

凍結濃縮의 改善을 위한 基礎的 研究

I. 濃縮試液의 物性測定

孔 在 烈

釜山水產大學 冷凍工學科
(1985년 8월 8일 접수)

Basic Studies in Improvement of Freeze Concentration

(I) Measurements of Physical Properties for Concentrated Solution

Jai-Yul Kong

Department of Refrigeration Engineering, National Fisheries University of Pusan

(Received August 8, 1985)

Abstract

Three kinds of aqueous solution of tobacco extracts are used as a new experimental material. It is measured how the operating condition, freezing point, viscosity as fundamental properties have the relation to concentration and temperature of the solution. The results of this study are obtained as follows.

- 1) The freezing point of the solution (t_m) is presented;

$$t_m = -\frac{18.6 X}{170 - \frac{X}{100} (170 + 18)}$$

- 2) The correlation of the viscosity, the temperature and the concentration of the solution is followed;

$$\log_{10} \mu = \frac{1585}{T} + 2.11 \frac{X}{100-X} - 5.50$$

- 3) The ice crystals whose circumference is a toothed wheel are made from high concentrated solution, and the thick plate shaped ones are done from the low concentrated solution.

序 論

凍結濃縮은 수용액의 冷却時に 석출되는 冰結晶에
는 溶質을 함유치 않으므로 수용액중의 溶質의 濃度
만이 증가하게 되는 이른바 固體-液體間의 相變化
를 이용한 溶液의 濃縮法으로, 현재 광범위하게 사
용되고 있는 蒸發濃縮法에 비해 香氣成分의 손실과
高溫度로 인한 品質의 變化가 거의 없다는 것을 그
特徵으로 들수있다. 凍結濃縮은 그 操作의 측면에서

보면 冷却에 의한 冰結晶의 生成過程과 冰結晶과 濃縮液의 分離過程으로 大別할 수 있으며, 分離過程에
있어서의 溶質의 손실을 적게 하고, 廢水問題를 없
애기 위하여 冰結晶과 濃縮液의 分離効率을 向上시
킬 필요가 있다. 그러나 分離効率은 濃縮液의 黏度
冰結晶粒子의 形狀과 크기 등에 의해 좌우되며, 이
冰結晶粒子의 形狀과 크기 등은 冰結晶 生成過程에
있어서의 操作條件에 의해 현저하게 달라진다. 즉
濃縮液의 流動性, 冰結晶에 부착한 濃縮液의 含量

등에 의해 결정되기 때문에濃縮液의 粘度, 氷結晶의 粒徑과 形狀에 의존하게 된다. 後述하는 바와 같이, 分離効率의 點에서 보면, 粒徑이 큰 球狀의 氷結晶生成이 바람직 하지만 氷結晶의 粒徑 및 形狀은 操作條件에 따라 현저하게 달라지므로 氷結晶의 生成過程에 대하여서도 分離過程과 같이 많은 研究가 필요하다. 현재의 시점에서 경제성의 면에서 볼 때 커피抽出液과 같은 嗜好性食品溶液의 濃縮에 한정하여 凍結濃縮法이 채택되고 있는 실정이다.

凍結濃縮法의 實用化를 위한 여러 裝置가 고안되어 왔는데 氷結晶 生成裝置를 大別하면 다음과 같다.

(1) 溶液中에 浸漬시킨 冷却面에 얼음을 부착 생성시켜 機械的으로 採取하는 형의 Linde-Krause의 裝置

(2) 冷却管에 溶液을 흘려보내 그 중에서 슬러리(slurry)상의 氷結晶 懸濁液을 만드는 형으로 Phillips社, Stnither社, 精研社等의 裝置

(3) 攪拌 晶析槽에 過冷却液을 供給하여 氷結晶을 만드는 형으로 Huige et al⁹(1973), Thijssen²(1974) 이 考案한 裝置

(4) 熱交換器로 急速하게 冷却하여 얻은 슬러리상 氷結晶 懸濁液을 成長槽에서 成長시키는 형으로 Genco社의 裝置등이 있다.

또한 氷結晶의 分離法에는

(1) 壓搾濾過法

(2) 遠心分離法

(3) 洗淨칼럼(column)法의 3 가지 方法이 있으며, 이들 方法은 一長一短을 가지고 있으나 어느것이나 分離의 難易는 氷結晶 間隙에서의 溶液이 잘 흘러내릴 수 있는지에 그 間鍵이 있는데, 이는 氷結晶이 球狀이고 粒徑이 큰 氷結晶을 만드는 것이 좋으나, 濃縮率의 增加에 따른 粘度의 增加는 溶液의 흐름을 방해하여 氷結晶의 分離가 오히려 어렵게 된다.

凍結濃縮에 關한 지금까지의 研究報告중에서 溶液의 相平衡과 氷結晶生成에 關하여 살펴보면, 우선 前者の 경우 糖類溶液을 試料로 한 Young and Jones⁴(1949), Chandrasekaran and King⁶(1971), Omarn and King⁷(1974), Stocking and King⁸(1976), 오렌지, 葡萄糖果汁을 試料로 한 氷點과 濃度의 關係를 調査한 것 이외는 알려진 것이 거의 없으며, 後者에 關해서는 糖類溶液과 果汁의 溶液을 대상으로 한 研究가 그 대부분을 이루고 있다. 過冷却溶液中の 核發生과 成長을 추적한 King et al의 研究, 攪拌槽中の 葡萄糖溶液의 氷結晶成長速度와 核發生速度를 測

定한 Huige et al⁹(1973)의 研究가 있으나, 이들 모두가 “氷結晶의 成長速度는 溶液의 過冷却度에 비례하고, 核發生速度는 過冷却度의 제곱승에 비례”한다는 결과를 얻고 있다. 또한 海水의 淡水화를 목적으로 한 海水중의 얼음 생성에 關한 연구로서는 東京工業試驗所의 가와사끼 등은 過冷却度는 0.1°C 이하, 過冷却溶液中の 氷結晶生成에 關해 “核發生後の 成長速度는 過冷却度의 제곱승에 비례하며 核發生이 끝난 후 氷結晶의 成長은 過冷却度에 비례한다”는 결론을 내고 있다. 즉 成長速度와 粒徑에 의존하지 않는다는 실험결과를 얻고 있다. 二次核發生에 대하여 Margolis et al¹²(1971)은 “氷結晶의 衝突頻度에 비례한다”고 報告하고 있다.

本研究는 凍結濃縮의 基礎現象을 解明하여 이를 바탕으로 凍結濃縮의 最適操作條件를 결정하여 새로운 凍結濃縮法을 開發한다는 命題下에 첫째, 操作上必要한 氷點, 粘度等의 基礎物性과 濃縮濃度와의 關係에 대하여 측정하고 둘째, 氷結晶生成速度에 대한 操作條件의 영향을 조사하여 얻은 결과에 대한 理論的 檢討를 行함을 目的으로 한다.

材料 및 方法

1. 試驗溶液의 調製

韓國人蔘煙草研究所에서 購入한 일담배를 5倍 重量의 70°C 물이 든 비이커에 넣어 70°C의 恒溫槽에 30分間 放置後, 濾過하여 抽出液과 잔사를 分離하고 미세한 잔사를 分離하기 위해 3,000rpm 으로 20分間 遠心分離하여 청정액을 추출원액으로 하였다. 필요에 따라서 추출원액을 다음과 같이 凍結濃縮하여 濃縮液을 얻었다. 즉, 추출원액을 테프론製 비이커에 넣고, 스텐레스 단선 교반기를 비이커의 벽면과 밀연을 긁듯이 회전하여 교반하면서 冷却하였다. 氷結晶이 석출하여 슬러리상으로 된 후, 이것을 冷却用 자 kell이 붙은 吸入濾過칼럼으로 濃縮液과 氷結晶을 分離하였다.

2. 實驗方法

2-1. 固形分濃度의 測定

110°C, 60分間 加熱乾燥를 하고, 減量을 水分量으로 殘量을 固形分量으로 하였다. 또한 加熱乾燥法으로는 挥發性 性分의 손실이 우려되어 凍結乾燥法도 병행하였으나 兩側의 차는 거의 없었다.

2-2. 氷點의 測定

試料溶液을 試驗管에 담고, 이것을 아크릴제 二重管에 넣어 $-10\sim-20^{\circ}\text{C}$ 의 低溫恒溫槽에 浸漬하고, 시험관의 裏면을 스텐레스 단선 교반기로 굽듯이 교반하면서 천천히 冷却시켰다. 热電對를 사용하여 試料溶液溫度의 經時變化를 기록하고, 氷結晶析出前의 溫度變化와 析出後의 溫度變化와의 差로 부터 氷點을 구했다. Beckmann法에 의한 氷點測定의 例를 Fig. 1에 示하였다.

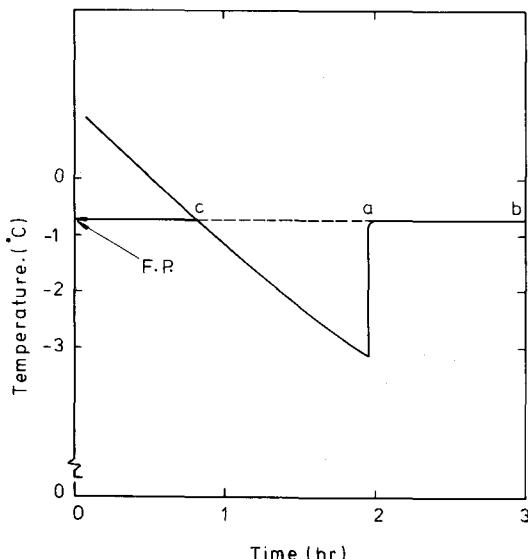


Fig. 1. Determination of freezing point by Beckmann method.

2-3. 粘度의 測定

低溫恒溫槽中에서 카논 펜스케형 粘度計를 이용하여 動粘度를 구하고, 이 값에 比重計로 測定한 密度를 곱하여 粘度를 구했다.

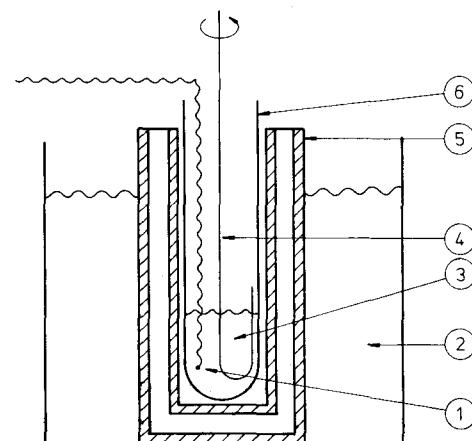
2-4. 氷結晶의 形狀

低溫室에 設置한 氷結晶測定裝置의攪拌晶析槽가 定常狀態에 도달했을때 氷結晶懸濁液을 조심스레 採取하여 光學顯微鏡(日光社製)을 써寫眞撮影하였다. 이때攪拌槽內의 氷結晶懸濁液의 溫度는 热電對(白金-콘스탄탄)와 μV 計를 써 $1/100^{\circ}\text{C}$ 의 精度로 測定하였다. 氷結晶測定裝置의 개요는 다음에 계속되는 繕報에 나타냈다.

3. 氷點測定裝置

氷點을 測定하기 위한 裝置로서 두께 3m/m 의 아

크릴을 사용 内徑 14ϕ , 外徑 35ϕ , 높이 150mm 의 二重圓筒을 製作하여 에틸렌글리콜을 2次冷媒로 한 低溫槽(設定溫度 $\pm 0.1^{\circ}\text{C}$ 制御)에 設置하였다. 또한 아크릴 二重圓筒안에는 直徑 0.2ϕ 의 銅-콘스탄탄 热電對를 內裝한 直徑 10ϕ 의 파이렉스製의 試驗管을 設置하였으며 直徑 1.5ϕ 의 스텐레스 鋼棒을 써 그림과 같은攪拌器를 만들어 부착했다. 이 裝置의 개략도는 Fig. 2에 나타내었다.



① Thermometer probe ② Low-temperature bath
③ Solution ④ Stirrer ⑤ Dual cylindrical cooling bath ⑥ Cooling tube

Fig. 2. Schematic diagram for determination of freezing point.

結果 및 考察

1. 氷點의 測定

황엽종, 바레-종 및 갈엽종의 抽出原液과 濃縮液의 氷點을 測定한 結果를 Fig. 3에 표시했다. Fig. 3

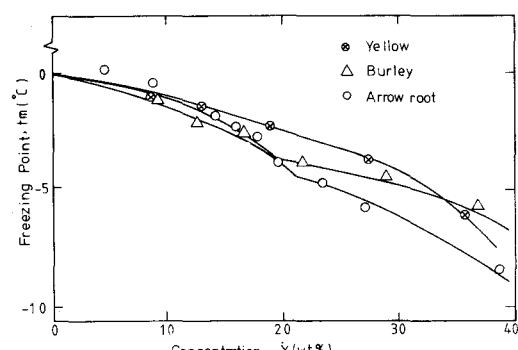


Fig. 3. Effect of concentration on freezing point of aqueous solutions of tobacco extract.

에서 보는 바와 같이 氷點과 濃度의 關係는 황색 종에 대하여는 유연한 곡선을 나타내고 氷點을 $t_m(^{\circ}\text{C})$, 濃度를 $X(\text{wt}\%)$ 라 할 때

$$t_m = -\frac{18.6X}{170 - \frac{X}{100}(m + (2-1)18)} \quad (1)$$

로 나타낼 수 있다. 그러나 바레-종과 갈엽종의 서로에 대해서는 그림에서 보는 바와 같이 變曲點을 나타내었다.

理想溶液에서는 瀕固點降下가 近似的으로 溶質의 물분율에 비례한다는 것이 熱力學的으로 유도된다. 따라서 水溶液을 理想溶液으로 취급할 경우 그 水溶液의 氷點 t_m 은 溶質의 물분율에 비례하기 때문에 濃度를 $X(\text{wt}\%)$ 로 나타낼 때의 氷點은 式(2)와 같이

$$t_m = -\frac{18.6X}{m - \frac{X}{100}(m - 18)} \quad (2)$$

나타난다. (m 은 溶質의 分子量)

實在溶液에서는 濃度가 높을수록 式(2)를 이용한 계산치와 實測치의 오차는 커져간다. 그 이유로 溶質과 물분자간의 水和 때문에 溶質 1 몰에 대해 물 분자 n 몰이 溶媒로서 역할을 하지 못하므로 式(2)는 다음과 같이 수정되어야 한다.

$$t_m = -\frac{18.6X}{m - \frac{X}{100}(m + (n-1)18)} \quad (3)$$

式(3)의 타당여부를 사탕용액에 대한 Young and Jones⁴⁾(1949)의 测定值와 式(1)을 이용한 計算值는 濃度 10~60% (wt) 범위내에서 兩者는 잘 일치했다.

바레-종과 갈엽종 抽出液의 氷點降下曲線에 變曲點이 나타나고, 濃度 20% 이상에서는 氷點降下度가 예상했던 것보다 작게 나타났다는 것은 低分子量 物質의 不溶化가 일어났음을 시사하는 것으로 생각되어진다. 즉, 어떤 物質에 대하여 共晶點에 달한 것으로 생각되어진다. 多成分系의 凍結濃縮의 基礎의 인사향으로서 低温領域에 있어서 대상용액의 “溶質의 거동”을 자세하게 研究해야 할 필요가 있다.

2. 粘度의 測定

황엽종 잎담배의 抽出液에 대하여 粘度 $\mu(\text{c.p.})$ 는 물 1,000 g 중에 존재하는 固形分量을 w_g 라 할 경우, 0°C에서 Fig. 4에 나타내는 바와 같이 半對數 그림 표상에서 直線關係를 나타내어 다음과 같은 實驗式이 얻어졌다. (但, 濃度는 重量 %로 표시했다).

$$\log_{10}\mu = 2.11 - \frac{X}{100-X} + 0.303 \quad (4)$$

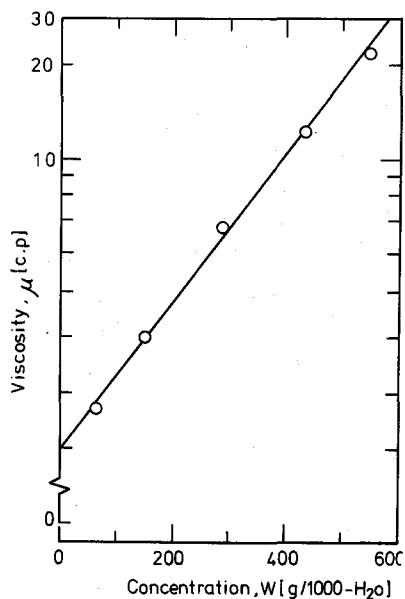


Fig. 4. Effect of concentration on viscosity of aqueous solution of tobacco extract.

또한, 粘度와 溫度 $T(K)$ 의 關係는 Fig. 5와 같이 粘度의 對數와 組對溫度의 逆數가 直線關係를 나타내었다. -5.5°C ~ 5°C의 사이에서 實驗式은

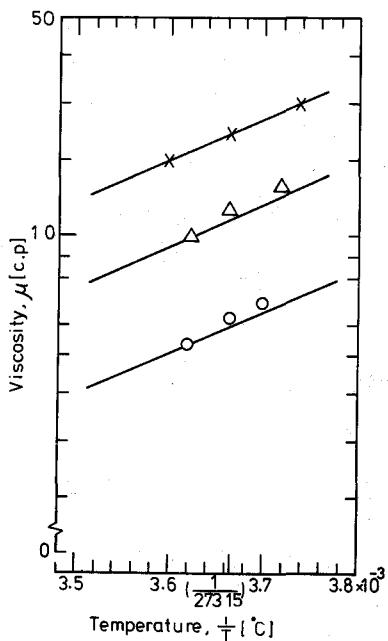


Fig. 5. Effect of temperature on viscosity of aqueous solution of tobacco extract.

$$\log_{10} \mu = \frac{1585}{T} + C \quad (5)$$

式(5)은 粘度와 溫度의 일반적 관계를 나타내는 Andrade의 式

$$\mu = aeb/T \quad (6)$$

과 같은 형이다. 式(5)중의 C 는 濃度에 의존하는 항으로 式(4)의 값과 式(5)의 값은 같은 試料를 같은 溫度에서 測定하면 같은 값이 되므로 式(4)와 式(5)을 합하면 다음의 식이 얻어진다.

$$\log_{10} \mu = \frac{1585}{T} + 2.11 \frac{X}{100-X} - 5.50 \quad (7)$$

3. 氷結晶의 形狀

氷結晶은 六方晶系에 속하기 때문에同一平面上에 있는 3개의 軸과 이 平面上에 垂直인 1개의 軸으로 방향이 나타난다. 전자를 a 軸, 후자를 c 軸이라 한다. 本實驗에서 얻어진 氷結晶의 形狀은 試料溶液의 濃度에 따라 현저하게 다른 結果가 얻어졌다.

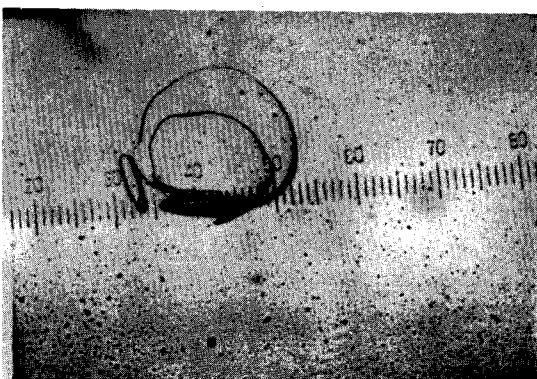


Photo (I). The shape of ice crystal made from water is glassy and a plate type.
The thickness of the ice crystal is about 30% of the radius in axis A direction.

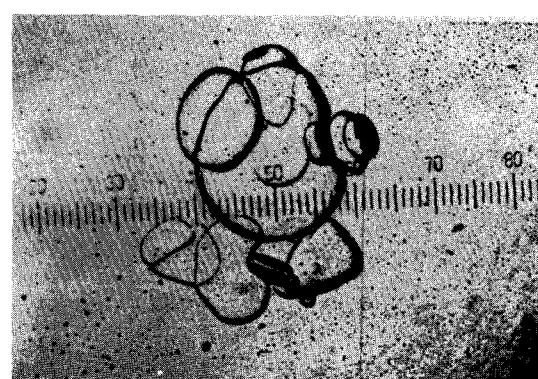


Photo (II). The surface of ice crystal made from 8% of solution is coarse and the shape of it is a toothed wheel type.
The thickness of the ice crystal is about 20% of the radius in axis A direction.

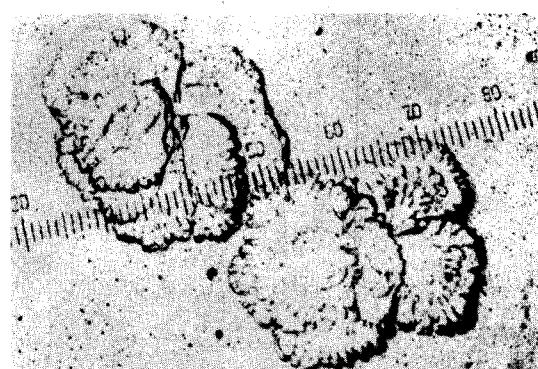
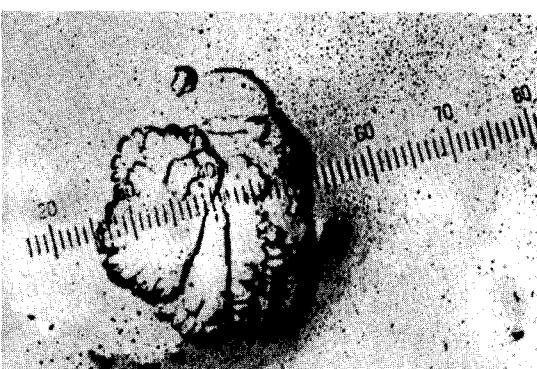


Photo (III)에서 보는 바와 같이 純水中에서生成된 氷結晶은 표면이 매끈한 板狀으로 두께는 a 軸 方向徑의 30%정도였다.

寫真 (II)에서 보는 바와 같이 8% 試料溶液에서 생성된 氷結晶은 純水에서 생성된 氷結晶에 비해 훨씬 복잡했다. 또한 눈의 結晶構造와 같은 정6각형의 구조를 한 것도 생성되었다. 같은濃度에서生成된 것이라 해도 過冷却度가 다르면 形狀은 다르게 나타났다. 写真 (II)에서 보는 바와 같이 過冷却度가 큰溶液에서 생성된 氷結晶은 樹枝狀結晶에 가까운 경향을 나타내었다. 두께는 중앙부가 평坦하지만 외주부가 톱니바퀴모양을 한 것이 a 軸 方向徑의 20%정도, 樹枝狀의 것이 10%정도였다.

寫真 (III)에서 보여주는 바와 같이 19%濃度의 試料에서生成된 氷結晶은 분명히 正六角形의 구조를 하고 있음을 알 수 있다. 樹枝狀의 것의 두께는 a 軸 方向徑의 12%정도였다.

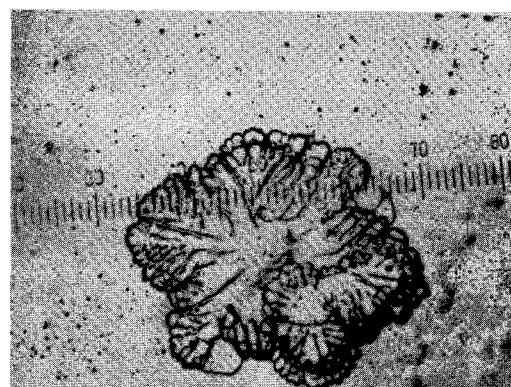
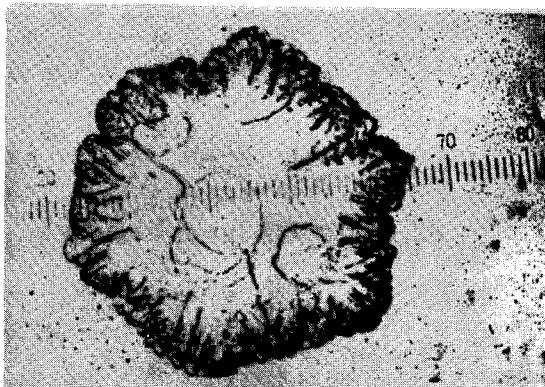


Photo (II). The shape of ice crystal made from 19% of solution is a hexagonal type. The thickness of the ice crystal is about 12% of the radius in axis A direction.

물에서生成된冰結晶은 두껍고 표면이 매끈한 반면, 일담배抽出液에서生成된冰結晶은 표면이 매우 복잡하다는 점이 큰 차이점이다. 이러한 이유는 여러가지 생각할 수 있으나 일담배抽出液의 경우, 溶質의存在로冰結晶의 자유로운成長이 방해를 받아 물분자의結晶化速度가 감소하거나, 또는冰結晶표면을 마이크로하게 생각하면溶質의濃度가均一하지 않기 때문에 이런 현상이 일어난다고 생각될 수 있다.

要 約

本研究에서는 3種의 일담배抽出液을試料로 하여凍結濃縮에關한基礎實驗으로서試料溶液의濃度와冰點과의關係,粘度와濃度와溫度와의關係 및冰結晶의形狀을測定한 결과, 다음과 같은結論을 얻었다.

1. 冰點 $t_m(^{\circ}\text{C})$ 과濃度 $X(\text{wt}\%)$ 와의關係式은 아래와 같다.

$$t_m = -\frac{18.6X}{170 - \frac{X}{100}(170+18)}$$

2. 粘度 $\mu(\text{c.p.})$ 와溫度 $T(K)$ 과濃度 $X(\text{wt}\%)$ 의關係는 아래식과 같다.

$$\log_{10}\mu = \frac{1585}{T} + 2.11 \times \frac{X}{100-X} - 5.50$$

3. 高濃度의溶液에서 얇은樹枝狀形의冰結晶, 低濃度溶液에서 두꺼운板狀形의冰結晶이生成되었다.

謝 謝

本研究는 1982.9~1983.10(1年)期間의韓國科學財團의一般研究支援資金에 의해 이루어진 것이다. 紙面을 빌어謝意를 표하는 바입니다.

文 獻

- 1) 加藤舞郎：食品冷凍の理論と應用，(瑞林堂，東京)，940 (1976)
- 2) Thijssen, H. A. C.: In "Advanced in Preconcentration and Dehydration of Foods", Academic Press, London, 150 (1974)
- 3) Muller J. G.: Food Technology, 21, 49 (1967)
- 4) Young F. E., Jones F. T. J. Phys. & Coll. Chem., 53, 1344 (1949)
- 5) Young F. E.: J. Phys. Chem., 61, 616 (1957)
- 6) Chandrasekaran S.K. and King C. J.: J. Food Sci., 36, 699 (1971)
- 7) Omarn A. M. and King C. J.: AIChE J., 20, 795 (1974)
- 8) Stocking J. H., and King C. J.: AIChE J., 22, 131 (1976)
- 9) Huige N. T. T., Senden M. M. G., Thijssen H. A. C.: Kristall und Technik, 8, 785 (1973)
- 10) Kawasaki, J. and Bano, T.: Bull. Ind. Lab. of Tokyo, 54, 233 (1959)
- 11) Kawasaki, J. and Bano, T.: Bull. Ind. Lab. of Tokyo, 54, 233 (1959)
- 12) Margolis G., Sherwood T. K., Brian P. L. T. and Sarofim A. F.: I&EC Fundam., 15, 439 (1971)
- 13) Sherwood T. K., Pigford R. L., and Wilke C. R.: In "Mass Transfer", McGraw-Hill, N.Y., 223 (1975)