

## 전부무치악케이스의 심미적 고려

임프란트기공에서 레진상은 flasking하는 방법이 레진상의 distortion이 적다.  
direct resin에 의한 의치상 제작은 생각하여 볼점이 많다.

그림 223 ; 총의치기공과 동일  
한 1차매몰 및 레진분리재  
의 도포.

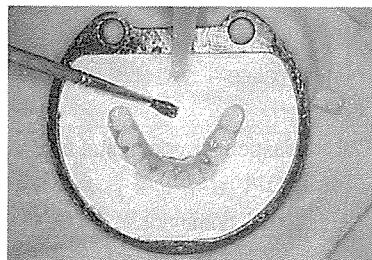


그림 223



그림 224

그림 225 ; Wax-wash. 인공치  
아의 치은쪽이 보인다.

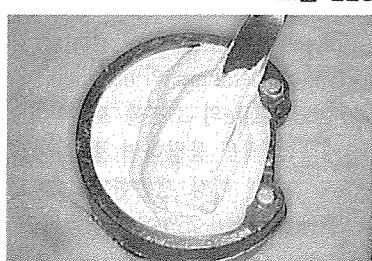


그림 225

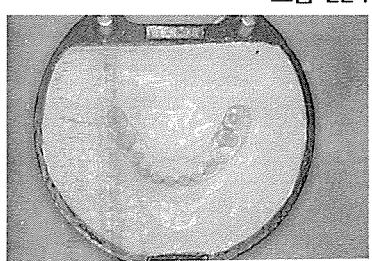


그림 226

그림 227 ; 반대쪽의 metal  
frame Guide-Pin.(guide-  
pin)을 가진것이 일반기공  
과 틀리다)

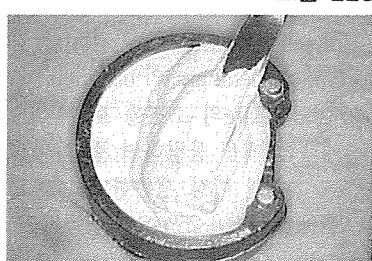


그림 227

그림 228 ; Guide-Pin 끝에는  
stone 분리재를 빌라야  
나중에 빼기 쉽다.



그림 228

그림 229, 230 ; resin-packing  
그림 231 ; deflasking후의 모습.

하부에 골드시린더(보철  
물과 연결되는 원통형의  
선반가공된 금속)의 접촉  
면을 보호하기 위한 protec-  
tion cap 또는 Abutment  
Replica가 보인다)

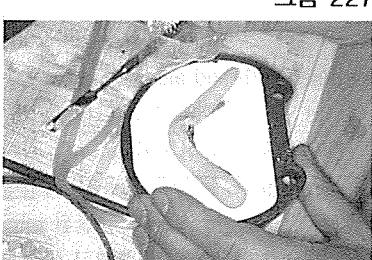


그림 229

그림 232 ; 레진의 연마.

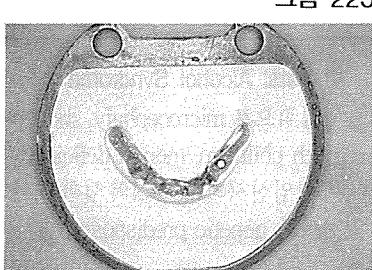


그림 232

그림 233 ; 연마가 완성된 모습.



그림 233

그림 234 ; Abutment Replica  
를 제거한 모습.

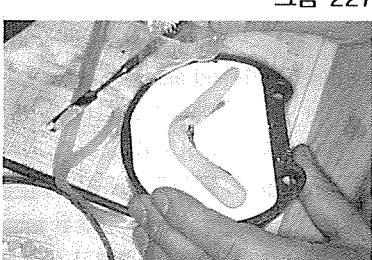


그림 234

그림 235 ; 금나사(gold-cylinder)를 가지고 완성된 보  
철물과 임프란트지대치를  
연결한다. 이금나사는 임  
프란트에 가해지는 파도  
한 힘에는 파절되도록 설  
계되어 있어 임프란트피  
스쳐 자체를 과도한 압력  
에서 보호할 수 있다.  
반드시 금나사이어야함을  
기억할 것.



그림 235

그림 236 ; 보철물 장착직전의  
임프란트지대치의 모습.

그림 237 ; 금나사로 고정후,  
(솜)으로 막은후, 구멍을  
임시로 막는다.

그림 238 ; 필자의 경우, 약 2개  
월 정도 관찰한 후에 나사  
의 풀림등의 문제점이 있  
나를 확인한 후에 광중합  
레진으로 고정한다.

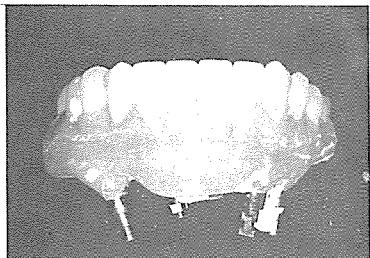


그림 231

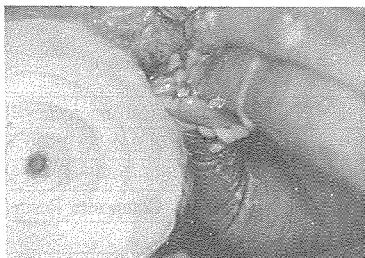


그림 232

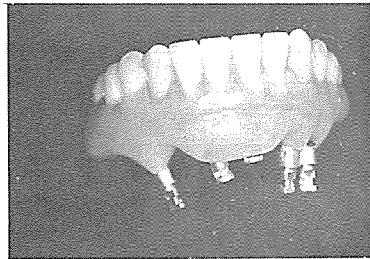


그림 233

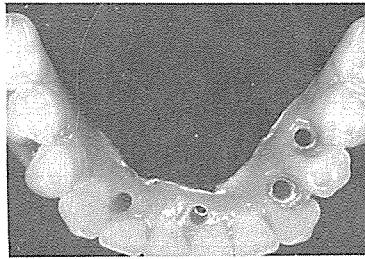


그림 234



그림 235

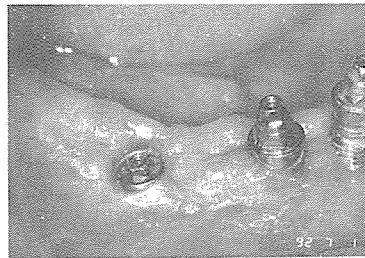


그림 236



그림 237

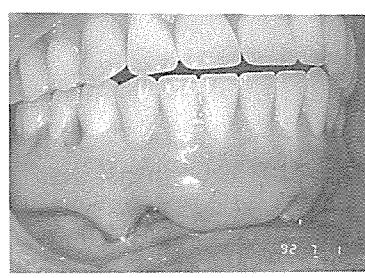


그림 238

전부무치악환자의 임프란트  
인경우 임프란트주위염에 신경  
을 쓸일이 없으므로 레진상의  
하부를 길게하여 불필요한 금  
속구조물의 색이 노출되지 아  
니하게 하였다. 이런 경우 일부  
러 하순을 들치지만 아니한다  
면 임프란트를 하였는지 쉽게  
식별하기는 어렵다.

그림 239 ; 요테보리대학 보철  
과의 닥터 펠레 페터슨.

옆에는 4학년 학생이 진료보  
조를 하며 배운다. 보철파에 소  
속되어 일주일에 3-4일 정도 브  
로네막 크리닉에 파견근무를  
한다.

약 1여년을 일본에서 체재하  
며 일본브로네막임프란트의 기  
술자문을 맡았었다.

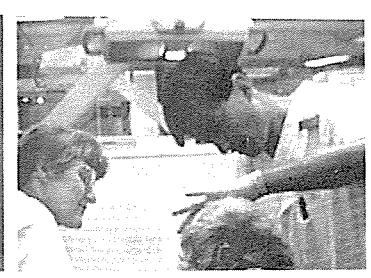


그림 239