

1. 작업모형의 mounting

작업모델에 wax bite를 불린 채로 fixator model holder (혹은 articulator)에 mounting이 완료 되면 wax를 제거하고 interocclusal space가 적절한지 check한다.

2. wax relief

모형상에 연필로 vestibular shield와 upper labial pad의 외형을 그린 다음 wax relief를 시행한다. 하악에는 wax relief를 하지 않는다.

3. wire fabrication

a) lower labial bow

0.048" round stainless steel wire로 만들며 하악전치들의 순축치은쪽 1/3을 가로질러 가다가 하방으로 향하고 다시 꺾여 vestibular shield에 묻히게 된다.

b) upper labial pad support wire

0.048" round wire로 만들며 vestibular shield의 upper anterior margin에서 나와 약간 상방으로 향하다가 upper labial pad 와 연결된 다음 labial frenum 을 피하가 위하여 "V-shape" 으로

형성한다.

c) upper lingual wire

0.028" 혹은 0.032" stainless steel wire로 만들며 치료중 상악전치들의 extrusion을 방지하기 위해 사용되는데 vestibular shield에서 나와 상악전치와 하악 제 1 유구치간의 interocclusal area를 지나 상악전치의 cingulum level을 따라 curve를 그린다.

d) palatal wire

0.040" stainless steel wire로 만들며 vestibular shield의 후방부에서 나와 최후방구치의 원심면을 따라 구개를 지나간다. 이때 wire는 구개점막으로부터 약간 (0.5mm) 떠있도록 만든다.

e) lower occlusal rest

0.030" wire로 만들며 vestibular shield의 최후하방에서 나와 제 2 유구치와 제 1 대구치 사이의 interproximal surface를 지나 후방으로 제 1 대구치의 central groove를 따라 주행하다가 다시 vestibular shield에 묻히게 된다.

f) upper occlusal rest

전치부 반대교합의 개선을 위해 bite를 전방으로 open시킬 필

요가 있을때만 사용되는데, 0.036" stainless steel wire로 만들며 vestibular shield의 후방부에서 나와 상악 제 1 대구치의 distal marginal ridge를 통과하여 central groove를 따라 주행한다. 이 rest는 전치부 반대교합이 해소되면 제거한다.

4. Acrylic fabrication

wax relief 주변을 boxing 한 후 vestibular shield 부위와 upper labial pad 부위에 monomer와 polymer를 "pepper-and-salt" 방식으로 섞어한다. 이 과정중에 onionskin paper에 환자의 이름과 장치 장착날짜를 typing하여 같이 넣어주면 좋다. acrylic이 완전히 굳으면 trimming을 한다.

5. Trimming the appliance

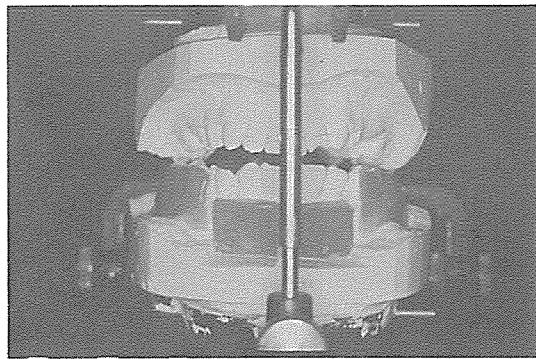
upper labial pad와 vestibular shield의 거친 외형을 먼저 부드럽게 만든 다음 vestibular shield의 두께가 균일하게 2.0~2.5mm 가 되도록 한다. handpiece와 작은 bur로 wire 주변을 세심하게 trimming하되 이때 wire에는 손상이 가지 않도록 주의한다.

세창치과기공소

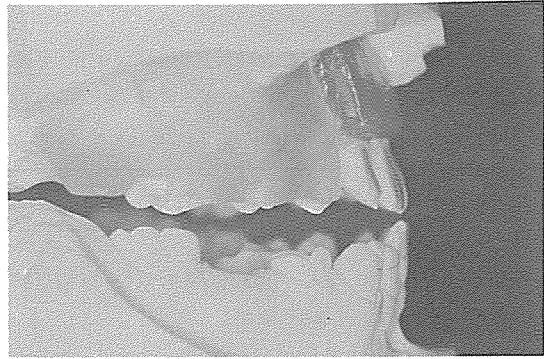
752-5970, 778-8687

서울용산구 도동 1가 19-18 (금정빌딩 302)

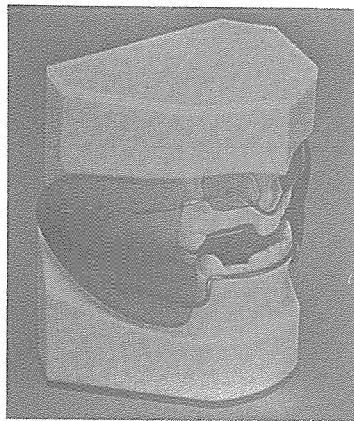
대표 권혁문



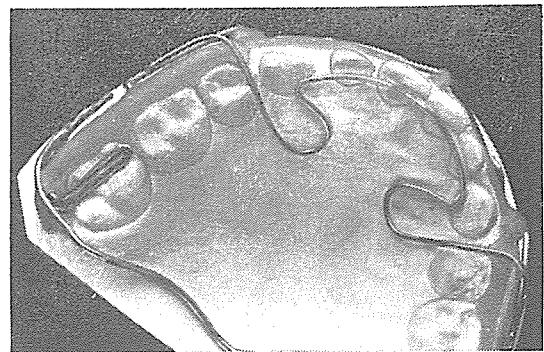
그림A. Upper labial pad가 위치된 부위의 wax relief.



그림B. 상악 Vestibular Shield가 놓인 부위의 wax relief.



그림C. 완성된 FR-Ⅲ



그림D. wire fabrication후 상악에 고정시킨 상태

신일치과기공소

代表 孫 永 受

서울 · 중구 남대문로 5 가 6-25(신한빌딩 402호)

☎ 756-2875 · 2876