

합성한 Aluminum Sec - Butoxide로 부터 알록사이드 출결법에 의한 알루미나 미분말의 제조

김창은 · 이해욱 · 정형진* · 김구대* · 박노경*

연세대학교 공과대학 요업공학과

*한국과학기술원 무기재료연구실

(1988년 5월 9일 접수)

Preparation of the Fine Alumina Powder from the Synthesized Aluminum Sec - Butoxide by the Alkoxide Sol - Gel Process

Chang-Eun Kim, Hae-Wook Lee, Hyung-Jin Jung*, Goo-Dae Kim* and No-Gyung Park*

Dept. of Ceramic Engineering, Yonsei Univ.

*Inorganic Materials Laboratory, KAIST

(Received May 9, 1988)

요약

Aluminum foil과 알코올로 부터 금속알록사이드의 일종인 Aluminum sec - butoxide를 합성하였고 이를 사용하여 Yoldas법에 의하여 제조한 알루미나 분말의 특성을 대해 연구하였다.

합성한 Aluminum sec - butoxide는 GC 분석 결과 상업용 알록사이드를 기준으로 할 때 98.7%의 고순도를 나타내 있고 수율은 78.5%이었다.

Al^{27} -MASNMR 분석 결과 90°C 건조분말과 $\alpha - \text{Al}_2\text{O}_3$ 에서는 6 배위체, $\gamma - \text{Al}_2\text{O}_3$ 에서는 4 배위체 구조가 확인되었다.

합성한 알록사이드로 부터 제조한 알루미나 분말의 특성은 상업용 알록사이드로 부터 제조한 것과 동일한 특성을 나타내었다.

ABSTRACT

Aluminum sec - butoxide was synthesized from aluminum foil and alcohol. The characteristics of the alumina powder prepared from the synthesized alkoxide by the Yoldas method were studied.

As a result of measuring the synthesized aluminum sec - butoxide by GC, the purity of the synthesized alkoxide was 98.7% on the basis of commercial alkoxide and the yield was 78.5%.

Al^{27} -MASNMR analysis shows that powders dried at 90°C and $\alpha - \text{Al}_2\text{O}_3$ have 6-coordinated structure and $\gamma - \text{Al}_2\text{O}_3$ has 4-coordinated structure.

The characteristics of alumina powder prepared from the synthesized alkoxide showed the same characteristics with the alumina powder prepared from the commercial alkoxide.

1. 서 론

최근 광범위한 연구가 진행되고 있는 졸겔법은 세라믹스 제조에 대한 새로운 방법으로서 많은 장점을 지니고 있다. 졸겔법을 이용한 재료합성의 역사는 1800년대부터 시작되었지만, 실질적으로는 Dislich가 졸겔법에 의해 유리를 제조한 후부터¹⁾ 본격적으로 연구되어 왔다. 그리하여 지금은 졸겔법에 의한 유리와 그 밖의 여러 세라믹스의 합성이 매우 보편화 되어 있다.²⁾

졸겔법은 크게 알콕사이드졸겔법과 콜로이드졸겔법으로 나눌 수 있는데²⁾ 알콕사이드졸겔법에서는 출발물질로 유기금속화합물 즉, 금속알콕사이드를 사용한다. 고순도의 알콕사이드로 부터 고순도의 세라믹스를 제조할 수 있기 때문에 일차적으로 알콕사이드의 품질이 중요하다. 하지만 알콕사이드졸겔법의 단점중의 하나는 알콕사이드의 가격이 비싸다는 것이다.

따라서 본 연구에서는 Aluminum foil과 알코올을 반응시켜 금속알콕사이드의 일종인 Aluminum sec-butoxide를 실험적으로 제조하여 국산화할 수 있는지를 알아보았다. 또한 합성한 알콕사이드로 부터 Yoldas가 보고한 가수분해 방법에 따라 알루미나 미분말을 제조한 후 그 특성을 조사하였다.

2. 실험방법

2-1 Aluminum sec-butoxide의 제조

2-1-1 사용원료

실험에 사용한 aluminum foil은 순도 99.9%의 국산(롯데호일)을 사용하였으며 sec-butyl alcohol(Hayashi Co.)은 시약급을 사용하였다.

2-1-2 합성반응

과량(10 mole)의 알코올을 반응용기에 넣고 Aluminum foil(1 mole)의 반응성을 증가시키기 위해 박편상으로 하여 반응용기에 넣고 교반을 해주면서 온도를 높여 주었다. 반응용기내의 알코올 색깔이 약간 흐려졌을 때 촉매인 $HgCl_2$ 를 소량(금속알루미늄 1 mole에 대해 $10^{-3} \sim 10^{-4}$ mole) 넣어 주었다. 충분히(24시간) 반응시켜준 뒤 100°C에서 알코올을 증류하여 받아낸 후 온도를 160°C 정도로 승온하여 반응물을 10^{-3} mm Hg 로 감압증류하여 알콕사이드를 얻었다. 반응용기내의 반응물의 물비는 Table 1과 같고 실험과정에 대한 공정도는 Fig. 1과 같다.

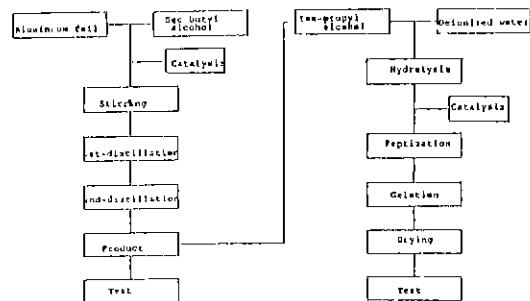


Fig. 1. Schematic diagram of reaction process for alkoxide synthesis and forming alumina powder.

2-1-3 반응 생성물의 분석 및 관찰

Aluminum sec-butoxide의 합성을 알아보기 위해 제조한 시료를 $600\text{~}4000\text{ cm}^{-1}$ 의 범위로 IR 측정을 하여 문헌에 보고된 데이터와 비교하였다. 그리고 external standard를 각각 $Al(H_2O)_6^{+2}$ 과 TMS로 하여 Al^{27} NMR, H^1 -NMR를 사용하여 external standard를 Aluminum sec-butoxide로 하여 제조한 샘플과 비교 분석하였다.

2-2 알루미나 미분말의 제조

2-2-1 사용원료

출발물질로 사용한 알콕사이드는 앞에서 합성한 Aluminum sec-butoxide이며 isopropyl alcohol(Merk. Co.)과 D.I. water를 사용하였다.

2-2-2 알콕사이드의 가수분해

1몰의 Aluminum sec-butoxide를 isopropyl alcohol 2몰과 혼합하여 100몰의 물이 든 90°C 반응용기에 천천히 첨가하여 가수분해시켰다. 약 30분쯤 경과한 후 0.07몰의 HCl을 첨가해준 뒤 충분히 교반하여 투명한 줄을 생성시켰다. 투명한 줄을 교반해 주면서 증발 용축시킨 다음, 90°C에서 전조하고 500°, 1000°, 1050°, 1100°, 1150°에서 120분간 열처리하여 분석하였다.

Table 1. Mole Ratio and Type of Each Reactant.

Reactant		Catalysis
Metal aluminum (aluminum foil)	Sec-butyl alcohol $CH_3CH(OH)CH_2CH_3$	$HgCl_2$
1 mole	10 mole	$10^{-3} \sim 10^{-4}$ mole

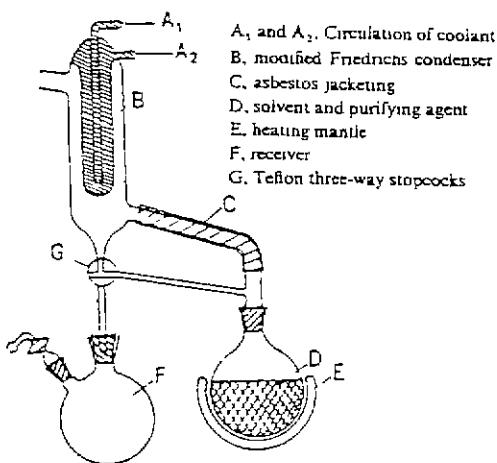


Fig. 2. Schematic diagram of the experimental apparatus.

2-2-3 반응 생성물의 분석 및 관찰

충분히 전조된 시료를 사용하여 X선 회절분석, Al^{27} -MASNMR 분석, FT-IR 분석, 시차열분석, BET 측정, SEM/TEM 관찰을 하였다.

2-3 반응장치

Aluminum sec-butoxide 및 가수분해에 사용한 반응장치는 Fig. 2와 같다.

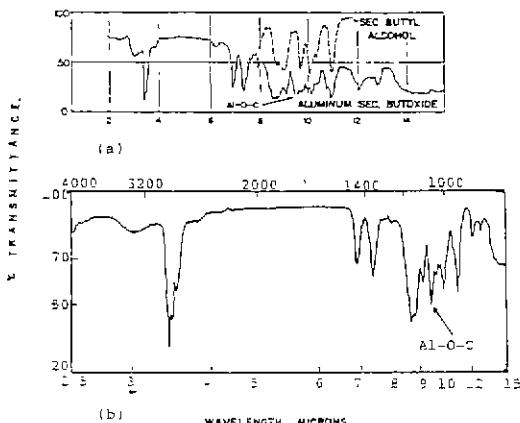


Fig. 3. IR-spectra of standard and synthesized aluminum sec-butoxide.

3. 결과 및 고찰

3-1 Aluminun sec-butoxide의 합성

Fig. 3의 (a)는 문현에 보고된 Aluminum sec-butoxide의 IR 데이터이다.¹⁰ 여기서 파장이 $9.4\ \mu\text{m}$ 즉, 주파수 $1060\ \text{cm}^{-1}$ 에서 Al-O-C bond의 흡수 피이트가 존재하고 이것이 sec-butyl alcohol과 다른, 일콕사이드의 특성 피이트이다. 그리고 $3.0\ \mu\text{m}(3350\ \text{cm}^{-1})$ 에서 H-bonded

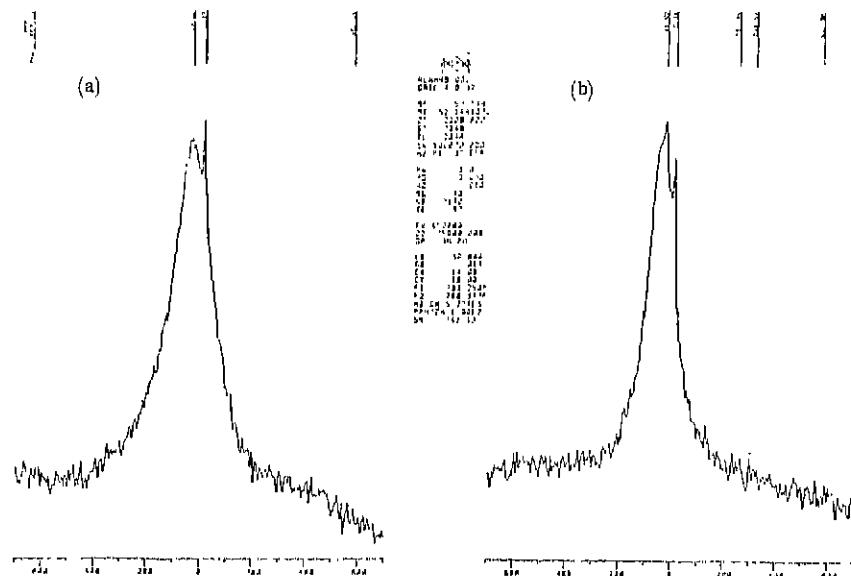


Fig. 4. Al^{27} -NMR spectra of aluminum alkoxide. (ppM from $\text{Al}(\text{H}_2)\text{O}_6^{+3}$)
(a) commercial aluminum sec-butoxide. (b) synthesized aluminum sec-butoxide.

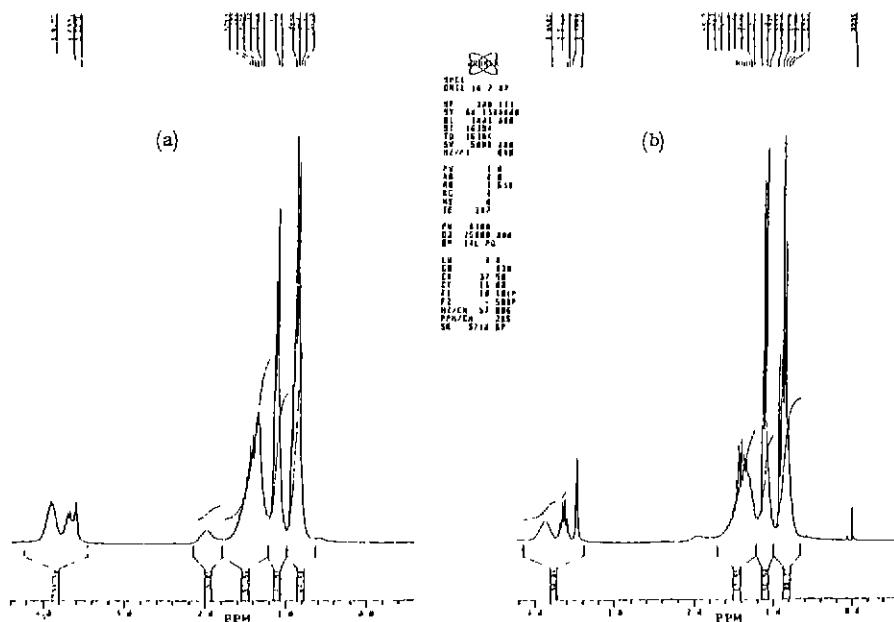


Fig. 5. H^1 -NMR spectra of aluminum alkoxide.
(a) commercial aluminum sec-butoxide. (b) synthesized aluminum sec-butoxide.

OH , $3.4 \mu\text{m}$ (2950 cm^{-1})에서 CH aliphatic, $6.8 \mu\text{m}$ (1450 cm^{-1})에서 CH_2 , $7.4 \mu\text{m}$ (1380 cm^{-1})에서 CH_3 의 흡수 피이크가 나타난다. (b)는 제조한 시료의 IR 데이타인데 역시 $9.4 \mu\text{m}$ (1060 cm^{-1})에서 $\text{Al}-\text{O}-\text{C}$ 피이크가 있고 나머지 흡수 피이크도 문헌에 보고된 값과 거의 일치한다. 따라서 본 실험에서 제조한 알콕사이드는 Aluminum sec-butoxide 임을 확인할 수 있었다.

Fig. 4의 Al^{27} -NMR 테이타에서 (a)는 상업용 Aluminum sec-butoxide이고 (b)는 제조한 시료의 피이크를 나타낸다. 각 42.33과 41.52에 위치한 원쪽 피이크는 tetrahedral aluminum에 의한것이고 오른쪽의 2.12와 5.30은 central octahedral aluminum에 의한 피이크이다. 이들 두 피이크의 위치가 거의 일치하는 것으로 보아 동일구조를 하고 있는 것으로 볼 수 있다.

Fig. 5의 H^1 -NMR 테이타에서 (a)는 상업용 Aluminum sec-butoxide이고 (b)는 제조한 시료이다. Aluminum sec-butoxide의 분자구조를 살펴 보면 아래와 같다.

즉, Aluminum sec-butoxide는 $\text{Al}-\text{O}-\text{CH}_2$ 와 CH_3 등의 환경이 다른 Proton이 존재한다.

그림의 각각의 피이크를 살펴보면 0 ppm에서는 표준물

질로 사용한 TMS의 피이크이고 $3.0\sim4.0 \text{ ppm}$ 은 $\text{Al}-\text{O}-\text{CH}_2$ 피이크, 2.0 ppm 은 CH_2 피이크, $0.8\sim1.2 \text{ ppm}$ 에서의 커다란 두개의 피이크는 CH_3 의 존재를 나타내고 있다. 따라서 이들은 Fig. 5의 (a)와 (b)가 거의 일치하고 있어 동일물질임을 확인할 수 있다.

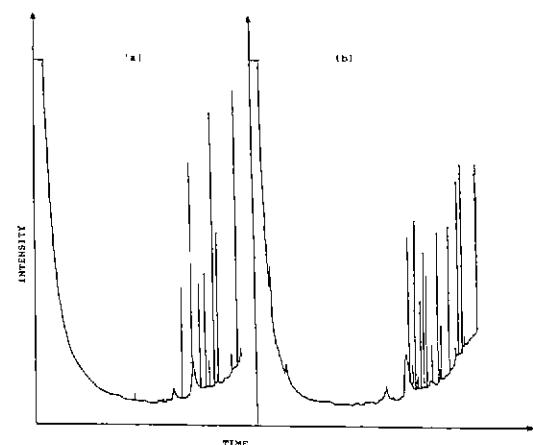
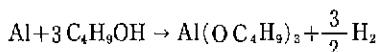


Fig. 6. Gas Chromatography of aluminum alkoxide.
(a) commercial aluminum sec-butoxide.
(b) synthesized aluminum sec-butoxide.

Fig. 6의 (a)는 상업용 Aluminum sec - butoxide이고 (b)는 제조한 시료의 Gas Chromatography의 분석 결과이다.

GC 분석 결과 제조한 Aluminum sec - butoxide는 상업용 알루미늄 사이드를 기준으로 하여 순도가 98.7%가 나와 상업용과 거의 비슷한 순도를 얻었다. 제조한 시료에 함유된 알코올의 양은 그래프상의 제일 왼쪽의 큰 피크내에 묻혀 그 함량을 알 수가 없었다. 하지만 각 피크의 위치가 동일한 것으로 보아 동일 물질임을 알 수 있으며 특히 상업용 알루미늄 사이드의 98.7%의 순도를 나타낸다는 사실은 축정을 위한 시료 준비상의 불순물 개입과 미증유된 알코올 함유 등을 감안해 볼 때 상당히 순수한 알루미늄 사이드임을 알 수가 있다.

금속 알루미늄 1몰(27g)을 반응시켜 최종적으로 Aluminum sec - butoxide 200ml(193.4g)을 얻었다.



$$\text{Al} \quad 1 \text{ mole} = 27 \text{ g} \\ \text{Al}(\text{OC}_4\text{H}_9)_3 \quad 1 \text{ mole} = 246.3 \text{ g} \quad \therefore \frac{193.4}{246.3} \times 100 = 78.5\% (\%)$$

실험 결과 수율은 78.5%이었다.

3-2. 제조한 알루미나 분말의 특성화

3-2-1 열처리 온도에 따른 분밀의 결정구조 변화

일반적으로 Boehmite는 열처리온도가 증가함에 따라 다음과 같이 전이된다.⁴⁾

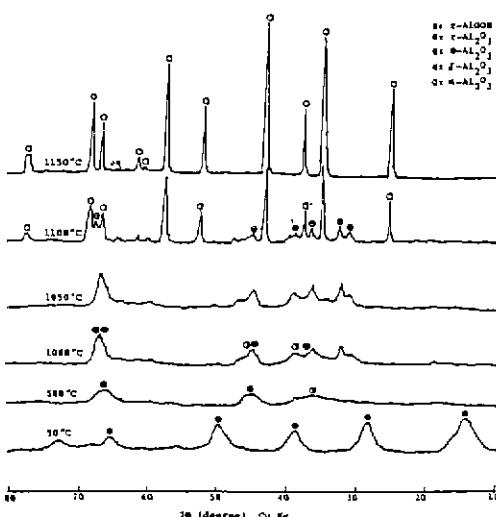


Fig. 7. XRD patterns of Al_2O_3 precursor sol calcined at various temperature.

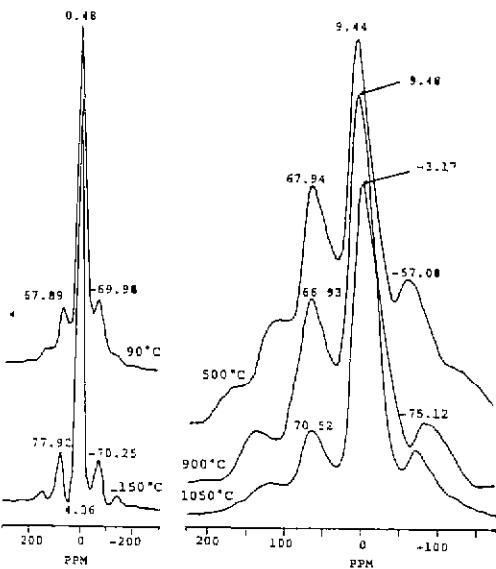


Fig. 8. Al^{27} -MASNMR spectra of Al_2O_3 precursor sol calcined at various temperature. (PPM from $\text{Al}(\text{H}_2\text{O})_6^{+3}$).

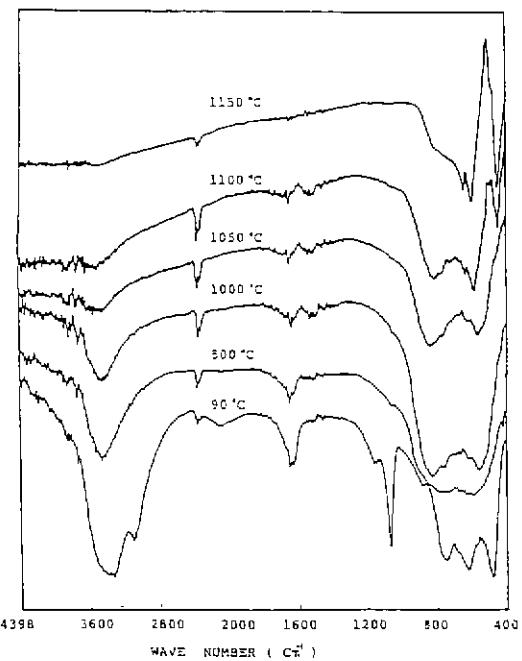


Fig. 9. IR-spectra of Al_2O_3 precursor sol calcined at various temperature.

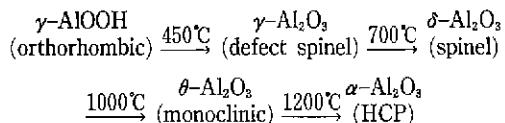


Fig. 7은 Yoldas가 제시한 가수분해방법에 따라 제조한 분말의 X-선회절분석 결과이다. 90°C에서는 boehmite를 나타내며 500°C에서 γ - Al_2O_3 가 존재하고 1000°C에서 γ 와 δ 상이 공존하며 1100°C에서 완전히 α - Al_2O_3 단일상으로 전이하여 일반적인 boehmite의 결정구조 전이와 비슷하게 상전이한다.

Fig. 8은 열처리온도에 따른 Al^{27} -MASNMR(Al^{27} -Magic Angle Spinning Nuclear Magnetic Resonance) 피이크를 나타내고 있다. external standard로 선택한 $\text{Al}(\text{H}_2\text{O})_6^{3+}$ 은 거의 정확한 6 배위체구조를 하고 있다. 즉, 이 구조를 0 ppm으로 하여 측정분말의 chemical shift 정도에 따라 구조를 결정할 수 있다. 알루미늄 화합물의 경우 보통 0 ± 10 ppm에서는 6 배위체로 볼 수 있고, 50 ± 20 ppm 혹은 $60 \sim 80$ ppm에서는 4 배위체로 보고 되고 있다⁵⁾.

90°C에서는 0.48 ppm으로 6 배위체가 주된 구조를 이루고 있고 작은 양의 4 배위체가 존재함을 보여준다. 500°C에서는 6 배위체가 상당히 줄어든 반면 4 배위체가 많이 증가하여 4 배위체 : 6 배위체의 비가 대략 1 : 2 정도를 나타내고 있다. 이것은 문현에 보고된 0.49 : 1 혹은 0.63 : 1과 거의 비슷한 값을 보여준다⁶⁾. 또 앞서 X-선회절분석에서는 500°C에서 γ - Al_2O_3 를 나타내고 있는데 이것은 일반적으로 γ - Al_2O_3 가 spinel 구조를 하고 있다는⁵⁾ 사실로 볼 때 그 구조가 정확히 일치하고 있다. 1050°C

에서의 α - Al_2O_3 는 6 배위체구조를 지니게 된다.

Fig. 9는 FT-IR분석 결과를 나타내고 있다. 1072 cm^{-1} , 600 cm^{-1} , 482 cm^{-1} , 피이크는 boehmite에서 나타나

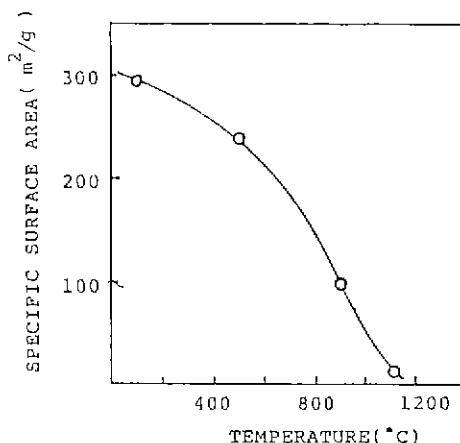
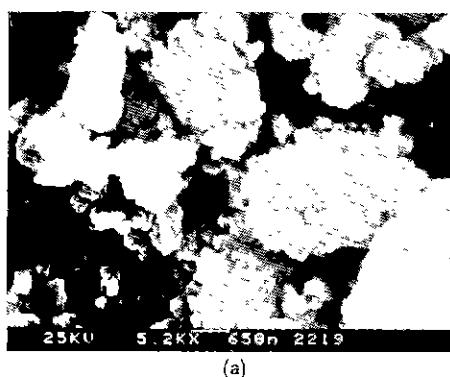
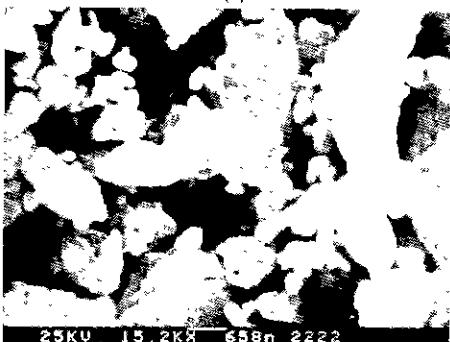


Fig. 11. Change of the specific surface area with calcination temperature.



(a)



(b)

Fig. 12. SEM photographs of prepared powders.

a) dried at 90°C

b) calcined at 1150°C

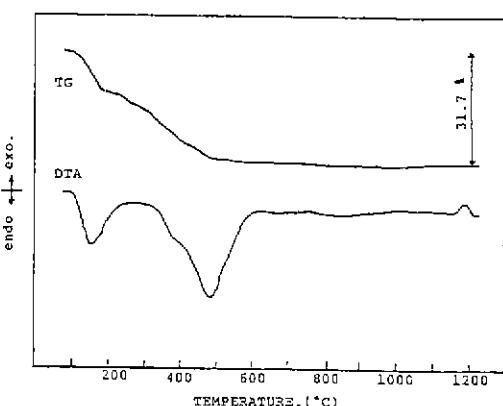


Fig. 10. DTA and TG curves of Al_2O_3 precursor sol.

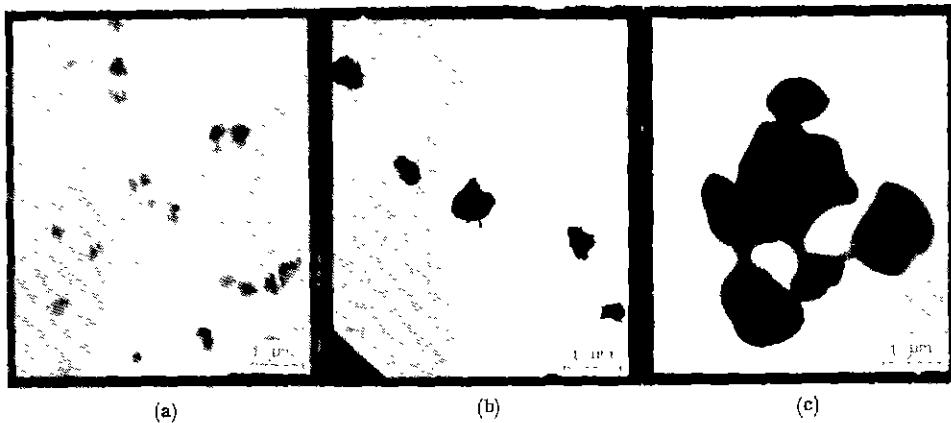


Fig.13. TEM photographs of prepared powders.

a) dried at 90°C b) calcined at 500°C
c) calcined at 1150°C

는 특성파이크이다. 1072 cm^{-1} 파이크는 AlOH bending vibration과 관계되는 파이크인데 겔내에서의 구조수와 관계가 있다. 3315 cm^{-1} 과 1653 cm^{-1} 은 분자수의 흡착에 기인한 것으로 3315 cm^{-1} 은 H-O-H bending vibration, 1653 cm^{-1} 은 O-H stretching vibration에 의한 것이다.

Fig.10은 90°C에서 건조시킨 분말을 1200°C까지 측정한 DTA/TG 곡선이다. 150°C 부근에서 부착수의 증발에 의한 흡열파이크가, 480°C 부근에서 OH기의 탈수에 의한 흡열파이크가 나타난다. 1170°C 부근에서의 발열파이크는 α - Al_2O_3 으로의 전이에 의한 것이다. 이때 1200°C까지의 중량감소는 31.7%를 나타내고 있다.

3-2. 2 분말의 비표면적 변화 및 미세구조 관찰

Fig.11은 각 온도별로 열처리한 분말의 비표면적 값을 나타낸 곡선이다. 90°C에서의 Boehmite는 약 $300\text{ m}^2/\text{g}$ 정도의 높은 비표면적 값을 나타내는데 하소온도가 증가함에 따라 비표면적 값이 감소하고 있다.

Fig.12는 90°C 건조분말과 1150°C에서 열처리한 분말의 SEM 사진을 나타내고 있다. 90°C에서는 아주 미세한 입자와 함께 응집체가 산재해 있고 거칠은 표면을 나타내고 있다. 1150°C에서는 α - Al_2O_3 단일상으로 미세한 입자와 자체소결이 일어난 응집체가 존재한다. 이를 응집체들은 졸겔알루미나에서 흔히 관찰되는 vermicular structure를 보여주고 있다.

Fig.13은 TEM 사진을 나타내는데 이를 모두는 아주 미세한 입자와 응집체들이 일처리온도에 따른 소결효과로 인한 자체소결된 응집체를 나타내고 있다.

이들 SEM, TEM에 나타난 입자의 형태는 불규칙한 모양을 가진 jagged particle을 보여준다.

4. 결 론

국산 시판 Aluminum foil과 알코올로부터 Aluminum sec-butoxide를 제조하여 가수 분해시켜 다음과 같은 결과를 얻었다.

1. HgCl_2 를 촉매로 하여 국산 Aluminum foil로부터 고순도의 Aluminum sec-butoxide를 합성할 수 있었다.

2. 합성된 Alkoxide를 가수분해하여 얻은 분말은 90°C 건조분말과 Al_2O_3 에서 Aluminum의 6배위체가, γ - Al_2O_3 에서는 4배위체가 형성되어 있음을 알 수 있었다.

REFERENCE

1. H. Dislich, "New Routes to Multicomponent Oxide Glasses", *Angew. Chem. Int. Ed. Engl.*, 10, 363~370 (1971).
2. W. Johnson, J. R., "Sol-Gel Processing of Ceramics and Glass", *Amer. Ceram. Soc. Bull.* 64 (12), 1597~1602 (1985).
3. D. L. Guertin, S. E. Wiberley, W. H. Bauer and J. Goldenson, *Amer. Chem. Soc.*, 60, 1018~1019 (1956).

4. S. J. Wilson, "The Dehydration of Boehmite", *J. Sol. Stat. Chem.*, **30**, 247~255 (1976).
5. C. A. Fyfe, G. C. Gobbl and J. S. Hartman, "Solid-State Magic-Angle Spinning Aluminum-²⁷ Nuclear Magnetic Resonance Studies of Zeolites Using a 400-MHz High-Resolution Spectrometer", *J. Phys. Chem.*, **86**, 1247~1250 (1982).
6. S. Komarneni and Rustrm Roy, "Preliminary Characterization of Gel Precursors and Their High-Temperature Products by ²⁷Al Magic-Angle Spinning NMR", *J. Amer. Ceram. Soc.*, **68** (9), C-243~C-245 (1985).