

RPA clasp는 rest, proximal plate, Akers clasp로 구성되어 있으며 RPI clasp의 문제점을 보완하기 위해 개발된 clasp이다.

RPI clasp의 가장 큰 장점은, 이것을 distal extension R.P.D.의 최후방 지대치에 설계했을 때, denture base에 교합력이 가해졌을 때 발생하는 stress를 그림 1과 같이 지대치에 직접 전달하지 않는다는 것이다. 그러나 vestibular depth가 충분치 못하거나, tissue undercut이 심할 때 또는 undercut가 지대치의 치은쪽으로 치우쳐서 존재할 때 등은 사용하기 곤란하다.

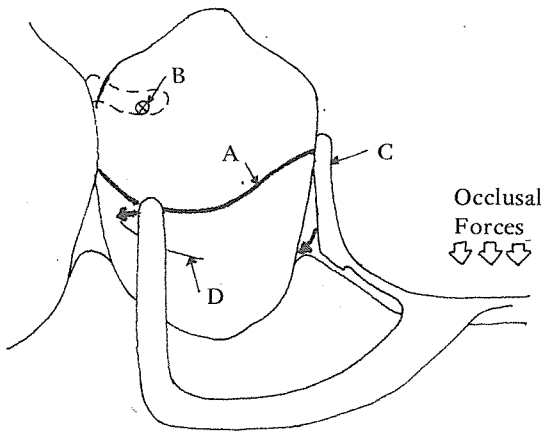


그림 1. RPI clasp.

Denture base쪽에 교합력이 가해졌을 때 occlusal rest의 B를 중심으로 회전운동이 일어나 I bar는 survey line(A) 전하방쪽으로 이동하여 지대치에 유해한 stress를 전달하지 않는다.

C : Proximal plate

D : Level of desired undercut

이와 같이 RPI clasp의 설계가 어려운 경우 retentive clasp만을 I-bar 대신 Akers clasp로 변형시켜 적절히 사용할 수 있다. 그러나 저작력에 의한 stress가 지대치에 직접 전달되는 것(그림 2)을 막

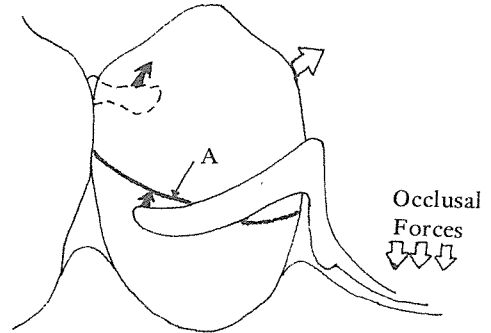


그림 2. RPA clasp의 잘못된 설계

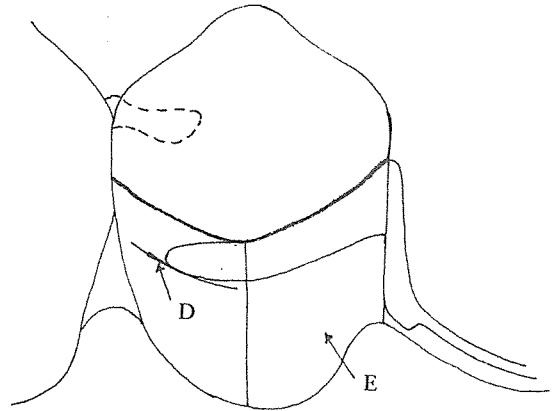


그림 3. E: Distofacial surface를 blockout Retentive clasp arm의 retentive portion과 rigid portion의 상연만 치아와 접촉되게 한다.

동우치과기공소

代表 李 萬 浩

서울·종로구 창신 2 동 647-14

☎ 763-6433 764-7426

기 위해서는 다음과 같은 약간의 변형이 필요하다.

1) clasp를 위한 지대치 변형시 RPI clasp와 동일하게 시행한다.

2) Master cast 상에서 blockout 시 지대치 facial surface의 distal half와 proximal surface의 survey line하방을 paralleled blockout 한다(그림 3).

3) Akers clasp arm을 waxing할 때 proximal plate부터 facial surface의 중앙까지는(bracing portion) clasp의 상연이 survey line과 일치되도록 위치시킨다.

4) Retentive tip은 0.01~0.02 inch undercut 위치에 놓이게 한다.

5) 주조후 구강내에 시적시 denture base 쪽을 손가락으로 눌러보아 clasp arm의 rigid portion이 치은쪽으로 이동되는가를 검사한다.

(이 과정에서 clasp의 rigid portion이 움직이지 않고 mesial occlusal rest가 들리면 clasp내면을 삭제하여 조절해 주어야 한다.)

이런 변형을 특별히 시행하는 이유는 Akers clasp arm의 bracing portion이 통상적으로 survey line 상방에 놓일때, mesial rest가 fulcrum이 되지 못하고 survey line 상방에 위치한 clasp의 rigid portion이 fulcrum이 되어 지대치를 distal tipping 시키게 되는데(그림 2) 이것을 방지하기 위함이다.

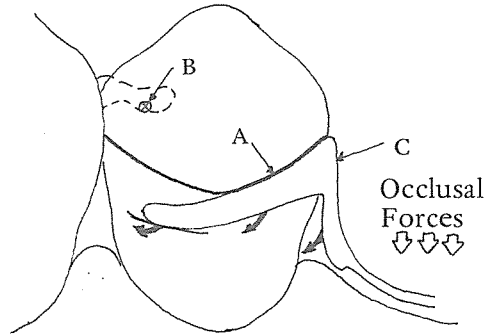


그림 4. 올바르게 설계된 RPA clasp.

Denture base쪽에 교합력이 가해졌을때 B를 중심으로 회전운동이 일어나 proximal plate(C) 및 retentive clasp arm이 전하방으로 이동하게 되어 지대치에 가해지는 stress를 감소시킬 수 있다.

A : Survey line

SUCTION



- ① 가볍고 移動하기 쉬우며 기름칠을 할 必要가 없다.
- ② 眞空計를 읽기 쉬우며 調節손잡이로 眞空度를 0에서 22Hg까지 쉽게 調節할 수 있으며 排泄物이 흘러 넘지 않게 安全트랩이 달려 있다.
- ③ 녹과 腐蝕을 防止하기 위하여 Alcorite 皮膜을 입혀 놓았다.
- ④ Thomas社가 만든 本 Suction은 醫療機器標準(規格)에 合格한 精巧한 製品이다.

110 Volt.
[Portable model]

眞元洋行

○ 서울·鍾路區 鍾路3街 157 (영광빌딩 505호)
C. P. O. Box 501 ☎ 274-4465