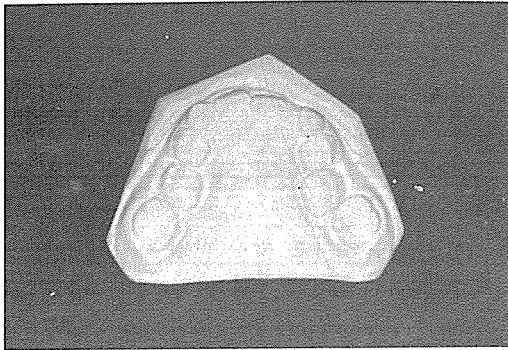


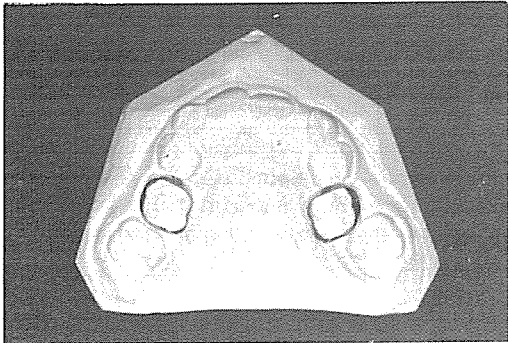
● Lab procedures

제작과정을 step별로 알아보면 ;

1. 환자의 인상을 채득한 다음, 구강내에서 band 할 치아(주로 제 2 유구치가 좋다)를 결정하여 band를 대략 맞추어 본다. 이때 band의 size는 ideal한 size보다 약간 큰 것을 선정하여 너무 뽀뽀하지 않도록 한다.
2. working model을 제작하여 band할 치아의 양쪽 인접면(근·원심)을 saw-cut(disc나 bur로)하여 주고 아울러 buccal, lingual의 cervical margin도 길게 trimming하여 준다.

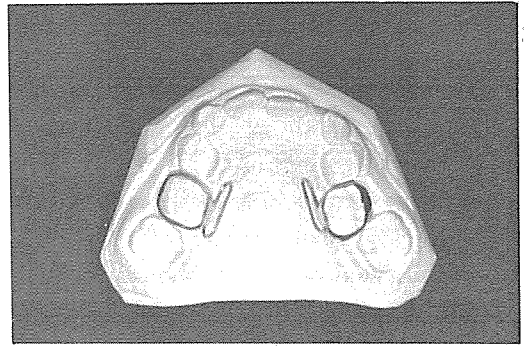


3. working model의 치아에, 이미 선정된 size의

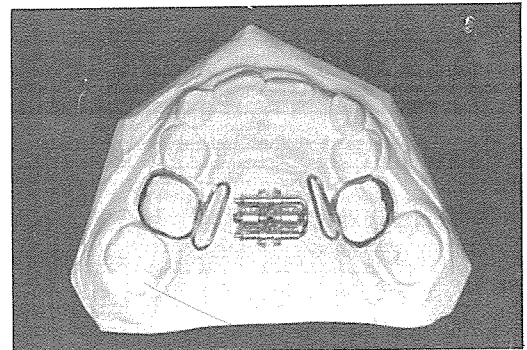


band를 adaptation하여 준다.

4. .028" (0.7mm)의 wire로 loop를 구부려 band의 lingual에 soldering하여 준다. 이 wire loop는 장차 acrylic에 묻히게 되어 결국 band를 장치에 포함시키는 교량 역할을 하게 된다.



5. 이후의 과정은 보통 removable appliance의 제작과정과 동일하다. 여기서는 screw를 이용한 구치부 cross-bite해소장치의 예를 들어 설명하기로 한다.
screw를 적절한 부위에 놓는다.



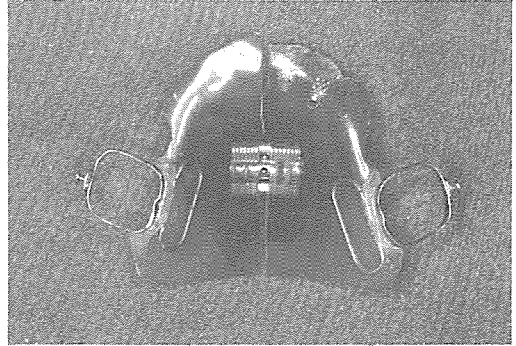
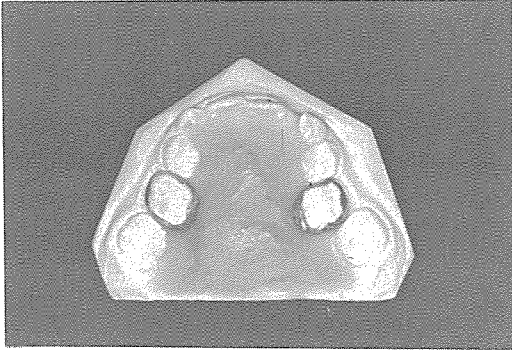
동우 치과 기공소

代表 李 萬 浩

서울·종로구 창신 2 동 647-14

☎ 763-6433 764-7426

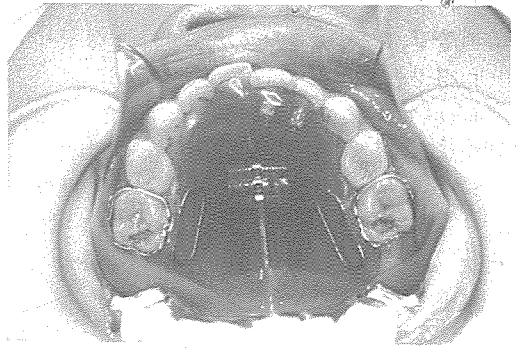
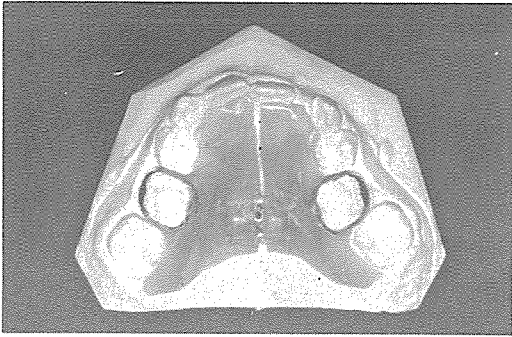
6. Resin을 screw(혹은 wire) 위에 통상 방법으로 pouring한다.



7. 중앙선을 따라 resin을 split하여 screw의 hole을 노출시키고 final polishing을 한다.

완성된 F-R장치의 모습.

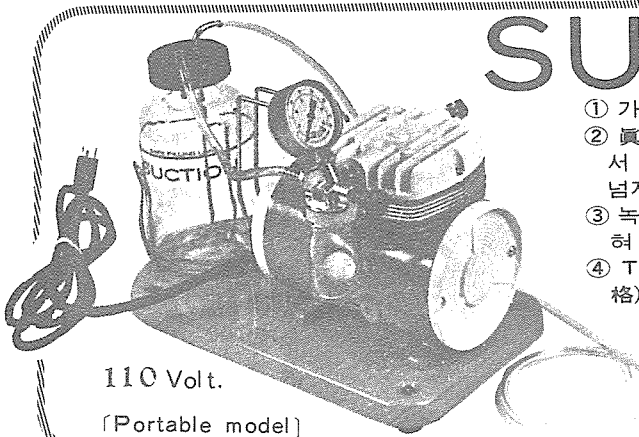
양쪽 band의 buccal surface에 장착·제거가 용이하도록 lingual button을 welding하여 놓았다.



※ P.S ;

band의 완전한 fitting을 요구하지 않으므로 불과 몇분의 chair-time이 band선정에 더 소요될 뿐이며 그 후 2~7.까지의 step은 술자의 지시에 따라 기공실에서 이루어지게 된다.

구강내에 장착한 F-R screw장치 구치부 반대교합은 중앙의 expansion screw로, 전치부 반대교합은 전치의 설측에 위치한 micro-screw로 해소하려고 design한 장치이다.



110 Volt.

[Portable model]

SUCTION

- ① 가볍고 移動하기 쉬우며 기름칠을 할 必要가 없다.
- ② 眞空計를 읽기 쉬우며 調節손잡이로 眞空度를 0에서 22Hg까지 쉽게 調節할 수 있으며 排泄物이 흘러 넘지 않게 安全트랩이 달려 있다.
- ③ 녹과 腐蝕을 防止하기 위하여 Alcorite 皮膜을 입혀 놓았다.
- ④ Thomas社가 만든 本 Suction은 醫療機器標準(規格)에 合格한 精巧한 製品이다.

眞元洋行

° 서울·鍾路區 鍾路3街 157 (영광빌딩 505호)
C. P. O. Box 501 ☎ 274-4465