

— 지난호에서 계속 —

제작방법

a. clasp 및 buccal bridge(그림 a)

협측: 직경 0.8~0.9mm wire로써 제 1 (혹은 제 2) 소구치 원심측에서 제 2 대구치 근심측까지 협측의 proximal undercut area에 modified arrowhead를 bending하며, 이 arrow head를 연결하여 주는 bridge는 치궁의 확장치료 후에는 치아의 협면에서 멀리 떨어져 위치시켜 cheek muscle의 작용으로 부터 치궁을 보호할 수 있고 제 2 대구치(최후방구치)의 협면과 근심면에는 C-Clasp의 형태로 완전히 적합시켜 retention을 증가시킬수도 있으며, 소구치 협면으로 연장되어 밀착된 bridge는 labial bow에 soldering 되어 소구치의 협측위치 보정에 유효하다.

설측: clasp의 설측으로 연장되는 tag는 대구치 및 소구치의 설면에 밀착되어 제 1 (혹은 제 2) 소구치에서 끝나며 여기서 palatal/lingualarm 과 soldering되며, 이는 구치부의 설측위치 보정에 유효할 뿐만아니라 retention을 증가시키는 역할도 한다.

b. labial bow(그림 b)

직경 0.7~0.8mm wire로써 전치에 U-loop를 형성하는 labial bow를 제작하며, U-loop의 원심측 tag는 소구치 근심의 cervical embrasure 근처에서 직각으로 적어 소구치 협면에 밀착시켜 buccal bridge와 연결되도록 한다. labial bow 자체

의 상하 위치는 목적에 따라 전치의 labial root torque가 유지되어야 한다면 보다 incisal쪽으로, 그 반대의 경우라면 보다 gingival쪽으로 두는것이 보정의 효율을 높일 수 있다.

c. palatal/lingual arm(그림 c)

직경 0.9mm wire로써 6 전치 설측의 gingival line 직상방으로 치궁의 형태에 따라 제작하나, 목적에 따라 상하의 위치와 형태는 조절하는것이 바람직하다.

d. palatal/lingual arch(그림 d)

직경 1.2~1.3mm wire로써 좌측 대구치부위에서 우측 대구치부위를 연결하는 transpalatal/lingual bar를 제작하며, 이는 장치자체의 reinforcement를 도모함이 목적이므로 heavier wire를 사용할 수록 좋다.

이상의 a, b, c, d의 과정에서 제작한 wires를 model상에서 석고로 고정된 다음, 알콜 램프나 torch lamp, hydroflame soldering unit 등으로 soldering하여 그림e와 같은 circumferential removable retainer를 완성한다.

e. 기타 auxiliaries

minor tooth movement를 위한 springs이나 intermaxillary elastics 위한 hook등을 본장치의 어느부위에라도 soldering하여 사용할 수 있고, 목적달성후 제거도 용이하다.

崔鍾煥 치과기공소

서울 · 종로구 송인동 1081

전 화 : 923-6671 · 923-2998



그림 a

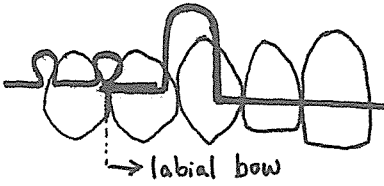


그림 b

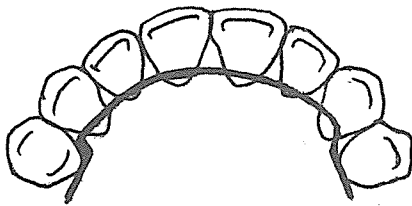


그림 c

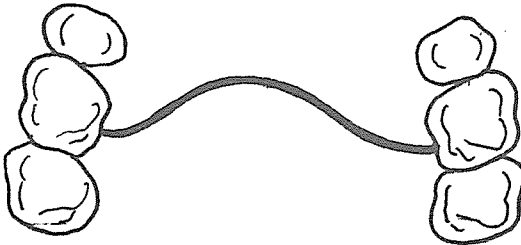


그림 d

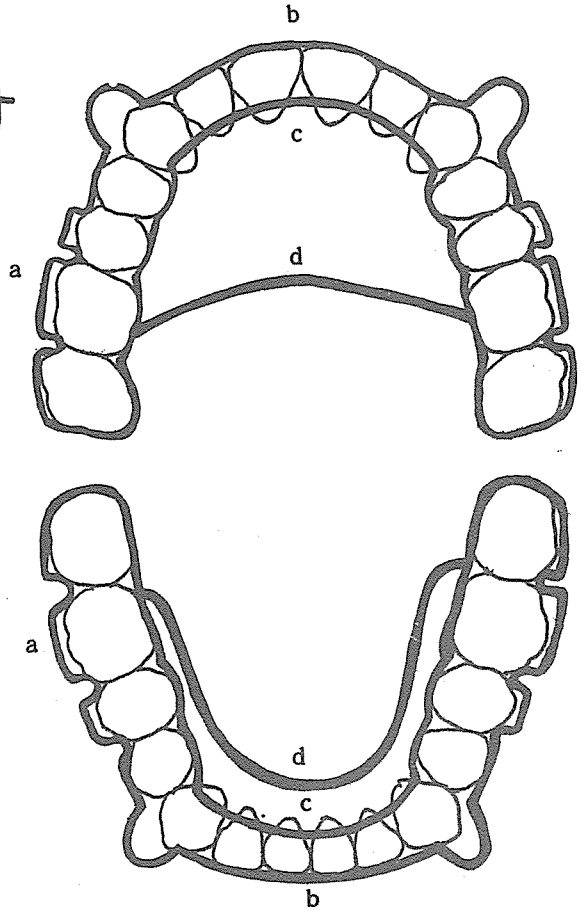


그림 e

서울특별시 인정 제12호

아세아치과기공소

ASIA DENTAL LABORATORY

대표 이 흥 규

서울 종로구 종로 5 가 115 번지

☎ (763) 8559 · 7518