

混合油의 热酸化에 對한 Tocopherol, 구연산 및 磷酸鹽의 相乘効果

張 賢 基

송의여자전문대학 식품영양과

**Synergistic Effect of Tocopherol, Citric Acid and Sodium Polyphosphate
on the Thermal Oxidation of Blending Oil**

Chang, Hun-Ki

*Dept. of Food & Nutrition, Soong Eui
Woman's Junior College*

(Received May 9, 1990)

ABSTRACT

Influence of mixing ratio of blending oil(rice bran oil : RBD palm olein = 1 : 1, 1 : 4 mixture : w/w) and natural tocopherol, citric acid, and sodium polyphosphate on enhancement of oxidation stability of blending oil under the condition of tap water influx(1 ml/min/200g oil) were compared by AOM test after heating these system at 180°C. In addition, the effects of tocopherol, and synergist on oxidation stability were also tested with potato chips fried with blending oil(1 : 4 mixture).

The result obtained were as follows;

1. The test of RBD palm olein addition of 50% and 80% against rice bran oil on oxidation stability showed that the higher the palm olein contents in blending oil, the higher the oxidation stability.
2. The test of oxidation stability, adding 100ppm, 200ppm and 400ppm of natural tocopherol, in two different types of blending oils, A(1 : 1 mixture) and B(1 : 4 mixture), disclosed that blending oil B was more positively effective, and this trend was superior at 200ppm level particularly.

Furthermore, oxidation stability was enhanced remarkably upon addition of 100ppm of natural tocopherol, and 50ppm of citric acid together with 50ppm, 100ppm and 200ppm of sodium polyphosphate in general. Especially, 200ppm of sodium polyphosphate addition induced the most synergistic effect on oxidation stability showing as much as 3 times compare to control.

3. The results of oxidation stability obtained by peroxide value on potato chips fried with blending oil (1:4 mixture) added tocopherol, citric acid and sodium polyphosphate and preserved at 60°C revealed that addition of tocopherol and 50ppm of citric acid together with 200ppm of sodium polyphosphate treatment was the most synergistic coinciding with AOM test results.

I. 緒論

最近急速한經濟發展에 따른所得水準의向上은食品의消費構造 Pattern을 크게變化시켰으며食用油脂 및 各種油脂含有食品의 소비도 급격히 증가되고 있다. 즉 우리나라의食用油脂 총공급량은 1967년의 18,600 M/T에서 1987년에는 433,000 M/T으로¹⁾ 약 20년동안 무려 20배 이상 증가하였고 이와같은 현상은 그동안人口增加를 감안하더라도 매우 높은 증가율이다.

그러나 賦存油脂資源은 매우 빈약하여油脂의自給率은 10%水準에 불과한 실정으로 이 가운데 가장 중요한資源이米糠油이다.米糠油의 1987년도 生產量은約 13,000 M/T으로米糠原料中 30% 정도만이搾油된 실정이며²⁾ 최근 쌀의持續的인增產추세에 따라生產量은 크게 늘어날 전망이다.

이와같은米糠油는 맛이淡白하고風味가 우수하여食用油뿐만 아니라 potato Chips, Snack類등의제조에튀김유, coating油로 많이 사용되는데 특히油脂의固화현상이 나타나지 않아서製品表面에 흰반점이 생기지 않고食感, 風味 등을向上시키는 등低融點油의長點을 갖고 있기 때문이다.

그러나 미강유는高度不溶和酸型이므로脂肪酸組成面에서 볼때不溶和脂肪酸의 함량이 82.2%로³⁾牛脂의 48.5%,⁴⁾ 팜유의 47.9%⁵⁾보다 월등히 높아서酸化安定性에서 문제가 있다. 특히 튀김유로 사용될 경우大部分空氣에 노출된 상태로高溫에서加熱되므로熱酸化, 热重合 또는 튀김식품 중水分으로因한加水分解가 촉진되어^{6), 7)}品質을低下시키거나Self-life를 단축시키는 중요한 요인으로 작용한다.

따라서食用油脂의酸化安定性을向上시키는方案으로Tocopherol, BHT, BHA 등 각종酸化防止劑를添加하던가水素添加 또는 팜유와미강유, 牛脂 및 유채유등의高融點脂와低融點油를混合하고酸化安定

性을 검토한研究보고는 많이 있으나^{7~11)}低融點油인米糠油와palm olein을 적당한비율로混合하던가Tocopherol 및相乘劑를添加하고酸化安定性을比較검토한연구보고는 거의찾아볼수 없다.

최근 우리나라에 많이 수입되고 있는 팜유는安定性, 經濟性 등으로 각광을 받는油種으로서 특히分別기술이 발전되면서低融點油로分別한palm olein은 비교적安定性도 우수한¹²⁾품질로 알려지고 있다.

그러므로著者는近來에튀김용, Coating用으로그利用度가크게높아지고있는米糠油, palm olein으로混合油를 만들고天然Tocopherol과Citric acid, 重合磷酸鹽等을相乘劑로添加한 다음실제튀김조건과類似한高溫加熱과水道水를一定量注入하여水蒸氣를發生시키면서加熱油로調製하는 한편별도로potato chips를製造, 貯藏하면서酸化安定性을比較檢討한結果몇가지資料를얻었기에 이를報告하고자 한다.

II. 材料 및 方法

1. 試料

試料는精製직후의米糠油(株)신양현미유제공)와palm olein(株)서울하인즈社제공)을 다음과 같은比率로混合하여混合油를調製하였고이를試料의一般性狀은¹³⁾Table 1과 같다.

混合油 A 미강유 : palm olein = 1:1(w/w)

混合油 B 미강유 : palm olein = 1:4(w/w)

天然Tocopherol과相乘劑인Citric acid, Sodium polyphosphate等은前報와¹⁴⁾同一한製品을 사용하였다.

2. 天然 Tocopherol과 相乘劑의 添加方法

酸化防止劑인天然Tocopherol과上승제로서Ci-

Table 1. General properties of Rice bran oil, Palm olein and Blending oils

	Rice bran oil	palm olein	Blending oil A	Blending oil B
Peroxide value (meq/kg)	0.65	0.21	0.56	0.43
Acid value	0.07	0.04	0.06	0.06
Iodine value	104.9	56.2	95.2	80.7

tric acid, Sodium polyphosphate는 前報¹⁴와 同一方法으로 調製하여 所定濃度로 첨가하였다.

3. 加熱油의 調製

內徑 7.6cm의 500ml stainless Steel Beaker에 試料를 각각 200g 씩 넣고 oil bath 中에서 온도 $180 \pm 5^{\circ}\text{C}$ 에서 6시간 연속 加熱하였다. 加熱하면서 水道水를 1ml/min. 比率로 注入하였으며 新鮮油를 時間當 10% 상당량을 交替하므로서 실제 튀김공정과 類似한 水蒸氣 發生量과 新油回轉率을 유지하였다. 이때 加熱油와 空氣와의 접촉비율(比表面積)은 $0.23 \text{ cm}^2/\text{g}$ 이었다.

4. Potato Chips의 製造

감자는 市販品(品種 남작)을 두께 약 1.5mm로 slice하고 冷水에 一夜浸漬한 다음 튀김 直前에 水切하였다. Fryer는 $35 \times 30 \times 15 \text{ cm}$ 의 Stainless steel 製로서 热源은 電熱heater를 사용하였다. 이와같은 Fryer에 試料油 4.0kg을 각각 넣고 油溫이 100°C 정도에 도달할 때 所定量의 天然 Tocopherol과 구연산, Sodium polyphosphate를 添加하여 溶解하였다. 油溫이 180°C 에 도달하여 30分 경과후 Slice된 감자 500g을 Fryer에 넣고 7分間 튀김하여 Potato chips을 제조하였다.

5. 酸化安定性 試驗

加熱油는 AOM裝置를 利用하여 溫度 97.8°C , 通氣 $2.33 \text{ ml}/\text{min}$ /油 20g의 조건下에서 酸化시키면서 經時的으로 過酸化物價를 測定하여 酸化安定性을 비교하였다.¹⁵⁾

또한 potato chips試料는 투명 polyethylene bag에 넣고 밀봉하여 $60 \pm 5^{\circ}\text{C}$ 로 유지된 恒溫器에 保存하면서 그 抽出油에 對하여 經日的으로 過酸化物價를 측정하여 酸化程度를 比較하였다.

III. 結果 및 考察

1. 米糠油, Palm olein의 混合比率에 따른 混合油의 酸化安定性

米糠油와 palm olein을 1:1, 1:4로 混合한 混合油 A, 混合油 B를 각각 加熱油로 調製하고 AOM 시험으로 酸化安定性을 比較 測定한 結果는 Fig. 1 과 같다.

즉 米糠油에 palm olein을 50%, 80% 混合하고 水道水를 注入하면서 高溫加熱했을 때 對照區 보다는 酸化安定性이 增加되는 경향을 보였으며 특히 80% 混合油에 있어서는 顯著한 向上效果를 나타냈다.

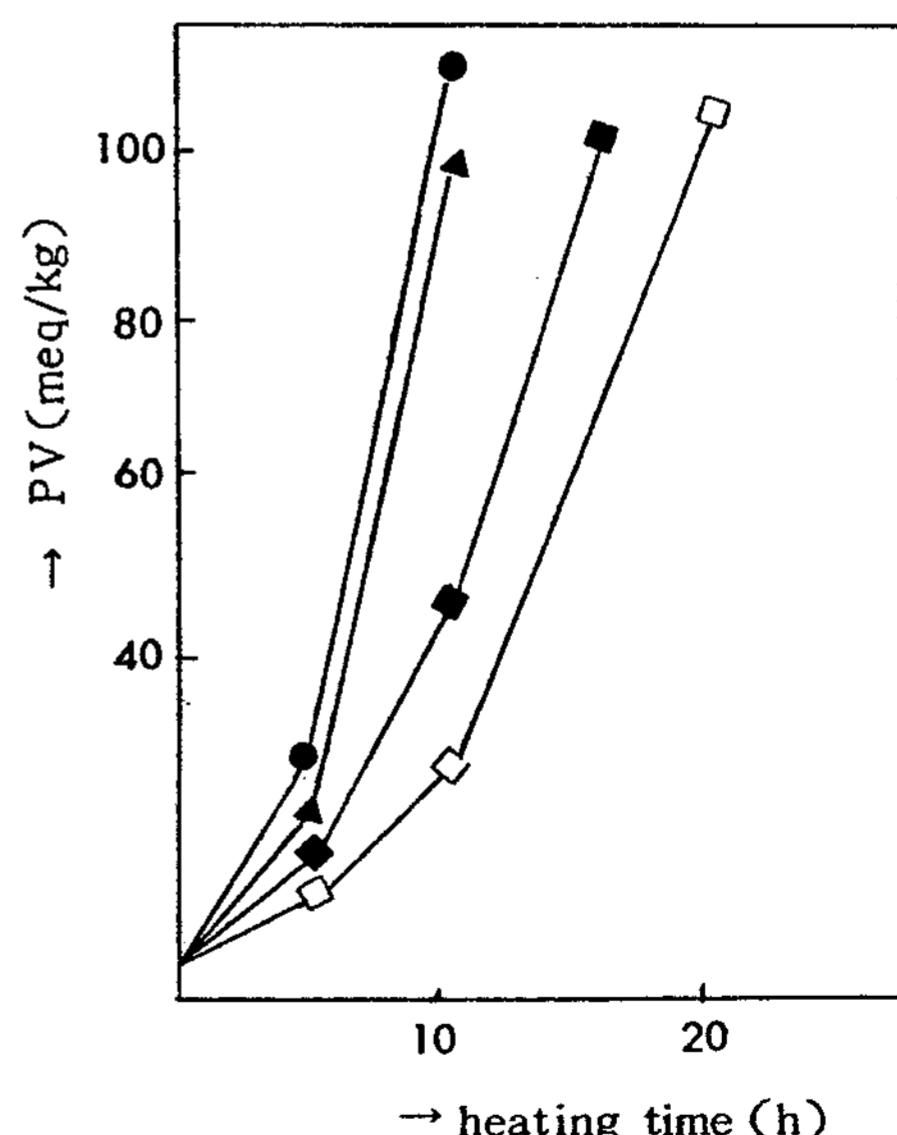


Fig. 1. Effect of Palm olein amount added Oxidative stability of Blending oils after heating at 180°C for 6h

● Rice bran oil ▲ Blending oil A
■ Blending oil B □ palm olein

이와 같은結果는 강⁸⁾등의米糠油와 팜유의混合油를調製하여튀김하고酸化安定性을검토한結果팜유의混合比率이높아질수록安定性은向上되었다는報告와類似하였다. 또한加藤等¹⁶⁾도palm油의分別로서얻어지는palmolein은Tocopherol의分配率이높아서多量의Tocopherol을함유하므로比較的酸化安定性이높으며180°C로加熱할경우polymerization速度도미강유보다매우늦다는報告¹⁷⁾를보면首肯이간다.

따라서미강유와palmolein의혼합유를사용하여튀김할때는palmolein의混合比率이높을수록酸化安定性은向上되는경향을나타내므로80%이상의palmolein을混合하는것이적당할것으로생각된다.

2. 加熱混合油의酸化安定性에 미치는天然Tocopherol의效果

混合油A(1:1),混合油B(1:4)에 대하여天然Tocopherol 100, 200, 400 ppm의濃度로각각添加하여加熱油로調製한다음AOM시험으로酸化安定性을測定한결과는Fig. 2, 3과같다.

즉미강유-palmolein(1:1), (1:4)의混合油A, B에대한天然Tocopherol의添加效果는그濃度를증가시킴에따라安定性은점차向上되었으며특히200ppm첨가구에서비교적安定性이높은결과를보였고400ppm첨가구와는거의비슷하거나(A)微微하게나마증가되는경향을나타냈다. 또한天然Tocopherol 100 ppm첨가구에있어서는混合油A에서比較的安定性이向上되는경향을보였다.

따라서混合油에대한天然Tocopherol의添加效果는200ppm에서가장우수한酸化安定性을나타냈는데이와같은결과는前報에서¹⁴⁾팜유의加熱安定性에對한天然Tocopherol의첨가효과는400ppm농

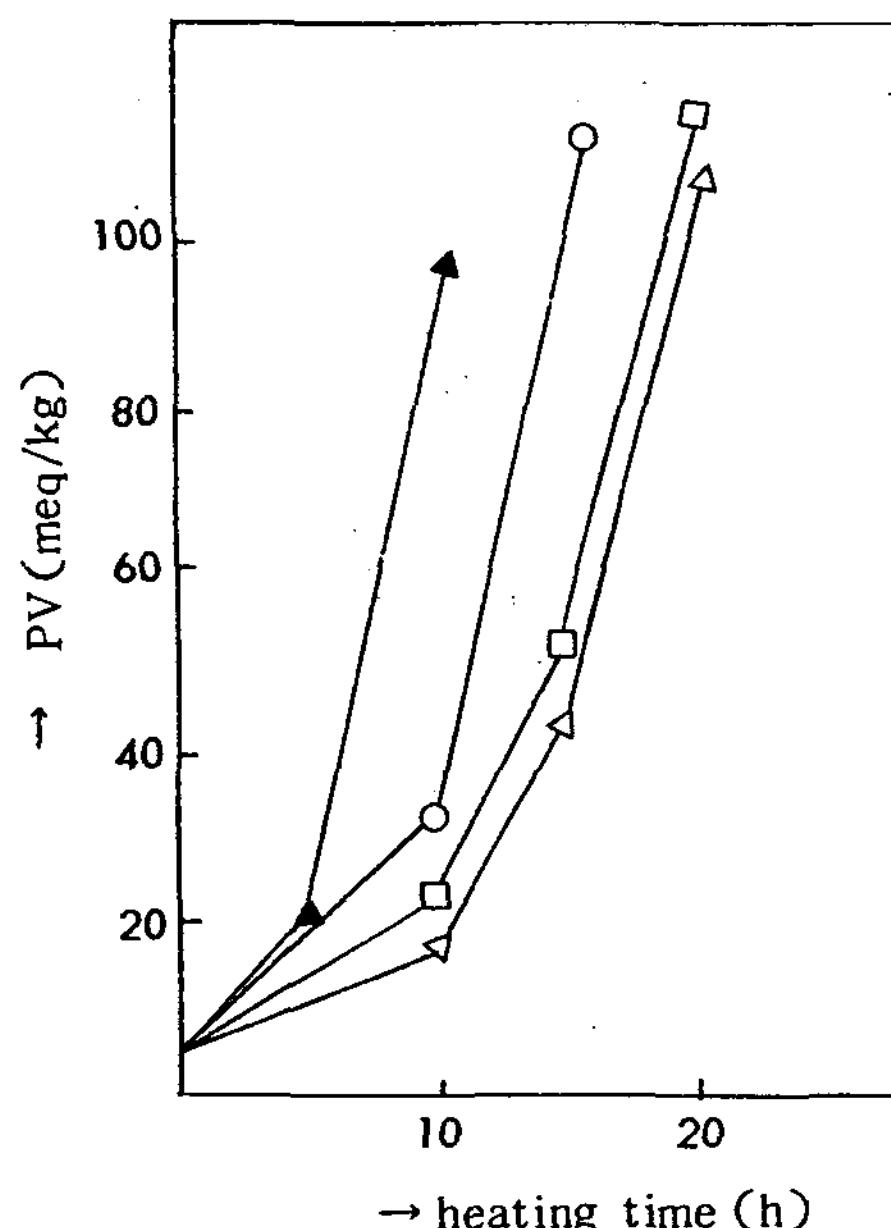


Fig. 2. Effect of natural tocopherol amount added on oxidative stability (AOM test) of Blending oil A after heating at 180°C for 6h

- ▲ Blending oil A (Control)
- Tocopherol 100 ppm
- Tocopherol 200 ppm
- △ Tocopherol 400 ppm

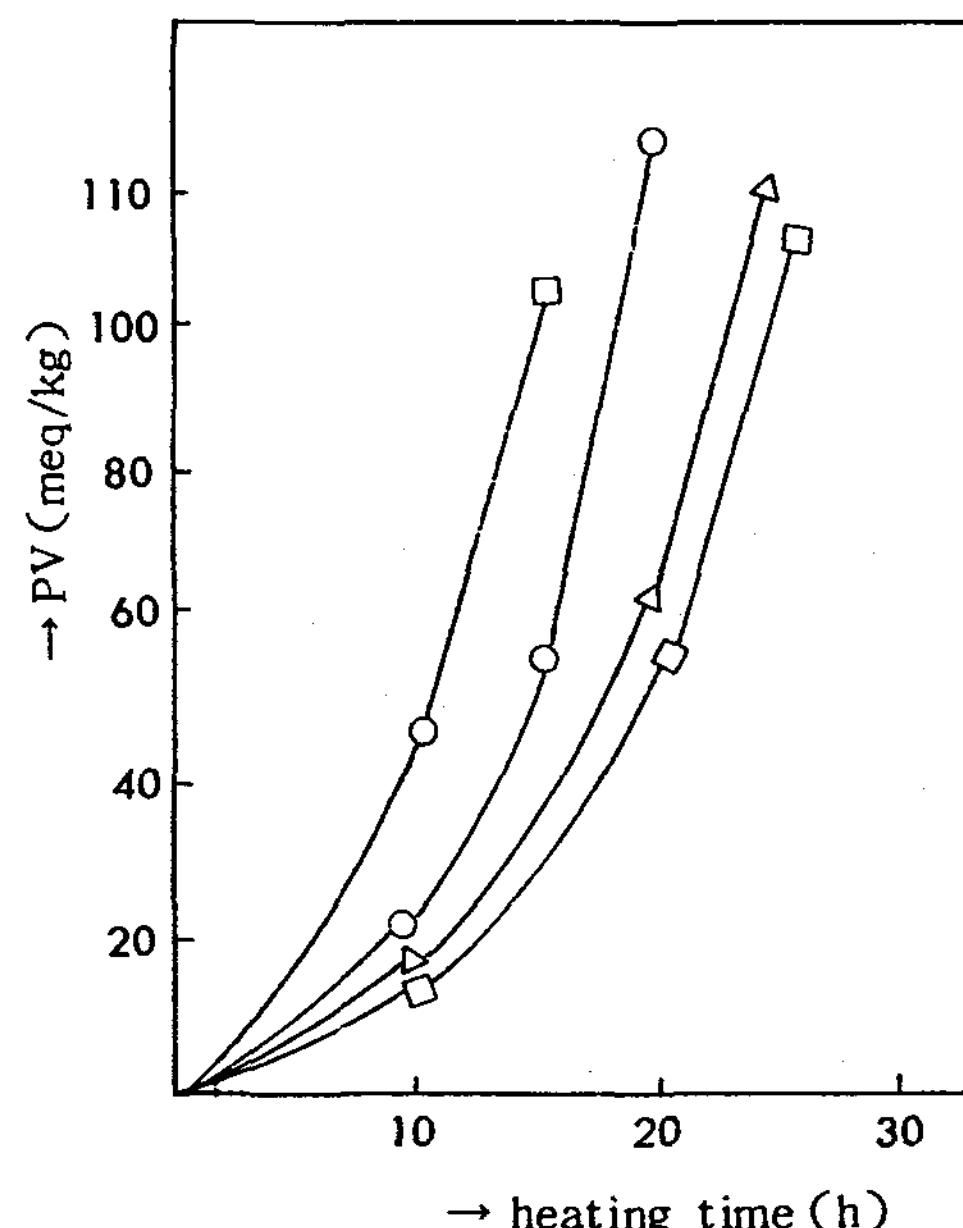


Fig. 3. Effect of natural tocopherol amount added on oxidative stability of Blending oil B after heating at 180°C for 6h

- Blending oil B (Control)
- Tocopherol 100 ppm
- Tocopherol 200 ppm
- △ Tocopherol 400 ppm

도에서 最高의 안정성을 보이다가 600ppm 농도에서는 오히려 감소되었다는 結果와 相異하나 palm olein은 分別時 Tocopherol의 分配率이 높기 때문에 많은量의 Tocopherol을 含有하며¹⁶⁾ 脂肪酸組成面에서도 linoleic acid 보다 oleic acid 함량이 비교적 높아서 抗酸化作用에 매우 효과적이라는 報告¹⁷⁾와 Tocopherol의 抗酸化作用은 最適濃度 이상으로 多量 添加하더라도 增加되지 않으며^{18, 20)} 오히려 酸化促進현상을 나타냈다는 報告들을²¹⁾ 보면 首肯이 간다.

또한 天然 Tocopherol을 100ppm 농도로 첨가할 때 混合油 A에서 비교적 安定性의 向上效果를 보였는데 이와같은 結果는 palm olein의 混合比率가 높아지면서 自體 Tocopherol含量도 증가됨에 따라 Tocopherol의 低濃度 첨가효과는 相對적으로 감소한 것으로 생각된다.

그러므로 混合油를 튀김공정에 이용할때 天然 Tocopherol의 添加量은 200ppm 水準이 酸化防止面에서 적당한 것으로 생각된다.

3. 加熱混合油의 酸化安定性에 미치는 天然 Tocopherol 및 相乘劑의 效果

미강유-palm olein의 混合油中에서 비교적 酸化安定性이 우수하게 나타난 混合油 B에 대하여 天然 Tocopherol을 100ppm 농도로 각각 添加하고 相乘劑로서 Citric acid를 25, 50, 100ppm씩 첨가한 試料區와 별도의 混合油 B에 同量의 天然 Tocopherol을 添加하고 相乘劑인 Citric acid 50ppm 및 Sodium Polyphosphate 50, 100, 200ppm씩 併用添加한 試料區에 대하여 加熱油로 調製하고 AOM 시험에 의한 酸化安定性을 비교 측정한 結果는 Fig. 4, 5와 같다.

즉 混合油 B에 天然 Tocopherol은 전부 100ppm을 첨가하고 구연산만을 25, 50, 100ppm 농도로 각각 첨가하여 酸化安定性을 측정한 結果 50, 100ppm 첨가구에서는 약간의 向上效果를 보였으나 25ppm 첨가구는 대조구와 비슷한 경향을 나타냈다. 이와같은 結果는 前報¹⁴⁾와 一致하였으며 “양등도” palm油에 天然 Tocopherol 0.01% 및 Citric acid를 0.001~0.05%씩 첨가한 결과 약간의 相乘效果가 인정되었음을 보고하였고 Berger²²⁾는 palm油에 구연산

50ppm을 첨가한 결과 酸化安定性이 약간 向上되었다는 보고와 類似하였다.

한편 혼합유 B에 대하여 天然 Tocopherol 100ppm, 상승제인 Citric acid 50ppm을 同一하게 添加하고 Sodium polyphosphate만을 50, 100, 200ppm 농도로 併用첨가한 결과 Fig. 5와 같이 Tocopherol에 구연산만을 單一 상승제로 첨가한 시료구에 비하여 酸化安定性은 현저히 向上되었으며 특히 구연산 50ppm과 Sodium polyphosphate 200ppm의 併用첨가구에서 가장 우수한 相乘效果를 나타냈다. 이와같은 效果는 Tocopherol과 구연산을 첨가하지 않은 대조구에 비하여 산화안정성은 約 3倍가 向上되었고 Tocopherol單用區중에서 가장 우수한 200ppm 첨가구보다 約 2倍가 向上되는 結果였다.

이와같은 결과는 palm olein이 分別후 生산지로부터 長期間의 海上을 통한 수송기간 중 液狀으로 유

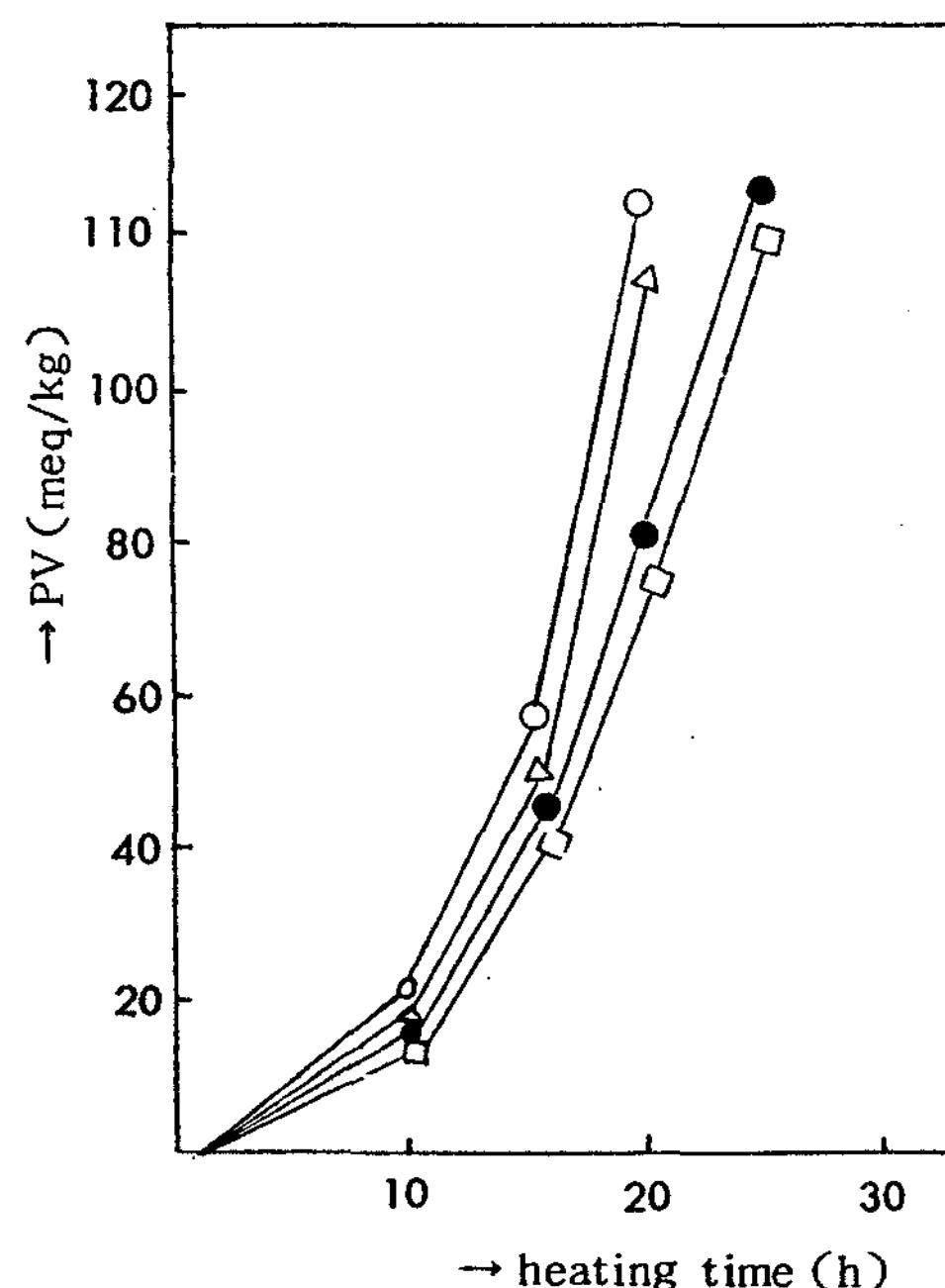


Fig. 4. Effect of citric acid amount added on oxidative stability of Blending oil B containing tocopherol by AOM test

- Blending oil B (Control)
- △ Citric acid 25 ppm
- Citric acid 50 ppm
- Citric acid 100 ppm

Table 2. Synergistic effect of Tocopherol, Citric acid and Sodium polyphosphate on the autoxidation of potato chips fried by Blended oil B, during the storage at 60°C

N-Tocopherol added (%)	Citric acid Concentration (ppm)	Sod. Polyphosphate concentration (ppm)	PV of lipid fraction (days)							
			0	5	10	15	20	25	30	35
0.01	50	0	1.5	4.2	6.2	14.9	19.4	27.5	36.8	42.3
		50	1.0	3.8	5.5	13.8	16.5	25.8	30.1	35.8
		100	1.5	4.1	5.4	12.7	16.2	24.6	28.8	33.6
		200	0.9	4.0	4.8	12.0	14.8	19.6	24.9	28.5
		400	1.0	4.1	5.0	13.1	15.3	23.8	29.2	34.3

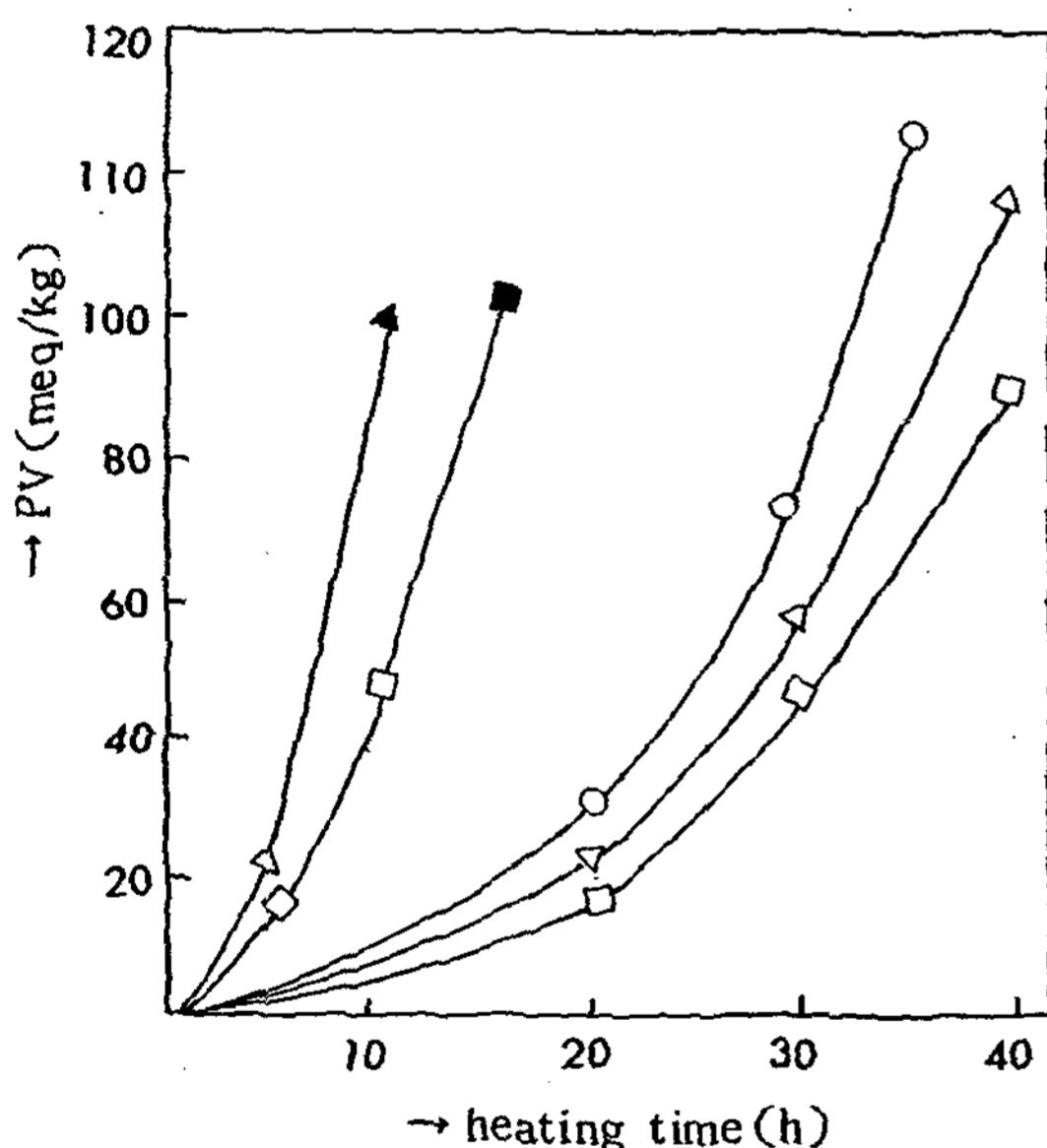


Fig. 5. Synergistic effect of tocopherol, citric acid and sodium polyphosphate on oxidative stability of Blended oil B after heating at 180°C for 6h

- ▲ Blended oil B (Control)
- Tocopherol 100 ppm
- Tocopherol 100 ppm + Citric acid 50 ppm + Sodium polyphosphate 50 ppm
- △ Tocopherol 100 ppm + Citric acid 50 ppm + Sodium polyphosphate 100 ppm
- Tocopherol 100 ppm + Citric acid 50 ppm + Sodium polyphosphate 200 ppm

지되므로 Cu, Fe 등의 酸化促進物質들을 비교적 많이 含有하며 또한 加熱中 水道水의 注入으로 因한 미량의 金屬들을 多鹽基酸의 일종인 구연산을 添加함으로서 이들 物質을 Chelate 化²³⁾하며 특히 重合磷酸鹽의 하나인 Sodium polyphosphate를併用添加하므로서 金屬 Ion에 대한 封鎖性을 効果적으로 強化시켜서²⁴⁾ Tocopherol의 酸化防止 効果에 相乘的으로 作用한 결과로 생각된다.

이와같은 磷酸鹽 침가에 따른 抗酸化作用의 相乘性은 이미 1930년대 부터 보고²⁵⁾되어 왔으며 watts²⁶⁾ 등도 각종 인산염은 水分과 共存하는 油水系에 있어서 Tocopherol에 대한 相乘效果가 있다고 보고하였다.

4. Potato chips의 酸化安定性에 미치는 天然 Tocopherol 및 相乘劑의 効果

미강유-palm olein의 混合油 B(1:4)에 酸化防止劑 및 상승제로서 天然 Tocopherol 100 ppm, 구연산 50 ppm을 침가하고 Sodium polyphosphate만을 50, 100, 200, 400 ppm 농도로 添加하여 磷酸鹽의 含量만이 差異가 있는 混合油를 만들고 180±5°C의 온도에서 튀김하여 potato chips를 제조하였다. 이와같은 potato chips를 polyethylene bag에 넣어 밀봉하고 60°C의 恒溫器중에 저장하면서 35日間 經日的으로 그 抽出油에 對하여 과산화물기(PV)를 측정한 결과를 Table 2와 같다.

저장중 過酸化物價(PV)의 變化는 磷酸鹽 침가구가 대조구에 비하여 全般的인 安定效果를 나타냈는데 35

日經과후 대조구의 PV는 42.3에 비하여 50ppm첨가구는 35.8, 100ppm 첨가구는 33.6, 200ppm첨가구는 PV 28.5, 400ppm 첨가구는 PV 34.3으로서 200ppm 첨가농도가 가장 安定한 경향을 나타냈다.

이와같은 結果는 加熱油에 대한 酸化安定性 시험에서 燃酸鹽 200ppm 첨가구가 가장 우수하였다는 경향과 一致하였다.

IV. 要 約

최근 potato chips, Snack 류 등의 제조에 뒤김유 또는 coating 油로 가장 많이 사용되는 米糠油의 酸化安定性을 向上시키기 위해 비교적 安定性이 있는 palm olein과 混合油(미강유 : palm olein = 1:1, 1:4로 혼합(w/w))를 만들고 혼합비율 및 天然 Tocopherol, 구연산, Sodium polyphosphate 등을併用첨가한 다음 水分의 注入下(1ml/min/油 200g)에서 180°C로 加熱하고 AOM시험으로 酸化安定性을 비교측정하였다.

또한 혼합유(1:4)로 potato chips를 제조하고 Tocopherol과 相乘劑가 酸化安定性에 미치는 영향을 調査한 結果는 다음과 같다.

1. 米糠油에 palm olein을 50%, 80% 혼합한混合油의 高溫加熱에 따른 酸化安定性은 palm olein의 혼합비율이 增加할수록 向上되었다.

2. 混合油에 天然 Tocopherol을 100, 200, 400 ppm농도로 첨가하고 酸化安定性을 비교측정한 결과 全般的으로 Tocopherol의 농도가 一定水準까지 높아지면 安定性은 向上되었으며 특히 200ppm농도로 첨가할 때 그장 効果的이었고 400ppm 첨가구에서는 오히려 안정 효과는 감소되었다.

3. 혼합유에 天然 Tocopherol과 상승제인 구연산만을 첨가한 결과 酸化安定性은 50ppm 첨가구에서 다소 向上되었다. 또한 天然 Tocopherol 100ppm, 구연산 50ppm 및 Sodium polyphosphate를 50, 100, 200ppm농도로 併用하므로서 酸化安定性은 현저히 向上되었으며 특히 Sodium polyphosphate 200ppm농도에서 가장 우수한 相乘效果를 나타냈다. 이와같은 결과는 대조구에 비하여 約 3倍의 酸化安定性을 向上시킨 것으로 보인다.

4. 混合油에 天然 Tocopherol과 상승제인 구연산

및 Sodium polyphosphate를 첨가하여 potato chips를 제조하고 60°C에서 저장하면서 과산화물가(PV)를 측정한 결과 인산염 200ppm첨가구에서 가장 우수한 安定效果를 보였으며 加熱油의 AOM시험결과와一致하였다.

文 獻

1. 한국농촌경제연구원 : 食品需給表, 1987년도 (1988)
2. 李枝炯 : 한국油化學會誌, 4, 2, 1(1987)
3. Eckey, E.W.: Vegetable Fats and oils 296, Reinhold pub. Co., New York(1954)
4. Weiss, T.: Food oils and Their Uses, 40-47, Second ed., Avi pub. Co., Inc., West port, CN.,(1983)
5. 太田靜行 : 油脂食品の劣化とその防止, 243~259, 辛書房(1977)
6. 太田靜行, 湯木悅二 : フライ食品の理論と實際, 37, 辛書房(1976)
7. 양주홍, 장영상, 신효선 : 한국식품과학회지, 20(4), 563(1988)
8. 강동호, 박혜경, 김동훈 : 한국식품과학회지, 21(3), 409(1989)
9. 박연보, 박혜경, 김동훈 : 한국식품과학회지, 21(4), 468(1989)
10. Augustin, M.A., Berry, S.K.: *J. Am. Oil Chem. Soc.*, 60(8) 1520 (1983)
11. Asap, T., Augustin M.A.: *J. Am. Oil Chem. Soc.*, 63(9) 1169(1986)
12. Sakata, M., Takahashi, Y and Sonehara, M.: *J. Am. Oil Chem. Soc.*, 62(2) 449(1985)
13. 鄭東孝, 張賢基 : 食品分析, 294~301, 진로연구사 (1988)
14. 張賢基 : 한국유화학회, 6(1), 15(1989)
15. A.O.C.S.: Official and Tentative method, Cd. 12-57 American oil chemists Soc., Chicago (1973)
16. 加藤秋男, 山岡正和 : 化學工業資料, 7, 227, (1983)
17. Yoon, S.H., Kim, M.G., Shin and Kim, K.H.: *J.*

- Am Oil Chem. Soc.*, 62(10) 1487(1985)
18. Cort, W.M.: *J. Am. Oil Chem. Soc.*, 51(6) 321 (1974)
19. Parkhurst, R.M. et al.: *J. Am. Oil Chem. Soc.*, 45,641(1969)
20. 立川ら: 油化學, 17, 77(1968)
21. Dugan, L.R., Krayhill, H.R.: *J. Am. Oil Chem. Soc.*, 33, 527(1956)
22. Berger, K.G.: *J. Am. Oil Chem. Soc.*, 62(2) 434(1985)
23. 益山新六: 油化學, 14, 692(1965)
24. 平田行: New food Ind. 11, 34(1969)
25. Eckey, E.W.: U.S. 1982, 907, (1934); C.A. 29 518(1935)
26. Watts, B.M.: *J. Am. Oil Chem. Soc.*, 27, 48 (1950)