

紅蔘製品의 貯藏湿度와 吸濕速度와의 관계

朴吉童·金友政·崔鎮浩·梁宰源·成鉤淳

韓國人蔘煙草研究所

(1981년 1월 10일 접수)

Equilibrium Relative Humidity (ERH) Relationships of Red Ginseng Products

Kil Dong Park, Woo Jung Kim, Jin Ho Choi,
Jai Won Yang, and Hyun Soon Sung

Korea Ginseng & Tobacco Research Institute, Seoul Korea

(Received January 10, 1981)

Abstract

A study was designed to study the sorption characteristics of powder-type products of red ginseng such as red ginseng tea, red ginseng powder and spray dried powder of red ginseng extract. The sorption rates and equilibrium moisture contents on these products were calculated at over a range of relative humidities and two different temperatures(25°C and 38°C). Significant differences between these three products were found in water activities, sorption rates and the relationship between the ratio of %H₂O/RH and moisture content. The red ginseng tea required the most excessive drying to reach aw=0.4, followed by red ginseng power and spray dried powder of red ginseng extract. Attempt was made to obtain equations which can predict sorption rate and moisture content of red ginseng products at given relative humidity and temperature after certain period of storage.

I. 緒 言

人蔘을 주원료로하는 제품은 최근 그 藥理 效能에서 뿐만아니라 특히 海外에서는 自然 진강식품으로서도 널리 애용되고 있어 流通過程에 따른 상대습도, 온도등의 外的 要因에 대한 제품의 安定性이 문제시 되고 있다.

最近 식품의 안정성을 論함에 있어 식품 자체가 함유하고 있는 수분함량 面에서 보다는 실제로 理化學的 反應이나 미생물의 生育에 直接 要因이 되는 水分活性度 (Water activity) 을 主要因子로 다루고 있으며 이에 따라 이를 측정하는 방법 및 수분의 함량과 水分活性度와의 관계, 그리고 水分活性度가 食品의 貯藏性 (安定性)에 미치는 영향等에 關하여 많은 研究가 이루어지고 있다.

食品의 吸濕特性에 關한 연구로는 King¹, Saravacos², Young³等이 乾燥食品의 水分

擴散에 對하여, Iglesias^{4,5} 等이 설탕등의 粒狀 식품이 相對濕度와 温度에 따라 平衡 水分에 到達하는 時間과 水分含量의 變化에 對하여 보고한바 있고, 최근 全⁵ 等은 吸濕性이 강한 고추가루로서 저장 시간에 따른 吸濕速度의 변화를 온도와 상대습도등의 저장조건과 加工方法, 粒徑度等의 加工 조건이 吸濕速度에 미치는 영향을 究明하여 저장시간에 따른 수분함량과 평형에 도달하는 시간을 예측 할수있는 관계식은 $\ln\left(\frac{dw}{dt}\right) = \eta \ln(t) + \ln c$ 로 설정 보고한바 있으나, 吸濕的 特性을 갖고있는 人參製品에 對하여는 現在까지 그外의 要因에 따른 物理的特性 變化가 品質에 미치는 영향에 대하여는 研究 報告 된바가 없다.

本 연구에서는 人參製品類中 가장 吸濕性이 큰 製品으로서 參精粉, 參粉末 및 參茶를 一次 選定하여 外的 環境要因 即 相對濕度 및 温度와 저장시간 經過에 따른 製品別 吸濕速度와 水分活性度 및 臨界水分含量¹¹ 等을 조사하 였기에 그 결과를 보고 한다.

II. 實驗材料 및 方法

1. 試 料

本 실험에 사용한 인삼제품은 專賣廳 高麗人參廠에서 1980년도에 제조한 紅參製品으로서 紅參粉末, 紅參精粉(噴霧乾燥品) 紅參茶를 試料로 하였으며 사료별 수분함량은 參粉末이 2.76%, 參精粉은 4.19% 參茶가 0.833%이었다.

2. 貯藏濕度 및 吸濕速度의 測定

Rockland⁷ 및 Willmer⁸의 방법에 準하여 各種 塩溶液으로 飽和된 메시케이타내에 試料別로 각각 3g씩 평양병 ($\phi 30\text{mm} \times 60\text{mm}$)에 넣고 38°C 및 25°C의 항온기에 저장하고 시간경과에 따른 수분함량의 변화를 天秤으로 每12時間마다 秤量하였고 吸濕速度는 저장시간에 따른 중량의 변화로 산출하여 제품별로 비교하였다.

III. 結果 및 考察

1. 製品別 貯藏時間에 따른 水分含量의 變化

25°C에서 저장중 저장시간 경과에 따른 吸濕으로 因한 수분함량의 변화는 상대 습도 및 제품의 類別에 따라 그 樣相이 相異하였으며 그 결과는 Fig. 1, 2, 3에서 보는 바와 같다. 즉, 전반적으로 상대습도가 75% 以下의 貯藏에서는 수분함량이 비교적 短時間內에 平衡에 도달되었고 75% 이상에서는 貯藏時間이 경과함에 따라 수분함량이 계속 증가하는 것으로 나타나 相對濕度가 높아질수록 平衡水分含量에 도달하는데 長時間을 要함을 알 수 있다. 특히 參精粉과 參茶는 水分含量이 계속 급속히 증가되었고 平衡에 到達하는 時間도 또한 오래 걸려 製品의 種類 即 製品의 組成과 그 比率 및 性狀에 따라서 커다란 差異가 있음을 보여 주었다.

실제로 紅參製品은 대부분이 輸出되어 海外流通過程에서 長時間을 所要하게 되므로

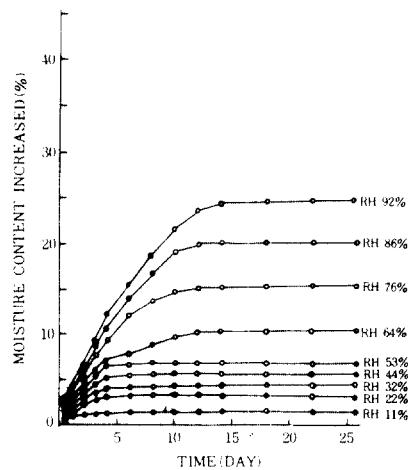


Fig. 1. Time course changes in moisture contents increased of red ginseng powder at various relative humidities at 25°C

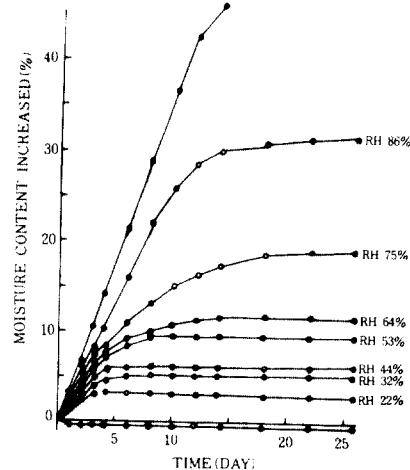


Fig. 2. Time course changes in moisture contents increased of red ginseng extract spray dried powder at various relative humidities (at 25°C)

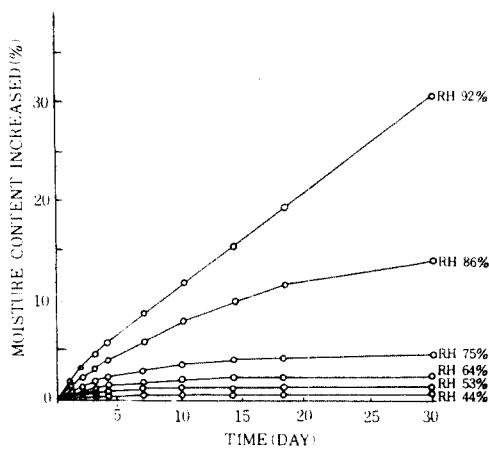


Fig. 3. Time course changes in moisture contents increased of red ginseng tea at various relative humidities at 25°C

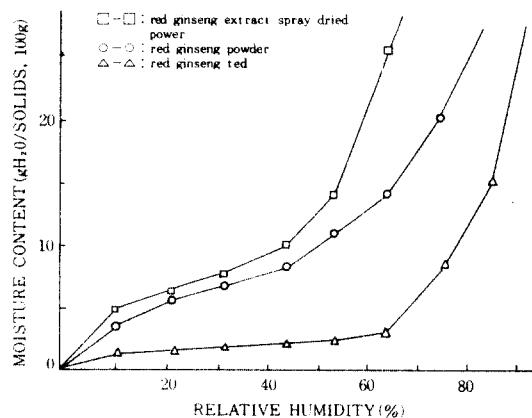


Fig. 4. Moisture adsorption isotherm of red ginseng powder, red ginseng extract spray dried power and red ginseng tea at 25°C

제품의 품질을 安定하게 장시간 유지하기 위하여는 제품별로 저장습도와 저장시간과의 관계를 구명할 필요가 있다.

2. 製品別 等温吸湿曲線

제품별 성상에 따른 吸湿特性을 조사하기 위하여 38°C 및 25°C의 恒温에서 저장하면서 제품별로 각각 30일간 平衡시킨 다음 等温吸湿曲線을 비교하여 본 결과 Fig. 4 및 Fig. 5에서 보는 바와 같이 제품의 特性에 따라 等温吸湿曲線이 다른 형태로 나타났다.

蔘精粉과 蔘粉末은 Sigmoid형으로서 蔘茶는 Stepwise isotherm형으로 나타났으나 저장온도에 따른 형태상의 큰 차이는 없었다. 저장온도에 따른 평형수분함량에서 보면 38°C의 저장품이 25°C의 것보다 낮았으며 最大乾燥水分含量에서 보면 25°C의 경우 蔘茶가 RH64%에서 2%以下였고 蔘粉末은 RH44%에서 7.0%以下였으며 蔘精粉은 RH32%에서 6.5%以下이었다. 한편 이와 유사한 吸湿曲線을 가진 경우에는 25°C보다 더 낮은 限界水分含量으로 나타나 温度 및 製品別로 差異를 보였다.

이는 全⁶ 李⁹ 等이 試料의 粒度가 작을수록 表面積의 증가로 수분함량이 높은 경향을 보인다는 결과와 粒度上으로 볼 때에는 일치되지 않았으나 이는 제품의 組成成分과 成分의 吸湿能力 그리고 比率等에서 오는 製品特性 差異에 起因되는 것으로 본다.

等温吸湿曲線의 측정 목적을 Lockland¹⁰는 어떤 製品이 일정한 온도 및 温度에서의 수분함량의 변화와 제품의 临界水分含量 및 미생물의 生長한계 수분함량을 구명하는데 두고 있으나 실제로는 외기 환경 조건 등으로 인하여 平衡水分含量을 일정 기간 유지한다는 것은 매우 어려우므로 안정성을 유지하기 위하여 그 이하의 수분함량으로 더 전조시켜 주고 있다.

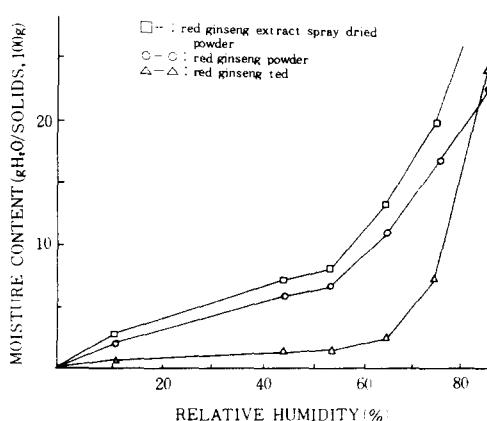


Fig. 5. Moisture adsorption isotherm of red ginseng powder, red ginseng extract spray dried and red ginseng tea at 38°C

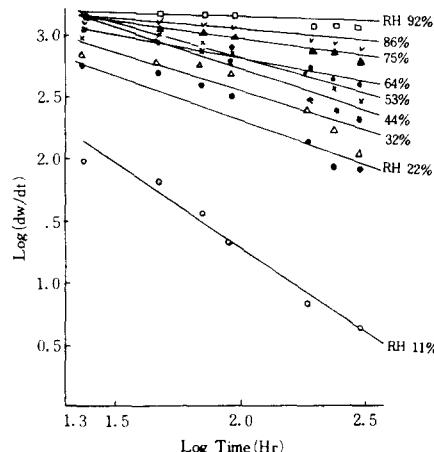


Fig. 6. Changes in sorption rate of red ginseng extract spray dried powder during storage at 25°C

3. 제품별 贯藏時間과 吸湿速度

전술한 等温吸湿曲線은 제품별로 완전히 평형상태에 도달한 후의 결과이므로 저장중 평형 수분함량에 도달하기 까지의 수분함량의 변화를 저장시간과 吸湿速度와의 관계식으

로 나타낼 수 있다면 相對濕度別로 品質安定을 유지하기 위한 제품별 저장시 간을 예측할 수 있을 것이다.

相對濕度別吸濕速度와 저장시 간과의 관계를 양대수 좌표에 도시하면 Fig. 6, 7, 8 과 같고 貯藏相對濕度別로 吸濕速度가 일정하게 감소되는 數個의 直線을 얻을 수 있으며 이直線으로부터 全等⁵이 보고한 바와 같이 다음과 같은 식을 얻을 수 있다.

$$\log \frac{dw}{dt} = a \log(t) + \log b$$

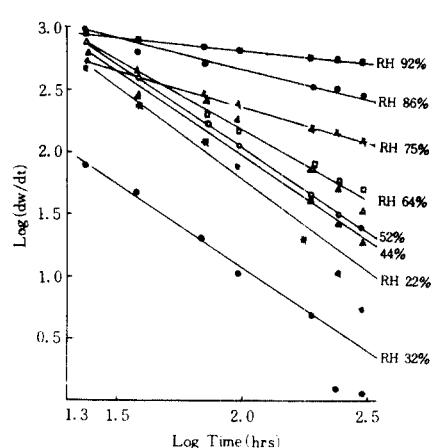


Fig. 7. Changes in sorption rate of red ginseng tea during storage at 25°C

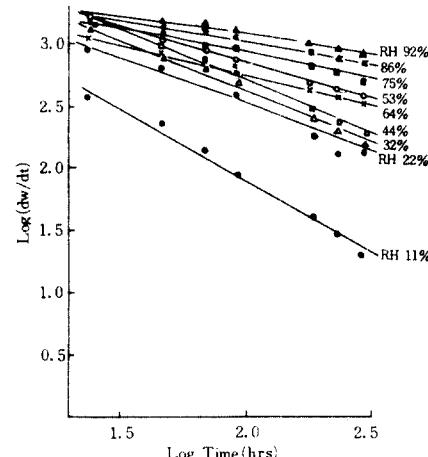


Fig. 8. Changes in sorption rate of red ginseng powder during storage at 25°C.

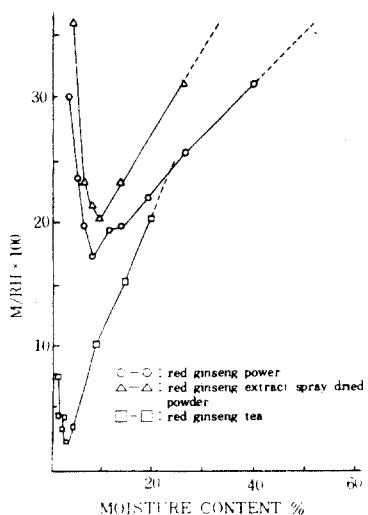


Fig. 9. Relationship between the moisture content and $M/RH \times 100$ at 25°C

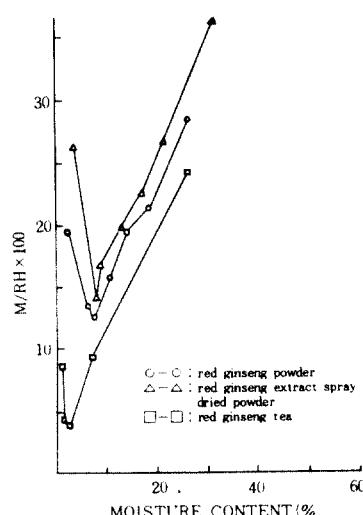


Fig. 10. Comparison of $M/RH \times 100$ curve for red ginseng tea, ginseng powder, and ginseng extract spray dried powder at 38°C calculated from its E, M, C, sorption isotherm.

Table 1. Various data calculated by sorption rate equations of red ginseng powder, red ginseng ext. spray dried powder and red ginseng tea.

Relative humidities	Temp. 25°C			Temp. 38°C		
	-a	b	correlation coeff. -r	-a	b	correlation coeff. -r
11%	RGP	0.8340	2.4349	0.9932	0.8827	2.0404
	RGESP	1.3107	1.8702	0.7897	0.7763	2.5474
	RGT	2.0393	2.1542	0.9296	2.0209	1.4361
22%	RGP	0.8474	3.0466	0.9818		
	RGESP	0.8406	2.9120	0.9389		
	RGT	1.7582	2.8284	0.9896		
32%	RGP	0.7764	3.0771	0.9754		
	RGESP	0.7288	3.0146	0.9281		
	RGT	1.3442	2.7865	0.9948		
44%	RGP	1.3491	3.3827	0.8386	0.7948	3.0181
	RGESP	0.8304	3.1942	0.9533	1.0018	3.1204
	RGT	1.3823	3.2389	0.9985	1.1078	2.6153
52%	RGP	1.1455	3.3663	0.7793	0.8367	3.1327
	RGESP	0.5571	3.1497	0.9452	0.9541	3.0607
	RGT	1.2591	2.9630	0.9956	1.1996	2.5022
64%	RGP	0.4585	3.0538	0.9909	0.8559	3.4296
	RGESP	0.2113	2.9247	0.9209	0.9464	3.5356
	RGT	0.9555	2.7353	0.9974	0.9803	2.8528
75%	RGP	0.3896	3.1396	0.9939	0.6735	3.5049
	RGESP	0.1257	3.0577	0.9879	0.9603	3.7701
	RGT	0.6861	2.8126	0.9918	0.6364	3.1383
86%	RGP	0.3565	3.2573	0.9822	1.9024	4.4078
	RGESP	0.0225	3.0758	0.7315	0.7308	3.7623
	RGT	0.3977	2.8879	0.9344	0.3182	3.2410
92%	RGP	0.2732	3.2210	0.9540	0.6135	3.7348
	RGESP	0.1156	3.1657	0.9968	0.7097	4.0180
	RGT	0.2086	2.9219	0.9734	0.2344	3.4024
97%	RGP				0.5098	3.6691
	RGESP				0.4832	3.8382
	RGT				0.1362	3.4592

* RGP : Red ginseng powder

RGESP : Red ginseng extract spray dried powder

RGT : Red ginseng Tea

a : Slope b : Intercept

r : Correlation coefficient value

위 식에서 w 는 吸濕量 (%), t 는 저장시간이며 a 와 b 는 直線의 기울기와 절편의 값으로 저장 RH%에 따라 결정되어지는 常數가 된다. 따라서 이 式은 저장습도와 저장온도만 주어지면 임의의 저장시간에서 제품별 吸濕速度와 수분함량을 算出하는데 應用될 수 있다.

즉 Fig. 9와 Fig. 10에서의 最小值는 外部의 상대습도가 많이 변하더라도 제품의 수분함량에는 큰 변화를 주지 않음을 의미하여 이는 제품의 성상을 유지하는데 비교적 安定함을 뜻하게 된다. 반면 M/RH 의 높은 값은 제품의 수분함량에 큰 차이가 있어도 平衡相對濕度의 변화가 작아 수분활성도 (aw)의 안정성을 의미하여 제품의 보존성에 크게 기여함을 뜻한다.

N 要 約

紅茶製品別(粉末, 精粉, 茶)品質維持를 위한 吸濕特性을 조사코져 온도(25°C, 38°C) 및 상대습도(11~92%RH)別로 저장하면서 貯藏時間 경과에 따른 이들의 수분함량변화와 吸濕速度 및 水分活性度를 측정한 결과를 요약하면 다음과 같다.

1. 흡습속도는 제품의 성상에 따라 약간 차이가 있으나 貯藏溫度 및 相對濕度가 높을수록 증가되고 저장시간이 경과할수록 감소되는 경향이었다.

2. 平衡水分含量에 도달하는 시간은 온도가 높을수록 현저히 단축되었으며 특히 茶의 경우가 더욱 심하였다.

3. 一定水準의 水分活性度를 유지하기 위한 수분함량은 제품별로 큰 차이가 있었으며 특히 茶는 精粉과 粉末보다 현저히 낮은 수분함량을 필요로 하였다.

4. 製品中 可溶性物質의 물분자 吸着力(水分含量/相對濕度×100)은 水分含量變化에 따라 差異가 크며 茶가 1.3% 精粉이 8.6%, 粉末은 7.8%에서 각각 極小值를 보였다.

5. 貯藏時間과 吸濕速度와의 관계식은 $\log \frac{dw}{dt} = a \log(t) + \log b$ 로 나타낼 수 있으며 이 式을 利用하여 相對濕度에 따른 貯藏時間別 製品의 吸濕程度를豫測할 수 있다.

參 考 文 獻

- King C. J.: *J. Food Technol.*, **22**, 509 (1968)
- Saravacos G. D. and Charm S. E.: *J. Food Technol.*, **16**, 78. (1962)
- Young F. H. and Nelson G. L.: *Transaction of the ASAE*, **10**, 756 (1967)
- Iglesiae, H. A., Chirife J. and Lombardi J. L.: *J. Food Technol.*, **10**, 385. (1975)
- Chung J. K. and Suh C. S.: *J. Korean Agr. Chem. Soc.*, **23**, (1). 1., (1980)
- Rockland L. B.: *Anal. Chem.* **32**, 1375 (1960)
- Willmer A. W.: *Industrial & Engineering Chem.* Anal Ed. **18**, (4). 251., (1946)
- 李貞惠, 崔彥浩, 李瑞來: *韓國食品科學會誌*, **9**, 199. (1977)
- Rockland L. B.: *J. Food Res.*, **22**, (6), 23. (1957)
- Siddappa G. S. et al.: *J. Food Technol.*, **10**. 533. (1960)