의 단유성 알카드樹脂 5~10부에 클로로프렌 1~2부 및 클로로솔폰화폴리에틸렌 1~2부로 되는 탄성조성물 1부를 첨가조성한 것을 溶劑蒸發 乾燥形 塗膜形成劑의 주성분으로 하는 溶劑形 道路用 塗料.

74-467 24(7)A2 265(159) 74.12.31

수세미 모양의 무늬를 도착하는 방법 이두영 74.5.24  
74-2544

아크릴산에스테로수지 또는 아세트비닐수지와 알코올(또는 稀釋劑)을 1:0.5의 용적비율로 혼합한 것에 적당량의 颜料를 첨가하여 조성한 기본적인 塗着液을 공지의 핸드스프레이어에 수장하여 분사방향을 불규칙하게 변환시키면서 피착면에 분사도착시킨 다음에 상기한 기본적 도착액과 그 농도 및 색상만을 달리한 제 2, 제 3, .....의 도착액을 준비하여 동일한 방법으로 既塗着된 무늬위에 분사하는 수세미 모양의 무늬를 塗着하는 方法.

74-468 24(5)B511 265(161) 74.12.31

접착제 조성을 김병기, 이춘희, 김영기, 김숙영, 김숙희, 김호정 72.3.30 72-483

올레핀과 不飽和 카르복시酸의 共重合體 또는 이 共重合體의 알칼리 中和物과 多價金屬 酸化物 또는 多價金屬 水酸化物로서 이루어진 接着劑 組成物.

74-469 25(5)M1 265(173) 74.12.31

투명 셀루로오스 필름 제조방법 이트레이오니어  
(Incorp) 미국 69.8.8 69-1041

알칼리性 비스코스液을 호퍼에 充填하고 이를 슬릿트의 中央部分을 통해 押出되도록 하고 이때 알칼리性 히드록시에틸셀루로오스液을 슬릿트 양 끝 부분으로 同時に 押出되도록 하여, 이 2成分을 材料로 하여 押出된 필름을 酸性凝固槽에서 凝固시키는 필름의 製造方法.

74-470 25(5)H51 265(179) 74.12.31

염화비닐수지 내장재의 제조방법 진양화학공업(주)

74.5.31 74-2611

難燃剤 2部, 가소제 50部, 發泡剤 6部, 安定剤 3部, 乳化重合 PVC 100部로 混合된 粒子를 厚紙에 散布하고 160~180°C의 캠버에 通過시켜 PVC 内裝材를 製造하는 方法.

74-471 26(3)B111 265(181) 74.12.31

개량촉매에 의한 에틸렌의 중합 방법 유니온 카바이드(Co) 미국 71.9.20 71-1314

에틸렌單獨 또는 1~數種의 다른  $\alpha$ -올레핀 單量體를 비스시클로펜타디에닐크롬(II) 담지 無機酸化物觸媒와 接觸重合시킴에 있어서 接觸前에 이 觸媒를 式-X-O-X- (X는 同種 또는 異種, C 또는 Si)의 쳐어도 하나의 부분을 構造中에 갖는 쳐어도 1種의 化合物로 變成시키는 것이 特徵.

74-472 27E13 265(199) 74.12.31

못쓰는 가죽으로부터 인조 페드가죽을 제조하는 방법  
길성배 74.5.20 74-2492

탄닌 또는 크롬 處理가 된 못쓰는 가죽을 酸性炭酸나트륨 용액으로 처리한 것을 機械的 方法으로 纖維화하는 第一工程과 芳香族有機溶劑로 1차處理後 1價飽和 알코올類 또는 케톤 등의 溶劑로서 2차 處理하는 第2工程과 第2工程의 가죽섬유를 任意 着色·切斷한 單纖維를 反應性 아크릴系의 接着劑가 塗布된 基材 表面에 植毛하는 第3工程 및 重合피마자油 또는 有機性化合物로 油劑處理, 水洗, 乾燥하는 第4工程을 結合한 製造方法.

74-476 39D124 265(227) 74.12.31

장식용 난연성 벽지 이차우 74.5.25 74-2554

폴리에스테르 및 폴리프로필렌 纖維의 1종 또는 2종 란담에브를 형성하고 라프포머를 형성한 것을 방적사로 된 경사상에 쳐충하여 니이들링하여 不織布壁紙를 제조함에 있어서 폴리에스테르 섬유에 3,3,3-트리클로로 프로필렌 옥사이드와 무수말레산을  $AlCl_3$  촉매 존재하에 반응시켜서 된 트리클로로 메틸기를 함유하는 폴리에스테르 섬유 및 폴리프로필렌 섬유를  $\beta$ -(3,4-에폭시 시클로 헥실)-에틸트리 에폭시실탄 용액에 浸漬 乾燥한 壁紙.  
(다음號에 계속)