

I. 暫間齒牙固定術(5)

5) Orthodontic Bands.

재료

1. Bands, 0.005 inch thick.

2. Spot welder.

술식

1. 적당한 길이로 자른 두개의 band strip을 치아의 contact point부위에서 서로 weld 시킨다. (그림 1).

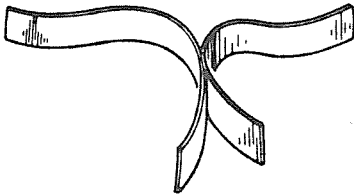
2. weld된 strip을 치아에 적합시키고(그림 2), 협면의 연결부위를 spot-weld 시킨다(그림 3).

3. 옆 치아도 동일한 작업을 한다.

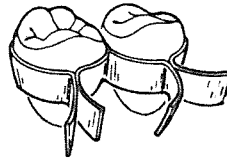
4. 齒間부위의 band 두께를 감소시키기 위해서 그림 4 와 같이 band를 분리시켜서 weld한다.

5. 고정시킬 모든 치아에 위와 같은 방법으로 band를 형성한다. (그림 5).

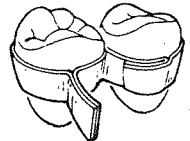
6. 마지막으로 제작된 band를 치아에 적합시켜 본 후, 부위를 건조시켜서 cement으로 적합시킨다. (그림 6).



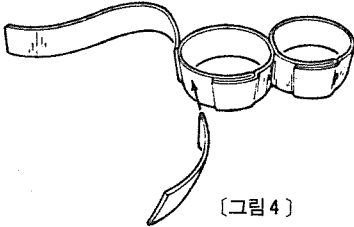
[그림 1]



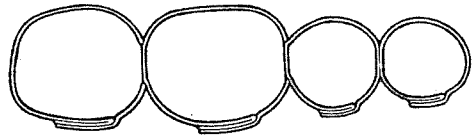
[그림 2]



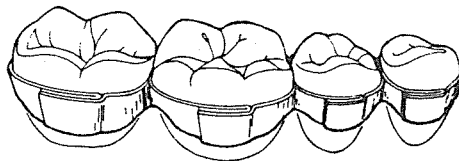
[그림 3]



[그림 4]



[그림 5]



[그림 6]

선화치과기공소

대표 李 禹 成

서울 중구 남대문로 5 가 6 - 10

☎ 23 - 1662

