

⑩ headgear의 응용과 설계에 있어서의 문제점  
3. 새로운 Ricketts의 headgear를 설계함에 있어서 몇가지의 고려할 factor.

1) 20년 이상에 달하는 관찰에서 500gm의 neck strap 힘이 orthopedic한 결과를 가져올 것이라는 결론에 이르렀다. 이것은 휘어지거나 파손되는 것을 방지하기 위해 annealing 되지 않은 강한 bow가 필요하게 되었음을 의미하고 wire의 성질을 조절하기 위해 laser welding이 소개되었다.

ㄴ) 가하는 힘이 齒根의 中心部에 가까와 질수록 extruding되는 힘이 작아진다. 이것은 headgear tube를 齒齦쪽에 설치하는 것을 의미한다.

ㄷ) 전치부에 band를 하고 continuous arch를 넣는 것은 상악의 左右를 연결하고 편이적인 영구치열의 확대를 막는다. 만일 이들 치아에 band를 하면 dental bow가 전치 bracket wing아래에 놓이게 되므로 continuous arch wire는 사용하지 않는다. dental bow는 tension 下에서 flare될 정도로 충분히 약하기 때문에 서서히 확대된다. (그림1)

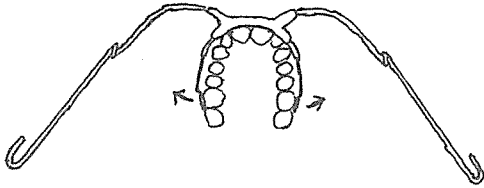


그림 1.

도움을 주고 있다.

ㄹ) inner bow는 中央이 0.50inch이며 끝부분으로 가면서 .045inch로 되어 있다. 이것은 welding의 안정성을 확실하게 하고 섬세함과 탄력성을 주며 대구치에 대한 불쾌감을 감소시킨다.

ㅁ) 대구치의 점진적인 회전이 필요했다. dental bow를 만드는 재료는 휘어지기 쉽고 破切없이 많은 bending을 하는 것이 가능하도록 만들어졌다.

ㅎ) inner bow는 또한 "lateral bumper"로 작용할 수 있다. 이는 전치부 curve의 반경을 더 크게하고 또한 안쪽으로 꾸부리는 bayonets가 필요하게 된다. 그것에 의해 dental bow를 바깥쪽에 소구치, 대구치들이 볼이나 입술에 닿지 않도록 하여 자연적인 성장을 도모하도록 한다. (그림2)

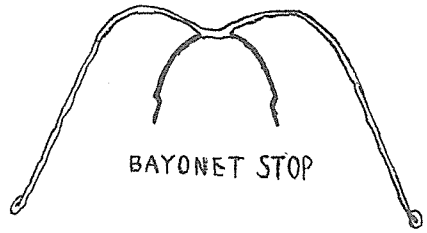


그림 2.

ㅇ) 치열궁의 폭경은 많은 차이가 있음을 본다. 두 종류의 설계가 만들어졌는데 하나는 유치열이나 발치를 행한 작은 영구치열에 사용하는 것이고, 다른 하나는 정상적이고 큰 치열궁에 사용하는 것이다.

ㅑ) headgear는 매일 학교를 가지 않는 시간에 14시간동안 끼웠다. 그러나 때로는 낮에도 사용한다. 이는 낮동안에 생리적으로 되돌아 오게 두며 (rebound) anchor teeth의 손상을 더 적게할 것이다.

2) 전치부의 elastic은 매우 한정된 경우 外에는 사용하지 않는데 그 이유는 이들 치아가 rabbiting하는 경향이 있으며 overbite시킬 필요가 없기 때문이다. dental bow는 齒齦側 1/2部位에서 전치부에 직접 맞붙고 있다. 이것은 상악골 전체를 움직이는데

L&R



PC-3

Input: 117 VAC; 50/60 Hz;  
.3 Amp; 40 Watts Peak

Output: 50 Watts Peak

Operating Frequency: 50 KHz

Dimensions: 5 1/4" x 4 1/8" x 4 1/2"

Shipping Weight: 4 lbs.

Tank Dimensions: 4 3/4" x 3 1/2" x 2 1/2"

Tank Capacity: 18 oz.

Finish: White, Beige, Black or Blue

NEW



Sham Jung Enterprise Company

三井企業商社

서울 중앙사서함 6232호 전화 : 23-1015

22-1809

치과의원전용

ULTRASONIC CLEANER

초음파 세척기

Model : PC-3 (베이지색)