# 모사된 석탄가스화 합성가스를 이용한 La<sub>0.9</sub>Sr<sub>0.1</sub>Cr<sub>0.7</sub>B<sub>0.3</sub>O<sub>3±ð</sub> (B=Mn, Ni, Fe, Ru)의 수성가스전이반응 활성 및 특성에 관한 연구

**이슬기<sup>1</sup>·곽재훈<sup>2</sup>·손정민<sup>1,2†</sup>** <sup>1</sup>전북대학교 자원에너지공학과, <sup>2</sup>전북대학교 에너지저장변환공학과

# The Study on the Catalytic Performance and Characterization of $La_{0.9}Sr_{0.1}Cr_{0.7}B_{0.3}O_{3\pm\delta}$ (B=Mn, Ni, Fe, Ru) for High Temperature Water-gas Shift Reaction with Simuated Coal-derived Syngas

SEUL-GI LEE<sup>1</sup>, JAEHOOM KWAK<sup>2</sup>, JUNG MIN SOHN<sup>1,2†</sup>

<sup>1</sup>Department of Mineral Resources and Energy Engineering, Chonbuk National University, Duckjin-dong, Duckjin-gu, Jeonju, Joenbuk, 561-756, Korea
<sup>2</sup>Department of Energy Storage & Conversion Engineering, Chonbuk National University,

Duckjin-dong, Duckjin-gu, Jeonju, Joenbuk, 561-756, Korea

Abstract >> In this study,  $La_{0.9}Sr_{0.1}Cr_{0.7}M_{0.3}O_{3\pm\delta}$  (M=Mn, Ru, Fe, Ni) were prepared by sol-gel method and water gas shift reaction with simulated coal-derived syngas between 400~650°C was conducted to evaluate the catalytic activity of prepared catalysts. Physico-chemical properties were characterized by XRD, BET, SEM-EDS and TPR. The formation of perovskite crystallite, LaCrO<sub>3</sub> was confirmed and the highest surface area was measured with  $La_{0.9}Sr_{0.1}Cr_{0.7}Mn_{0.3}O_{3\pm\delta}$ . Equilibrium conversion of CO above 550°C was achieved except  $La_{0.9}Sr_{0.1}Cr_{0.7}Fe_{0.3}O_{3\pm\delta}$ . and methanation reaction was carried out as side reaction of water gas shift reaction with  $La_{0.9}Sr_{0.1}Cr_{0.7}Ru_{0.3}O_{3\pm\delta}$ . Conclusively,  $La_{0.9}Sr_{0.1}Cr_{0.7}Mn_{0.3}O_{3\pm\delta}$  was the most suitable catalyst of water gas shift reaction above 500°C for CO conversion and hydrogen production.

Key words : Water-gas shift reation(수성가스전환반응), CO conversion(CO 전환율), hydrogen(수소), perovskite (페로브스카이트)

# 1. 서 론

수성가스전환반응(Water Gas Shift Reaction, WGSR) 은 석탄의 가스화반응 후 수소의 수율을 높이기 위 한 반응으로 아래의 반응식으로 나타난다<sup>1)</sup>. CO(g) + H<sub>2</sub>O(g) ↔ CO<sub>2</sub>(g) + H<sub>2</sub>(g) ΔH<sub>298K</sub> = - 41.1kJ/mol<sup>-1</sup>

WGSR는 높은 전환율을 얻기 위해 400℃에서 운 전하는 고온 수성가스전환(High Temperature Water Gas Shift)과 250℃에서 운전하는 저온 수성가스전환

<sup>&</sup>lt;sup>+</sup>Corresponding author : jmsohn@jbnu.ac.kr [접수일 : 2013.11.20 수정일 : 2013.12.18 게재확정일 : 2013.12.31 ] Copyright ⓒ 2013 KHNES

(Low Temperature Water Gas Shift)의 두 공정으로 이루어지며 일반적으로 두 공정을 연속적으로 연결 시켜 사용한다<sup>2-4)</sup>.

석탄가스화에서 생성된 가스의 출구 온도는 500~ 600℃로 WGS 상용촉매의 최적 활성온도인 400℃보 다 높으며, 기존의 시스템에서는 WGSR이 일어나면 서 온도가 250℃까지 떨어지게 된다. 이후 생성된 수 소를 분리하기 위해 분리막 공정을 행하며 분리공정 온도인 450℃로 떨어진 온도를 다시 올려야 하기 때 문에 에너지 효율이 떨어진다<sup>5-6)</sup>. 따라서 석탄가스화 에서 발생된 고농도의 CO를 포함하는 합성가스의 수소의 농도를 높이고 에너지 효율을 보존하기 위해 450℃이상에서 고온에서 WGSR에 잘 반응 할 수 있 는 새로운 촉매 개발이 요구되어 진다.

Sun 등은 La<sub>(0.9-x)</sub>Ce<sub>x</sub>FeO<sub>3</sub> perovskite 구조를 가진 촉매가 고온에서 WGSR활성이 있음을 보고하였다. 또한, Perovskite는 ABO<sub>3</sub> 구조를 가지고 있는 산화물 로써 구조적 안정성과 산화-환원조건에서 활성을 가 질 수 있는 물질이다<sup>5)</sup>.

본 연구에서는 석탄가스화에서 생성되는 고농도 의 CO를 함유하고 있는 모사한 기체혼합물을 반응 물로 하여 고온에서 높은 WGSR활성을 얻기 위한 촉매를 개발하기 위해 perovskite 구조를 기반으로 구조안정성을 얻기 위해 A-site는 La에 Sr을 치환하 고 열적안정성과 촉매 활성을 얻기 위해 B-site에는 Cr을 기반으로 다양한 전이금속(Mn, Ni, Fe, Ru)을 도입하여 반응 특성을 평가하였다. 또한, XRD, BET, SEM, TPR을 통해 촉매 특성분석을 수행하였다.

## 2. 실 험

#### 2.1 촉매합성

본 실험에서 사용된 촉매는 sol-gel 법으로 합성하 였다. 질산염들인 La, Sr, Cr, Mn, Ni, Fe, Ru을 몰 비 율에 맞게 칭량한 후 증류수와 함께 넣어 가열교반 기를 이용해 혼합용액을 만든다. 그리고 착화물 생성 을 위해 구연산 : EDTA(Ethylene diamine tetra acetic acid) : 질산염을 1.5 : 1 : 1 비율로 첨가하여 혼합한 다. 킬레이트 화학물의 형성은 출발용액의 pH에 의 존하기 때문에 균일한 상을 얻기 위해 암모니아 용 액 (20%, v/v)을 이용하여 pH 9로 적정 하였으며 전 구체 용액은 가열교반기 위에서 65℃로 유지하여 겔 (gel)이 형성될 때까지 교반한다. 형성된 겔은 도가니 에 옮겨 24시간 이상 상온에서 건조 시킨다. 건조시 킨 겔은 300℃에서 30분간 전처리 후 1,000℃에서 5 시간 동안 소성한다. 소성된 촉매는 막자사발로 갈아 체를 이용하여 200/m 이하로 분류하였다.

#### 2.2 촉매특성

촉매특성을 알아보기 위해 XRD, BET, SEM, TPR 분석을 하였다. X선-회절분석(X-ray diffraction, XRD) 은 X'pert Powder (PANalytical) 장비를 사용하여 가 속전압 40kV, 인가전류 40mA, 2theta = 20~80°의 조 건에서 5°/min<sup>-1</sup>의 속도로 분석하였다. 분석 후 나타 난 결과는 JCPDS database를 이용하여 촉매의 결정 상을 확인하였다. 비표면적 측정(BET)은 BEL SORPmini II (BEL Japan, Inc.)를 사용하여 150℃, 6시간 동안 진공상태 조건에서 수행하였다. 전계방사형 주 사전자현미경(Field Emission-Scanning Electron Microscope, FE-SEM)을 통해 촉매의 결정구조를 확인하 였다. FE-SEM 분석 전, 모든 촉매는 gold 코팅하였 다. 승온환원(Temperature-programmed reduction, TPR) 분석은 BELCAT-M (BEL Japan Inc.) 장비로 촉매의 환원 특성을 알아보기 위해 실시하였다. 200℃에서 Ar 가스 분위기에서 1시간 동안 전처리를 통해 불순 물을 제거 한 후, 5% H<sub>2</sub>/Ar 가스를 20ml/min<sup>-1</sup>의 유 속으로 흘리면서 100~800℃까지 5℃/min<sup>-1</sup>의 승온 속도로 실시하였다.



Fig. 1 The schematic diagram of WGS reactor

#### 2.3 수성가스전환반응

석탄가스화 후 생성된 CO가 풍부한 합성가스는 수소전환을 위해 수성가스전환반응(WGSR)을 수행 하였으며, 반응기에 대한 모식도는 Fig. 1에 나타내 었다. 주입가스로는 석탄모사가스 비율<sup>77</sup>인 CO : CO<sub>2</sub> : H<sub>2</sub> = 65 : 5 : 30 으로 정량 공급하였으며 증류수는 syringe pump로 공급하였다. 수증기의 이동을 원활 히 하기 위해 열선테이프를 이용해 단열하여 가스라 인의 온도를 200℃로 유지하였다. 실험에 사용한 촉 매는 1g(200µm 이하)을 사용하였으며, 반응온도 400~650℃, Steam/CO 비율은 3, GHSV(Gas hourly space velocity) = 14,160/h 조건하에서 실험하였다. 반응 후 생성물의 조성은 TCD가 장착된 가스크로마 토그래피(Gas chromatograph, Younlin, 6400GC)를 이용하여 분석하였다.

실험 전 모든 촉매는 30% H₂/N₂ 분위기에서 750 ℃로 1시간 유지하여 reduction을 완료하였다.

#### 3. 결과 및 고찰

#### 3.1 특성분석 (XRD, BET, SEM, TPR)

소성된 촉매들의 XRD pattern은 Fig. 2에 나타내었다. XRD pattern 결과, 모든 촉매는 LaCrO<sub>3</sub> perovskite 결정구조를 나타내는 20 = 22.8°, 32.5°, 46.7°, 58.2° 등에서 주요 회절각이 관찰되었다. 또한, LaCrO<sub>3</sub> perovskite는 사방정계 구조를 나타나고 있으며, JCPDS N. 24-1016에 일치한다<sup>8)</sup>. 특히, 란타늄(lanthanum)크 롬산들의 경우 다른 금속이온들이 도프되면 란타늄 크롬산의 화학적 성질을 향상시키는 것으로 보고되 었다<sup>9)</sup>. 각 촉매들의 XRD pattern을 비교해 보면 B-site 에 Ni, Mn, Ru을 치환한 촉매들에서는 SrCrO<sub>4</sub>의 회 절각이 관찰되었으나, Fe을 치환한 촉매에서는 나타 나지 않았다.



Fig. 2 XRD patterns of  $La_{0.9}Sr_{0.1}Cr_{0.7}B_{0.3}O_{3\pm 5}$  (B=Fe, Ni, Mn, Ru) catalysts

| Table | 1 | Physical | properties | of | $La_{0.9}Sr_{0.1}Cr_{0.7}B_{0.3}O_{3\pm\delta}$ | (B=Fe, | Ni, | Mn, | Ru) | catalysts |
|-------|---|----------|------------|----|---|--------|-----|-----|-----|-----------|
|-------|---|----------|------------|----|---|--------|-----|-----|-----|-----------|

| Catalyst   | Surface area [m <sup>2</sup> /g] | Pore volume [cm <sup>3</sup> /g] | Pore width [nm] |
|--|----------------------------------|----------------------------------|-----------------|
| $La_{0.9}Sr_{0.1}Cr_{0.7}Mn_{0.3}O_{3\pm\delta}$ | 62.95                            | 0.13                             | 8.28            |
| $La_{0.9}Sr_{0.1}Cr_{0.7}Fe_{0.3}O_{3\pm\delta}$ | 8.74                             | 0.05                             | 22.98           |
| $La_{0.9}Sr_{0.1}Cr_{0.7}Ni_{0.3}O_{3\pm\delta}$ | 29.2                             | 0.166                            | 22.76           |
| $La_{0.9}Sr_{0.1}Cr_{0.7}Ru_{0.3}O_{3\pm\delta}$ | 9.44                             | 0.05                             | 21.68           |



 $La_{0.9}Sr_{0.1}Cr_{0.7}Mn_{0.3}O_{3\pm\delta}$ 

La0.9Sr0.1Cr0.7Ni0.3O3±8

La<sub>0.9</sub>Sr<sub>0.1</sub>Cr<sub>0.7</sub>Fe<sub>0.3</sub>O<sub>3±δ</sub>

La<sub>0.9</sub>Sr<sub>0.1</sub>Cr<sub>0.7</sub>Ru<sub>0.3</sub>O<sub>3±δ</sub>

Fig. 3 SEM images for fractured surface of  $La_{0.9}Sr_{0.1}Cr_{0.7}B_{0.3}O_{3\pm\delta}$  (B=Mn, Ru, Ni, Fe)

BET 표면적 측정 결과는 Table 1에 나타내었으며 B-site에 치환된 금속에 따른 표면적의 차이를 확인 할 수 있다. BET결과에서 표면적은 Mn을 치환한 촉 매가 가장 크게 나타났으며, Fe을 치환한 촉매가 가 장 작은 것을 확인하였다. 또한, pore width는 Mn을 치환한 촉매가 가장 작으며, Fe을 치환한 촉매가 가 장 크다.

Fig. 3은 B-site에 치환된 Mn, Ni, Fe, Ru이 촉매의 입자형성에 어떠한 영향을 미치는지 알아보기 위하 여 소성된 촉매들의 SEM 이미지가 나타나있다. 모 든 이미지들은 같은 배율로 확대하였으며, 촉매 입자 의 모양은 길게 뻗은 원통형과 구형의 형태로써 응 집되어 있는 형상으로 보인다. 모든 촉매의 유사한 형상으로 보아 치환된 물질은 입자형성에 별다른 영 향을 미치지 않음을 알 수 있었다.

소성 된 촉매들의 TPR profile은 Fig. 4에 나타내 었다.  $La_{0.9}Sr_{0.1}Cr_{0.7}Mn_{0.3}O_{3\pm\delta}$  촉매의 TPR pattern을 보면 310°C에서 환원 피크가 나타났다. 피크가 발생 한 온도 범위는 A-site에서 2가의 Sr 치환에 따른 전 하보상을 위한  $Mn^{4+}$ 에서  $Mn^{3+}$ 로의 환원 피크로 관 찰된다<sup>10</sup>. 또한 이 피크는 서서히 환원되는 피크로,  $MnO_2$  $\rightarrow Mn_2O_3$ ,  $Mn_2O_3 \rightarrow Mn_3O_4$ ,  $Mn_3O_4 \rightarrow MnO$ 로 해석 된다<sup>11-12</sup>.

La<sub>0.9</sub>Sr<sub>0.1</sub>Cr<sub>0.7</sub>Ni<sub>0.3</sub>O<sub>3±6</sub> 촉매의 TPR 분석결과 310 ℃ 부분에서 첫 번째 피크가 관찰되었으며 500℃ 부 분에서 두 번째 피크가 관찰되었다. 첫 번째 피크는 Ni<sup>3+</sup> → Ni<sup>2+</sup>로의 환원에 의한 것이며, 두 번째 피크



Fig. 4 TPR profile of  $La_{0.9}Sr_{0.1}Cr_{0.7}B_{0.3}O_{3\pm\delta}$  (B=Mn, Ni, Fe, Ru) catalysts.

는 Ni<sup>2+</sup> → Ni<sup>0</sup>로의 환원 피크로 해석된다<sup>13-14)</sup>.

La<sub>0.9</sub>Sr<sub>0.1</sub>Cr<sub>0.7</sub>Fe<sub>0.3</sub>O<sub>3±6</sub> 촉매의 TPR 분석결과 200 → 400°C에서 1차 peak가 나타났다. 특히, Fe/Cr 촉매의 경우, 225°C 부근에서 Cr<sup>6+</sup> → Cr<sup>3+</sup>로 환원하며 부분 적으로 Fe<sub>3</sub>O<sub>4</sub> → Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>로의 환원이 관찰된다고 보고 되었다<sup>14)</sup>.

La<sub>0.9</sub>Sr<sub>0.1</sub>Cr<sub>0.7</sub>Ru<sub>0.3</sub>O<sub>3±6</sub> 촉매의 TPR 결과를 보았을 때 Ru 이온은 온도구간 250~400℃에서 점진적으로 전이되며, Ru<sup>4+</sup> → Ru<sup>3+</sup>, Ru<sup>3+</sup> → Ru<sup>2+</sup>/Ru<sup>0+</sup>로 환원되 는 것으로 해석 할 수 있다<sup>15)</sup>.

#### 3.2 수성가스전환반응결과

Fig. 5는 La<sub>0.9</sub>Sr<sub>0.1</sub>Cr<sub>0.7</sub>B<sub>0.3</sub>O<sub>3±6</sub> (B=Mn, Ni, Fe, Ru) 촉매들을 400~650℃의 반응온도에서 수성가스전환



Fig. 5 Effect of B substitution on La<sub>0.9</sub>Sr<sub>0.1</sub>Cr<sub>0.7</sub>B<sub>0.3</sub>O<sub>3±6</sub> (B=Mn, Ni, Fe, Ru) catalysts at different reaction temperature. (Steam/CO=3, GHSV=14,160/h, Mn=■, Ni= $\heartsuit$ , Fe= $\bigcirc$ , Ru= $\triangle$ , HTSc= $\diamondsuit$ , Equilibrium CO conversion=×)

반응에 대한 CO conversion을 나타낸 것이다. 또한, 촉매들의 활성 비교를 위해 같은 반응 조건에서 실 험한 고온용 상용촉매(HTSc, Fe-Cr based, Sud-Chemie SHT-4)의 CO conversion과 equilibrium CO conversion 을 함께 나타내었다.

고온용 상용촉매는 온도가 상승함에 따라 CO conversion이 상승하였고, 600<sup>°</sup>C에서 77%의 전환율 값을 나타 내었다. 하지만, 모든 온도에서 equilibrium CO conversion에 도달하지 못하였다.

La0.9Sr0.1Cr0.7Mn0.3O3±6 촉매의 경우 400℃에서 낮 은 활성을 나타내었으나 온도가 증가할수록 전환율 이 급격한 증가를 하였으며 550℃에서 84%로 가장 높게 나타났다. 또한, 550℃이상에서 equilibrium CO conversion에 거의 도달하였다.

La<sub>0.9</sub>Sr<sub>0.1</sub>Cr<sub>0.7</sub>Ni<sub>0.3</sub>O<sub>3±6</sub> 촉매도 Mn을 치환한 촉매와 비슷한 경향을 나타냈으며 500℃에서 84%의 전환율 을 보였다.

La<sub>0.9</sub>Sr<sub>0.1</sub>Cr<sub>0.7</sub>Fe<sub>0.3</sub>O<sub>3±6</sub> 촉매는 550℃ 이하에서 고온 용상용촉매보다 낮은 전환율을 보였으나, 600℃에서 84%의 전환율을 보였으며 equilibrium CO conversion 에 도달하였다.



**Fig. 6** Composition of CH<sub>4</sub> on La<sub>0.9</sub>Sr<sub>0.1</sub>Cr<sub>0.7</sub>B<sub>0.3</sub>O<sub>3±6</sub> (B=Mn, Ni, Fe, Ru) catalysts at different reaction temperature. (Steam/CO=3, GHSV=14,160/h, Mn= $\blacksquare$ , Ni= $\bigtriangledown$ , Fe= $\bigcirc$ , Ru= $\triangle$ , HTSc= $\diamondsuit$ )

La<sub>0.9</sub>Sr<sub>0.1</sub>Cr<sub>0.7</sub>Ru<sub>0.3</sub>O<sub>3±6</sub> 촉매의 경우 400℃에서부터 다른 촉매들보다 높은 전환율을 보였으며, 550℃에 서 84%의 전환율을 보였다.

수성가스전환반응에 대한 CO conversion값을 통 해 Fe을 치환한 촉매를 제외한 다른 perovskite 형 촉 매들은 고온용상용촉매보다 좋은 활성을 보였다. 또 한, 550℃ 부터 equilibrium CO conversion에 도달함 을 확인하였고, Ru > Ni > Mn > Fe 순서로 촉매의 활성 순서를 예상할 수 있다.

Fig. 6에 각 촉매에 대한 CH4 composition을 나타 내었다. La<sub>0.9</sub>Sr<sub>0.1</sub>Cr<sub>0.7</sub>Ni<sub>0.3</sub>O<sub>3±δ</sub>촉매와 La<sub>0.9</sub>Sr<sub>0.1</sub>Cr<sub>0.7</sub>Ru<sub>0.3</sub> O<sub>3±δ</sub> 촉매는 400<sup>°</sup>C 이상부터 약 1~12%의 메탄이 발 생하였으며, 나머지 촉매에서는 CH4 발생이 관찰되 지 않았다. 수성가스전환반응에서 메탄화(methanation) 반응은 다음과 같은 식으로 진행된다.

$$CO + 3H_2 \rightleftharpoons CH_4 + H_2O$$
$$\triangle H_{298^\circ} = - 206.2 \text{kJ/mol}^{-1}$$

메탄화 반응은 수소수율의 감소를 나타낼 뿐 아니 라 강한 발열반응을 나타내기도 한다. 따라서, B-site 에 Ni과 Ru을 치환한 촉매는 CO가 많이 감소하였으 나 메탄발생으로 인한 수소수율의 감소가 예상되기 때문에, B-site에 Mn을 치환한 촉매인 La<sub>0.9</sub>Sr<sub>0.1</sub>Cr<sub>0.</sub> 7Mn<sub>0.3</sub>O<sub>3±6</sub> 촉매가 본 실험에서 활성이 가장 우수한 촉매로 판단하였다.

### 4. 결 론

본 연구는 sol-gel 법으로 합성한 La<sub>0.9</sub>Sr<sub>0.1</sub>Cr<sub>0.7</sub>B<sub>0.3</sub> O<sub>3±6</sub> (B=Mn, Ni, Fe, Ru) 촉매를 평가하기 위해 CO 가 풍부한 석탄모사가스에 수성가스전환반응을 수행 하였고 촉매 특성분석을 행하였다. 이에 따른 결과는 다음과 같다.

- La<sub>0.9</sub>Sr<sub>0.1</sub>Cr<sub>0.7</sub>B<sub>0.3</sub>O<sub>3±6</sub> (B=Mn, Ni, Fe, Ru) 촉매의 수성가스전환반응을 CO conversion값을 통해 비 교해 보았을 때 Ru > Ni > Mn > Fe 순으로 나타 낼 수 있으나 Ru과 Ni을 치환한 두 촉매는 CH₄이 약 1~12%가 발생되었다. 그 결과, 두 촉매는 수소 수율의 감소가 예상되므로 Mn으로 치환한 La<sub>0.9</sub>Sr<sub>0.1</sub> Cr<sub>0.7</sub>Mn<sub>0.3</sub>O<sub>3±6</sub> 촉매가 가장 좋은 활성을 가졌다고 판단하였다.
- 2. XRD 분석을 통해 각 촉매들에서 LaCrO<sub>3</sub>의 perovskite 구조를 형성하였음을 확인하였으며, BET와 SEM 을 통하여 각 촉매들의 표면적 넓이와 입자모양을 확인하였다. TPR 분석결과 B-site에 Mn이 치환된 촉매의 경우 310℃에서 Mn<sup>4+</sup>에서 Mn<sup>3+</sup>로의 환원 피크가 관찰되었다. Ni을 치환한 촉매는 310, 50 0℃에서 각 각 Ni<sup>3+</sup> → Ni<sup>2+</sup>, Ni<sup>2+</sup> → Ni<sup>0</sup>의 환원 피 크를 확인하였다. Fe을 치환한 촉매의 경우 225℃ 부근에서 Cr<sup>6+</sup> → Cr<sup>3+</sup>로 환원하며 부분적으로 Cr<sup>3+</sup> → Cr<sup>2+</sup>, Fe<sub>3</sub>O<sub>4</sub> → Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>로의 환원이 관찰 되 었다. Ru이 치환된 촉매는 250~ 400℃에서 Ru<sup>4+</sup> → Ru<sup>3+</sup>, Ru<sup>3+</sup> → Ru<sup>2+</sup>/Ru<sup>0+</sup>로 환원됨을 확인하였다.

#### References

- D. S. Newsome, "The Water Gas Shift Reaction", Catal. Rev.-Sci. Eng, Vol. 21, 1980, pp. 275-318.
- S. H. Lee, J. N. Kim, W. H. Eom and I. H. Beak, "Hydrogen Conversion of Syngas by Using WGS Reaction in a Coal Gasifier", Trans. Of the Korean Hydrogen and New Energy Society, Vol. 24, 2013, pp. 12-19.
- U. J. Lee, K. H. Kim, M, Oh, "Multiscale Modeling and Simulation of Water Gas Shift Reactor", Korean Chem. Eng. Res., Vol. 45, 2007, pp. 582-590.
- L. Li, L. Song, H. Wang, C. Chen, Y. She, Y. Zhan, X. Lin and Q. Zheng, "Water-gas shift reaction over CuO/CeO<sub>2</sub> catalysts : Effect of CeO<sub>2</sub> supports previously prepared by precipitation with different precipitants", Int. J. Hydrogen Energy Vol. 36, 2011, pp. 8839-8849.
- Y. Sun, S. S. Hla, G. J. Duffy, A. J. Cousins, D. French, L. D. Morpeth, J. H. Edwards and D.G. Roberts, "Effect of Ce on the structural features and catalytic properties of La<sub>(0.9-X)</sub>Ce<sub>X</sub>FeO<sub>3</sub> perovskite-like catalysts for the high temperature water-gas shift reaction", Int. J. Hydrogen Energy Vol. 36, 2011, pp. 79-86.
- M. Abdollahi, J. Yu, P. K. T. Liu, R. Ciora, M. Sahimi and T. T. Tsotsis, "Hydrogen production from coal-derived syngas using a catalytic membrane reactor based process", J. Membr. Sci. Vol. 363, 2010, pp. 160-169.
- S. H. Lee, J. N. Kim, W. H. Eom, S. K. Ryi, J. S. Park and I. H. Beak, "Development of pilot WGS/multi-layer membrane for CO<sub>2</sub> capture", Chem. Eng. J. Vol. 207-208, 2012, pp. 521-525.
- S. M. Khetre, H. V. Jadhav and S. R. Bamane, "Synthesis and characterization of nanocrystalline LaCrO<sub>3</sub> by combustion route", Rasayan J. Chem. Vol. 2, 2009, pp. 174-178.
- H. Xiong, G. J. Zhang, J. Y. Zheng and Y. Q. Jia, "Synthesis, crystal structure and electric conductivity of La<sub>0.9</sub>Ca<sub>0.1</sub>Cr<sub>0.5</sub>B<sub>0.5</sub>O<sub>3</sub> (B=Mn, Fe,

Ni), Materials Letters, Vol. 51, 2001, pp. 61-67.

- S. Ponce, M. A. Pena and J. L. G. Fierro, "Surface properties and catalytic performance in methane combustion of Sr-substituted lanthanum manganites", Appl. Catal. B: Environmental, Vol. 24, 2000, pp. 193-205.
- B. Thirupathi, P. G. Smirniotis, "Co-doping a metal (Cr, Fe, Co, Ni, Cu, Zn, Ce, and Zr) on Mn/TiO<sub>2</sub> catalyst and its effect on the selective reduction of NO with NH<sub>3</sub> at low-temperatures", Appl. Catal. B : Environ, Vol. 110, 2011, pp. 195-206.
- B. Echchahed, H. Alamdari and S. Kaliaguine, "Well dispersed Co by reduction of LaCoO<sub>3</sub> perovskite", Int. J. Chem. React. Eng. Vol. 4, 2006.

- J. R. Kim, N. H. Kim and J. M. Sohn, "Study of Catalytic Performance of La<sub>0.7</sub>Sr<sub>0.3</sub>Cr<sub>1-x</sub>Ni<sub>x</sub>O<sub>3</sub> Perovskite for Steam Reforming of Propane", Korean Chem. Eng. Res., Vol. 49, No. 6, 2011, pp. 715-719.
- Ataullah Khna, Panagiotis G. Smitniotis, "Relationship between temperature programmed reduction profile and activity of modified-based catalysis for WGS reaction", J. Mole. Catal. A : Chem, Vol. 280, 2008, pp. 43-51.
- S. Hosokawa, H. Kanai, K. Yutani, Y. Taniguchi, Y. Saito and S. Imamura, "State of Ru on CeO<sub>2</sub> and its catalytic activity in wet oxidation of acetic acid" Appl. Catal. B. Environ, Vol. 45, 2003, pp. 181-187.