

Case 1: 상하악 공히 유리단  
결손이며 교합고경이 낮아진 증례

제7일

- |   |   |
|---|---|
| 27. P.F.M. 및 Outer cr. final set<br>28. Border molding<br>29. Final impression taking for removable partial denture | 19. Making master cast for denture(Outer crown이 장착된 작업용 모형)<br>20. Metal frame 제작<br>21. Soldering the outer cr.& metal frame<br>22. Wax rim 제작 |
|---|---|

제8일

- |   |   |
|---|---|
| 30. Recording the jaw relation<br>31. Face bow application<br>32. Teeth selection | 23. Mounting the cast on articulator<br>24. Teeth arrangement, Gum formation<br>25. Tench core 제작, Flasking, Wax elemination, Resin packing & curing, Finishing & polishing |
|---|---|

완성된 P.F.M. B.r를 Temporary set한후 1~2주간 정도 경과를 관찰한 후 Final Protheses에 의한 어떤 문제점이 없다고 판단이 되면 R.P.D.를 제작하기 위하여 최종 보철물의 Final set를 한다. 이때 Temporary set한 상태에서 R.P.D.를 위한 Final Impression을 Case에 따라서는 시행해야 할 경우도 있지만, 가능하면 Fixed해야

할 보철물은 Final set후에 R.P.D.를 위한 최종 인상을 하는 것이 Temporary set시와 Final set시의 오차를 줄일 수가 있기 때문이다.

그림 54 : 통법에 의한 방법으로 국소의치를 위한 최종인상을 채득한다. Final set가 끝나면 내관 위에 외관을 장착하고 인상을 하게 되는데 이 때에 내외관 사이에 약 0.1

mm전후의 Space를 확보하여 교합시에 발생하는 연조직과 지대치의 압박변위의 차이를 보상하도록 한다. 만약 압박인상을 한다거나 Altered cast technic을 이용하여 의치를 제작한다면 이와 같은 Space의 확보는 불필요하다고 하겠다.

상악의 경우는 Maxillary tuberosity를 Cover

# 신일치과기공소

代表 孫 永 受

서울 · 중구 봉래동 1가 83번지 (광풍B/D 601호)

☎ 756-2875 · 2876

## 지상진료실

하여 Hamular notch까지  
를 인상하고 양측의  
Hamular notch와 연결되  
는 Vibrating line까지 인  
상이 얻어져야 한다.  
Border molding 및 최종  
인상의 채득방법은 총의  
치의 인상채득법과 동일  
한 방법으로 하면 되므로  
여기서는 생략하기로 하  
겠다.

그림 55 : 하악 최종인상의  
사진이다. 하악에서는 반  
드시 Retromolar Pad까  
지 인상이 채득되어야 하  
며 Mylohyoid fossa의  
Undercut를 적절히 이용  
하여 의치의 유지안정을  
도모하며, 최대면적의

Buccal shelf에 의하여  
좋은 Support를 얻을 수  
있다. 상악에서도 마찬가  
지 이겠지만 특히 하악에  
있어서는 상악에 비하여  
의치상의 면적이 극도로  
적기 때문에 기능운동을  
방해하지 않는 범위내에  
서 최대한의 상면적의 확  
보를 위하여 가능한한 크  
게 인상을 얻도록 노력한  
다. 이렇게 함으로서 국  
소의치에 가해지는 측방  
력을 최소화할 수 있으며  
따라서 국소의치로 인한  
지대치 및 연조직의 파괴  
를 최소화할 수 있다.

국소의치이기 때문에  
비교적 쉽게 Retention을

얻을 수 있다는 안이한  
생각에서 상면적이 극도  
로 적은 국소의치를 제작  
하는 것은 아주 잘못된  
생각이며 이러한 사고방  
식에 의하여 국소의치가  
제작되면 보다 빨리 총의  
치로 이행이 되며 이러한  
경우의 총의치는 여려가  
지 면에서 많은 문제점을  
가지게 된다.

그림 56 : 통법에 의하여 제  
작된 상악의 Metal  
frame이며 외관과 Metal  
Frame은 Solering을 한  
다. 이 때에 Sodering의  
문제 때문에 가능하면 외  
관과 Metal frame은 동  
종의 금속을 사용하는 것

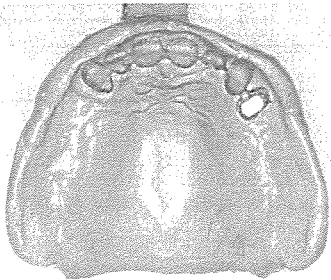


그림54.

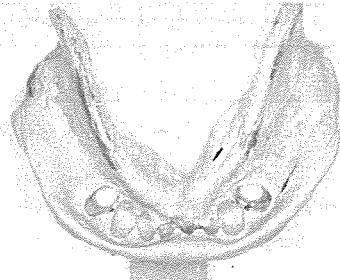


그림55.

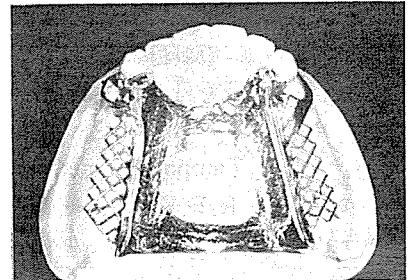


그림56.

CHOI'S DENTAL LAB

崔鍾煥 치과기공소

서울 · 종로구 송인동 1081

923-6671 · 923-2998

이 좋으나 부득이 한 경우에 이중의 금속을 사용하더라도 Soldering은 가능하지만 가끔 soldering이 잘못되어 Sodering한 부위가 분리되어 내원하는 경우도 있으므로 외관에 Leg를 달아서 의치상의 Resin속에 Packing하여 외관과 의치를 연결하여도 좋다.

그림 57: 하악의 Metal frame이며 이번 Case에서는 외관과 Metal frame은 모두 Sodering을 하여 연결하였으나 하

악에서 최종의치의 장착 후 왼쪽의 Sodering한 부위가 분리되어 의치를 수리하는 결과가 있었다. 이수리 과정은 나중에 설명하기로 하겠다.

그림 58: Recording the jaw relation을 위하여 Metal frame상에 Wax rim을 제작하고 구강내에 시적한 Metal frame의 적합도를 검사하고 대체적인 교합평면을 형성한 후에 Wax rim상에 H-모양의 Notch를 형성해 둔다.

그림 59: 하악은 Bees wax

를 이용하여 Wax rim을 제작하고 통법에 의하여 C.R.상태의 악간관계를 기록한 사진이다. 상악의 H-모양의 Notch에 해당하는 부위에 H-모양의 양형이 인기되어 있다. 이 때의 교합고경은 소구치에서 이미 결정되어져 있기 때문에 Horizontal jaw relation인 C.R.만 정확하게 유도하여 교합채득을 얻도록 한다. 교합고경의 결정은 Br.제작시의 설명을 참조할 것.

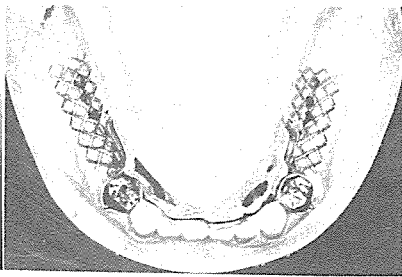


그림57.

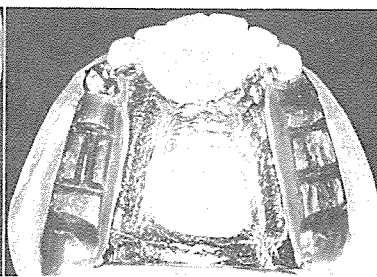


그림58.

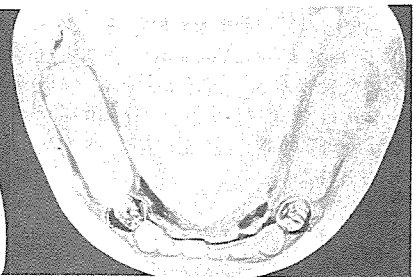


그림59.

서울특별시 인정 제12호

# 아세아치과기공소

## ASIA DENTAL LABORATORY

대표 이 흥 규

서울 종로구 종로 5가 115번지

☎ (763) 8559 · 7518 · 4488