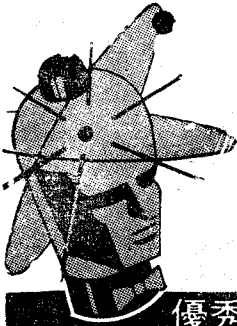


〈第247~250回〉



이달의 優秀發明

優秀發明紹介

〈發明獎勵部〉

〈第247回, 3月 4日〉

「電子時計・計算機를 兼用하는 自動다이얼러(DIALER)」

—버튼 하나로 기억된 番號 自動連結—

이 發明은 既存 電話機에 附着하여 키이 다이얼링 및 電話番號를 기억하여 相對方을 버튼 하나로 自動다이얼링을 할 수 있게한 電子時計・計算機를 兼用하는 自動다이얼러(DIALER)(發明者: 김동석)에 관한 것으로서 울림포스 電子株式會社(代表: 柳漢烈)에 의해 登錄(2.15)되었다.

從來에는 손으로 돌리던 다이얼링 方式에서 오는 煩雜性和 受話器를 들고 發信音이 나는 것을 기다렸다가 다이얼링 해야하는 不便이 따랐으나 本發明은 모든 것을 自動으로 處理하여 受話器를 들지 않은채 키이로 다이얼 필스를 送出할 수 있으며, 자주 쓰이는 電話番號는 기억장치에 미리 기억시켜 한개의 키이만 눌러 줌으로써 必要한 電話番號를 呼出할 수 있도록 하였다.

또한 既存 電話機와의 連結은 電話機 內部 回路나 電話回線의 特別한 變更없이 簡單히 直接連結하며 다이얼링은 키이 보오드의 키이스위치에 의하여 迅速, 正確히 이루어지게 되어있어 다이얼링한 電話番號는 LED表示器에 나타나도록 하며, 通話中이어서 다시 電話를 걸 필요가 있을 때에는 再다이얼링 키이 하나만 누르면 다시 다이얼링 되고 기억장치에 따라 LED表示機에 再表示된다.

다이얼링 하지 않을 때에는 時計 또는 計算機로 兼用할수 있고 일단 다이얼링이 끝나면 通話中이라도 兼用 사용케 되며 時計機能에는 現在時刻을 時, 分, 秒의 숫자로 LED表示器에 나타내 주는 外에 一定時刻을 알려 주는 알람(alarm)機能을 함께 갖추도록 한 것으로서 最新技術인 마이크로 프로세서(Micro Processor)을 導入하여 多樣하고 便利한 利點이 있다.

〈特許登錄 第7639號〉

〈第248回, 3月 11日〉

「類似毛皮의 製法」

—파일地를 原織으로 外觀保全—

이 發明은 合成파일織物을 加工하여 毛皮와 같은 外觀과 觸感을 주는 類似毛皮의 製造方法(發明者: 이정식, 부산시 부산진구 양정동 104·147)에 관한 것으로서 대우파일株式會社(代表: 이정식, 인천시 북구 가좌동 543의 1)에 의해 登錄(2.22)되었다.

從來의 모케트(Moquette)는 一般的으로 털이 直立狀態로 되어 있기 때문에 위로부터 털이 늘리거나 늘리는 方向이 옆으로 傾斜지게 되면 털이 모로 기울어지면서 벌러지게 되어 전체적인 起毛狀態가 不均해지면서 얼룩지게 보임으로써 外觀을 크게 해치는 弊端이 있었다.

그러나 이 發明에서는 類似毛皮가 모케트와 같이 椅子用 카머처럼 털이 비교적 짧은 대신에 늘리는 壓力에 대해서는 抵抗力이 크고 또한 털

의 一部分이 쉽게 일어서거나 털의 狀態가 容易하게 흐트러져서 걸모양을 손상 시키지 않도록 그 製造方法을 새롭게 한 것으로서 W字型의 파일地를 素材로 하여 非파일地系 2本 건너서 W型 파일이 形成되게 하되 파일 길이와 파일사이의 간격을 거의 同一하게 한 것을 原緞으로 사용, 이 원단을 한쪽 방향으로 파일이 들어지도록 起毛하여 起毛前 또는 起毛後에 公知의 파머멘트 加工劑로 處理해서 加熱 加壓한뒤 벤더링하여 所期의 類似毛皮地를 얻는다.

〈特許登錄 第7671號〉

〈第249回 3月 18日〉

「粗絹絲의 製造方法」

—실크縲地를 廉價供給可能—

이 發明은 製絲過程에서 생기는 各種 屑物로부터 高級絹縲地用 原絲등과 같은 用途에 使用할 수 있는 粗絹絲를 製造하는 새로운 方法에 관한 것으로서 發明者(김민래, 서울中區 新堂洞 366의 39)에 의해 登錄(2.28)되었다.

從來 玉絹, 洋絹, 下絹등 屑絹은 그대로 섬유 길이가 긴 필라멘트사(絹絲)로 사용할수가 없어 解纖切斷하여 섬유 길이가 짧은 絹紡絲 原料로서만 使用되었다. 그러나 이 發明은 이들 絹屑物로부터 섬유 길이가 긴 粗絹絲를 製造함으로써 廢品利用이라는 點에서도 劃期的인 發明이라 할 수 있다.

一般的으로 蠶繭하나의 평균 길이는 1,200m로서 이중 약 530~570m 정도가 生絲로 製絲되고 나머지는 屑絹으로 버리게 되는바 이 경우 2/메니어 기준시의 自動繰絲에 의한 繰絲速度는 平均 2.66m/sec, 정걸 7개당 생산 1가닥이 제사되며 평균 33~35초마다 1개가 보충 공급된다.

정걸 배수의 경우에는 한개당 150~400m까지 조사해 낼수 있고 等外絹 배수의 경우에는 350~700m까지 조사할수가 있으며 조사속도는 1~1.5m/sec, 평균 대 3~5초 마다 한개의 배수를 한단위로 하여 95~100°C의 열탕으로부터 한가닥의 실을 繰絲하되 屑絹을 보충 공급하여 얻어

진 粗生絲를 公知方法에 따라 精絲, 漂白하여 所期의 粗絹絲를 製造한다.

이렇게 製造된 粗絹絲는 Silk Luster라고 通稱되는 高尚한 光澤, 좋은 吸濕性, 곰팡이가 발생하지 않는 성질, 難燃性을 갖추고 있는 高級縲地의 原料로서 低廉한 價格으로 供給이 可能하다.

〈特許登錄 第7686號〉

〈第250回, 3月 25日〉

「밤(栗)의 變色防止 處理方法」

—밤加工品の 品質 高級化에 寄與—

이 發明은 밤(栗)의 貯藏 및 加工중에 發生하는 變色을 防止하기 위한 밤의 處理方法(發明者: 신응태)에 관한 것으로서 農漁村開發公社(代表: 陳鳳鉉)에 의해 登錄(3.7)되었다.

從前에는 밤의 껍질을 벗겨 明礬液 또는 기타 킬레이트 形成劑溶液에 一定 期間 浸漬시킨 다음 加工處理하여 約 1個月 程度의 貯藏期間에는 變色이 일어나지 않은 상태의 製品을 얻을수 있었으나 저장기간이 3個月以上인 長期間으로 보던 밤의 後熟作用으로 탄닌成分과 糖分 含量이 增加하게 되므로 變色해서 加工品の 品質을 高級化할 수 없었다.

그러므로 從前의 명반액 浸漬方法이 아닌 새로운 밤의 變色處理方法으로 즉 피로칼롤 탄닌제인이 탄닌이 鐵등의 金屬이온과 結合하여 有色物質을 形成한다는 事實을 勘案, 水溶性탄닌을 水不溶性인 安定한 탄닌염으로 變化시키는데 있어 껍질을 벗긴 밤을 無害物質인 EDTA(에틸렌 디아민 메트라 아세테이트) 0.1W/V%와 枸橼酸 0.4W/V%의 濃液로 섞은 처리액에 浸漬, 沸騰시킨 다음 溶液과 分離한 밤에 約 60~70°C의 물에 씻어 당자등의 과정을 거쳐 處理하면 人體에 無害한 원래 밤의 果肉自體의 固有한 色相을 가진 加工品을 얻을수 있으며 品質向上뿐 아니라 밤加工工場의 年中稼働率을 높일수 있다는 데에 利點이 있다.

(特許登錄 第7743號)