

# MACCHI사 PLAST 2003 밀라노 전시회 참가

## 12라인 계약 체결

MACCHI사는 이번 PLAST 2003 전시회 기간 동안 MACCHI사 "트윈타워" BOOTH를 방문한 7백51개 업체들과 폴 스케일로 생산 시연한 2대의 3중 공압출 설비를 비롯해 MACCHI사 설비 전반에 걸쳐 심도 있는 상담을 실시했다.

이에 기간 중 12라인의 계약을 체결했고 계약이 이루어질 것으로 예상되는 10여 라인을 포함 68개 라인의 견적제출상담 등의 성과를 거뒀다.

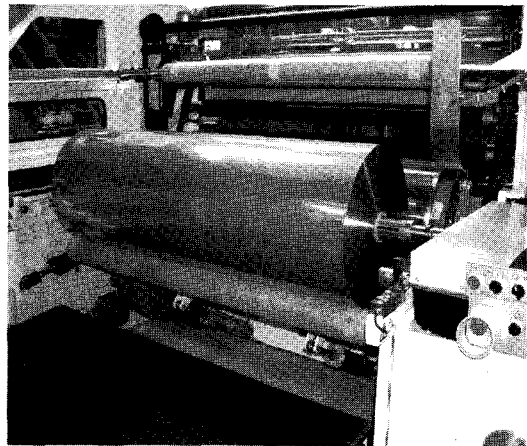
전시 설비는 2대의 3중 공압출 라인이 두 개 압출 타워로서 하나로 인테그레이트 되어 하이테크 생산 센터로서의 역할을 수행할 수 있도록 했다.

첫 번째 라인에서는 기능성 공업용·식품 포장용도의 라미에이션 필름을 EXXON 케미칼 그룹과 공동으로 개발 협력해 메탈로센을 베이스로 하는 두께 25마이크론, 시간당 압출량 4백 킬로그램 라인 스피드 1백/1백2미터로 폴타임 생산 시연했으며, LDPE와 LLDPE의 경우 시

간당 6백킬로그램의 압출량을 시연했다.

두 번째 라인에서는 하이네크 HDPE 필름을 두께 13마이크론 두께 편차  $\pm 4/6\%$  (SIGMA 2) 압출량 시간당 3백80 킬로그램 라인스피드 분당 2백3미터로서 생산 시연했다.

전시회 마지막 날에는 라인스피드 분당 3백미터 압출량 시간당 4백5킬로그램 두께 9마이크론 필름을 생산 시연, 많은 참관객들로부터 찬사



▲ PLAST 2003 밀라노 전시회에 참가한 MACCHI사 설비



▲ PLAST 2003 밀라노 전시회에 참가한 MACCHISA 설비 시연 모습

를 받았다.

이는 현재까지 상업화돼 있는 HDPE 생산설비의 평균적인 수준보다 30~40% 초과 달성된 수치이다.

이러한 경이적인 결과는 압출 시스템의 메인 엘리먼트들을 성공적으로 인테그레이트시킨 결과로서 특별히 설계된 피드 스크류와, 저압의 Coexflex 다이, 고속의 IBC 시스템, 냉각능력을 30% 향상시킨 새로운 디자인의 ASR3 에어링, 분당 350미터로 롤 직경 1천2백MM까지 권취할 수 있도록 설계된 전자동 씨페이스 와인더와 탁월한 기능의 텐션 콘트롤 시스템에 의해 이뤄낸 성과이다.

전시기간 중 시연한 두 개의 라인 모두 Easy Control Plus 압출 운용 및 감시 시스템에 의해 컨트롤 됐으며 압출 운용체계 이외에도 개개의 롤에 대한 제품 특질 등을 추적할 수 있는 기능과 자동 롤의 교환, 호퍼의 클리닝과 메인터넌스 스케줄 관리 기능이 추가됐다.

본 설비의 풀타임 생산 시연을 통해 압출량과 필름의 품질에 대한 평가가 많은 참관자들의 검증을 통해 정확하게 평가됐었다.

그 결과 설비의 각 부분 부분마다 세밀하게 사용자 친화적인 구조로 배려한 MACCHISA의 엔지니어링 필로소피에 대한 찬사가 이어졌다. ☐