스핀 스프레이 페라이트 플레이팅법으로 제작한 Ni_xZn_yFe_{3-x-y}O₄ 박막의 결정학적 및 자기적 특성

論 文 51P-2-5

Structural and Magnetic Properties of Ni_xZn_yFe_{3-x-y}O₄ Films Prepared by Spin-Spray Ferrite Plating Method

金 名 鎬^{*} ・張 景 旭^{**} (Myung-Ho Kim ・Kyung-Uk Jang)

Abstract – A series of $Ni_xZn_yFe_{3-x-y}O_4$ films were prepared by spin-spray ferrite plating on glass substrates from aqueous solution at 90[°C]. The magnetic properties in terms of contents of Ni and Zn in the plated films are presented. All the films are polycrystalline with spinel structure. At x+y=0.58, the film presents preferential orientation. As composition of y in the films increases grain size and void in the films increases, while saturation magnetization and coercive force of the films decrease.

Key Words : Spin-spray, Low temperature, Spinel ferrite, Polycrystalline,

1. 서 론

스핀스프레이 페라이트 플레이팅법은 종래의 도금이나 그 외의 페라이트 박막제작방법과는 전혀 다른 원리에 기초하 여 강자성 박막을 퇴적시키는 새로운 기술로서, 열처리가 필 요없기 때문에 플라스틱등의 유기물을 포함해서 내열성이 없는 물질을 기판으로서 사용할 수가 있으며, 상압(常壓) 및 100[℃]이하의 수용액중에서 Ni, Zn, Co, Mn 등의 전이금속 이나 이러한 금속들의 혼합물을 함유하는 스피넬형 자성막 을 직접 결정질로서 얻을 수가 있다.¹⁾ 이 스핀스프레이 페라이트 플레이팅법으로 제작된 각종 자성박막들 중에서 특히 Ni_xZn_yFe_{3-x-y}O₄ 조성을 가지는 NiZn 페라이트는 마이 크로파에서 밀리미터파 범위의 소자의 기판이나 Co-Cr 수 직자기기록층의 하지층에 매우 적합한 특성을 갖는다.2) 본 논문에서는 Co-Cr 수직자기기록층의 수직자기력을 증가시 키고 고주파특성을 개선할 수 있는 Ni_xZn_yFe_{3-x-y}O₄ 박막을 반응액의 함량변화에 따라 제작하고, 이 박막의 결정학적 및 자기적 특성 변화를 전자주사현미경, 분광조성분석, X선회절분 석, 진동시료형자력계 및 원자간력현미경으로 비교검토한다.

2. 시편제작 및 실험방법

2.1 스핀스프레이 장치

그림 1은 본 실험에서 사용한 스핀스프레이 장치의 모식

* 正 會 員: 曝園專門大學 建築設備科 副教授
 ** 正 會 員: 曝園專門大學 自動車科 副教授
 接受日字: 2002年 4月 29日
 最終完了: 2002年 5月 28日

도(模式圖)이다. 기판은 90[℃]로 유지되는 테이블 위에 고정 시켰으며, 테이블은 150[rpm]으로 회전시켰다. 정량펌프를 사용하여 반응액과 산화액을 60[ml/min]의 속도로 30[분]간 주입하였으며, 기판 상부의 분무기를 통하여 반응액과 산화 액이 기판으로 동시에 분무되도록 하였다. 기판이 고정되어 있는 테이블이 회전하면서 기판이 순차적으로 반응액과 산 화액에 접하게 되면서 페라이트층이 성장한다. 기판으로는 76[mm]×26[mm]의 마이크로 슬라이드 글라스를 사용하였 으며, 기판의 친수성(親水性)을 강화시켜서 기판의 표면에 OH기 형성을 용이하게 하기 위하여 슬라이드 글라스의 표 면을 저온 플라즈마 처리를 하였다.

반응액과 산화액이 분무기에서 분사되어 기판에 도달하는 과정에서 반응액과 산화액이 공간 중에서 혼합되어 산화되 는 것을 방지하기 위하여 질소가스를 주입하였다.



그림 1 스핀 스프레이 페라이트 플레이팅 장치 Fig. 1 Spin-Spray Ferrite Plating Apparatus

82

2.2 반응액과 산화액

반응액으로는 FeCl₂·4H₂O(특급, wako pure chemical, Ltd.), NiCl₂·6H₂O(특급, wako pure chemical, Ltd.) 및 ZnCl₂(특급, wako pure chemical, Ltd.)를 용해시킨 수용액 을, 산화액으로는 산화제 NaNO₂(특급, hikotaro shudzui co., Ltd.)와 CH₃COONH₄(특급, hikotaro shudzui co., Ltd.)를 용 해시킨 수용액을 표 1과 같은 함량으로 하였다.

표 1 시편제작조건

 Table 1
 The prepared condition of specimen

	화학 조성	함량[g/l]	рН
반응액	FeCl ₂ · 4H ₂ O	3	5.2
	NiCl ₂ · 6H ₂ O	1.2 ~ 2	
	ZnCl ₂	0.05 ~ 0.2	
산화액	NaNO ₂	0.5	6.8
	CH ₃ COONH ₄	0.5	

수용액 내의 Fe²⁺이온이 시편에 도달하기 전에 Fe³⁺로 산 화되는 것을 방지하기 위하여 반응액의 pH를 5.2로 하였다. 또한 산화제의 산화환원전위가 반응액인 Fe²⁺의 산화환원전 위보다 너무 높게 되면 Fe²⁺를 산화하는 능력이 강해져서 시편에 흡착된 Fe²⁺를 모두 Fe³⁺로 산화시켜 Fe₂O₃를 형성하 기 때문에 산화환원전위가 1[V]인 NaNO₂를 산화제로 사용 하였다. CH₃COONH₄는 pH 완충효과에 의해 수용액의 pH값 을 6.8로 유지시키며, 수용액 중에서 Fe이온 등과 착체(錯 體)를 형성하기 때문에 Fe이온이 산화액과 반응하여 침전되 는 것을 방지하는 역할을 한다.³⁾

2.3 측정방법

시편의 자기적 특성은 진동시료형자력계(VSM, BHV-30) 를 사용하여 측정하였으며, 시편의 결정학적 특성은 X선회 절분석(XRD, Rigaku)으로 관찰하였다. 시편의 화학적 조성 은 슬라이드 글라스 상에 형성되어 있는 페라이트 층을 염 산으로 용해하여 측정하는 분광조성분석(ICPAS, SPS-1500VR) 법을 사용하였다. 시편의 두께 및 표면상태는 전자주사현미 경(SEM, JSM-5200)을 사용하여 시편의 파단면을 20,000배 로 확대하여 관찰하였으며, 페라이트 막을 형성하는 입자간 격 및 입자의 크기는 원자간력현미경(AFM, Nanoscope III a)으로 관찰하였다. 입자의 평균크기는 Jefferies법⁴⁾으로 구 하였다.

3. 실험결과 및 고찰

그림 2는 막면에 평행(॥)의 외부 자계를 인가하였을 때 Ni_{0.15}Zn_{0.43}Fe_{2.42}O₄의 박막에서 측정된 자화곡선이다. 전형적 인 자화곡선의 예로서 자화는 막면에 있으며, 막면과 평행한 외부자계하에서 7[Oe]의 보자력을 나타낸다.





그림 3은 x+y의 조성변화에 따른 Ni_xZn_yFe_{3-x-y}O₄ 막의 X 선회절분석 결과이다. 각 시편에서 (111), (311) 및 (333)면 의 피크가 확인되는 바, 전형적인 다결정 스피넬구조를 하고 있으며, 시편 모두 (311)면의 피크가 뚜렷한 것으로 미루어 시편의 결정성은 모두 우수하다고 판단된다.⁵⁾ 여러 조성 중 에서 x+y=0.58에서 막면에 평행하게 우선적으로 배향된 결 정화면이 관찰되며, 여타의 조성보다 (111)면의 피크가 가장 큰 것으로 미루어 가장 우수한 주상구조를 하고 있다고 사 료된다.



- **그림 3** x+y의 조성 변화에 따른 Ni_xZn_yFe_{3-x-y}O₄ 막의 X선회 절분석
- Fig. 3 X-ray diffraction pattern of $Ni_xZn_yFe_{3-x-y}O_4$ films due to composition variation of x+y

그림 4는 x+y의 조성변화에 따른 Ni_xZn_yFe_{3-x-y}O₄ 막의 입 자크기 및 공공(空孔)의 변화를 원자간력현미경으로 관찰한 결과이다. 흰부분은 입자이며, 검은 부분은 입자간의 공공을 나타낸다. x+y=0.52의 조성에서 입자의 크기는 0.18[µm]이며, x+y=0.58에서 0.19[µm], x+y=0.71에서 0.15[µm], x+y=0.97에서 0.25[µm]로서 x+y의 조성이 증가됨에 따라 입자의 크기도 증 가되며, 입자간의 공공도 커지는 것으로 관찰된다. 그 원인 은 Ni_xZn_yFe_{3-x-y}O₄ 막의 조성은 반응액의 함량에 의존하기 때문에 NiCl₂·6H₂O와 ZnCl₂의 함량 증가에 따라 Ni²⁺이온 과 Zn²⁺이온의 조성이 증가되며,⁶⁾ 고체표면으로의 흡착율이 가장 큰 Zn²⁺이온의 조성이 증가되기 때문에,⁷⁾ 형성되는 막 의 입자크기가 증가되면서 입자간의 공공도 커진다고 생각 된다.



- **그림 4** x+y의 조성 변화에 따른 Ni_xZn_yFe_{3-x-y}O₄ 막의 입자 크기 및 공공의 변화
- Fig. 4 Variation of grain size and void of Ni_xZn_yFe_{3-x-y}O_4 films due to composition variation of x+y

그림 5와 6은 Ni²⁺이온의 조성을 x=0.15로 고정하였을 때, Zn²⁺이온의 조성 y의 변화에 따라 Ni_xZn_vFe_{3-x-v}O₄ 막의 포 화자화 Ms와 보자력 Hc를 측정한 결과이다. Ni²⁺이온의 조 성을 x=0.15로 고정하였을 때, Zn²⁺이온의 조성 y는 0 ~ 0.7의 변화폭을 가진다. y=0에서 120[emu/g]의 Ms값을 유지 하다가 y=0.15에서 최대인 168[emu/g]의 Ms값에 도달한 후 다시 감소되는데, 이것은 벌크시편의 경향과도 매우 유사하 다.⁸⁾ 보자력 Hc 역시 Zn²⁺이온의 조성 y가 증가하면 감소되 는데, y=0.7에서 5[Oe]의 보자력을 가졌다. 페라이트 막내에 Zn²⁺이온의 조성이 증가됨에 따라 자기적 이방성에 중요한 역할을 하는 Fe²⁺이온이 자기적 이방성에 적게 기여하는 Zn²⁺이온으로 대치되기 때문에 포화자화 Ms와 보자력 Hc가 감소하며, 또한 그림 4에서 전술한 바와 같이 고체표면으로 의 흡착율이 가장 큰 Zn²⁺이온의 조성이 증가됨에 따라 입 자간의 공공이 커지는 현상도 포화자화 Ms와 보자력 Hc 감 소의 원인이 된다고 사료된다.



그림 5 Ni_{0.15}Zn_yFe_{2.85-y}O₄ 박막의 포화자화 **Fig. 5** Saturation magnetization of Ni_{0.15}Zn_yFe_{2.85-y}O₄ films



그림 6 Ni_{0.15}Zn_yFe_{2.85-y}O₄ 막의 보자력 Fig. 6 Coercive forces of Ni_{0.15}Zn_yFe_{2.85-y}O₄ films

그림 7은 반응액의 함량변화에 따른 Ni_xZn_yFe_{3-x-y}O₄ 막의 두께 및 표면상태를 전자주사현미경으로 관찰한 결과이다. 시편 모두 구조적으로 연속된 상(相)을 하고 있으며, 막의 단면과 수직의 주상(柱狀)구조가 관찰된다. x+y=0.52의 조성 에서 막의 두께는 0.5[µm]이며, x+y=0.58에서 0.59[µm], x+y=0.71에서 0.69[µm], x+y=0.97에서 0.64[µm]로서 x+y의 조 성이 증가됨에 따라 막의 두께도 증가되며 막의 표면상태도 거칠어진다. 이것은 그림 4에서 전술한 바와 같이 Zn²⁺이온 의 조성이 증가됨에 따라 입자의 크기 및 공공이 커지기 때 문에 형성되는 막의 표면상태가 굴곡이 많으며 두께도 증가 한다고 생각된다.

입자의 크기와 분리도가 수직이방성의 차이를 일으키며, Co-Cr 수직자기기록층은 NiZn 페라이트 하지층의 결정성보 다는 표면 상태에 훨씬 더 영향을 받기 때문에⁹⁾, 매우 미세 한 입자와 굴곡이 적은 표면을 하고 있으며, 우수한 수직주 상구조와 결정성을 갖고 있는 x+y=0.58의 시편이 Co-Cr수 직자기기록층의 하지층으로 적합하다고 생각된다.



- **그림 7** x+y의 조성 변화에 따른 Ni_xZn_yFe_{3-x-y}O₄ 막의 두께 변화
- Fig. 7 Thickness variation of Ni_xZn_yFe_{3-x-y}O₄ films due to composition variation of x+y

4.결 론

기판의 온도를 90[℃]로 유지하고 정량펌프로 반응액과 산 화액을 30분간 공급하는 스핀스프레이 페라이트 플레이팅법 으로 Ni_xZn_yFe_{3-x-y}O₄ 막을 제작하였으며, 그 결과는 다음과 같다.

- (1) 모든 시편은 (111), (311) 및 (333)면의 피크가 확인되는 다결정 스피넬 구조를 하고 있었다. 특히 x+y=0.58 조 성의 시편에서 막면에 평행한 우선배향과 (111)면의 가 장 큰 피크가 관찰되는 바, 이 시편의 결정성이 가장 우수한 것으로 사료된다.
- (2) Fe²⁺이온보다 고체표면으로의 흡착율이 큰 Zn²⁺의 조성 y가 증가됨에 따라 입자의 크기와 공공이 커졌다.
- (3) 자기적 이방성에 적게 기여하면서 고체 표면으로의 흡 착율이 가장 큰 Zn²⁺이온의 조성 y가 증가됨에 따라 입 자의 크기 및 공공이 커져서 Ni_xZn_yFe_{3-x-y}O₄ 막의 포 화자화와 보자력이 감소되었다.
- (4) X+y의 조성이 증가됨에 따라 막의 두께가 증가되며, 표 면상태가 거칠어졌다. X+y=0.58 조성의 시편이 입자의 크기가 미세하고 굴곡이 적은 표면을 하였다. Zn²⁺이온 의 조성 y가 증가됨에 따라 입자의 크기와 입자간의 공공이 커지기 때문에 형성되는 막의 표면상태가 굴곡 이 많으며 두께도 증가된다고 생각된다.

따라서 본 실험에서 사용한 스핀스프레이 페라이트 플레 이팅법은 저온 및 상압(常壓)하에서 수직자기기록층의 하지 층으로 사용되는 Ni_xZn_yFe_{3-x-y}O₄ 막을 제작할 수 있는 유망 한 방법이며, 향후 이것에 대한 보다 깊은 연구를 할 필요가 있다고 사료된다.

참 고 문 헌

- M. Abe et. al., "Ferrite Plating in Aqueous Solution", J. J. APPL. Phys., Vol. 22, No. 8, PP. L511~L513, 1983. 2.
- 玉浦 裕 外 1人, "新技術・フェライトめっきによる磁性膜の 作製とその應用", 金屬 表面 技術, Vol.38, No.9, pp.1~8, 1987.
- Q, Zhang et. al., "preparation of NiZn Ferrite Films by spin spray Ferrite plating on Oxygen-Plasma-treated Substrates", J. APPL. Phys., Vol.73, No.10, PP.6284-6286, 1984
- 4. Z. Jefferies, chem. Met. Engrd., P16.503, 1917.
- S. H. Talisa et. al., "FMR studies of spin-spray Ni-Zn Ferrite Films", Journal. Appl. phys., Vol.64, No.10, PP.5819~5821, 1988
- M. Gomi et. al., "Ferrite Plating on GaAs For Microwave Monolitc Integrated Circuit", IEEE Trans.on.Mag., Vol.MAG23, No.5, pp.3736~3738, 1987
- T. Itoh et. al., "Low Temperature Ferrite Film Preparation by Ferrite Plating Technique" Journal. Mag. soc. Jpn., Vol.13, supplement, No. s1, pp.869~874, 1989.
- Y. Tamaura et. al., "preparation and Application of Magnetic Films by Ferrite plating in Aqueous Solutio n", Mat. res. soc. symp. proc., Vol.232, pp.107~117, 1997

 T.Itoh et.al., "Low Temperature(<100°C) Ferrite Film Synthesis From Aqueous Solution by Ferrite Plating", Trans.Mat.Res.Soc.Jpn., Vol.15B, pp.1117~1122, 1994

저 자 개 소



김 명 호 (金 名 鎬)

1963년 5월 11일생. 1989년 강원대학교 전기공학과(학사). 1991년 광운대학교 전 기공학과(석사). 1995년 광운대학교 전기 공학과(박사). 1995-1996년 일본 동경공 업대학(Post-Doc.). 1992년-현재 경원전 문대학 건축설비과 부교수

Tel : 031-750-8643 Fax : 031-750-8648 E-mail : mhkim@kwc.ac.kr



장 경 욱 (張 景 旭)

1963년 8월 27일생. 1986년 광운대학교 전기공학과(학사). 1988년 광운대학교 전 기공학과(석사). 1993년 광운대학교 전기 공학과(박사). 1999년-2000년 일본 동경 공업대학(Post-Doc.). 1995년-현재 경원 전문대학 자동차과 부교수

Tel : 031-750-8841 Fax : 031-750-8849 E-mail : kujang@kwc.ac.kr