



MACCHISA 블로운 압출성형 라인 전시

PLAST 2003 - 이태리 밀라노

오는 6일부터 10일까지 이태리 밀라노에서 열리는 PLAST 2003 밀라노 국제 플라스틱·고무 전시회에 MACCHISA는 전시 기간동안 플스케일로 생산 시연할 블로운 필름 압출 성형 설비를 2개 라인 전시한다.

전시될 2개 라인의 3중 공압출 설비는 이미 잘 알려진 COEXFLEX(표시)그룹으로서 압출기, 모터, 다이, 냉각 에어링이 모두 하나의 플랫폼 폼에 일체식으로 설치 조립되어 있어 설치 면적을 줄일 수 있을 뿐만 아니라 인간 공학적으로 설계되어 라인상의 타 유닛트와도 조화를 이루는 설비이다.

첫 번째 라인은 인쇄용, 라미네이션용과 자동 포장용 고기능성 필름 생산설비로 로우네크 버블 씨시스템의 광범위한 폴리올레핀(LDPE, LLDPE, 메탈로센, EVA, PP, HDPE, MDPE)과 폴리스타이렌수지 및 SURLYN과 같은 아이오노머수지 등을 가공할 수 있으며 다양한 원료 사용의 유연성을 갖춘 고기능의 설비이다.

이 설비에는 MACCHISA가 제작한 오토메틱 다이를 정착하여 필름의 프로파일 콘트롤이 하드웨어 및 감시 소프트웨어로서 모두 가능토록

되어 있다(두번째 라인의 프로파일 콘트롤 시스템은 오코메틱 에어링 타입을 소개 함으로서 고객들로 하여금 각각의 용도에 관련하여 두가지 시스템을 통해 최선의 솔루션을 제안하고자 한다).

회전인출기, 스크래치가 발생치 않는 논 마킹 버전의 버블가이드, BO-PLUS(표시)와인더와 품질 관리용 EASY CONTROL PLUS(표시) 컴퓨터 운용체계의 감시 시스템을 라인상에 장착하였으며 권취된 릴의 자동 취출 시스템인 EASY LOAD(표시)로 본 설비의 고 기능화를 마무리하였다.

두 번째 라인은 하이테크 방식으로서 공압출할 수 있도록 설계되어 기본적으로 HDPE를 LLDPE 또는 메탈로센의 층과 함께 공압출하여 필름의 물리적, 기계적 특성을 강화시켰다.

위에서 언급한 바와 같이 이번에 전시할 라인들은 자동두께 조절 시스템과 압출 생산운용 관리시스템과 함께 박막 필름의 경우 분당 280미터까지 고속으로 권취할 수 있는 BO-PLUS(표시) 와인더 및 특별히 배려되어 일부는 이미 잘 알려진, 일부는 새롭게 설계된 주변 장치들로 구

성하여 보다 쉽게 운용할 수 있으며 간편하게 유지보수 할 수 있도록 하였다.

전시 BOOTH - DO9, HALL9/2

COEXFLEX(표시)GROUP SIZE 3을 중심으로 구성된 하이네크 방식의 HDPE 구조 3중 공압출 블로운 필름 생산라인

설비의 개요

- COEXFLEX(표시) 그룹사이즈 3
 - 내부 냉각 시스템(IBC) 다이 직경 400mm
 - 씨믹부착 오토메틱 다이 시스템
 - 회전 인출기 1800mm
 - BO PLUS(표시) 더블 스테이션 와인더 1800mm 웨이스투 웨이스 버전
 - 권취릴 자동 취출 로봇 시스템
 - 품질관리 및 생산 운용 시스템 EASY CONTROL PLUS(표시)
 - 그라비메트릭 시스템과 주변 장치동
 - 생산량 : 시간당 480KG LDPE
시간당 400KG 전시 기간 중에 시연할 각종 원료 블렌드로서
 - 최대 필름 폭 : 1700mm
- 이 설비는 전시기간 중 외층(A)과 내층(C), 메탈로센 중층(B)에는 HDPE와 PP를 블렌딩한 원료를 압출 시연하며 시연 필름의 주용도는 빵, 잡지류 등의 고속 자동 포장용이다.
- 그 외 용도로는 라미네이션 필름, 고기능성 필름, 고품질의 인쇄용 필름과 미스킹필름 등이다.

COEXFLEX(표시)GROUP SIZE 3을 중심으로 구성된 하이네크 방식의 HDPE 구조 3중 공압출 블로운 필름 생산라인

설비의 개요

- COEXFLEX(표시) 그룹 사이즈 3의 스페셜 버전(압출기 65/25D 3대)
 - 스페셜 HDPE 전용 스크류
 - 카트리지 스크린 체인저
 - 내부 냉각 시스템(IBC) 다이 직경 220mm
 - 자동 에어 게이지 콘트롤 시스템
 - 회전 인출기 1800mm
 - BO PLUS(표시) 싱글 스테이션 와인더 튜블라용
 - 품질관리 및 생산 운용 시스템 EASY CONTROL PLUS(표시)
 - 생산량 : 시간당 350KG HDPE
 - 최대 라인 스피드 : 분당 250미터
- 이 설비는 외층(A)과 내층(C)에는 HDPE, 중층(B)에는 LLDPE를 사용 멀티슬리팅 백용 튜블러 필름 생산을 시연한다.
- 400mm 다이까지 교체 장착하여 LDPE와 LLDPE 구조의 로우네크 방식으로 전환시킬 수 있다. ☺

신제품 및 업체 소개
월간 포장계 편집실
(02)835-9041