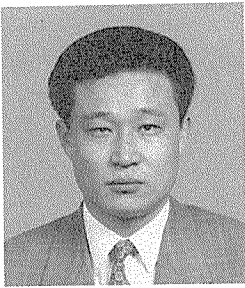


團體標準化 事業의 現況 및 制定方向



工業 振興 廳
標準 計劃 課
事務官 崔 壽 圭

I. 머리말

工業標準化의 發展段階를 보면 제일 먼저 社內標準化가 추진되고 점차 그 영역을 넓혀서 團體標準化를 추진하게 되며 이후 國家標準化로 발전된다. 그러나 우리나라의 工業標準化는 社內標準化와 團體標準化 活動이 미미한 상태에서 1961년 國家標準化를 政府主導로 導入, 推進하게 되었다. 이에 따라 급격한 經濟發展에 맞추어 企業에 國家規格을 다량으로 제정하여 普及하기에 바빴으며 專門團體에 의한 團體標準化는 推進되지 못하였다.

그후 80년대 중반이후 컴퓨터, 신소재, 生命工學 등 尖端技術의 대두와 함께 國家標準化만으로는 급격히 늘어나는 標準化의 需要를 충족시키기가 어렵고 또 기업의 사내표준화를 곧바로 國家標準化로 移行하는 데에는 企業들간의 이해조정이 어려워 團體標準化에 대한 필요성이 절실히 要請되었다.

이후 團體標準化를 活性化시키도록 정부에서 적극 유도하여 최근에는 상당량의 단체규격이 제정되고 있다. 그러나 先進國에 비하여 量的 規模나 質의 水準에 있어 매우 뒤떨어져 있는 것이 사실이다.

또한 국내에서 團體標準化를 추진하는 데에는 단체표준화에 대한 專門團體인 協會나 조합의 認識不足, 專門人力 不足 및 예산의 뒷받침 부족, 推進組織

의 缺如, 기술의 미숙적 및 團體標準化技法 不足 등으로 여러가지 문제점이 나타나고 있다.

國家規格은 본질적으로 국가적 관점에서 國家經濟, 社會環境, 産業振興 등 국가 행정상의 요청과 公업표준화의 역사를 勘案하여 제정되기 때문에 산업분야의 개별 사정에 반드시 맞는다고 할 수 없다. 따라서 분야별 團體規格이 이러한 점을 보완함으로써 국가 전체의 표준화를 충실히 실현할 수 있다.

최근 社會생활의 高度化·多樣化, 산업분야의 細分化·綜合化, 技術革新의 多邊化·急激化 등에 대응하기 위해 국가규격이 대상으로 하는 분야의 넓이와 깊이가 더욱 확대됨에 따라 중점 지향이 불가피한 國家規格을 보완하는 團體規格의 役割은 더욱 더 중요시 되고 있으며 특히 신기술이나 情報 技術分野 등과 같이 기술의 진보, 변화의 여지가 커서 현시점에서 國家標準으로 응용하기 어려운 것은 단체규격으로 제정하여 기술의 統一性 유지와 經濟性을 유지할 필요성이 크게 대두되고 있다.

최근 生産業體, 專門團體 등에서 단체표준화의 중요성에 대한 인식이 높아지고 단체 규격의 制定·活用을 적극적으로 추진하고 있는 것은 매우 반가운 현상이라고 할 수 있다.

금년 定期國會에서 團體標準의 承認, 品質認證 表示制度 導入, 表示品の 優先購買 등을 主要內容으로 하는 工業標準化法 改正 法律案이 통과되어 조합의 의의 전문 단체의 단체표준의 制定承認을 위한 法的 根據가 마련되었다.

또한 團體標準化 活性化方案을 樹立하여 적극 추진하고 있다.

이하에서는 團體標準化의 概念, 團體規格의 制定·作成方法 및 管理, 團體標準化의 現況, 問題點 및 活性化 方案에 대하여 설명하고자 한다.

II. 團體標準化 概要

1. 標準化의 目的

標準化는 關係되는 사람들의 協力에 의하여 행해지는 集團의·社會的 活動으로서 이들 사람들 사이에서 最適의 전체적 經濟의 달성을 목적으로 하고 그 活動內容은 사물의 무질서한 複雜化를 막고 합리

적인 單純化 또는 統一化를 이루기 위한 rule을 만들고 이를 活用하는 것이다.

1970年代에 ISO 원리위원회에서는 標準化의 目的으로 다음의 6項目을 들고 있다.

- 相互理解
- 健康, 安全, 環境의 保護
- 인터페이스, 互換性
- 使用目的으로서의 適合性
- 品種抑制
- 消費者의 利益

標準化의 目的은 本質적으로 변하지는 않으나 具體的인 目的은 시대의 변화에 따라 重點分野가 변하고 있다. 즉, ISO規格의 경우 1960년경까지는 用語規格(상호이해), 值數規格(호환성) 그리고 試驗方法規格(사용목적에의 적합성)에 重點을 두었다. 傳統적으로 볼때 ISO의 國際標準化의 업무는 이들 用語, 值數, 試驗方法의 3개 지주에 集中되어 있었다고 해도 과언이 아니다. 그러나 1970년대경 부터 조금씩 그 樣相이 달라져 標準化의 目的에 있어 生命의 安全性, 環境保護라는 側面이 중요시 되기 시작하였다.

2. 團體標準의 概念

團體標準化 및 團體標準化의 概念에 대하여 설명하기 이전에 먼저 標準과 標準化의 概念을 명확히 정리해 두는 것이 중요하다. 『標準』이란 일반적으로 KS A 3001(품질관리용어)에서 定義하고 있는 바와 같이 관계가 있는 사람들의 이익 또는 편의가 공정히 얻어지도록 統一化·單純化를 圖謀할 目的으로 物體·性能·能力·配置·狀態·動作·節次·方法·順序·責任·義務·權限·생각·概念 등에 관하여 설정한 기준으로 보통 文章·그림·표·견본 등 具體的인 表現形式으로 表示된다. 또한 公的으로 제정된 測定單位의 基準, 이를테면 미터(m), 킬로그램(kg), 초(S), 암페어(A), 칸델라(cd), 켈빈도(k) 등과 같은 基準을 말한다. 그리고 『標準化』란 표준을 合理的으로 설정하여 活用하는 組織的 行爲을 말하며 넓은 의미에서 標準化라는 것은 사물이나 행동에 관하여 어떤 목적을 達成하기 위한 基準을 만들어 관계가 있는 사람들이 함께 協力하여 준수하는 것이다. 그러나 그 어떤 目的이라는 것은 위의 정의에도 있듯이 關係가 있는 사람들 모두에게 利益이 되는 것이어야 하므로

그 목적을 더 한층 잘 달성하기 위해 제정한 基準을 준수시키는데 그치지 않고 필요할 때마다 檢討해서 기준을 改善해 가는 努力을 기울여야 한다. 이와 같이 標準化는 事物을 고정화하는 것이 아니라 改善하여 향상시킨 것이다. 一般적으로 사람이 모여 活動하는 곳에는 여러가지 基準이 있게 마련이며, 習慣化되어 몸에 베어 있기 때문에 깨닫지 못하는 경우가 많지만 이를테면 우리들이 사용하고 있는 말이나 人事方式등 새삼스럽게 具體的인 表現形式에 의한 기준이 있느냐고 물으면 곤란하지만 標準化는 잘되어 있다. 어쨌든 사람이 모여 活動하고 있는 곳에는 모인 사람들 서로의 편의를 위해서 여러가지 기준의 의도적으로 혹은 자연적으로 만들어져 지켜지고 있다. 標準化는 앞의 정의에도 있듯이 그 대상에 관하여 統一化·單純化를 도모하려는 것이다. 그 대상이 物品이면 值數를 統一한다든가, 互換性을 지니게 한다든가, 單純化하는등 그것을 추진함으로써 그 물품을 사용하는 사람들에게나 만드는 사람들에게 다같이 便利하게 되고, 또한 그 範圍가 넓으면 넓을수록 그로 인하여 利益을 얻는 사람들도 많아진다.

또한 標準化를 計劃적으로 추진하여 관계된 사람·組職등의 共通의 利益과 편의를 얻기 위하여 標準化를 推進하는 모체가 企業인 경우에는 社內標準化·團體인 경우에는 團體標準化, 國家인 경우에는 國家標準化, 國際的 機構인 경우에는 國際標準化로 分類된다. 『團體標準』이란 이해를 같이 하는 사람이나 회사가 구성한 어떤 일정한 專門團體 즉 協同組合, 學會등에 의하여 制定되어 該當團體 및 그 構成員에게 적용되는 標準을 말하며 『團體標準化』란 團體標準을 만들어 關係가 있는 사람 또는 組職등이 함께 協力하여 遵守 하는 것을 말한다.

3. 團體標準의 役割

團體規格은 社內規格과 國家規格의 橋梁의인 役割을 하고 分野마다 國家規格으로는 부족한 곳을 團體規格이 充實시킴으로서 나라전체로서의 두터운 標準化를 實現할 수 있다.

團體規格 制定의 對象이 되는 분야는 일반적으로 다음과 같다.

- 生産部門에 적용될 수 있도록 國家規格에 규정되어 있는 상세한 事項을 補充할 필요가 있는

分野

- 國內에서는 必要性이 적으나 外國規格, 國際規格에 준거하여 輸出志向등의 特定用도에 사용하기 위한 規格
- 일부 特定人 사이에서만 사용되며 國民經濟全體에 대해서는 影響度가 낮은 規格
- 특정 大量 消費者의 發注에 業界가 共同으로 對處하기 위한 共通的이고 상세한 示方
- 新技術, 新素材등 尖端技術分野에 관련되는 規格으로서 進歩, 變化의 여지가 큰 분야 또는 現時點에서는 아직 實用化인 면이 좁고 一般化되지 않은 分野

團體標準化는 團體에 속한 構成員이 모여 의논할 機會를 갖기 쉬우며 원만한 對話를 나눔으로서 대개의 경우 意見의 一致를 보기 쉬우므로 國家標準化에 비해 標準化하여야 할 주제의 선택이 넓어지고 標準化를 조속히 推進할 수 있다.

특정 産業別 단체가 다른 産業分野의 단체와 협력해서 단체표준화 活動을 國家標準化 活動으로 擴大한다면 國家全體의 이익도 擴大된다. 또한 國家標準化 활동이 定着될 때까지는 關係者의 意見調整 範圍가 넓어 意見調整에 상당한 기간이 所要되므로 조속히 團體標準化를 실시하게 되면 이익을 얻을 수 있다.

이와 같은 特色을 갖는 團體標準化는 一般적으로 다음의 役割을 갖는다.

- 國家規格의 開發基盤을 擴充시킨다.
- 業種別, 分野別 技術의 連繫性을 促進시킨다.
- 國家規格의 활용도를 增大시켜 주고 國家規格과 社內規格의 附合度를 증대시킨다.
- 新技術, 新製品의 導入 및 普及을 촉진시킨다.
- 傳流的 技術의 體系의인 保存을 할 수 있게 한다.
- 소비자의 구매시방으로 활용되므로써 公正去來가 可能케 된다.
- 生産제품의 品質수준을 확보토록 하여 消費者를 保護한다.

최근 사회생활의 고도화·다양화, 산업분야의 세분화·종합화, 기술혁신의 다양화·급격화등에 대응하기 위하여 국가규격의 대상이 되는 면의 넓이와 깊이가 점점 확대됨에 따라 중점 지향적으로 나가지 않을 수 없는 국가규격을 보완하게 되는 단체규격의

역할은 점차 중요하게 되었다. 특히 신기술에 신속히 대응하는 단체규격이 여러 방면에서 요망되고 있다.

단체규격과 국가규격이란 이러한 관계에 있으므로 GATT Standards Code는 국제적으로 그 제정을 공개 통지하고 또 규정내용을 국제규격에 통합하여야 할 대상으로서 團體規格도 포함하고 있다는 사실에 단체표준화추진단체는 유의해야 한다. 사내표준을 거의 원상태로 단체규격으로 쓰고 이것이 국가규격으로서 승인되는 경우가 적지 않은 미국이나 일본의 단체규격이 국가규격의 원안이 된 것도 많다. 예컨대 단체규격이었던 JASO(일본자동차협회 규격)가 국가규격으로 이행된 것은 30여건을 넘고 있으며 일본에서는 국가규격의 작성위탁을 받고 있는 단체표준화 기관이 대단히 많으며 이들 단체표준화 활동이 국가 표준화 활동의 밑거름 역할을 하고 있다.

4. 團體標準의 歷史

오늘날까지의 產業에 있어서의 標準化 推進課程을 더듬어 보면 標準化는 近代產業의 發展史와 關聯이 있다는 것을 알 수 있다.

19世紀 中반 英國에서 시작된 產業革命은 영국이 大量的 面화를 인도로부터 輸入하게 되어 이들을 處理하기 위해 手工業을 대신하여 機械와 動力을 이용한 纖維工業이 급속히 발달된 緣由에서 시작된다. 그 리하여 機械와 動力을 이용한 生産方法은 다른 工業에 擴大되어 나감과 동시에 19세기 後半에 들어와서는 여러나라에도 波及되어 나갔다.

사용된 動力도 水力에서 蒸氣機關으로 바뀌었으며 19세기 後半 以後에는 내연機關 및 전동기가 사용되게 되었고 각국의 産業도 顯著하게 발전하였다.

産業에 있어서 機械와 動力의 導入으로 당시로서는 飛躍的인 大量生産이 이루어지게 되었으며, 생산되는 製品의 生産·流通 및 使用에 있어서의 合理化의 必要性을 通感하게 되어 19세기 말에 접근하자 標準化의 필요성이 擡頭되었으며 이에따라 標準化가 推進되게 되었다.

本來 標準化는 對象으로 하는 事項에 關係하는 사람이 많을수록 效果가 올라가는 것이므로 어떤 企業이 스스로 자기들의 社會內에서만 標準化하는 것보다 同種企業이라든가 사용자등 가능한 한 關聯者가 많이 모여 標準化를 推進하는 쪽이 便宜性이 큰 것

은 當연하다. 따라서 標準化는 生産工場의 社內標準化로 부터 發達하여 團體標準化, 國家標準化 및 國際標準化로 成長하게 되었다.

團體標準化는 19세기 말경부터 各國의 産業이 發展함에 따라 초기에는 會員企業의 生産·販賣에 直接한 活動을 행하였으나 회원기업의 社內標準化가 활발히 展開됨으로써 그 技術·經驗을 서로 交換하고 합쳐서 全體規格을 制定하고, 이를 사용하는 것이 會員企業 서로의 이익이 된다는 것을 인식함으로써 團體標準化가 시작되었다.

國際的으로 보면 團體標準化 活動이 비교적 빨리 시작된 分野로서는 電氣工業 關係의 標準化 活動 및 海上保險을 위한 船級의 指定과 檢査業務를 맡고 있는 선박협회의 선박표준화 활동을 들 수 있다.

III. 團體規格의 制定, 作成方法 및 管理

1. 團體規格의 制定

가. 法的根據

團體規格을 制定하여 生産者, 流通者, 消費者등 關係者 전원이 遵守함으로써 構成企業의 利益 뿐만 아니라 工產品의 品質向上, 流通體系確立, 消費者保護 등 國家 全體의인 利益도 동시에 追求하게 되므로 中小企業協同組合法(이하 "法"이라 한다)에서는 規格의 制定, 規格등의 檢査 및 檢査의 表示에 대하여 規定하고 있다.

○ 規格의 制定

團體規格의 制定에 대하여는 이미 설명한 바와 같이 該當團體의 構成員인 企業과 國家全體의 利益을 동시에 追求하게 되므로 規格制定을 促求하고 規格의 適正性을 確保토록 主務部長官의 承認을 받도록 하고 있다.

法 제 32조(規格의 制定)에 規定된 내용은 다음과 같다.

① 組合은 組合員이 生産하는 製品에 관하여 規格을 制定하여야 한다. 다만, 法令에 의하여 다른 規格이 制定된 때는 그 規格에 따른다.

② 제 1항의 規格을 制定함에는 主務部長官의 承認을 얻어야 한다. 規格을 變更하거나 廢止할 때에는 또한 같다.

○ 規格등의 檢査

規格이 적정이 制定되었다 하더라도 지켜지지 않으면 아무 쓸모가 없게 된다. 또한 生産된 製品이 規格에 規定된 內容에 合致하는가를 判斷하게 되는 試驗, 檢査를 거치지 않으면 이 또한 규격이 무용지물이 된다. 이에 따라 法 제33조(規格등의 檢査)에서는 生産製品의 檢査를 통하여 規格合致 與否를 판단토록 하고 있으며 그 내용은 다음과 같다.

① 組合은 定款의 정하는 바에 의하여 組合員이 生産하는 製品이 그 規格에 해당하는 가를 檢査할 수 있다.

② 組合은 檢査에 關하여 필요한 사항을 檢査規定으로 정하여 主務部長官의 承認을 얻어야 한다.

③ 제2항의 檢査規定에는 組合員에 대한 檢査手數料와 그 納付의 과태금에 關한 事項을 規定할 수 있다.

④ 주무부장관이 필요하다고 인정할 때에는 大統領命이 정하는 바에 따라 組合員이 아닌 자에 대하여도 法 제33조 제1항 내지 제3항의 規定을 準用할 수 있다.

法 제33조 제4항의 경우에는 中小企業協同組合法施行令 제10조(規格의 檢査)에서 主務部長官이 필요한 때에 대하여 規定하고 있으며 그 내용은 다음과 같다. 주무부장관은 다음 각호의 1에 해당하는 때에는 法 제33조 제4항의 規定에 의하여 組合으로 하여금 組合員이 아닌 자가 生産하는 製品에 대하여 法 제33조 제1항의 규정에 의한 規格檢査를 하게 할 수 있다.

1. 製品의 品質이 조잡하여 品質改善의 필요성이 현저한 때

2. 中小企業製品 購買促進法 제2조 제2항의 規定에 의한 政府등 公共機關이 製品을 購買하는 경우에 該 購買機關의 長이 規格의 檢査가 필요하다고 인정하여 檢査要請이 있는 때

○ 檢査의 表示

團體에서 그 構成기업에서 生産된 製品의 品質을 保證하고 流通中인 商品이 團體規格에 합치하는 것임을 구분하고 規格에 합치하지 않는 商品의 流通을 막기 위해 법 제34조에서는 檢査의 表示를 하도록 規定하고 있으며 該 내용은 다음과 같다.

① 조합원은 自기의 제품에 대하여 檢査를 받 은 때에는 檢査規定의 正하는 바에 의하여 제품마다

規格을 표시하고 檢査필증을 첨부하여야 한다.

② 조합원은 正당한 이유없이 組合의 檢査를 거부하거나 調査를 받지 아니하고서는 製品을 販賣하지 못한다.

③ 主務部長官이 法 제33조 第4항의 措置를 취하였을 때에는 法 제33조 第1항 及 第2항의 規定은 조합원이 아닌 자에 대하여도 이를 準用한다.

나. 團體規格의 制定節次

團體規格은 品目選定, 草案作成, 檢討回覽, 檢討會議, 規格案 確定, 工業振興廳에 承認申請, 部會에 回附, 承認등의 節次를 거쳐 制定된다.

品目選定은 團體長의 발의 또는 이해관계인의 신청에 의해 選定되며, 該 품목을 團體構成員인 業界, 專門的인 技術을 가진 研究所 또는 試驗·檢査機關에 의뢰하여 작성하거나 團體內에서 規格案 作成 擔當者를 지정하여 작성할 수도 있다. 草案이 작성되면 團體構成員이 業界 모두를 포함하여 消費者라든가 關係되는 機關에 草案을 檢討 回覽시키게 되며 該 경우 規格案이 確定에 필요한 데이터를 충분히 蒐集할 수 있도록 利害關係者의 범위를 가능한 크게 하여 조사할 필요가 있다. 검토 회람된 규격 초안은 利害關係者의 의견과 함께 규격안 檢討委員會에 회부하여 檢討, 調整을 한 후 規格案으로 確定시킨다.

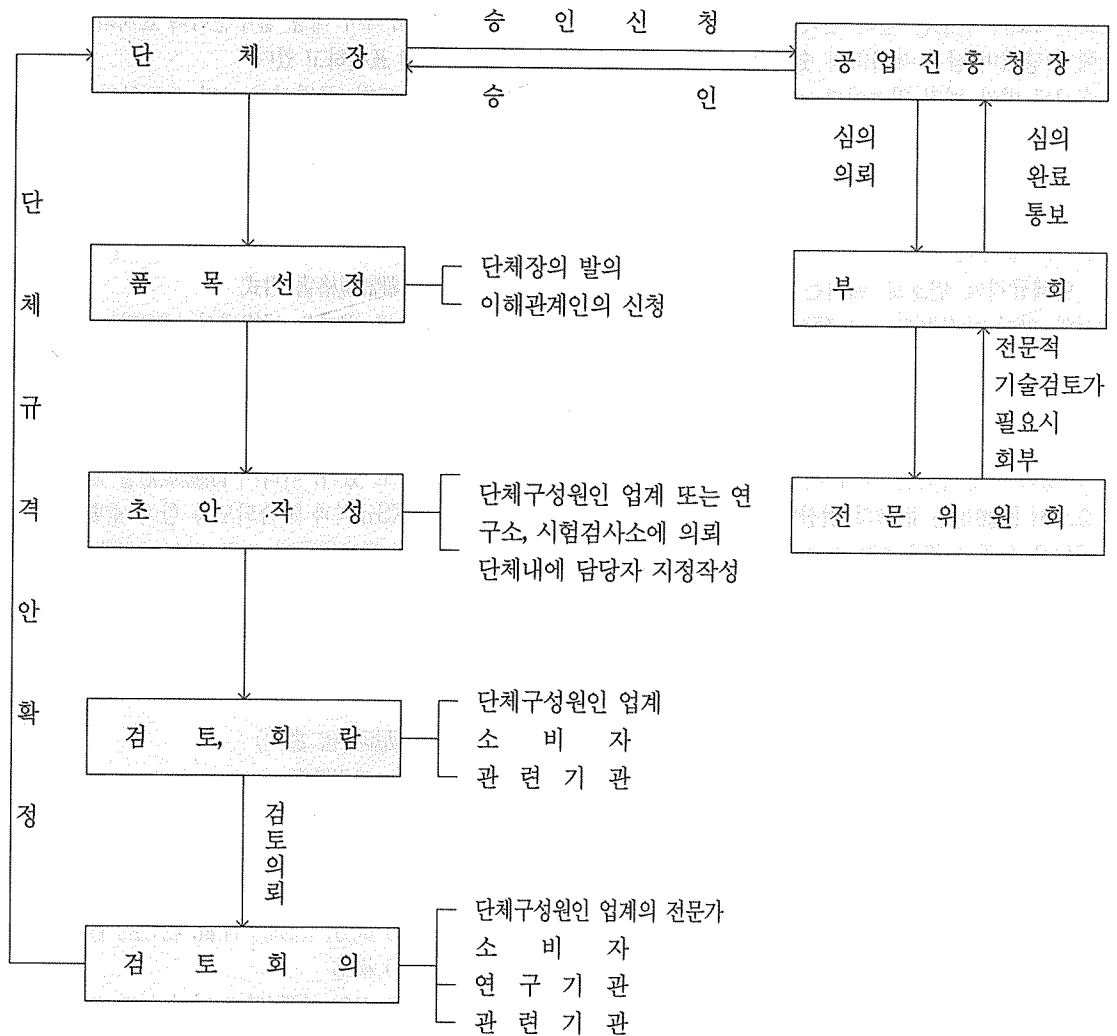
확정된 規格案은 工業振興廳에 承認申請을 하게 되며 工業振興廳에서는 部會에 團體規格案을 심의 의뢰하게 된다. 部會에 회부된 規格案은 部會에서 적정성을 檢討한 후 團體規格을 確定시키게 되며 工業振興廳은 이를 承認, 通報한다. 團體規格의 制定節次는 다음과 같다.

2 團體規格書 作成方法

가. 團體規格書 表示事項

○ 規格名稱과 약호

規格의 名稱으로는 우리나라의 國家規格인 韓國工業規格은 Korean Industrial Standards로서 該 약호는 KS, 國際規格은 International Organization for standardization으로서 該 약호는 ISO, 또한 日本工業規格은 Japanese Industrial Standards로서 該 약호는 JIS와 같이 영문자의 알파벳 머리문자를 써서 약호를 나타내고 있으며, 團體規格에서도 국가규격이나 국제규격



(도표) 團體規格의 制定節次

과 마찬가지로 American Society of Mechanical Engineers가 ASME, Verband Deutscher Elektrotechniker (독일전기기술협회)가 VDE, Underwriters Laboratories(미국보험자협회)가 UL로 표기되고 있다. 이와같이 규격서의 명칭과 약호는 제정기관의 명칭을 잘 알아볼수 있도록 나타내고 또한 그 약호는 영문의 머릿문자를 써서 나타내는 것이 규격서의 제정자 및 이용자에게 편리하고 규격의 홍보에도 큰 도움이 된다.

○ 團體規格의 規格番號 賦與方法

표준화가 진행됨에 따라 규격의 수가 증가하므

로 그 分類方式을 정하여 단체규격을 분류하지 않으면 규격서의 取扱에 있어 부질없는 노력과 시간을 낭비하는 수가 있으며 또한 규격이 다량 제정된 다음에 규격을 다시 분류하면 규격서의 사용자에게 큰 혼란을 초래하게 된다. 國際規格(ISO)에서는 규격이 제정된 순서를 나타내는 일련번호를 매기고 있다. 우리나라의 KS, 일본의 JIS, 프랑스의 NF, 미국의 ANSI등은 大分類를 나타내는 로마자의 다음에 번호를 붙여 규격서를 분류하고 있다. KS를 예로 들면, 기본(A), 기계(B),등과 같이 부문별로 로마자를 써서 大分類하고 있으며,

또한 KS의 번호는 앞의 첫째자리 숫자는 小分類에 해당되며 남은 세자리의 숫자는 규격이 제정된 순서에 따라 매긴 번호이다. 小分類의 경우, KS의 수송기계부문(R)을 예를 들면, 0: 자동차일반, 1: 시험검사방법, 2: 공통부품, 3: 기관, 4: 차체, 5: 전기장치, 계기 6: 수리조정시험, 7: 수리기구, 8: 자전거로 분류된다.

단체규격의 번호를 매기는 요령도 國家規格에 서와 같이 大分類와 小分類를 할 필요성이 있으며, 대분류는 앞의 KS의 예와 같이 기본기계등과 같이 큰 범주를 정하여 분류하고 소분류는 試驗·檢査方法, 차체, 기관등의 특성에 따라 작은 범주를 정하여 분류하는 것이 바람직하다. 이렇게 함으로서 團體規格 番號의 전산입력, 사용시의 내용 구분은 물론 規格番號의 오류를 쉽게 발견할 수도 있다.

○ 團體規格의 制定, 改正, 確認의 表示方法

團體規格의 制定, 改正, 確認年度의 표시는 해당 규격이 현재에도 사용될 수 있는 가를 명확히 알려주며, KS규격서에서는 規格番號의 뒤에 년도를 나타내는 네자리수의 숫자로서 표시되는 것이 일반적이며, 그 예는 다음에 따른다.

KS A 000-1986

이 경우 1986년은 1986년도를 표시하며, 이는 最終制定, 改正 또는 確認年度를 표시하고 있다. 그러나 외국의 경우에는 확인년도를 一般的으로 表示하지 않고 최종 제정 또는 개정년도만을 표시하는 경우도 있다. 또한 규격서에서의 날짜 表示方法은 月의 경우, 日字의 경우 모두 두자리와 숫자로 년도옆에 -를 붙여서 표시하는 KS의 예에 따르는 것이 좋으며, 그 예는 다음과 같다.

KSB 0000

제정 : 1980 - 09 - 07

개정 : 1982 - 10 - 07

확인 : 1984 - 10 - 08

○ 規格書의 制定者, 承認日字 및 疑問事項에 대한 質問處 表示

團體規格書가 제정된 후에는 그 규격서의 활용을 증대시키고 規格書 사용중 疑問사항이 발생하였을 경우 손쉽게 그 내용을 물어볼 수 있도록 규격서의 제정자, 承認日字 및 의문사항에 대한 문의처를 규격서에 명기하는 것이 중요하며,

보통 규격서 내용 끝부분이나 표지의 이면 또는 뒷 표지에 표시하고 있다.

또한, 규격서가 보다 公正하고, 權威있고 책임있게 제정되었다는 것을 표시하기 위하여 규격서의 審議에 참여한 審議委員의 성명, 소속등도 표시하고 있다.

나. 團體規格書 書式

規格書 書式은 規格에서 規定되는 내용에 따라 나누어지며 KS A 0001(規格書의 書式)에서는 製品規格, 方法規格(試驗, 檢査方法規格) 및 傳達規格(用語規格)의 3종류로 分類하여 이에 따를 것을 推薦하고 있다. 따라서 團體規格을 制定함에 있어서도 KS규격과 附合되도록 함이 重要하다고 보며 각각의 規格種類에 따른 項目 配列順序는 다음과 같다. 그러나 規格化 對象의 내용에 따라서는 2개 이상의 項目을 하나로 합치거나 하나의 項目을 몇 개로 나누거나 또는 項目의 일부를 생략하여도 좋다.

〈製品規格書 書式〉

- (1) 適用範圍
- (2) 用語의 뜻
- (3) 種類, 等級
- (4) 性能
- (5) 成分, 化學的 性質, 物理的 性質
- (6) 構造
- (7) 모양, 值數(각도, 넓이, 부피, 질량등을 포함한다.)
- (8) 걸모양, 官能의 特性
- (9) 그외의 品質
- (10) 材料, 原料
- (11) 製造方法
- (12) 附屬書 豫備方法
- (13) 試驗方法
- (14) 檢査方法
- (15) 包裝
- (16) 製品의 呼稱方法
- (17) 表示
- (18) 取扱上의 注意

〈方法規格書 書式〉

- (1) 適用範圍
- (2) 用語의 뜻

- (3) 種類, 項目
 - (4) 共通의인 條件(試驗狀態, 試驗條件等)
 - (5) 裝置, 機構, 材料
 - (6) 試料(샘플링 방법 및 조제 방법을 포함)
 - (7) 順序, 方法, 操作, 計算, 기타(검사방법의 경우는 관정기준을 포함)
 - (8) 記錄方法, 記錄書式
 - (9) 製品規格에 規定해야 하는 事項
- (傳達規格書 書式)
- (1) 適用範圍
 - (2) 分類
 - (3) 用語의 뜻[番號 對應外國語(참고)를 包含]
 - (4) 共通의인 條件(시험상태, 시험조건등)

다. 團體規格 作成時의 留意事項

○ 標準化 技法의 活用

製品의 規格을 정하는 경우 值數, 面積, 容積, 重量 등에 대해서 段階를 둘 필요가 있을 때가 많다. 이를테면 볼트의 規格을 정하는 경우에 지름이 가는 것에서 부터 굵은 것까지 몇가지 지름을 정해서 標準化하고, 용도에 맞추어 적당한 크기의 볼트를 쓰도록 하는 것이 통례이다. 선풍기에서도 팬(fan)의 지름이 크기대로 몇가지의 것을 製造해 둠으로서 고객이 목적에 따라 적당한 크기의 것을 택해서 구입할 수 있게 한다. 이와 같이 제품의 치수나 용량에 段階를 둘 때, 어떻게 하면 가장 적은 종류로 많은 고객을 충족시킬 수 있는가 규격을 정하는데 있어 중요한 문제이다. 生産者側에서 보면 될수록 종류가 적은 편이 좋으며, 段階의 폭을 크게 잡는 편이 편리하다. 그러나 사용자측에서 보면 종류가 적으면 알맞은 크기의 것을 구하지 못하게 되는 수가 많다. 單純化에 의한 소비의 合理化도 정도가 지나치면 불편해진다. 同種의 製品을 여러회사가 製造하고 있는 경우 그 值數, 容量 등의 계열이 각각이어서 어떤 치수의 것은 A사만 製造하고 있고 또다른 치수에 대해서는 B사 밖에 製造하고 있지 않다든지 하면 사용자가 補修用品을 구입할 때 불편하다. 그러므로 使用者의 이익을 도모하기 위해 共通의 值數, 容量으로 정리하고자 하는 경우 또 장치 國家規格, 國際規格으로 發展시키고자 하는 경우에 저마다 저나름의 치수, 용량의 것을 만들고 있어서는 좀

처럼 합의가 이루어지지 않는다. 그래서 미리 이상적인 계열을 정해서 각사가 되도록 그 계열에 맞도록 표준화해 두면, 나중에 크게 改正을 하지 않아도 比較的 쉽게 정리·통합을 실시할 수가 있다.

또 설계자는 사전에 주어지는 수계열이 있으면 基準이 되기 때문에 數值를 결정하는데 노력과 시간이 절약되어 論議를 하느라 애쓰지 않아도 된다. 이와 같이 수계열을 정해 두는 것은 標準化의 手法으로서 매우 효과적일 일이다.

○ 規格作成에 사용되는 데이터의 處理

規格의 각 항목의 내용속에 나타나는 수치는 보통 規定된 수치로 일반적으로 基準値와 許容差를 조합해서 표현된다. 여기서 許容差란 規定된 基準値와 허용되는 限界値와의 차이를 말한다. 그리고 많은 경우에 규격치는, (기준치)+(허용차)로서 표현된다. 그러나 규격치의 표현방법으로서 기준치를 표면에 내놓지 않고 許容限界値로 나타내는 경우가 있다. 허용한계치에는 最大許容限界値와 最小許容限界値가 있으며 規格値로서 이들 양쪽 또는 어느 한쪽을 가지고 표시되는 경우가 있다. 여기서 기준치에 허용차를 더한 것이 최대허용 한계치이며 뺀 것이 최소허용 한계치이다. 또한 양쪽의 허용한계치의 폭을 공차라 부르고 있다. 규격을 결정하는 경우 수집한 데이터를 정리했으면, 즉시 이를 규격치로 하는 경우도 있겠지만 모든 경우 전부가 그렇게 된다고는 말할 수 없다. 그러나 蒐集한 데이터를 종합함으로써 규격을 결정하는 중요한 근거를 얻는 셈이 된다.

넓은 範圍에서 행해지는 규격화 활동에 쓰여지는 규격에 있어서는 종합된 데이터를 통해서 현상을 파악하며 나아가서 과거의 지식·경험·현상의 개선점, 관계자의 이해, 思考方式, 활용의 可能性 등 여러 방면으로 부터 신중하게 검토하고 나서 결정하지 않으며 안되는 일도 있다.

또한 데이터를 종합정리할 때 수집한 데이터 중에는 특별히 뛰어날 정도로 이상하게 큰 것이라든가 작은 것이 있을 경우 그러한 이상차가 데이터를 수집하려고 한 蒐集源, 즉 母集團에 특별한 층 또한 다른 모집단이 있는 것으로 생각하고 조사해 볼 필요가 있다. 단, 이상치가 시료의 크기와 비교해서 매우 작고 단지 1,2개 존재하는 경우라든가,

샘플링, 測定方法, 그밖에 이상치가 나오는 원인을 잘 알 수 없는 경우에는 데이터를 종합 정리하는 목적에 따라서는 이상 데이터도 전체를 종합하는데 필요한 데이터로 함께 포함시켜 정리하는 일도 있다. 또한 목적에 따라서는 棄却檢定에 의해 그 이상치를 기각해도 좋은지를 판정하는 경우도 있다. 또 棄却檢定에는 여러가지 방법이 있다. 일반적으로 規格치를 결정할때 기준치의 결정에는 대상 전체에서 蒐集한 데이터의 평균치가 중요한 눈금이지만 規格化하려고 하는 대상의 範圍가 넓은 경우에는 규격화에 의한 效果를 최대한으로發揮시키기 위한 특정의 수열을 사용하여 수집데이터를 그 수열에 맞추어 놓고 그 數列에 의해서 결정하도록 하고 있다.

○ 關聯 國內 및 外國規格과의 附合性 維持

최근 社會생활의 高度化·多樣化, 産業의 細分化, 技術革新의 多邊化·급격화에 대응하기 위해 국가규격의 대상이 되는 면이 넓어지고 깊이가 점차 확대됨에 따라 團體規格이 국가규격을 補充하는 역할로서 중요하게 되었으며 團體規格과 국가규격의 이러한 관계 때문에 GATT Standards Code에서는 단체규격을 국제적으로 그 制定을 公開通知하고 國家規格과 마찬가지로 國際規格에 附合시켜야 할 대상에 포함시키고 있다.

즉, GATT Standards Code 제 2조 2항에서는 자국의 國家標準, 技術規定등을 제정할 때에는 國際規格을 기초로 한다라고 규정하고 있어 우리나라와 같이 수출의존형 산업국가에서는 輸出을 促進하기 위하여 반드시 지켜져야 할 항목이다.

이에 따라 團體規格 제정시에는 國際規格이나 이와 부합화가 상당히 이루어져 있는 KS規格 또는 외국의 國家規格 또는 團體規格을 검토하여 부합성을 유지하여야 한다. 規格間의 부합성은 規格項目間 比較에서 규격간에 중대한 차이가 있는지의 여부를 판정한 다음 規格전체로서 어느 정도 차이가 있는가를 판정하는 것으로서 중대한 차이란 국내 또는 國際間 거래에서 商品 또는 서비스를 서로 받아 들일 수 없는 技術上의 차이를 말한다.

특히, 國際規格과의 附合性을 유지하는데 있어서 國家安保上의 필요, 인간의 건강이나 安全, 動植物의 發育·保護, 環境保存, 기후적·지리적 要

因, 基本技術上의 문제점이 있는 경우에는 예외로 하고 있으며 이는 국제적으로 人命重視, 産業의 混亂防止등에 역점을 두고 있는 것으로 보인다. 그러나, 團體規格을 제정함에 있어서 관련된 國內規格 또는 外國規格과 附合性을 유지함은 生産·流通·消費의 각 부문을 조화있게 유지시키는 것으로서 다음과 같은 효과가 있다.

- 1) 國內의 製品·技術間의 連繫性 確保
- 2) 生産技術水準의 向上 및 生産性 確保
- 3) 國際貿易에 있어서의 技術的 障壁 除去로 輸出 促進
- 4) 生産, 流通, 消費의 效率性 確保

3. 團體規格의 管理

團體規格이 완성되었다더라도 그것을 그대로 실시하지 않으면 의의가 없다. 따라서 작성 또는 改正된 규격이 해당 단체에서 단체의 構成員에 까지 配布되었을때 그 규격이 의도하고 있는 것을 이해하고 있거나 또는 이해할 수 있어야 그 대상에 대한 표준화 활동이 순조롭게 시작되어 나갈 것이다. 그렇지만 團體規格을 한번 제정해서 배포하였으면 개정절차를 거치지 않고 임의로 변경해서는 안되므로 다음과 같은 사항을 고려해서 團體規格을 관리해 가는 것이 중요하다.

가. 團體規格 管理上 考慮事項

○ 團體規格 原本 및 登錄原簿의 保管과 그 責任의 所在을 정한다.

○ 團體規格의 發行 및 그 配布, 改正時에 그 전의 團體規格의 廢棄에 관한 規定을 정한다.

○ 團體規格의 規定, 發行, 開閉 및 實施의 년·월·일을 명기한다.

○ 團體規格의 改정에 機動性을 附與하기 위해 決定權限을 합리적으로 各各 改定할 수 있도록 정한다.

이러한 경우 團體標準化를 추진하는 計劃, 規格을 만들때 관계자의 이해와 協力徹底, 標準內容 또는 제정된 표준의 傳達方法등에 무언가 문제가 되는 점이 없었는지 한번 돌이켜 볼 필요가 있다. 그리하여 때때로 만들어진 規格이 그 대상에 관계하고 있는 사람들 사이에서 어떻게 실시되고 있는

가 狀況을 파악하는 것도 團體標準化 활동에서는 중요한 일이 된다. 이와 같이 調查結果에 따라 團體標準化 활동에 대해 적절한 措置를 취하는 것이 團體標準化 활동을 좋은 방향으로 이끌어 가는 것이 된다. 團體規格의 實施狀況을 파악하기 위한 조사는 그 規格에 관계가 있는 사람들이 적을 경우 예를 들어 몇몇 기업체에 국한된다면 해당기업의 責任者가 쉽게 파악해 나갈 수 있다. 그리하여 團體規格을 활용하고 標準化에 의한 성과를 거두는 것이 그 단체의 책임이기도 하다. 團體規格에 관계있는 사람들이 漸次的으로 많아지게 되면 그 조사내용도 점차적으로 增加된다. 이와 같은 경우라면 調查研究委員會를 組織하여

- 構成員의 社內標準을 確認한다.
- 필요한 報告를 定期的으로 報告 받는다.
- 團體標準의 改正, 廢上 申請을 받는다.
- 앙케이트 調查를 한다.
- 關係가 있는 곳에 나가 調查한다.

등과 같이 여러가지 方法으로 조사할 수 있을 것이다. 그러나 團體標準化 활동에 있어서 團體規格이 활용되고 있는 狀況을 조사하는 경우가 되면 어려움이 많아진다.

즉, 앙케이트에 의한 조사를 해도 少數의 정열적인 협력자의 情報가 많으므로 그러한 정보를 종합 정리한다 하더라도 편파적인 결과가 생기기 쉬워 전체로서의 動向을 파악하기 어렵다. 이렇듯 團體標準化에 관계하는 사람들이 불특정 다수가 되는 경우에는 보도관계에서 사용하고 있는 여론 조사라든가 기업의 영업활동에서 이용하고 있는 市場調查의 手法을 이용해서 조사원을 조직화하여 調查項目을 명확히 정해서 조사하는 대상이 되는 그 표준에 관계되는 사람들을 층별해서 조사해 나가는 등 組織的으로 조사를 추진해 나갈 필요가 있다. 예를 들면 기업에서 생산되고 또한 사용하고 있는 제품일 경우, 生産者, 使用者, 販賣業者, 取扱量의 다소, 규모의 대소등으로 층별하고, 비중을 고려해서 샘플 대상으로서의 사람을 뽑아 앙케이트에 의한 조사라든가 조사원에 의한 면담형식의 意見聽取를 하는 것도 한 예가 된다.

나. 團體規格의 再檢討

평상시 사용되고 있는 規格은 오랜 기간이 經過

되면 그 規格을 만들었을 때와 비교할 때 技術環境이 달라져 그와 같은 規格을 사용하기 곤란하거나, 완전히 사용할 수 없는 規格으로 확인되었을 경우 즉,

○ 관계하는 사람들의 創意的 研究로 보다 좋은 方法이 發見되었을 때.

○ 관계하는 사람들이 그 規格을 만들었던 당시와 완전히 바뀌어 버려 다른 방법쪽이 편리해졌을 때.

○ 科學技術의 진보와 經濟·社會的 여건의 변화로 사용이 不可能할 때

○ 關係하고 있는 사람들의 제안이라든가 현재 사용하고 있는 團體規格을 改正 또는 폐지의 要請이 있을 때에는 團體標準化 제정절차에 따라 개정 또는 廢止를 하여야 한다.

IV. 團體標準化 現況

1. 우리나라

工業標準化의 발전단계를 살펴보면 제일 먼저 社內標準化에서 점차 그 영역을 확대시켜서 團體標準化로 발전하고, 이후 國家規格으로 되며 나아가서는 國際的인 標準化로 추진하게 된다. 그러나 우리나라는 근대 공업의 발전이 1960년대 後半부터 급속한 성장을 이룩하였고, 또한 國家標準化事業도 이때부터 본격적인 規程에 오름에 따라서 標準化事業은 오히려 국가규격의 제정으로부터 시작되었고, 이를 적용하기 위한 구체적인 社內標準化가 이루어졌던 까닭으로 전문단체의 표준화사업은 거의 全無한 상태이다.

오히려 전문단체에서 단체의 표준화에 앞서서 그 단체에서 필요로 하는 분야의 國家規格 제정을 독촉하는 형편이었고, 그들 스스로 이의 제정에 적극 참여하는 양상으로 발전되었다. 이제 우리나라도 선진국의 문턱에 진입하여 모든 산업이 高度成長을 이룩함에 따라서 각 전문분야나 專門團體에서는 그들이 필요로 하는 전체의 規格을 國家規格에만 의존할 수 없게 되었다. 다시 말하면 專門團體는 國家規格의 제정에 앞서 그 단체에서 필요로 하는 공통된 規格이나 독특한 規格, 또는 국가

규격을 더욱 補完한 단체규격을 제정하지 않으면 안될 단계에 이르고 있는 것이다. 工業振興廳에서는 工業標準化 事業의 일환으로 團體規格 制定의 擴大를 도모하고 있다. 즉, 각 組合과 協會등 專門 團體에 대하여 團體規格의 제정을 권고하고, 단체 규격의 제정을 위한 行政的인 支援과 지도를 하고 있다. 오늘날 고도의 산업발전은 國家規格에만 의지할 수 없는 현실을 勘案할 때 우리나라의 단체 규격도 점차 확대 制定되어야 할 시점에 이르렀다고 보아진다.

우리나라에서 처음으로 團體規格이 생겨난 것은 國家標準化事業이 시작되기 훨씬 전에 1956년에 대한도료협회에서 제정한 『塗料規格』으로서, 塗料의 표준 배합표가 그 시초를 이루고 있는데, 이는 아직 國家規格이 제정되지 않은 상태에서 標準化의 절실한 필요성에 의하여 생겨난 것이라 할 수 있다.

그 후 中小企業協同組合法 제 32조(규격의 제정) 및 제 33조(규격등의 검사)의 규정에 의한 團體規格의 제정 및 규격등의 檢査規定 承認을 받아 효율적으로 관리하고 있다. 현재 우리나라의 團體標準化 現況을 살펴보면 한국가방공업등 25개 組合은 은행통장케이스등 419개 단체규격의 제정승인과 規格의 調查規定 승인을 받았으며, 또한 한국시멘트가공 協同組合등 4개 협동조합연합회는 굴뚝블럭등 20개 단체규격의 制定承認과 규격의 檢査規定 承認을 받아 규격에 의한 製品性으로 소비자 또는 사용자를 보호할 뿐만 아니라 團體規格의 信賴性확보를 構築하고 있다. 그러나 韓國水道協會등 3개 협회는 上水道管 表示記號등 66개 團體規格의 制定承認만 獲得하고 규격의 檢査規定 승인을 받지 아니하였다. 따라서, 단체규격의 양적규모나 질적수준은 선진국에 비하여 매우 취약한 실정이다.

2 日 本

일본의 團體標準化 활동은 현재 대단히 繁盛하고 있으며 1988년 3월의 조사에 따르면 202개의 단체가 총 4,822건의 표준을 가지고 표준화 활동을 하고 있다. 일본의 단체표준화 활동이 번창한 것은 1960년대부터 1970년대에 걸친 경제적인 성

장에 의한 經濟 規模의 확대로 취급하는 제품의 종류가 增大함에 따라 원료, 部品, 半製品등 방대한 물품이 기업 사이에서 복잡하게 거래되는 동안 국가적 표준화 활동으로서는 각각의 업종에서 사용되는 각종 물품의 하나하나 시방까지 取扱하기 어려운데서 각 업종별 단체에 의한 標準化 活動이 필요하게 되었다.

3. 美 國

美國에서는 1981년 國家的인 標準化 活動이 시작되려는 무렵에 수백이나 되는 團體가 標準化 활동을 하고 있었으며, 國家標準化機構(AESC:ANSI의 전신)의 활동은 이들 團體標準化의 중복이나 모순을 除去하고 조정을 도모하는 일이었다.

미국은 國家標準을 직접 제정하는 것보다는 단체표준을 國家標準(ANSI)으로 採擇하는 경우가 많으며 단체간 標準化活動의 제후는 잘 이루어지고 있다. 현재 580개의 단체가 약 10만종의 규격을 보유하고 있다.

미국의 主要團體 標準化活動을 보면 다음과 같다.

○ ACMA(American Gear Manufacturer's Association)

미국 및 캐나다의 톱니바퀴 및 감속기의 제조업자를 회원으로 1916년 발족하여 톱니바퀴에 관한 표준화활동을 하고 있다.

○ API(American Petroleum Institute)

1919년 미국의 石油工業에 있어서 機構·設備 手法의 개선과 單純化를 목적으로 설립되어 규격을 제정하고 API 表示制度를 施行하고 있다.

○ ASME(American Society of Mechanical Engineers)

1880년 발족한 機械工業에 있어서의 연구와 技術開發 및 標準化活動을 하는 단체로서 협회내에 설치된 보일러 및 壓力容器委員會에서 제정한 보일러, 壓力容器에 대한 構造, 안전에 대한 코드는 세계적으로 보급되고 있다.

○ ASTM(American Society for Testing and Material)

재료의 試驗方法의 통일을 목적으로 하여 1902년에 설립되었으며 현재에는 재료의 試驗方法 뿐

만 아니라 재료전반에 대한 標準化 활동을 하고 있다.

○ NEMA(National Electrical Manufacturers Association)

미국, 캐나다의 電氣機器 製造業者를 회원으로 1926년 發足하여 電氣機器에 대한 標準化活動을 하고 있다.

○ SIE(Society of Automotive Engineers)

자동차를 비롯하여 항공기, 트랙터 내연기관에 대한 標準化活動 機構로 1902년 발족하였다.

○ UL(Underwriters Laboratories)

1894년에 設立되어 화재, 도난 그밖의 사고로부터 人命과 財産을 保護하기 위한 研究, 試驗 및 檢査를 하고 있으며 표준화 활동으로는 標準類의 制定과 더불어 UL 表示認證制度를 실시하고 있다.

4. 其 他

英國에서는 학회등 證立적인 단체의 표준화 활동에 대한 政府의 영향력이 없으나 同業組合이 단체의 표준화 활동을 하여 단체규격을 만드는 일을 法律로서 금지하고 있으며 따라서 미국과 비교하여 보면 단체의 표준화 활동이 매우 미미한 실정이다. 프랑스와 독일에 있어서도 團體標準化 활동은 적은 편이다.

V. 우리나라 團體標準化의 問題點 및 活性化 方案

1. 問題點

○ 先進國과 달리 政府主導의 標準化推進으로 生産業體, 生産者團體등의 團體標準에 대한 인식이 매우 低調하다.

○ 團體標準化가 필요하다고 판단되는 기관은 140개에 달하나 實際 團體規格을 制定·活用하고 있는 기관은 22%인 32개 기관뿐이다.

○ 단체규격의 制定承認(중소기업협동조합법 제 32조)을 받은 조합등은 반드시 規格등의 檢査規定承認(중소기업협동조합법 제 33조)을 받아 品質保證이 될 수 있도록 합리적으로

로 관리를 하여야 하나, '92. 10월말 현재 505개 團體規格中 檢査規定의 承認을 받은 團體規格은 400개 품목에 이르고 있으며, 25%인 배전반의 정격등 102개 품목은 규격 등의 검사규정의 承認을 받지 아니하므로써 團體規格의 승인제품에 대한 信賴性이 떨어지고 있다.

○ 현재 제정되어 있는 團體規格도 단체의 零細性, 規格制定·管理能力 不足(초안작성, 심의, 평가, 분석등)으로 信賴性 확보가 어렵고, 互換性 확보 또는 基礎素材·新技術·新商品에 관한 규격은 전무한 실정이며

－ 대부분의 경우 제정 이후 개·확인 실적이 전무한 실정으로 生産環境變化에 副應하지 못하고 있을 뿐만 아니라

－ 研究機關, 學會등 전문단체는 규격의 제정 보다는 外國의 有名 團體規格 및 국제규격을 사용하고 있는 형편이다.

○ 團體規格을 제정하고 활용하기엔 상당수의 단체의 人力·豫算등이 絶對不足한 실정으로 從業員數가 10인이하이고 年間豫算 2억원 미만인 단체가 60%를 차지하고 있으며, 規格開發·技術蓄積이 매우 부족하다.

○ 製品生産이 自體開發보다는 外國제품의 模倣生産에 依存함으로써 단체 표준의 制定·活用の 필요성을 절감하지 못하고 있다.

○ 規格은 組合所管으로 일반생산 제품에 국한되어 있으며 관리소홀과 수요자의 인식부족으로 關聯業界 및 수요처에서 活用을 外面하고 있다.

○ 團體規格의 制定·活用을 할 수 있는 組合은 中小企業協同組合法에 근거하여 團體規格의 制定·활용이 가능하나 기타 단체의 경우 단체규격 制定·活用을 지원할 법적 뒷받침이 없다.

○ 단체규격의 활용이 추진할 제도적 장치 미흡으로 日本(ST마크) 및 美國(UL마크)등과 비교할 때에 우리나라는 단체주관의 品質認證制度가 없다.

2. 活性化 方案

工業振興廳에서는 국가표준과 사내표준의 橋梁의 役割을 담당하고 산업분야별 표준화의 추진효

과를 極大化시킬 수 있는 단체표준을 활성화시키기 위하여 制度補完을 위한 法令整備, 技術指導, 團體標準에 대한 인식의 제고를 위한 教育·弘報活動 展開 등 다각적인 노력을 기울이고 있다.

현재 推進中에 있거나 앞으로 추진할 계획인 團體標準 活性化 方案의 具體的인 내용을 간략하게 설명하면 다음과 같다.

○ 단체표준의 承認등에 관한 法的根據 新設
중전에는 中小企業協同組合法에 근거하여 조합을 대상으로 실시하던 단체표준의 범위를 확대하기 위하여 公營표준화법 改正 法律案에 단체표준에 관한 내용을 대폭 반영하여 금년도 定期國會에서 통과되었다.

그 주요내용을 간략하게 요약하면

첫째, 組合이외의 단체의 단체규격의 制定承認 및 品質認證 表示制度 도입 근거 마련

제 28 조(團體標準의 承認등) ① 工振興廳長은 產業標準化를 促進하기 위하여 제2조의 規定에 의한 산업표준화와 관련된 단체가 그 構成員 共同利益을 도모하고 消費者를 보호하기 위하여 鑛工業品 또는 鑛工業의 기술에 관하여 정한 기준 (이하 "團體標準"이라 한다)을 商工部令이 정하는 바에 의하여 승인할 수 있다.

② 工業振興廳長은 제1항의 規定에 의하여 승인된 團體標準에 맞는 것임을 나타내는 品質認證表示를 商工部令이 정하는 바에 의하여 제1항의 規定에 의한 團體에게 勸獎할 수 있다.

둘째, 團體規格的 존중 및 表示品の 優先購買條項 新設

제 32 조(규격준수) 國家·地方自治團體·政府投資機關·公共團體의 物資 및 用役의 調達·生産管理 및 施設工事등에 있어서는 이 법의 規定에 의한 規格을 준수하여야 하며 規格이 없는 경우에는 제 28 조의 規定에 의한 團體標準을 준수하여야 한다.

제 33 조(表示品の 優先購買) 國家·地方自治團體·政府投資機關 및 公共團體가 物品을 購買하고자 할 때에는 제 11 조 제 1 항·제 12 조 제 1 항 및 제 13 조 제 1 항의 規定에 의하여 표시를 한 製品을 우선적으로 購買하여야 한다.

다만, 그 表示製品이 없는 경우에는 제 28 조 제 2 항의 規定에 의한 品質認證表示를 한 製品을 우선

적으로 購買할 수 있다.

셋째, 團體標準化 支援基金 造成 및 運用根據 마련

제 35 조(補助金) 工業振興廳長은 產業標準化를 促進하는 業務를 행하는 자에게 예산의 範圍안에서 補助金을 교부할 수 있다.

제 36 조(產業標準化를 위한 財源의 出捐) 工業振興廳長은 產業標準化 事業 및 團體標準化 事業의 촉진과 國際標準化 活動을 효과적으로 추진하기 위한 필요한 財源을 확보하기 위하여 民間에게 協會 또는 標準院에의 出捐을 勸獎할 수 있다.

○ 團體規格 中長期計劃 樹立 推進

년도	'92	'93	'94	'95	'96	계
규격(종)	100	200	200	200	300	1,000

현재 500여종에 달하고 있는 團體規格數를 '96년까지는 1,500종으로 擴大시킨다는 목표하에 단체규격 제정 中長期計劃을 수립하여 추진하고 있다.

KS規格이 없거나 KS규격과 중복되는 경우에는 團體規格的 수준을 KS규격보다 높은 수준으로 유지하기 위하여 다음과 같은 중점분야를 選定하여 추진하고 있다.

- 生産現場基盤技術 제품의 品質保證에 필요한 품목
- 기초소재 및 안전위해 분야 등 산업경제 全般에 관련된 품목
- 統一·單一化가 필요한 조립부품 및 互換性 부품
- 新商品, 新技術 및 기술개발이 필요한 尖端分野 등

○ 團體規格 促進機構 設置運營

工振廳, 標準協會, 中小企業協同組合中央會, 生産者·消費者團體, 研究機關 등의 관계자로 분야별 推進委員會를 구성 운영하여 團體規格 개발 長期計劃 樹立, 業種間 또는 조합(단체)별 유사규격 조정 및 統合, 團體 相互間 相關情報 提供, 외국情報提供 등의 기능을 수행토록 할 계획이며 工振廳, 標準協會, 中小企業 協同組合中央會내에 단체규격 專擔部署를 설치하여 全體規格 심의, 전문인력 양성 團體規格 發刊 및 配布, 弘報, 情報蒐集 등의 業務를 擔當토록 할 계획이다.

○ 組合爲主의 단체표준화 활동에서 電子工業振興會, 機械工業振興會등 생산자 단체, 學會, 協會, 研究所등 전문단체의 團體標準化 활동으로 확대하기 위하여 소관 部處와 協議하여 단체규격의 制定·活用을 촉진하고 ISO, IEC등 國際規格 制度 활동에의 적극적인 참여를 유도할 計劃이다.

○ 團體規格 制定을 위한 技術指導의 強化

'92년도에는 工具組合등 16개 단체에 대한 기술 지도를 실시하고 있으며 그 지도내용은 규격제정 및 관리요령에 대한 지도와 行政支援 그리고 海外 團體規格關聯 자료의 提供등이다.

앞으로는 각종 단체에 대한 기술지도를 확대하고 質의水準을 提高시킬 계획이다.

○ 團體規格 指針書 發刊·配布

中小企業協同組合中央會와 協助하여 規格制定·改正節次 및 承認要領, 規格制定 방법 및 管理技法, 團體規格 制定 活用現況, 市場開放에 따른 對應方案 및 지원등에 관한 團體規格 指針書를 發刊·配布할 계획이다.

○ 團體規格 說明會 開催

中小企業協同組合中央會와 共同開催로 團體規格과 관련하여 年2회에 걸쳐 설명회를 개최할 예정이다.

○ 案内窓口的 開設

단체규격 制定節次등의 실무지도를 위하여 中小企業協同組合中央會 技術振興課에 案内窓口를 설치하여 단체규격의 制定承認과 규격등의 檢査規定 承認을 받도록 적극 誘導할 계획으로 있다.

○ 團體規格 教育課程 設置 및 弘報活動 強化

단체규격 制定 活用技法과 전문인력 양성을 위하여 韓國工業標準協會에 사내 및 단체표준화 教育課程을 신설 운영하고 단체규격 制定·活用과 관련하여 TV, 신문 등을 통한 지속적인 弘報活動을 강화한다.

○ 團體規格 管理規程 制定告示

- 각종 審議會 運營·制定 및 승인절차, 규격

의 개·확인 期間 및 方法, 국가규격과의 연계방법, 사후관리 방법 및 支援事項등에 관한 관리규정을 제정하여 고시할 계획이다.

○ 團體規格 活用을 위한 名種 行政支援 強化

- 母企業의 需給企業 物品購入 檢査基準으로 團體規格의 活用 勸獎 및 需給企業 協會를 통한 團體規格 製品의 優先購買를 勸獎한다.

- 組合, 團體(공업발전법에 의한 사업자 단체 포함), 또는 協會등의 設立時 定款에 團體規格의 制定 活用に 필요한 基金造成, 豫算編成, 推進組織, 監査등 關聯條項을 包含토록 誘導한다.

- 新技術, 新製品등의 단체규격 性能評價時 技術院의 시설을 무료로 活用品로 할 計劃이다.

VI. 맺음말

工業振興廳에서는 앞으로 團體標準化 사업을 力點事業으로 추진함으로써 國家標準의 基盤擴充, 新技術·新素材등 尖端産業 분야의 표준화의 先行性 確保, 技術開發 및 普及등을 통하여 산업의 발전 특히, 製造業의 競爭力 強化에 기여하고자 한다.

生産業體, 專門團體등에서도 지금까지의 無關心, 인식의 부족에서 脫皮하여 團體標準化활동을 활성화하여 단체 構成員의 共同利益을 도모하고 이를 통한 國家經濟 發展에의 기여를 위해서 많은 關心과 적극적인 노력이 필요하다고 여겨진다.

團體標準化의 概要, 現況, 制定, 作成方法 및 管理, 問題點 및 活性化 方案등에 관하여 간략하게나마 설명을 하였으나 團體標準化에 깊은 關心을 가지고 있고 적극적으로 推進하고자 하는 단체 및 관계자들의 충분한 이해를 돕는에는 부족한 점이 적지 않으리라고 생각된다.